Paknings- og/eller transportenhed til fremstilling af et isoleringslag

Opfindelsen angår en paknings- og/eller transportenhed, der omfatter flere fibrøse isoleringselementer til fladtagsisolering, som er anbragt i mindst én stak, og mindst ét støttemiddel, som er anbragt under stakken, hvor stakken indeholder mindst to forskellige typer isoleringselementer, som er forskellige med hensyn til deres materialeegenskaber, fx deres trykstyrke. Beskrivelsen angår desuden en fremgangsmåde til fremstilling af et isoleringslag på et fladt eller et fladt hældende tag på en bygning, hvilken fremgangsmåde består af, at mindst to forskellige isoleringselementer anbringes stakket i isoleringslaget, hvor isoleringselementerne er anbragt i én paknings- og/eller transportenhed. Endelig angår beskrivelsen en fremgangsmåde til tilvejebringelse af et isoleringslag til et fladt eller et fladt hældende tag i en paknings- og/eller transportenhed, hvilket isoleringslag består af mindst to isoleringselementer, som er stakket og har forskellige egenskaber.

Når udtrykket "fladt tag" anvendes i denne beskrivelse, skal det dække tag, som kan være vandrette eller kan være skrå eller hælde op til 20°. Ofte hælder flade tag med omkring 5°.

Paknings- og/eller transportenheder er velkendte fra den kendte teknik. Fx beskriver WO 03/000567 A1 en transportenhed, som omfatter en flerhed af paneler, der er valgt fra gruppen bestående af isoleringspaneler. Panelerne er fortrinsvis rektangulære og er stakket i én eller flere tilgrænsende stakke, hvor de danner en stabel af paneler, som er formet som et i det væsentlige rektangulært prisme. Det rektangulære prisme har en bundflade, en topflade, en frontflade, en bagflade og mindst to sideflader. Bundfladen understøttes under anvendelse af ét eller flere støtteelementer, hvor mindst ét af støtteelementerne har en længde på mindst 15% af den vinkelrette afstand mellem frontfladen og bagfladen. Transportenheden omfatter desuden én eller flere bæreføddder til at bære stablen af paneler, hvor bæreføddderne til at bære stablen af paneler er i det mindste delvist i kontakt med det ene eller de flere støtteelementer, hvor det ene eller de flere støtteelementer udgør grænsefladen mellem bundfladen af panelstablen og bæreføddderne.

Endvidere beskriver WO 03/066984 A1 (svarer til EP 1 333 128 A1) en transportenhed, som har en forbedret stabilitet og omfatter en flerhed af paneler af isoleringsmateriale,

hvor panelerne er stakket på støttemidler, hvor transportenheden omfatter mindst én stak af et antal stakkede paneler, og mindst ét panel er forsynet med én eller flere delvise slidser, hvor panelet holdes sammen og beskyttes af indpakningsfolie. Ved at forsyne et isoleringspanel med forskæringer kan der tilvejebringes en transportenhed med god stabilitet, som forbedrer både håndtering og transport af isoleringspaneler mellem producenten af fibrøst installationsmateriale og slutbrugerne på byggepladserne. Ifølge WO 03/066984 A1 (svarer til EP 1 333 128 A1) kan isoleringspanelerne og støttemidlerne bestå af et fibrøst materiale, men ingen andre materialeegenskaber er tilvejebragt.

Endelig beskriver DE 10 2008 004 018 A1 en transportenhed, som omfatter kileformede tageelementer til et hældende tag. I én udførelsesform omfatter transportenheden både almindelige tagelementer og kileformede elementer. DE 10 2008 004 018 A1 beskriver, at de almindelige elementer kan anbringes over de kileformede elementer, således at udlægning af tagisoleringen kan ske på en effektiv måde.

