



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 887178

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 01.02.80 (21) 2900642/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 07.12.81. Бюллетень № 45

(45) Дата опубликования описания 07.12.81

(51) М. Кл.³
В 28В 3/00

(53) УДК 666.3.022
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

В. В. Цой, А. Д. Лещинский, Х. А. Мамин, М. М. Паламодов,
К. С. Толстопятов, И. Я. Жабин и М. Н. Бирюков

(71) Заявитель

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ

1

Изобретение относится к машиностроению, а именно, к устройствам для прессования изделий.

Известна пресс-форма для формирования прямоугольных брусков, состоящая из стенок, механически соединенных с помощью резьбовых соединений, и плит [1].

Для горячего прессования изделий, обеспечивающего повышение их качества, эта пресс-форма неудобна, т. к. для чистки рабочих поверхностей стенок необходима разборка резьбовых соединений. Кроме того, часто необходимо проводить дополнительную затяжку резьбовых соединений в горячем состоянии.

Наиболее близко к предлагаемому устройству для прессования изделий, содержащее установленную на поддоне составную форму с верхней и нижней прессующими плитами, вкладыши, кольцевой бандаж и крышку [2].

При прессовании изделий в этой пресс-форме оно длительное время после запрессовки находится на столе пресса под давлением и температурой для более полной сшивки полимерного связующего и получения требуемой формы изделия.

При применении такой пресс-формы резко снижается производительность процесса прессования и эффективность использо-

2

вания пресса. После запрессовки до упора пресс уже работает только в качестве нагревательного устройства.

5 Целью изобретения является увеличение производительности процесса прессования.

Указанная цель достигается тем, что устройство для прессования изделий, содержащее установленную на поддоне составную форму с верхней и нижней прессующими плитами, вкладыши, кольцевой бандаж, размещенный в пазах, и крышку, снабженную закрепленным на поддоне приспособлением для фиксации верхней плиты, выполненным в виде рычагов со стопорами и подруж-
10 ненных кулачков, шарнирно соединенных с рычагами, причем крышка выполнена с пазами для стопоров.

На фиг. 1 изображено предложенное устройство в разрезе; на фиг. 2 — разрез по А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — разрез по Б—Б на фиг. 1; на фиг. 4 — разрез по В—В на фиг. 3.

Устройство для прессования изделий содержит кольцевой бандаж 1, парные стенки 2 и 3, замкнутые бандажом и образующие составной корпус формы, внутри которого расположены нижняя плита 4, парные вкладыши 5, 6 и вкладыши 7, верхнюю плиту 8, крышку 9. Симметрично расположенные приспособления для фиксации состоят

из стопора 10, рычагов 11, кулачков 12 и набора тарельчатых пружин 13.

Форма установлена на поддон 14, соединенный с корпусом резьбовым соединением 15.

Устройство для прессования изделий работает следующим образом.

Прессуемый материал загружают в форму и разравнивают, устанавливая верхнюю плиту 8 и крышку 9. Форму устанавливают под пресс, и производится прессование изделия. Крышка 9 надавливает на стопор 10, который сжимает набор тарельчатых пружин 13, через рычаг 11 и кулачок 12. В крайнем нижнем положении крышки 9 происходит запирание формы под действием пружин 13. Этим заканчивается процесс прессования, а дальнейшая сшивка полимерного связующего и его частичная термообработка производится в туннельной печи непрерывным способом. При выходе из печи установлен выталкиватель изделия.

При выталкивании изделия штырь выталкивателя набегают на кулачки 12, которые отходят и сжимают пружины 13. Под действием рычага 11 стопоры 10 выходят из зацепления с крышкой 9 и происходит вы-

талкивание изделия совместно с плитами и вкладышами.

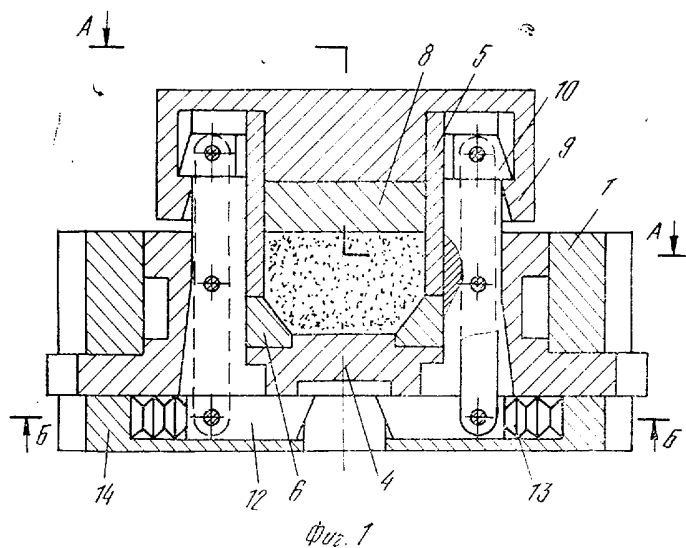
Формула изобретения

5 Устройство для прессования изделий, содержащее установленную на поддоне составную форму с верхней и нижней прессующими плитами, вкладыши, кольцевой бандаж, и крышку, отличающееся тем, что, с целью увеличения производительности процесса прессования, оно снабжено закрепленным на поддоне приспособлением для фиксации верхней плиты, выполненным в виде рычагов со стопорами и подпружиненными кулачками, шарнирно соединенных с рычагами, причем крышка выполнена с пазами для размещения в них стопоров.

