

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

75 010

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 31.03.1973 (P. 161648)

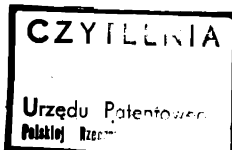
Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.04.1974

Opis patentowy opublikowano: 20.12.1975

Kl. 5c,11/22

MKP E21d 11/22



Twórcy wynalazku: Kazimierz Rułka, Karol Lachman, Ignacy Słoma, Jan Musiał

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego „Budokop”, Mysłowice (Polska)

Rozpora stalowa i urządzenie do jej zabudowy na odrzwiach obudowy stalowej

1

Przedmiotem wynalazku jest rozpora stalowa i urządzenie do jej zabudowy na odrzwiach obudowy stalowej, stosowane przy wykonywaniu obudowy stalowej wyrobisk górniczych.

Dotychczas w budownictwie górnym do rozpirania odrzwi stalowych stosuje się różnego rodzaju rozpory, jak uchwytowo-klinowe, mocowane na odrzwiach przy pomocy uchwytów klinowych. Wadą tych rozpór jest kilkuczęściowa budowa, gdzie poszczególne części wymagają dokładnego wykonania oraz częste luzowanie się klinów w czasie prowadzenia robót strzelniczych.

Znana jest też stalowa rozpora o przekroju ceowym, którą mocuje się do obudowy przy pomocy śrub. Wymaga to dokładnej zabudowy poszczególnych odrzwi.

Inną ze znanych rozpór jest rozpora, która składa się z korytkowej rozpory z umieszczoną w jej wewnętrznej części nasuwy osadzonej w prowadnicach i ogranicznika, przy czym korytkowa rozpora na jednym końcu posiada płaskie wycięcie (patent 63897).

Celem wynalazku jest opracowanie rozpory oraz urządzenia do jej zabudowy, która eliminując wady znanych rozpór, znacznie ułatwi sposób zabudowywania a zarazem uczyni ją rozporą uniwersalną przy zabezpieczaniu odrzwi obudowy stalowej w czasie wykonywania i już wykonanej.

Cel ten osiągnięto przez skonstruowanie rozpory, która stanowi element konstrukcyjny wykona-

2

ny na przykład z teownika lub innego profilu, który na końcach posiada przyspawane odcinki z płaskownika korzystnie wygięte, stanowiące końcówki rozpory lub element konstrukcyjny rozpory posiada końcówki uzyskane na przykład przez wypalenie środków i korzystnego wygięcia pólki powstałych przez to wypalenie.

Urządzenie do zabudowy powyższej rozpory składa się z elementu zaciskającego zakończonego dźwignią, dwóch zaczepów połączonych na stałe płaskownikiem i sworznią łączącego. Rozstaw zaczepów jest uzależniony od szerokości rozpory.

Zaletami technicznymi rozpory i urządzenia do jej zabudowy według wynalazku jest to, że eliminuje przy zabudowie konieczność stosowania śrub, wiercenia otworów w odrzwiach obudowy. Zabudowa rozpory odbywa się przy użyciu urządzenia do zaciskania końców na odrzwiach obudowy. Pozwala to na zwiększenie lub zmniejszenie ilości rozpór w zależności od warunków. Pozwala to również na dodatkowe wzmocnienie rozporami obudowy już stojącej w przypadku wystąpienia lokalnie zwiększonych ciśnień.

Rozpora i urządzenie według wynalazku przedstawiona jest na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok rozpory z boku, fig. 2 odmianę rozpory, fig. 3 widok urządzenia do zabudowy rozpory na odrzwiach obudowy stalowej, fig. 4 — przedstawia sposób zabudowy rozpory na zewnątrz odrzwi przy pomocy urządzenia, fig. 5 — widok

zabudowanych rozpór na odrzwiach stalowych od wewnątrz wyrobiska, fig. 6 — sposób zabudowy rozpory od wewnątrz odrzwi, fig. 7 — widok zabudowanych rozpór od strony ociosu wyrobiska.

Zgodnie z wynalazkiem rozpore stanowi element 1 konstrukcyjny wykonany na przykład z teownika lub innego profilu, który na końcach posiada przyspawane odcinki z płaskownika, korzystnie wygięte, stanowiące końcówki 2 rozpory.