Fladtagsisolering omfatter ofte mindst to lag af forskellige elementer. Ét lag er fortrinsvis et tykt isoleringslag, og det andet lag er fortrinsvis et trykbestandigt lag, som er anbragt oven på isoleringslaget. Det trykbestandige lag har ofte højere trykstyrke og også en højere punktbelastningsmodstand end isoleringslaget, således at tagdækkere og andre folk kan gå sikkert på taget. Det tykke isoleringslag har ofte ikke tilstrækkelig styrke til at tillade dette. Desuden kan der være anbragt et trykfordelingslag neden under isoleringslaget.

Når der anvendes en sådan lagdelt tagstruktur, er det almindeligt at have forskellige typer paknings- og/eller transportenheder, fx paknings- og/eller transportenheder med elementer til isoleringslaget, paknings- og/eller transportenheder med pladeelementer til det trykbestandige lag og paknings- og/eller transportenheder med elementer til trykfordelingslaget. Tagdækkeren skal derfor gå frem og tilbage mellem disse forskellige paknings- og/eller transportenheder for at vælge og tage de relevante elementer til sit arbejde. Da alle transportenheder ikke kan være anbragt tæt på arbejdsområdet, skal der gås meget, hvilket tager tid eller i det mindste, hvis der er brug for et hurtigt fremadskridende arbejde, en masse tagdækkere, som arbejder sammen.

Det er et formål med den foreliggende opfindelse at undgå de ovenfor nævnte ulemper og tilvejebringe en paknings- og/eller transportenhed, som er let at håndtere, og som gør det muligt at anbringe de fleste af materialerne tæt på de steder, hvor der brug for dem, især isoleringselementer, som behøves for at tilvejebringe flerlagsisolering til flade tag på bygninger.

Et yderligere formål er at tilvejebringe en fremgangsmåde til fremstilling af et isoleringslag på et fladt eller fladt hældende tag på en bygning, hvilken fremgangsmåde muliggør en omkostningsbesparende fremstilling af et sådant tag.

Endelig er det et formål at tilvejebringe en fremgangsmåde til tilvejebringelse af et isoleringslag til et fladt eller et fladt hældende tag i en paknings- og/eller transportenhed, som tillader et hurtigt forløb af fremstillingen af et fladt eller et fladt hældende tag på en bygning, og som derfor er omkostningsbesparende ved et sådant arbejde.

Formålene opnås med en paknings- og/eller transportenhed ifølge opfindelsen som defineret i patentkravene, især med en paknings- og/eller transportenhed, i hvilken de stakkede isoleringselementer omfatter lameller og/eller lamelboards, som har en høj trykstyrke, men lav punktbelastningsmodstand på grund af fiberorienteringen, og mindst ét isoleringsboard, som har en endnu højere trykstyrke og høj punktbelastningsmodstand.

Ideen med den nye og opfinderiske paknings- og/eller transportenhed er, at hver paknings- og/eller transportenhed omfatter isoleringselementer til mindst to lag til fladtagsisolering, og at de samlede arealer af hvert lag er ens. På denne måde kan tagdækkeren lægge mindst to lag af fladtagsisoleringen med forskellige materialeegenskaber fra kun én paknings- og/eller transportenhed, hvilket sparer ham for at gå til forskellige paknings- og/eller transportenheder for at tage forskellige isoleringselementer.

Endvidere opnås formålene med en fremgangsmåde til fremstilling af et isoleringslag på et fladt eller et fladt hældende tag på en bygning, hvilken fremgangsmåde har de trin, hvor der tages i det mindst et første isoleringselement fra paknings- og/eller transportenheden, det første isoleringselement anbringes i isoleringslaget på taget, der tages i det mindste et andet isoleringselement fra paknings- og/eller transportenheden, og det andet isoleringselement anbringes på det første isoleringselement af isolerings-

laget, hvor det første og det andet isoleringselement, som er anbragt stakket i isoleringslaget, har forskellige egenskaber, især en forskellig trykstyrke, og hvor det første og det andet isoleringselement er anbragt i paknings- og/eller transportenheden på en sådan måde, at der med de første isoleringselementer kan opbygges en isolering med en størrelse, der i det væsentlige er lig med størrelsen af en isolering, som opbygges med de andre isoleringselementer.

