



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203889623 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420242653. 6

(22) 申请日 2014. 05. 13

(73) 专利权人 江苏世泰实验器材有限公司

地址 226100 江苏省南通市海门市海门镇新
秀路 48 号

(72) 发明人 王忠

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限
公司 32243

代理人 查鑫利

(51) Int. Cl.

B65G 47/82(2006. 01)

B65G 49/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

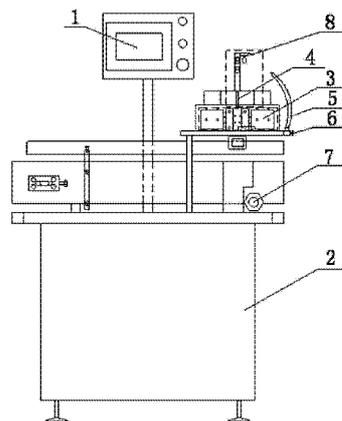
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种载玻片插片机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种载玻片插片机, 该插片机包括显示屏、工作台面和电气柜, 工作台面下端固定安装有电气柜, 工作台面上端安装有显示屏。有益效果: 喷淋装置使载玻片保持润湿, 可减少插片过程中由于载玻片的干燥而导致的表面划痕; 铜棒上设有塑料薄膜, 防止载玻片底部与金属材料接触造成的爆边; 气动推缸 II 上设有橡胶触头, 减少头子与玻璃接触时造成的损坏; 采用机械化形式的插片技术, 在同等时间内可插更多的载玻片, 提高插片效率, 减少人力, 降低浪费。



1. 一种载玻片插片机,其特征在于:该插片机包括显示屏、工作台面和电气柜,所述工作台面下端固定安装有电气柜,所述工作台上端安装有显示屏,

所述工作台面包括输送带、工作平台和喷淋装置,所述工作平台的一侧设有压力表,所述工作平台包括工作平台 I 和工作平台 II,所述工作平台 I 上设有气动推缸 I,所述气动推缸 I 的中间设有铜棒,所述气动推缸 I 的一侧设有气动推缸 II,所述气动推缸 I 的另一侧设有喷淋装置,所述气动推缸 I 的与气动推缸 III 连接,所述喷淋装置上设有水阀,所述喷淋装置底部设有排水槽,所述铜棒与气动推缸 IV 连接,所述气动推缸 I 的下端设有输送带,所述输送带与电动机连接,所述输送带上放置染色架,所述染色架与电动推缸连接,所述工作平台 II 上设有气动推缸 V。

2. 根据权利要求 1 所述的一种载玻片插片机,其特征在于:所述气动推缸 II 的一端设有橡胶触头。

3. 根据权利要求 1 所述的一种载玻片插片机,其特征在于:所述铜棒上设有塑料薄膜。

一种载玻片插片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种载玻片插片机。

背景技术

[0002] 目前现有的载玻片插片技术是通过人力进行手工插片,手工插片费时费力且效率低下。由于手工插片不容易调整插片的力度等,经常导致载玻片上出现划痕而报废,造成材料的严重浪费。因此,需要一种新的技术方案解决问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种省时省力的载玻片插片机。

[0004] 本实用新型采用的技术方案:一种载玻片插片机包括显示屏、工作台面和电气柜,工作台面下端固定安装有电气柜,工作台面上端安装有显示屏。

[0005] 工作台面包括输送带、工作平台和喷淋装置,工作平台的一侧设有压力表,工作平台包括工作平台 I 和工作平台 II,工作平台 I 上设有气动推缸 I,气动推缸 I 的中间设有铜棒,气动推缸 I 的一侧设有气动推缸 II,气动推缸 I 的另一侧设有喷淋装置,气动推缸 I 的与气动推缸 III 连接,喷淋装置上设有水阀,喷淋装置底部设有排水槽,铜棒与气动推缸 IV 连接,气动推缸 I 的下端设有输送带,输送带与电动机连接,输送带上放置染色架,染色架与电动推缸连接,工作平台 II 上设有气动推缸 V。

