



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492652 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220110565. 1

(22) 申请日 2012. 03. 22

(73) 专利权人 浙江新辉纺织机械有限公司

地址 324100 浙江省衢州市江山市贺村镇实
业路 5 号

(72) 发明人 朱芳华 吴树王 黄天华

(74) 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所（普通
合伙）33221

代理人 应圣义

(51) Int. Cl.

D03C 3/32 (2006. 01)

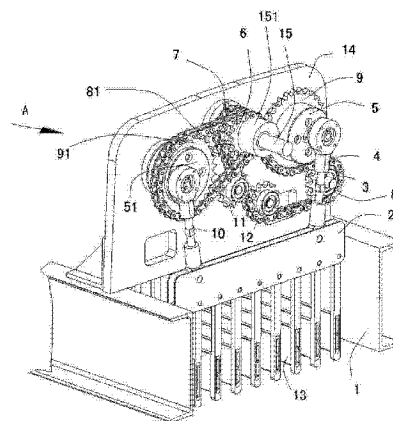
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种电子提花机传动装置

(57) 摘要

一种电子提花机传动装置,包括一根水平向搁置在左右墙板上的主轴,该主轴每一端的轴身上都设有两只主动链轮,所述的两只主动链轮分别经链条与墙板上的两只从动链轮传动连接,其特征是:所述两只主动链轮、链条和两只从动链轮均位于所述墙板的外侧。本实用新型将主轴一端的两只主动链轮、链条和两只从动链轮均设置在墙板的外侧后,不但同样能有效避免因链条过长、负载过大而时常出现拉长甚至断裂的现象,而且还会不会挤占左右墙板之间的空间。改进简单、效果明显。



1. 一种电子提花机传动装置,包括一根水平向搁置在左右墙板上的主轴(15),该主轴(15)每一端的轴身上都设有两只主动链轮(6,7),所述的两只主动链轮(6,7)分别经链条(8,81)与墙板上的两只从动链轮(9,91)传动连接,其特征是:所述两只主动链轮(6,7)、链条(8,81)和两只从动链轮(9,91)均位于所述墙板的外侧。

2. 如权利要求1所述的电子提花机传动装置,其特征是:所述主轴(15)设置在两只从动链轮(9,91)的对称中心线上。

一种电子提花机传动装置

[0001] 【技术领域】

[0002] 本实用新型涉及一种电子提花机传动装置。

[0003] 【背景技术】

[0004] 目前,作为电子提花机普遍使用的链式传动装置,其结构主要包括一根水平向搁置在左右墙板上的主轴,该主轴两端经主动链轮、链条分别与左右墙板上的二只从动链轮传动连接。每只从动链轮上设有能一升一降运动的两根连杆,两根连杆的下端则分别与相应的刀箱、提刀串联在一起。作业时,该主轴在外力驱动下,通过链条带动机上八根连杆以四升四降的方式,携带相应的刀箱升降,经刀箱上的提刀控制电磁阀运动,从而实现纺织目的。由于这种结构的传动装置存在链条负载大,链条时常会出现拉长甚至断裂的现象。为解决此问题,本申请人曾提出过一种改进方案,并以“电子提花机传动装置”向国家知识产权局专利局提出了专利申请。该申请要点是:在所述主轴的每一端分别设两只主动链轮,且两只主动链轮位于左墙板或右墙板的内外两侧,与此相匹配,设置在左墙板或右墙板上的二只从动链轮也位于左墙板或右墙板的内外两侧;同侧的主动链轮和从动链轮由链条传动连接。改进后,以两根链条分别和二只从动链轮相连接,因此,可有效避免因链条过长、负载过大而时常出现拉长甚至断裂的现象,有利于确保提花机的正常使用寿命,减少维修率。但是,改进后的结构经过一段时间实践,发现还存在如下不足:由于相应的主动链轮和从动链轮分设在墙板的内外两侧,而两块墙板之间的零部件很多,本身就显得十分拥挤,从而安装在墙板内侧的主动链轮和从动链轮会挤占空间,影响一些零部件的安装。

