(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208131142 U
(45)授权公告日 2018.11.23

(21)申请号 201721904136.0

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 东莞市凯勒帝数控科技有限公司
地址 523000 广东省东莞市松山湖高新技术产业开发区大学路9号瑞鹰国际科技创新园8号楼2楼

(72)发明人 郭良山 黄颖锋

(51)Int.Cl.
B02C 7/18(2006.01)
B02C 9/00(2006.01)
B02C 11/08(2006.01)
B02C 11/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

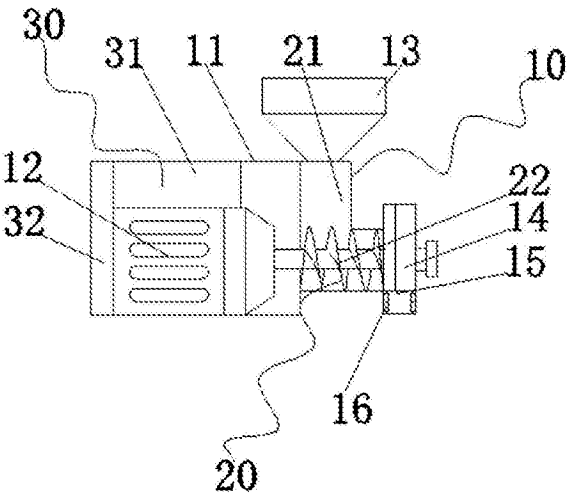
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种水晶玻璃磨面机

(57)摘要

本实用新型公开了一种水晶玻璃磨面机，包括外壳组件、粉碎组件和加热组件，所述磁石位于所述出料器内侧壁，且与所述出料器可拆卸连接，所述散热组件包括导热板和散热器，所述电机上表面设有所述导热板，所述散热器位于所述机壳内部左侧壁，且与所述机壳固定连接，所述散热器与外界电源电性连接；通过设置所述导热板和所述散热器解决了磨面机长时间工作易出现发热严重的状况，保障了所述电机的正常作业，延长了所述电机的工作寿命，通过设置所述磁石吸附粉末中微量的金属损耗物质，解决了在研磨过程中内部机械零件不断受到损耗，微量磨盘损耗金属物质易混入成品粉中使成品粉受到污染的问题。



CN 208131142 U

1.一种水晶玻璃磨面机，其特征在于：包括外壳组件(10)、粉碎组件(20)和散热组件(30)，所述外壳组件(10)包括机壳(11)、电机(12)、进料斗(13)、细磨器(14)、出料器(15)和磁石(16)，所述电机(12)位于所述机壳(11)内部上表面，且与所述机壳(11)固定连接，所述机壳(11)右侧开设有粉碎腔(21)，所述进料斗(13)位于所述粉碎腔(21)上表面，且与所述粉碎腔(21)可拆卸连接，所述细磨器(14)位于所述粉碎腔(21)下端右侧壁，且与所述粉碎腔(21)固定连接，所述出料器(15)位于所述细磨器(14)下表面，且与所述细磨器(14)固定连接，所述磁石(16)位于所述出料器(15)内侧壁，且与所述出料器(15)可拆卸连接，所述电机(12)与外界电源电性连接，所述粉碎组件(20)包括粉碎腔(21)、粉碎浆(22)和细磨盘(23)，所述电机(12)输出端转动连接所述粉碎浆(22)，所述细磨盘(23)位于所述细磨器(14)内部，所述细磨盘(23)与所述粉碎浆(22)转动连接，所述散热组件(30)包括导热板(31)和散热器(32)，所述电机(12)上表面设有所述导热板(31)，所述散热器(32)位于所述机壳(11)内部左侧壁，且与所述机壳(11)固定连接，所述散热器(32)与外界电源电性连接。

2.根据权利要求1所述的一种水晶玻璃磨面机，其特征在于：所述粉碎腔(21)与所述进料斗(13)之间通过螺栓固定。

3.根据权利要求1所述的一种水晶玻璃磨面机，其特征在于：所述磁石(16)与所述出料器(15)之间通过螺栓固定。

4.根据权利要求1所述的一种水晶玻璃磨面机，其特征在于：所述电机(12)输出端与所述粉碎浆(22)之间通过联轴器固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种水晶玻璃磨面机，其特征在于：所述细磨盘(23)由所述电机(12)输出带动转动连接。