[0006] 上述的气动推缸 II 是敲击装置,可实现对载玻片的敲打,并且气动推缸 II 的一端设有橡胶触头;铜棒起到支撑载玻片的作用,在铜棒上设有塑料薄膜。

[0007] 本实用新型的有益效果:喷淋装置使载玻片保持润湿,可减少插片过程中由于载玻片的干燥而导致的表面划痕;铜棒上设有塑料薄膜,防止载玻片底部与金属材料接触造成的爆边;气动推缸 II 上设有橡胶触头,减少头子与玻璃接触时造成的损坏;采用机械化形式的插片技术,在同等时间内可插更多的载玻片,提高插片效率,减少人力,降低浪费。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意主视图;

[0009] 图 2 为本实用新型的结构示意左视图;

[0010] 图 3 为本实用新型的结构示意俯视图。

[0011] 其中,1、显示屏,2、电气柜,3、气动推缸 I,4、气动推缸 II,5、喷淋装置,6、水阀,7、电动机,8、橡胶触头,9、气动推缸 III,10、气动推缸 IV,11、气动推缸 V,12、电动推缸,13、铜棒,14、染色架,15、工作平台 I,16、工作平台 II,17、排水槽,18、输送带,19、压力表,20、塑料薄膜。

具体实施方式

[0012] 如图所示,一种载玻片插片机包括显示屏 1、工作台面和电气柜 2,工作台面下端

固定安装有电气柜 2,工作台上端安装有显示屏 1。

[0013] 工作台面包括输送带 18、工作平台和喷淋装置 5,工作平台的一侧设有压力表 19,工作平台包括工作平台 I 15 和工作平台 II 16,工作平台 I 15 上设有气动推缸 I 3,气动推缸 I 3 的中间设有铜棒 13,气动推缸 I 3 的一侧设有气动推缸 II 4,气动推缸 I 3 的另一侧设有喷淋装置 5,气动推缸 I 3 的与气动推缸 III 9 连接,喷淋装置 5 上设有水阀 6,喷淋装置 5 底部设有排水槽 17,铜棒 13 与气动推缸 IV 10 连接,气动推缸 I 3 的下端设有输送带 18,输送带 18 与电动机 7 连接,输送带 18 上放置染色架 14,染色架 14 与电动推缸 12 连接,工作平台 II 16 上设有气动推缸 V 11。

[0014] 喷淋装置 5 使载玻片保持润湿,可减少插片过程中由于载玻片的干燥而导致的表面划痕

[0015] 上述的气动推缸 II 4 是敲击装置,可实现对载玻片的敲打,并且气动推缸 II 4 的一端设有橡胶触头 8,可以减少头子与玻璃接触时造成的损坏。

[0016] 铜棒 13 起到支撑载玻片的作用,在铜棒 13 上设有塑料薄膜 20,防止载玻片底部与金属材料接触造成的爆边。

[0017] 工作过程:将一排载玻片整齐放在工作平台 II 16 上并手动推进插在气动推缸 I 3 之间,通过喷淋装置 5 对载玻片进行喷淋湿润,通过载玻片敲击装置即气动推缸 II 4 将载玻片插入染色架 14 中,敲击的同时起固定作用的铜棒 13 会随着气动推缸 IV 10 缩回使载玻片无阻碍顺利插入染色架 14,紧接着气动推缸 III 9 会依次推进载玻片前进一个位置,插了载玻片的染色架 14 通过电动推缸 12 推动前进一格,到达下一个插片等待位,插满插片的染色架 14 将会完全进入工作平台 I 15,紧接着通过气缸 V 11 推动前进一个位置,下一个染色架 14 通过输送带 18 将会进入预定插片等待位,依次循环。