Endelig opnås formålene med en fremgangsmåde til tilvejebringelse af et isoleringslag til et fladt eller et fladt hældende tag i en paknings- og/eller transportenhed, hvilket isoleringslag består af mindst to isoleringselementer, som er stakket og har forskellige egenskaber, hvor de forskellige isoleringselementer af isoleringslaget er anbragt i fraktioner i paknings- og/eller transportenheden på en sådan måde, at isoleringselementerne kan tages fra paknings- og/eller transportenheden i rækkefølge i henhold til opbygningsudviklingen og rækken af isoleringselementer i isoleringslaget, fortrinsvis ved at lag af isoleringselementer, som har forskellige egenskaber, er tilvejebragt med i det væsentlige lige store arealer.

I én udførelsesform for opfindelsen er paknings- og/eller transportenheden kendetegnet ved, at mindst ét isoleringsboard er anbragt neden under stakken af lameller og/eller lamelboards, hvilket isoleringsboard fortrinsvis ligger på mindst ét støttemiddel. En lamel er en bestemt slags isoleringselement, som har en fiberorientering, der er vinkelret på én af dets store overflader, hvilke store overflader på den ene side er den overflade, som er orienteret mod taget, og på den anden side den overflade, som er orienteret parallelt med denne overflade. En sådan orientering af fibrene har den store fordel, at trykstyrken af en lamel er højere end trykstyrken af et fiberisoleringselement, som har en fiberorientering, der er parallel med de samme store overflader. Lameller kan fremstilles på flere forskellige måder. Én meget almindelig måde er at skære vævet af fiberisoleringsmateriale vinkelret på dets længdeakse ud i strimler på ca. 200 til 500 mm, hvilke strimler vendes 90° omkring. Der er imidlertid også andre måder at fremstille lameller på.

Lamelboards fremstilles ved at forbinde mindst to af de førnævnte lameller til ét board.

Ifølge en foretrukken udførelsesform har lamellerne og/eller lamelboards en densitet på mellem 30 og 125 kg/m^3, fortrinsvis mellem 60 og 90 kg/m^3. Disse lameller eller lamel-

boards tilvejebringer en høj trykstyrke, således at de kan anvendes med flade tag. På trods af den høje trykstyrke er sådanne lameller og/eller lamelboards imidlertid relativt svage med hensyn til at modstå punktbelastninger, som når tagdækkere går på taget. Derfor kræver de ofte, at trykbestandige boards med højere punktbelastningsmodstand anbringes oven på lamellerne og/eller lamelboards. På den anden side er lameller og/eller lamelboards med sådanne densiteter lette at håndtere og er tilstrækkeligt stabile til at modstå beskadigelse. Isoleringsboardets densitet er mindst 70 kg/m^3.

Især har hver lamel og/eller lamelboard et areal, som svarer til en heltalsfraktion af arealet af isoleringsboardet. I overensstemmelse med dette træk har isoleringsboardet et areal, som er lig med det areal, som kan opbygges ved at anvende to eller flere lameller og/eller lamelboards. Især har hvert isoleringsboard, som anvendes i pakningsog/eller transportenheden, et areal, der er lig med arealet af fire eller fem lameller.

I en foretrukken udførelsesform omfatter støttemidlet, fx mindst én bærefod, mindst ét, fortrinsvis to op til fire stakkede isoleringsboards og oven på disse stakkede isoleringsboards mindst én, fortrinsvis to isoleringsboards med et større areal end disse isoleringsboards på bærefoden. Støttemidlet er fremstillet af isoleringsmateriale og kan derfor anvendes i tagisoleringen. Oven på støttemidlet er der endvidere anbragt mindst ét, fortrinsvis to isoleringsboards med et større areal. Disse isoleringsboards kan også anvendes i tagisolering, og anvendelse af mere end ét isoleringsboard direkte over støttemidlet giver hele paknings- og/eller transportenheden en høj stabilitet, således at denne paknings- og/eller transportenhed kan håndteres med maskiner, således som de sædvanligvis findes på byggepladser.

