



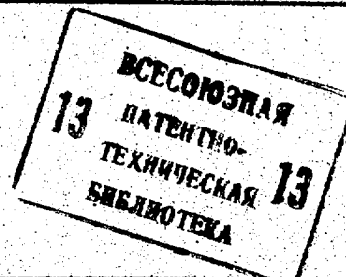
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1237688** **A1**

(51) 4 C 09 J 3/12

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3779652/23-05

(22) 14.08.84

(46) 15.06.86. Бюл. № 22

(72) В. М. Боков, Н. М. Крылова,
С. В. Резниченко, А. А. Донцов,
И. Б. Белов и О. П. Барабан

(53) 668.395.7(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 485138, кл. C 09 J 3/12, 1975.

Авторское свидетельство СССР
№ 440396, кл. C 09 J 3/12, 1974.

Патент Франции № 2082003,
кл. C 09 J 3/00, 1971.

(54)(57) 1. КЛЕЕВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ДЛЯ
КРЕПЛЕНИЯ НЕПОЛЯРНЫХ РЕЗИН ДРУГ К
ДРУГУ И К МЕТАЛЛУ, содержащая бутади-
ен-нитрильный каучук, фенолформальде-
гидную смолу, изоцианат и раствори-
тель, отличающаяся тем,
что, с целью увеличения времени от-
крытой выдержки клеевой пленки, ско-
рости отверждения и теплостойкости
клеевого соединения, композиция до-

полнительно содержит олигоизопрен с
концевыми гидразидными группами с
мол. м. 2000-4000 и окись магния при
следующем соотношении компонентов,
мас.ч.:

Бутадиен-нитрильный каучук	100
Олигоизопрен с кон- цевыми гидразидными группами с мол. м. 2000-4000	5-15
Окись магния	1,0-1,5
Фенолформальдегид- ная смола	80-100
Изоцианат	10-25
Растворитель	900-1300

2. Композиция по п. 1, отли-
чающаяся тем, что, с целью
увеличения гидроустойчивости клеево-
го соединения, она дополнительно со-
держит (бис-п-гидразинсульфонил)-ди-
фениловый эфир в количестве 0,1-
0,5 мас.ч.

(19) **SU** (11) **1237688** **A1**

Таблица 1

[illegible]

Т а б л и ц а 2

Клеевая композиция	Время испытания образцов после их склеивания, ч	Предел прочности крепления, кгс/см					Скорость отслаивания, см/мин	Прочность после выдержки в воде в течение 24 ч	
		Время сушки второго слоя, мин							
		2	3	5	9	11			
Предлагаемая									
1	6	1,3	1,6	1,8	2,0	0,9	-		
	24	2,6	2,8	2,8	3,6	1,0	0,3	1,6	
2	6	1,6	1,6	2,0	2,1	1,1	-		
	24	2,4	2,8	3,0	3,8*	1,5	0,15	2,7	
3	6	1,8	1,8	2,0	2,3	1,4	-		
	24	1,7	2,7	3,1	3,7*	2,8	0,1	2,8	
4	6	1,8	2,0	2,3	2,5	1,1	-		
	24	3,0	3,1	3,4	3,9*	1,5	0,06	2,8	
5	6	1,8	2,0	2,3	2,5	1,0	-	2,8	
	24	2,3	2,8	3,1	4,0*	1,5	0,23		
6	6	0,2	1,6	1,7	2,1	0,8	-		
	24	2,3	2,8	2,8	3,4	1,8	0,35	1,4	
7	6	1,3	1,6	2,0	2,0	0,8	-		
	24	2,5	2,8	2,8	3,8	1,6	0,28	1,5	
8	6	1,8	1,8	2,1	2,3	0,8	-		
	24	2,7	2,9	3,5	3,8	1,4	0,06	2,9	
9	6	1,4	1,6	1,8	2,0	0,4			
							0,08	2,6	
Прототип (резина с металлом)	6	0,9	0,9	0,6	0,3	0,3	-		
	24	1,3	1,3	1,1	0,9	0,4	1,7	0,5	
Контрольная (резина с металлом)	6	0,7	Образцы не склеиваются						
	2,4	1,6					3,4	0,8	

* Обрыв резины.