[0018] 本实用新型的有益效果:采用机械化形式的插片技术,在同等时间内可插更多的载玻片,提高插片效率,减少人力,降低浪费。

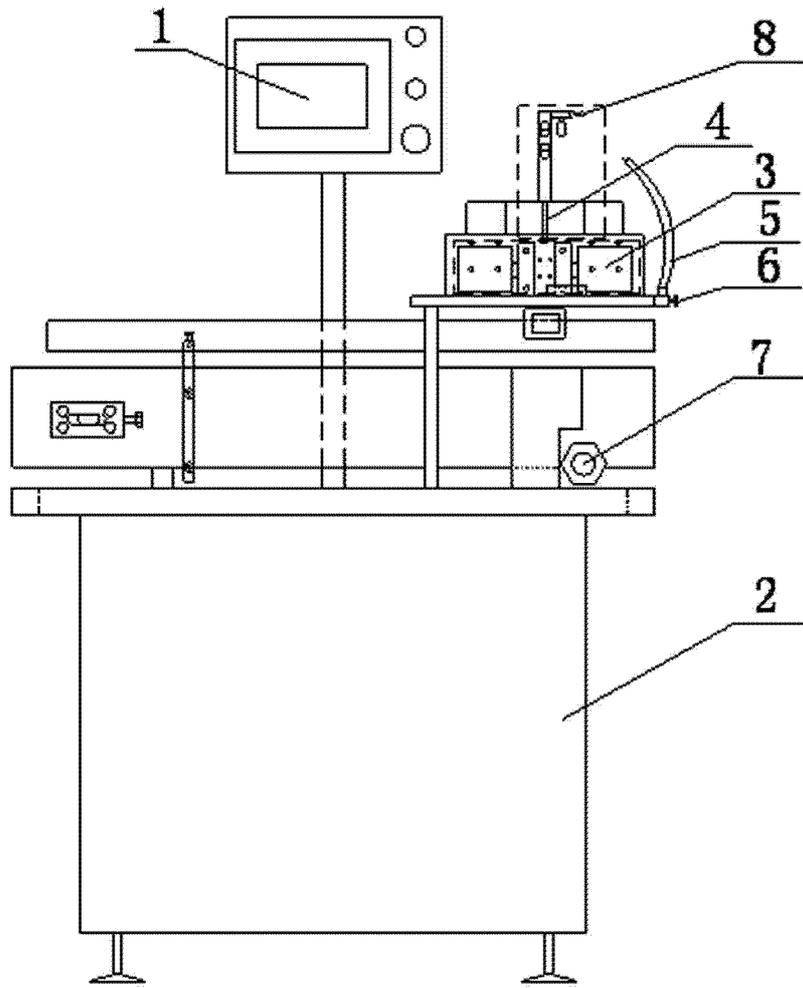