I én udførelsesform er mindst ét isoleringsboard anbragt mellem lag, der er fremstillet af lameller og/eller lamelboards. Denne udførelsesform har den store fordel, at tagdækkeren fx kan tage første lameller og anbringe disse på taget. Derefter tager tagdækkeren et isoleringsboard, som i begyndelsen lå neden under lamellerne i paknings- og/eller transportenheden, og anbringer dette isoleringsboard oven på de lameller, som allerede er anbragt på taget. I det næste trin har tagdækkeren mulighed for at tage de næste lameller og derefter det næste isoleringsboard.

Isoleringsboards har fortrinsvis en tykkelse på mellem 20 og 60 mm, fortrinsvis mellem 25 og 50 mm, hvilket sammen med densiteten på mindst 70 kg/m^3 giver tilstrækkelig

stabilitet. Lamellerne og/eller lamelboards og/eller isoleringsboards er fortrinsvis fremstillet af mineralfibre, især af stenuld. Mineralfibrene er bundet sammen med kunstig resin.

Ifølge en yderligere foretrukken udførelsesform kan der med alle stakkede lameller og/eller lamelboards opbygges et isoleringsareal, hvilket isoleringsareal har en størrelse, der er lig med størrelsen af det samlede areal af de stakkede isoleringsboards, eller hvilken størrelse svarer til en heltalsfraktion på arealet af isoleringsboardet. Disse træk ved pakning- og/eller transportenheden forsyner tagdækkeren med isoleringselementer til opbygning af et areal på taget, som indeholder alle de nødvendige isoleringselementer, således at én pakning- og/eller transportenhed giver tagdækkeren alle materialer til isoleringslaget, som er nødvendige til et bestemt areal.

Ifølge en yderligere udførelsesform er størrelsen af et isoleringsareal af lamellerne og/eller lamelboards, som er anbragt i ét eller flere lag af stakken neden under og/eller over isoleringsboards, lig med størrelsen af et isoleringsareal af disse isoleringsboards.

Pakning- og/eller transportenheden har fortrinsvis en længde og en breddedimension, som er lig med længden og bredden af et isoleringsboard, som udgør et lag af stakken.

Ifølge en foretrukken udførelsesform er arealet af et lag af stakken, som består af lameller og/eller lamelboards, endelig lig med arealet af et lag af stakken, som består af mindst ét isoleringsboard.

Pakning- og/eller transportenheden ifølge opfindelsen omfatter derfor isoleringselementer til isoleringslaget og isoleringselementer til det trykbestandige toplag. Isoleringselementerne er fortrinsvis lamelelementer af mineraluld med mediumdensitet og med en højde på 200 til 500 mm. Det trykbestandige lag er fortrinsvis et højdensitetsboard af mineraluld med en tykkelse på 15 til 60 mm. Disse to forskellige slags elementer kan anbringes i forskellige stakningsrækkefølger i pakning- og/eller transportenheden, således som det vil blive beskrevet i den følgende beskrivelse.

Det er muligt at anbringe alle isoleringsboards oven på støttemidlet og alle lameller oven på disse isoleringsboards. Dette arrangement giver tagdækkeren mulighed for at lægge alle lamelelementerne først og derefter tage de nederste isoleringsboards som

trykbestandige plader og anbringe dem oven på det isoleringslag, der udgøres af lamellerne.

I en anden udførelsesform er isoleringsboards anbragt skiftevis med lamellerne, således at tagdækkeren først kan lægge et antal lameller, derefter anbringe et isoleringsboard som en trykbestandig plade oven på lamellerne og derefter lægge det næste antal lameller, før det næste isoleringsboard anbringes som trykbestandig plade oven på disse lameller. Ved slutningen er der kun støttemidlerne tilbage, fx transportenhedens fødder, som fortrinsvis er fremstillet af mineraluld og derfor kan anvendes i kanter og hjørner, hvor der ofte er behov for at justere isoleringen.