6.根据权利要求1所述的一种水晶玻璃磨面机，其特征在于：所述磁石(16)的数量为四个，两个设置于出料器(15)内部左侧壁，两个设置于出料器(15)内部右侧壁，通过螺栓与出料器(15)固定连接。

一种水晶玻璃磨面机

技术领域

[0001] 本实用新型属于水晶机械技术领域，具体涉及一种水晶玻璃磨面机。

背景技术

[0002] 磨面机是一种由动力、进料、碾磨和分离系统组成的磨面机械。其内、外磨头下端的配合面呈圆柱形，磨头的上方由两个向心球轴承作为两个主支承点，内、外磨头下端的圆柱作为旋转辅助支承点，并由内磨头的轴向移动调整内、外磨头的间隙。磨碎的粮食直接从磨头间隙经罗架落到罗底上，由可调整间隙的刷子与罗底将面粉与麸子分离开。实用新型结构简单、加工和安装工艺性好，体积小，噪音轻、操作使用方便，不易产生过扭矩或粘结面粉等优点。

[0003] 传统磨面机长时间工作易出现发热严重的状况，发热易导致研磨材料变质，损害机械内部元件线路等，且在研磨过程中内部机械零件不断受到损耗，微量磨盘损耗金属物质易混入成品粉中，使成品的安全卫生隐患大大上升。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种水晶玻璃磨面机，以解决上述背景技术中提出的磨面机长时间工作易出现发热严重的状况，且在研磨过程中内部机械零件不断受到损耗，微量磨盘损耗金属物质易混入成品粉中使成品粉受到污染的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种水晶玻璃磨面机，包括外壳组件、粉碎组件和散热组件，所述外壳组件包括机壳、电机、进料斗、细磨器、出料器和磁石，所述电机位于所述机壳内部上表面，且与所述机壳固定连接，所述机壳右侧开设有所述粉碎腔，所述进料斗位于所述粉碎腔上表面，且与所述粉碎腔可拆卸连接，所述细磨器位于所述粉碎腔下端右侧壁，且与所述粉碎腔固定连接，所述出料器位于所述细磨器下表面，且与所述细磨器固定连接，所述磁石位于所述出料器内侧壁，且与所述出料器可拆卸连接，所述电机与外界电源电性连接，所述粉碎组件包括粉碎腔、粉碎浆和细磨盘，所述电机输出端转动连接所述粉碎浆，所述细磨盘位于所述细磨器内部，所述细磨盘与所述粉碎浆转动连接，所述散热组件包括导热板和散热器，所述电机上表面设有所述导热板，所述散热器位于所述机壳内部左侧壁，且与所述机壳固定连接，所述散热器与外界电源电性连接。

[0006] 优选的，所述粉碎腔与所述进料斗之间通过螺栓固定。

[0007] 优选的，所述磁石与所述出料器之间通过螺栓固定。

[0008] 优选的，所述电机输出端与所述粉碎浆之间通过联轴器固定连接。

[0009] 优选的，所述粉碎盘由所述电机输出带动转动连接。

[0010] 优选的，所述磁石的数量为四个，两个设置于出料器内部左侧壁，两个设置于出料器内部右侧壁，通过螺栓与出料器固定连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型的一种水晶玻璃磨面机，通过设置所述外壳组件、所述粉碎组件和所述散热组件，解决了磨面机长时间工作易出现

发热严重的状况，且在研磨过程中内部机械零件不断受到损耗，微量磨盘损耗金属物质易混入成品粉中使成品粉受到污染的问题，通过设置所述导热板和所述散热器加速了所述电机的散热速度，保障了所述电机的正常作业，延长了所述电机的工作寿命，通过设置所述磁石吸附粉末中微量的金属损耗物质，确保成品粉末的安全卫生。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型中的细磨器结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型中的导热板结构示意图；