Element 1 konstrukcyjny rozpory przedstawionej na fig. 2 posiada końcówki 2 uzyskane, na przykład przez wypalenie środników i korzystne wygięcie półek powstałych przez wypalenie.

Urządzenie do zabudowy rozpory składa się z elementu 3 zaciskającego, zakończonego dźwignią 4, dwóch zaczepów 5 połączonych płaskownikiem 6 i sworznia 7 łączącego. Kształt elementu 3 zaciskającego urządzenia gwarantuje dokładny docisk płaskownika 6 do odrzwi 8 i pewne zamocowanie rozpory.

Rozpora może być zabudowana na zewnątrz odrzwi 8 stalowych, jak to przedstawiono na fig. 4 i na wewnątrz jak przedstawiono na fig. 6.

Widok zabudowanych rozpór na zewnątrz i wewnątrz odrzwi 8 stalowych pokazano na fig. 5 i fig. 7.

W celu zabudowy rozpory za pomocą urządzenia będących przedmiotem wynalazku należy wykonać następujące czynności: Rozporę i urządze-

nie zakłada się na odrzwia 8 jak to pokazano na fig. 4 i fig. 6, następnie dokonuje się obrotu dźwignią aż do oporu.

Podczas zaciskania końcówki 2 na odrzwiach płaskownik 6 łączący zaczepy 5 docisku rozpore do półki odrzwi 8 i nie dopuszcza do jej wyginania.

Zastrzeżenia patentowe

1. Rozpora stalowa stosowana przy zabudowie odrzwi stalowej obudowy **znamienna tym**, że stanowi element (1) konstrukcyjny wykonany na przykład z teownika lub innego profilu, który na końcach posiada przyspawane odcinki z płaskownika korzystnie wygięte, stanowiące końcówki (2) rozpory.

2. Odmiana rozpory według zastrz. 1, **znamienna tym**, że element (1) konstrukcyjny posiada końcówki (2) uzyskane na przykład przez wypalenie środników i korzystnego wygięcia półek powstałych przez wypalenie.

3. Urządzenie do zabudowy tej rozpory na odrzwiach obudowy stalowej **znamiennie tym**, że składa się z elementu (3) zaciskającego zakończonego dźwignią (4), dwóch zaczepów (5) połączonych płaskownikiem (6) i sworznia (7) łączącego, przy czym rozstaw zaczepów (5) uzależniony jest od szerokości rozpory.