For yderligere at stabilisere paknings- og/eller transportenheden kan ét af de isoleringsboards, som kan anvendes som trykbestandig plade, anbringes oven på lamellerne. Der kan selvfølgelig opnås en bedre stabilitet for paknings- og/eller transportenheden ved at anvende mere end ét isoleringsboard oven på stakken.

Alle de ovenfor beskrevne fordele ved trækkene af de foretrukne udførelsesformer kan også være en fordel i lyset af fremgangsmåden til fremstilling af et isoleringslag på et fladt eller et fladt hældende tag på en bygning eller i lyset af en fremgangsmåde til tilvejebringelse af et isoleringslag til et fladt eller et fladt hældende tag i en paknings- og/eller transportenhed, fx ved at lameller og/eller lamelboards, som har en høj trykstyrke, men lav punktmodstand på grund af deres fiberorientering, og mindst ét isoleringsboard, som har en endnu højere trykstyrke og høj punktbelastningsmodstand, anbringes som stakkede isoleringselementer i paknings- og/eller transportenheden.

Udførelsesformer for paknings- og/eller transportenheden ifølge opfindelsen beskrives i det følgende under henvisning til tegningen, på hvilken

fig. 1 viser en paknings- og/eller transportenhed ifølge en første udførelsesform set i perspektiv;

fig. 2 viser transportenheden ifølge fig. 1 i et første sidebillede;

fig. 3 viser transportenheden ifølge fig. 1 og 2 i et andet sidebillede;

fig. 4 viser en anden udførelsesform for en paknings- og/eller transportenhed set i perspektiv;

fig. 5 viser en tredje udførelsesform for en paknings- og/eller transportenhed set i perspektiv; og

fig. 6 viser en fjerde udførelsesform for en paknings- og/eller transportenhed set i perspektiv.

Figur 1 til 3 viser en første udførelsesform for en paknings- og/eller transportenhed 1, som omfatter flere fibrøse isoleringselementer til fladtagsisolering, der er anbragt i én stak 2. Stakken 2 er anbragt på to støttemidler 3, som er anbragt under stakken 2, hvor stakken 2 indeholder to forskellige typer isoleringselementer, nemlig lameller 4, som har en høj trykstyrke og lav punktmodstand på grund af deres fiberorientering, og isoleringsboards 5, som har en endnu højere trykstyrke og høj punktbelastningsmodstand, og som anvendes som trykbestandigt lag i en fladtagsisolering.

Støttemidlet 3 i paknings- og/eller transportenheden 1 ifølge udførelsesformen ifølge figur 1 til 3 består af tre dele 6 af et isoleringsboard 5. Disse dele 6 er anbragt i modsatte ender af paknings- og/eller transportenheden 1 og løber parallelt med hinanden. Længden af delene 6 af støttemidlet 3 er lig med bredden af det isoleringsboard 5, der er anbragt over de to støttemidler 3 i et dobbeltlagsarrangement, hvilket betyder, at to isoleringsboards 5 er anbragt over støttemidlet 3 og neden under et første lag 7 af fem lameller 4.

Bredden af isoleringsboards 5 er lig med bredden af det lag 7, der omfatter fem lameller 4. Længden af isoleringsboards 5 er lig med længden af lamellerne 4 og laget 7.

Hver lamel 4 er anbragt i paknings- og/eller transportenheden 1, således at fiberorienteringen inde i lamellerne 4 er vinkelret på arealet af isoleringsboardet 5.

Hvert isoleringsboard 5 har dimensionerne 2000 mm længde, 1200 mm bredde og 25 mm tykkelse, mens hver lamel 4 har dimensionerne 2000 mm længde, 240 mm bredde og 300 mm tykkelse. Delene 6 af støttemidlet 3 har dimensionerne 1200 mm længde, 500 mm bredde og 25 mm tykkelse.

Oven på stakken 2 er der anbragt et yderligere isoleringsboard 5, som er lig med isoleringsboards 5 over støttemidlet 3.