[0005] 【发明内容】

[0006] 为克服上述缺陷,本实用新型旨在提供一种电子提花机传动装置,该装置不但能解决链条不易拉长甚至断裂的问题,并且还具有不挤占空间,而影响一些零部件安装的优点。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:这种电子提花机传动装置的结构,包括一根水平向搁置在左右墙板上的主轴,该主轴每一端的轴身上都设有两只主动链轮,所述的两只主动链轮分别经链条与墙板上的两只从动链轮传动连接,其特征是:所述两只主动链轮、链条和两只从动链轮均位于所述墙板的外侧。

[0008] 作为优选,所述主轴设置在两只从动链轮的对称中心线上。

[0009] 有益效果:本实用新型将主轴一端的两只主动链轮、链条和两只从动链轮均设置在墙板的外侧后,不但同样能有效避免因链条过长、负载过大而时常出现拉长甚至断裂的现象,而且还不会挤占左右墙板之间的空间。改进简单、效果明显。

[0010] 下面结合附图通过实施例,对本实用新型作进一步描述。

[0011] 【附图说明】

[0012] 图1为本实用新型一个实施例右端局部结构的立体示意图,图中主要示出了提花机右墙板外侧壁上的传动装置结构。

[0013] 图2为图1中的A向视图。

[0014] 图中:机架1,刀箱2,涨紧轮3,连杆4,法兰5,法兰51,主动链轮6,主动链轮7,

链条 8, 从动链轮 9, 从动链轮 91, 连杆 10, 涨紧轮 11, 涨紧轮 12, 提刀 13, 右墙板 14, 主轴 15, 轴承座 151。

[0015] 【具体实施方式】

[0016] 参见图 1, 并结合图 2。机架 1 两头对称安装墙板, 右墙板 14 位于机架 1 的右端。主轴 15 的两端搁置在左墙板和右墙板 14 的轴承座 151 上, 由外力带动旋转, 并设置在从动链轮 9、从动链轮 91 的对称中心线上, 以便两根链条 8、81 的安装。主轴 15 伸出右墙板 14 外侧的轴身上设置主动链轮 6 和主动链轮 7, 主动链轮 6 和动链轮 7 分别经链条 8 和 81, 并在涨紧轮 3、11 和 12 的辅助下, 与从动链轮 9、从动链轮 91 传动连接。

[0017] 作业时, 主轴 15 经两只主动链轮 6 和 7、链条 8 和 81, 并在并在涨紧轮 3、11 和 12 的辅助下, 同步驱动从动链轮 9 和 91 旋转, 从而使同侧的连杆 4 和 10 带动刀箱 2、提刀 13 作升降运动, 控制电磁阀动作。