图 1

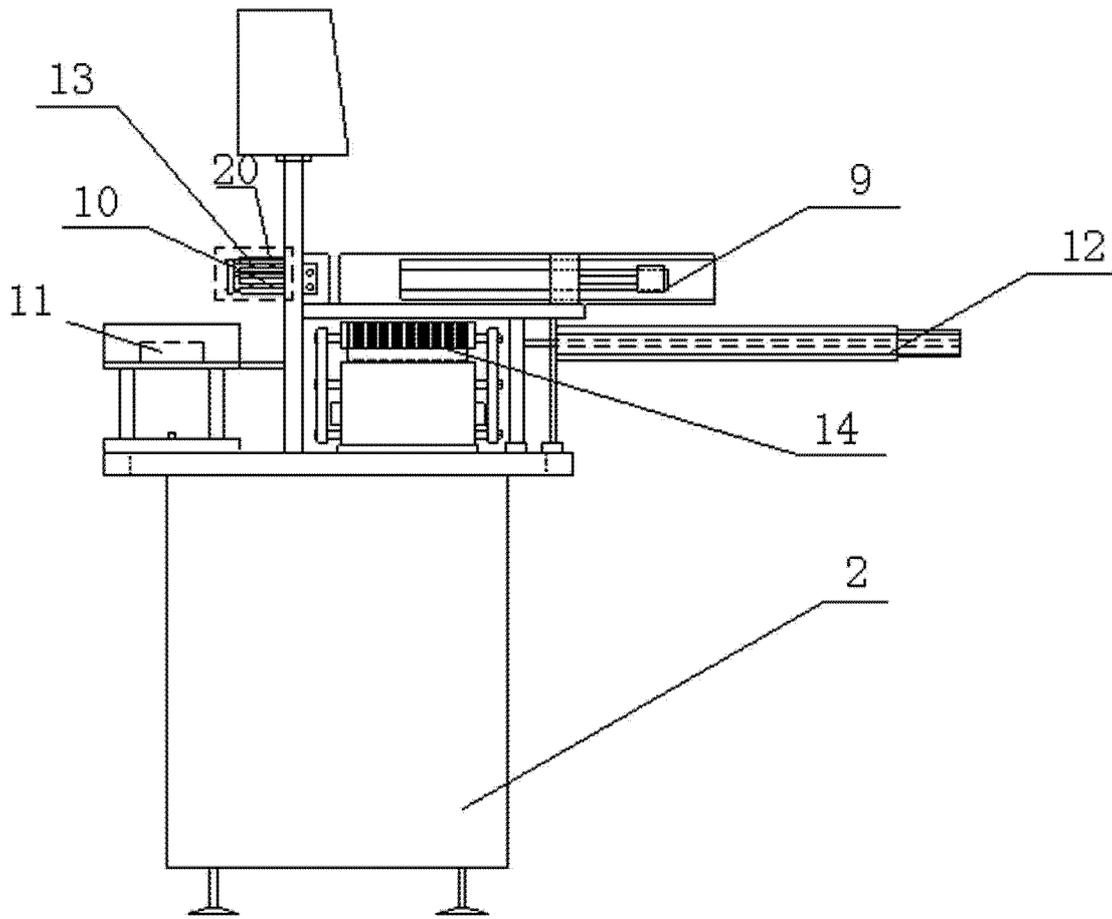


图 2

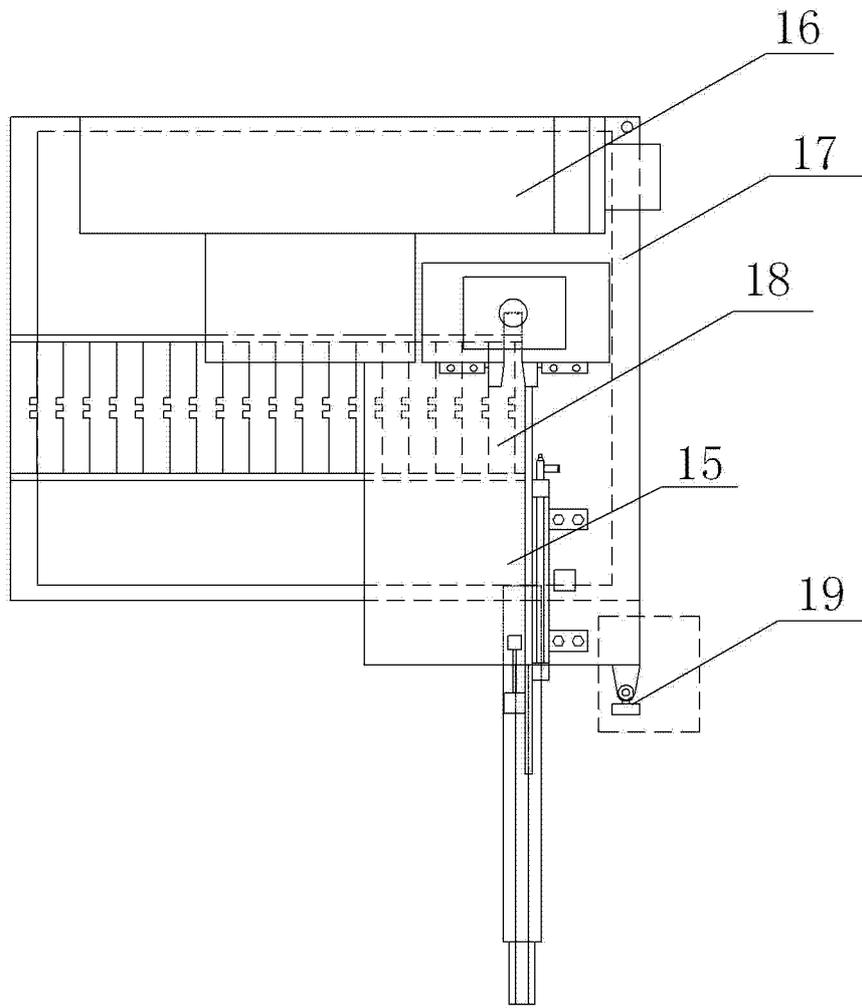


图 3