Hele stakken 2 er selvfølgelig pakket ind i en folie, som beskytter lamellerne 4, isoleringsboards 5 samt støttemidlet 3 mod indtrængen af vand og skader. Folien omgiver hele stakken 2 og støttemidlet 3.

En anden udførelsesform for en paknings- og/eller transportenhed 1 er vist i figur 4. Denne anden udførelsesform for paknings- og/eller transportenheden 1 er forskellig fra udførelsesformen ifølge figur 1 til 3 ved, at støttemidlet 3 består af strimler, der er fremstillet af mineralfibre. Lameller kan fx anvendes som sådanne strimler.

Udførelsesformen ifølge figur 4 er desuden forskellig fra udførelsesformen ifølge figur 1 til 3 ved, at tre isoleringsboards 5 er anbragt oven på støttemidlet 3, og at tre lag 7 af lameller 4 er anbragt oven på isoleringsboards 5.

En yderligere udførelsesform for en paknings- og/eller transportenhed 1 er vist i figur 5, som har tre lag 7 af lameller 4, hvor hvert lag 7 omfatter fire lameller. Mellem to lag 7 er der anbragt et isoleringsboard 5. Desuden er der anbragt et isoleringsboard 5 neden under det nederste lag 7 oven på støttemidlet 3.

Endelig er en yderligere udførelsesform for paknings- og/eller transportenheden 1 vist i figur 6, som består af tre lag 7 af lameller 4, som er anbragt oven på to lag af isoleringsboards 5 oven på to støttemidler 3, og som har et dækkende isoleringsboard 5 oven på lagene 7.

Alle de ovenfor nævnte paknings- og/eller transportenheder 1 har selvfølgelig en folie, som omgiver stakken 2 i det mindste delvist for at forenkle anvendelse af paknings- og/eller transportenheden med et maskineri, som sædvanligvis anvendes på byggepladser. Endvidere beskytter folien paknings- og/eller transportenheden mod indtrængen af vand og skader.

Lamellerne 4 og isoleringsboards 5 er fremstillet af mineralfibre, fortrinsvis af stenuld, hvilke mineralfibre er bundet sammen med kunstig resin.

Den foretrukne udførelsesform ifølge figur 1 til 3 viser en paknings- og/eller transportenhed 1 med tre dele 6 af isoleringsboards 5 til opbygning af hvert støttemiddel 3, derefter to isoleringsboards 5, der anvendes som trykbestandige boards, og derefter fire lag 7 af lameller 4 og til slut et yderligere isoleringsboard 5, der anvendes som trykbestandigt board. I denne udførelsesform har hvert af de tre isoleringsboards 5 det samme areal som tre af lagene 7 af lameller 4. Et yderligere bestandigt board kan opbygges af fire af de seks dele 6, som er anbragt som støttemidler 3 under stakken 2. Derfor svarer fire af de seks dele 6 i areal til arealet af det fjerde lag 7 af lamellerne 4. De sidste to dele 6 kan om muligt anvendes til udfyldning af åbninger i fladtagsisoleringen.

Med en udførelsesform for paknings- og/eller transportenheden ifølge figur 1 til 3 kan en tagdækker først tage isoleringsboardet 5, før han tager de fem lameller 4 af det første lag 7, som kan anbringes på det flade eller flade hældende tag, før det første isoleringsboard 5 lægges oven på de første fem lameller 4.

Herefter kan tagdækkeren tage lamellerne 4 af de tre yderligere lag 7 og derefter dække de ovennævnte lameller 4, som er anbragt på taget, idet isoleringsboards 5 anbringes oven på støttemidlet 3. De sidste fem lameller 4 af det sidste lag 7 kan dækkes med de dele 6, der udgør støttemidlet 3, for at opbygge et isoleringslag, der har to lag isoleringselementer med forskellige egenskaber.

Med paknings- og/eller transportenheden 1 ifølge figur 4 kan tagdækkeren lægge alle lamelelementerne ud først og derefter tage de nederste isoleringsboards 5 og anbringe dem som trykbestandige plader oven på lamellerne 4.