[0015] 图中：10-外壳组件、11-机壳、12-电机、13-进料斗、14-细磨器、15-出料器、16-磁石、20-粉碎组件、21-粉碎腔、22-粉碎浆、23-细磨盘、30-散热组件、31-导热板、32-散热器。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种水晶玻璃磨面机，包括外壳组件10、粉碎组件20和散热组件30，外壳组件10包括机壳11、电机12、进料斗13、细磨器14、出料器15和磁石16，电机12位于机壳11内部上表面，且与机壳11固定连接，机壳11右侧开设有粉碎腔21，进料斗13位于粉碎腔21上表面，且与粉碎腔21可拆卸连接，细磨器14位于粉碎腔21下端右侧壁，且与粉碎腔21固定连接，出料器15位于细磨器14下表面，且与细磨器14固定连接，磁石16位于出料器15内侧壁，且与出料器15可拆卸连接，电机12与外界电源电性连接，粉碎组件20包括粉碎腔21、粉碎浆22和细磨盘23，电机12输出端转动连接粉碎浆22，细磨盘23位于细磨器14内部，细磨盘23与粉碎浆22转动连接，散热组件30包括导热板31和散热器32，电机12上表面设有导热板31，散热器32位于机壳11内部左侧壁，且与机壳11固定连接，散热器32与外界电源电性连接。

[0018] 本实施例中，导热板31的型号为6063-T5，材质为铝合金，散热器32型号为9238，内部扇叶材质为FBT，外部框架材质为UL-94V0，工作电压为220V-270V，工作电压为2.5A，机壳11材质为不锈钢金属，细磨盘23材质为不锈钢精密铸造金属，电机12型号为SY-3000L，工作电压为220V/380V，功率为3.3KW，转速为1430R/MIN。

[0019] 本实施方案中，机壳11起到保护内部电机12的作用，电机12起到输出动力作用，进料斗13承载需要研磨的原料，细磨器14起到将原料二次研磨的作用使生产出的粉末更细腻，出料器15起到输出成品粉末的作用，磁石16起到吸附成品粉末中金属损耗的作用，保障成品粉末的安全卫生，粉碎腔21起到承载粉碎原料的作用，粉碎浆22起到初次粉碎作用，细磨盘23起到二次细磨作用，散热器32和导热板31起到加速电机散热作用。

[0020] 进一步的，粉碎腔21与进料斗13之间通过螺栓固定。

[0021] 本实施例中，通过螺栓固定粉碎腔21与进料斗13，有利于拆卸进料斗13方便进料斗13的清洗与更换。

[0022] 进一步的，磁石16与出料器15之间通过螺栓固定。

[0023] 本实施例中，通过螺栓固定磁石16与出料器15，有利于拆卸磁石16方便清理磁石16表面吸附的金属损耗，保障研磨出的粉末干净卫生。

[0024] 进一步的，电机12输出端与粉碎浆22之间通过联轴器固定连接。

[0025] 本实施例中，联轴器连接电机12输出端与粉碎浆22，延长了电机12输出的范围，增强了电机工作能力。

[0026] 进一步的，细磨盘23由电机12输出带动转动连接。

[0027] 本实施例中，电机12输出带动转动连接粉碎盘23，使细磨盘23能依靠电机12的输出进行粉末的二次研磨使研磨出的粉末更细腻。

[0028] 进一步的，磁石16的数量为四个，两个设置于出料器15内部左侧壁，两个设置于出料器15内部右侧壁，通过螺栓与出料器15固定连接。

[0029] 本实施例中，设置四个磁石16增强了吸附粉碎成品中金属损耗物的能力，使成品粉碎物食用更安全更卫生。

[0030] 本实用新型的工作原理及使用流程：本实用新型安装好过后，连接电源，启动机器开关，启动电机12开关，将需要粉碎的原料放入进料斗13中，由电机12带动粉碎浆22与细磨盘23进行初次粉碎与二次细磨，若长时间工作可开起散热器32开关，对电机12进行散热处理，延长电机12工作时间，成品由出料器15流出，经磁石16吸附，成品粉末研磨完成，工作结束，关闭散热器32开关，关闭电机12开关，断开机器电源，研磨结束。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