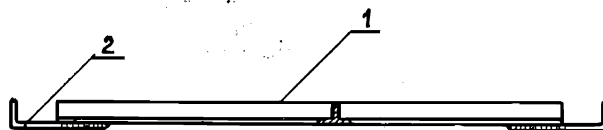


fig.1



fig.2

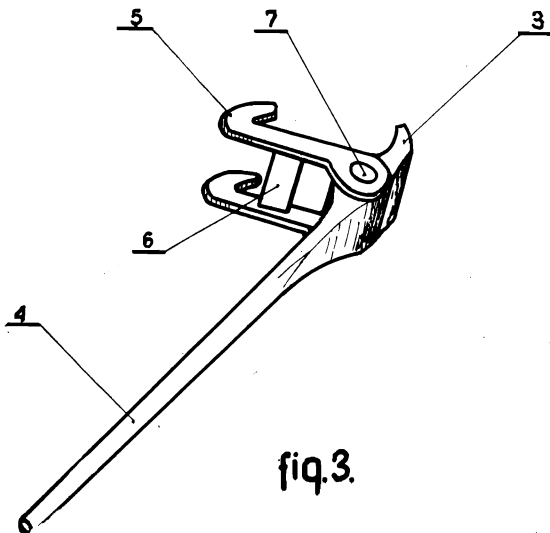
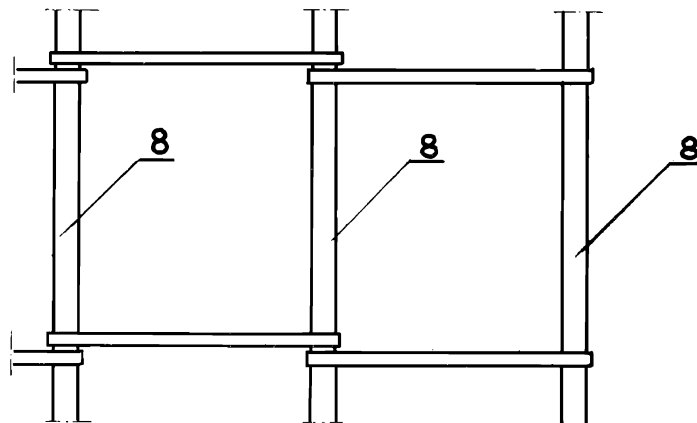
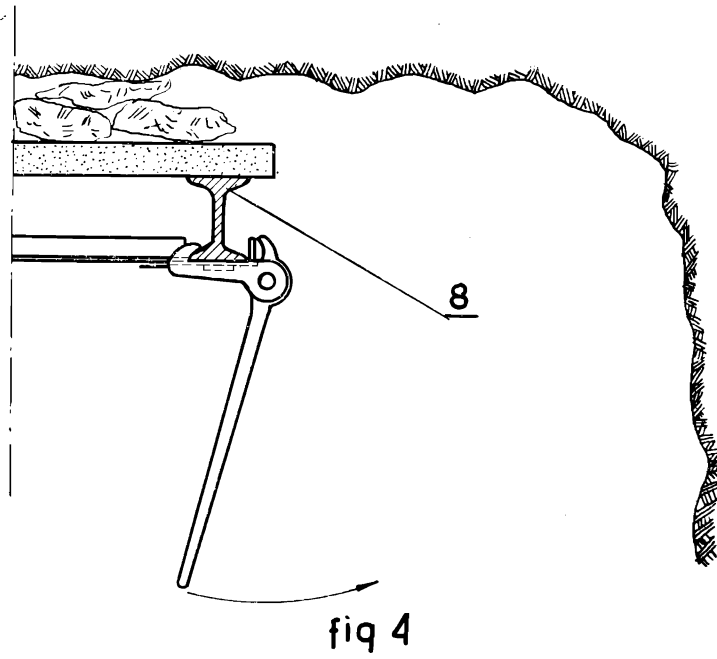


fig.3.



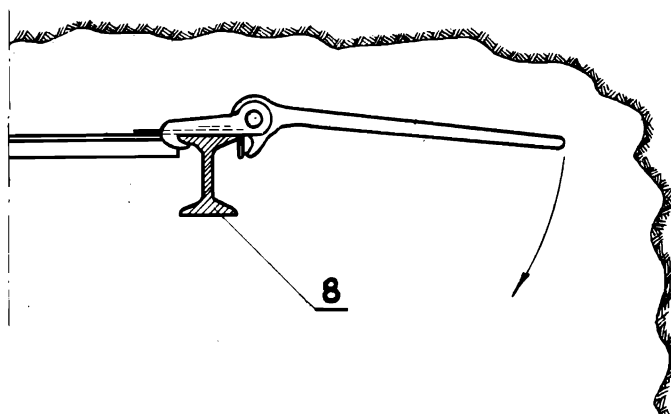


fig 6

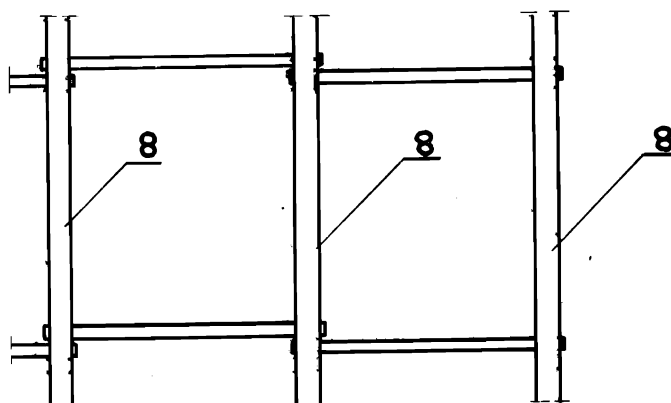
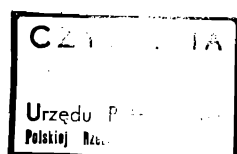


fig.7.



Błtk 3295/75 r. 130 egz. A4

Cena 10 zł