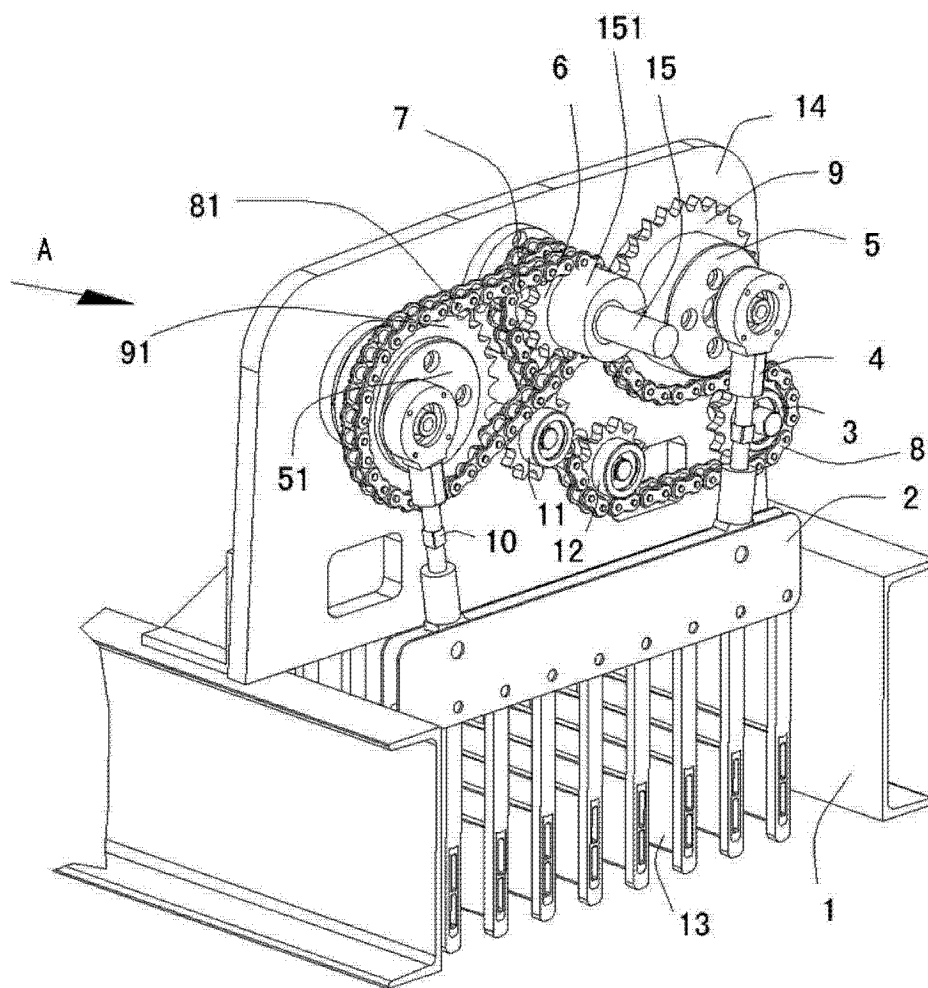


图 1

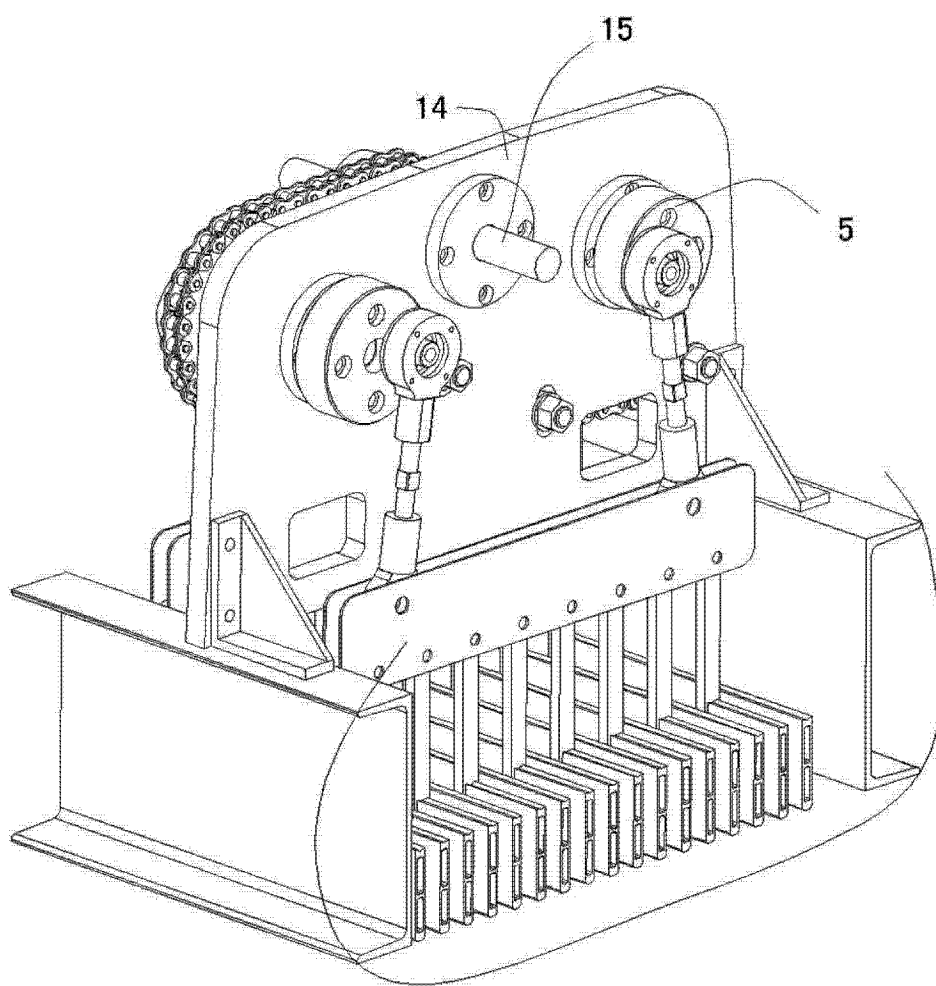


图 2