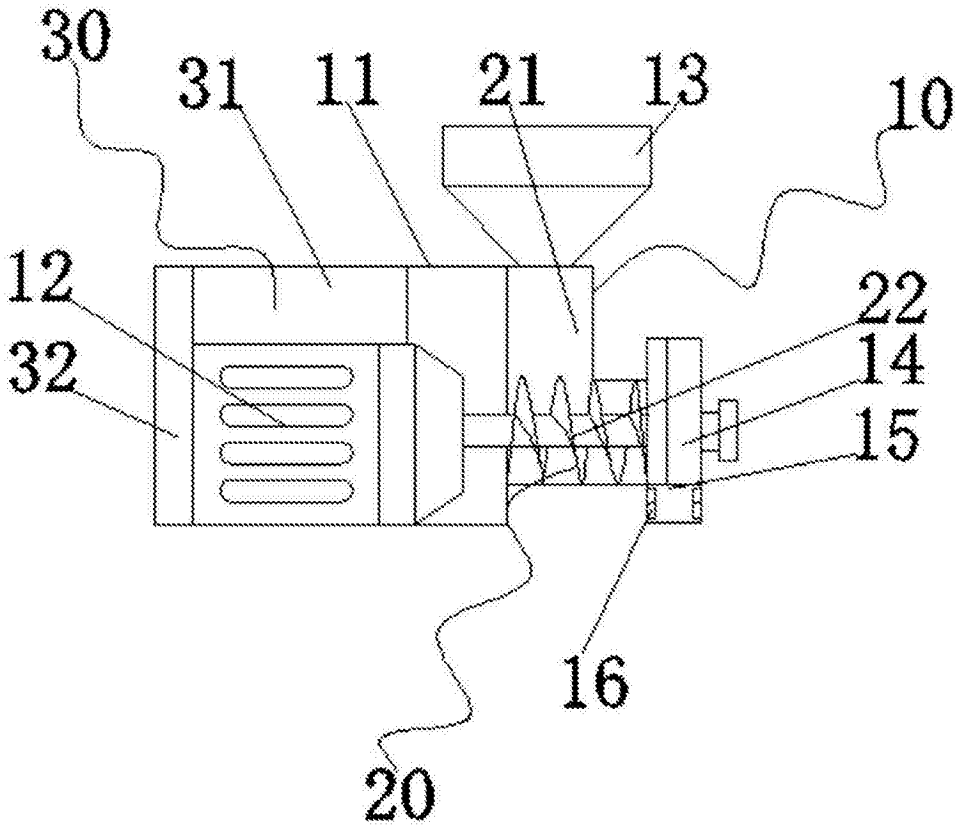


图1

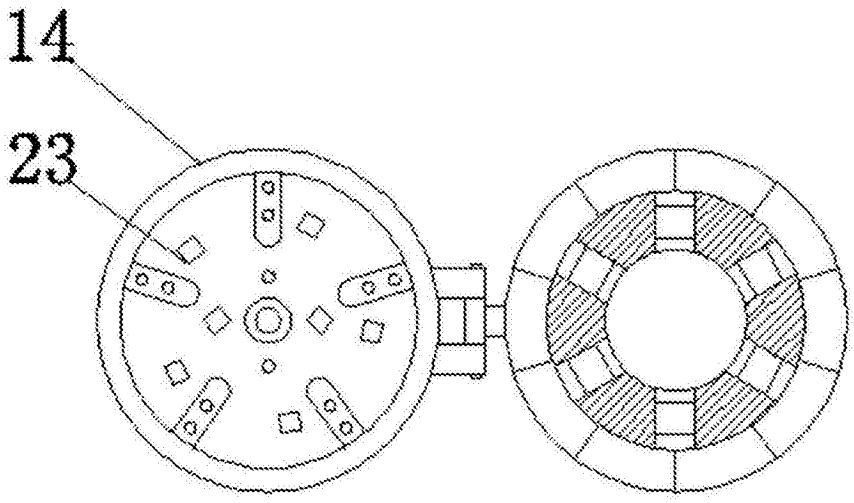


图2

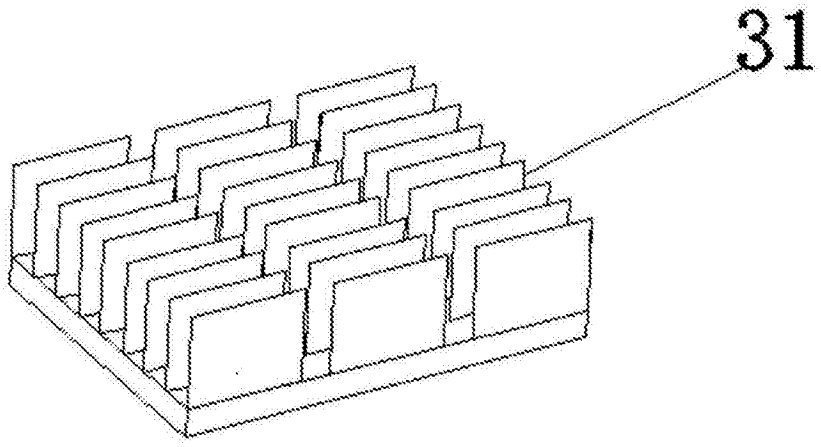


图3