Med en paknings- og/eller transportenhed 1 ifølge figur 5 kan tagdækkeren lægge fire lameller 4 ud, derefter anbringe et isoleringsboard 5 som trykbestandig plade oven på de fire lameller 4, derefter lægge de næste fire lameller 4 ud, derefter et yderligere isoleringsboard 5, derefter fire lameller 4 og derefter det sidste isoleringsboard 5. Til sidst er kun støttemidlerne 3 tilbage. Disse støttemidler 3 er også fremstillet af mineraluld og kan anvendes i kanter og hjørner, hvor der ofte er behov for at justere isoleringen.

Liste over henvisningsbetegnelser

1	paknings- og/eller transportenhed
2	stak
3	støttemiddel
4	lamel
5	isoleringsboard
6	del af isoleringsboard
7	lag

Brugsmodelkrav

1. Paknings- og/eller transportenhed, som omfatter flere fibrøse isoleringselementer til fladtagsisolering, som er anbragt i mindst én stak, og hvor mindst ét støttemiddel er anbragt under stakken, hvor stakken indeholder mindst to forskellige typer isoleringselementer, som er forskellige med hensyn til deres materialeegenskaber, fx deres trykstyrke,

kendetegnet ved, at

de stakkede isoleringselementer (4, 5) omfatter lameller (4) og/eller lamelboards, som har en høj trykstyrke, men lav punktbelastningsmodstand på grund af deres fiberorientering, og mindst ét isoleringsboard (5) som har en endnu højere trykstyrke og høj punktbelastningsmodstand.

2. Paknings- og/eller transportenhed ifølge krav 1, kendetegnet ved, at mindst ét isoleringsboard (5) er anbragt under stakken (2) af lameller (4) og/eller lamelboards, hvilket isoleringsboard (5) fortrinsvis ligger på mindst ét støttemiddel (3).

3. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at lamellerne (4) og/eller lamelboards har en densitet på mellem 30 og 125 kg/m^3, fortrinsvis mellem 60 og 90 kg/m^3, og/eller densiteten af isoleringsboardet (5) er mindst 70 kg/m^3.

4. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at hver lamel (4) og/eller lamelboard har et areal, som svarer til en heltalsfraktion af arealet af isoleringsboardet (5).

5. Paknings- og/eller transportenhed ifølge krav 2, kendetegnet ved, at støttemidlet (3), fx mindst én bærefod, omfatter mindst ét, fortrinsvis tre stakkede isoleringsboards (5), og at der på toppen af disse stakkede isoleringsboards (5) er anbragt mindst ét, fortrinsvis to isoleringsboards (5), som har et større areal.

6. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at mindst ét isoleringsboard (5) er anbragt mellem lag (7), som er fremstillet af lameller (4) og/eller lamelboards.

7. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at isoleringsboards (5) har en tykkelse på mellem 20 og 60 mm, fortrinsvis mellem 25 og 50 mm.

8. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at lamellerne (4) og/eller lamelboards og/eller isoleringsboards (5) er fremstillet af mineralfibre, især af stenuld.

9. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at der med alle stakkede lameller (4) og/eller lamelboards kan opbygges et isoleringsareal, hvilket isoleringsareal har en størrelse, som er lig med størrelsen af det samlede areal af de stakkede isoleringsboards, eller hvilken størrelse svarer til en heltalsfraktion af arealet af isoleringsboardet (5).

10. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at størrelsen af et isoleringsareal af lamellerne (4) og/eller lamelboards, som er anbragt i ét eller flere lag (7) af stakken (2) under og/eller over isoleringsboards (5), er lig med størrelsen af et isoleringsareal af disse isoleringsboards (5).

11. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at den har en længde- og breddedimension, som er lig med længden og bredden af et isoleringsboard (5), som tilvejebringer et lag af stakken (2).

12. Paknings- og/eller transportenhed ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, kendetegnet ved, at arealet af et lag (7) af stakken (2), som består af lameller (4) og/eller lamelboards, er lig med arealet af et lag af stakken (2), som består af mindst ét isoleringsboard (5).