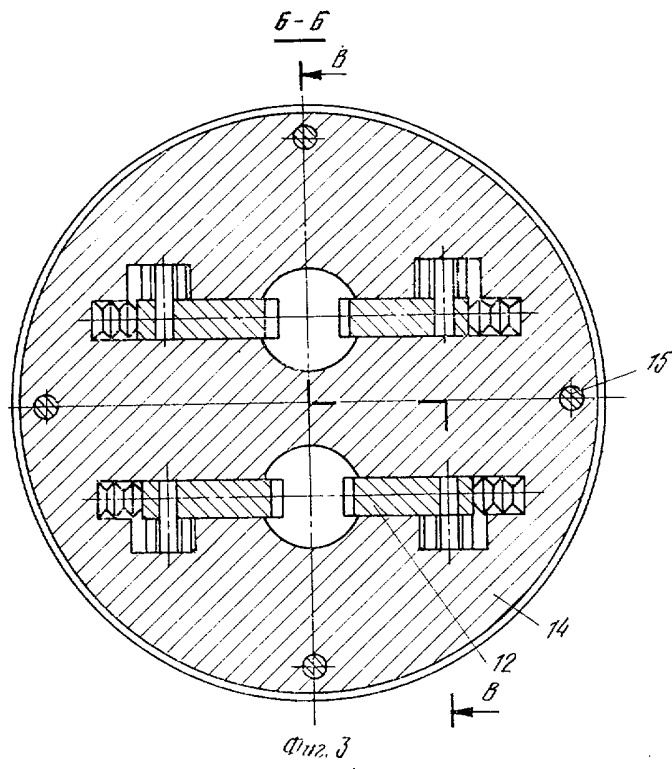
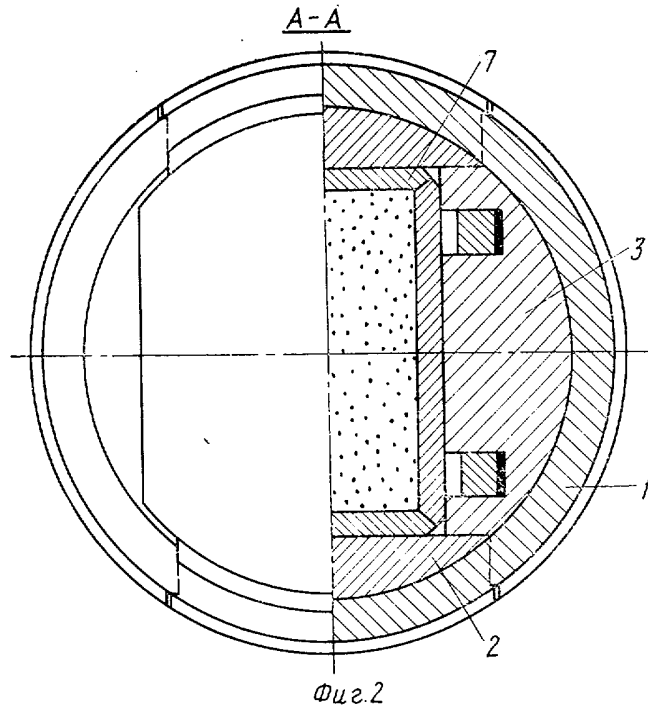
Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

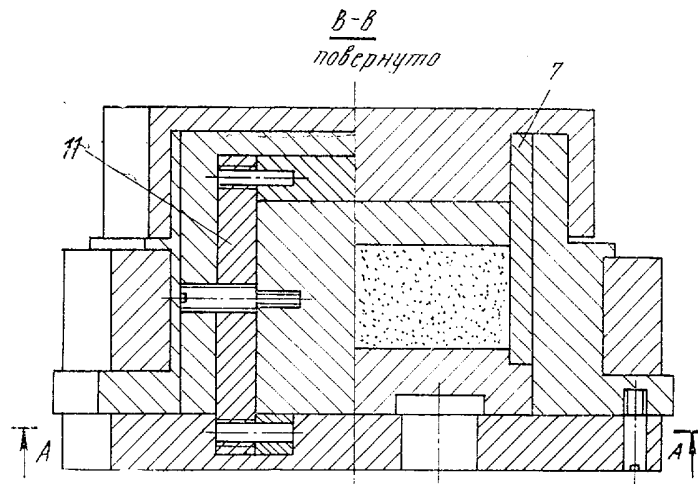
1. Любомудров В. Н. и др. Абразивные инструменты и их изготовление, Машгиз, М., 1968, с. 199—200.

2. Авторское свидетельство СССР № 617262, кл. В 28В 3/00, 1975.



887178





Фиг. 4

Составитель Т. Астахова

Редактор Б. Федотов

Техред И. Пенчко

Корректор Н. Федорова

Заказ 2505/8

Изд. № 626

Тираж 634

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2