

B 28 B 23/04

Ans.nr.: 5576/85

Int. ans.nr.: PCT/FI85/00034

Int. indleveringsdag: 01 apr 1985

Videreførelsesdag: 02 dec 1985

Indleveret: 02 dec 1985

Løbedag: 01 apr 1985

Alm. tilgængelig: 02 dec 1985

Prioritet: 02 apr 1984 FI 841310

OY *PARTEK AB; Toijala, FI.

Opfinder: Ilmari *Paakkinen; FI.

Fuldmægtig: Firmaet Chas. Hude

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af et
forspændt, kontinuerligt betonprodukt

SAMMENDRAG

5576-85

En fremgangsmåde til fremstilling af et forspændt, kontinuerligt betonprodukt indebærer, at formenheder (2) forbindes efter hinanden til dannelse af en række af forme (1), og at formene er forsynet med forspændte tråde (10), hvorefter rækken af forme forskydes under en betontilførsel (4), samtidig med at trådene spændes. Formenhederne kobles sammen til dannelse af en stiv udknækningsmodstandsdygtig række, som modstår træk-
ket af trådene og danner en støbeseng, som kontinuerligt er åben i den langsgående retning af rækken og strækker sig frem til betonråemnets hærdningsområde. Den stive række af forme skubbes fremad fra tilføringssenden ved, at der kun påføres en kontinuerlig skubbevirkning på rækkens sidste form ved hjælp af en forskydningsindretning (16), således at formrækkens udføringssendes (7) position kan vælges frit. Et apparat til udøvelse af denne fremgangsmåde omfatter en i længderetningen åben form og er forsynet med låseorganer til at sammenføje formen på en stiv udknækningsmodstandsdygtig måde. Foran beton-tilføringssindretningen og under formrækken er der placeret en kontinuerligt drevet skubbeindretning (13).

5576-85

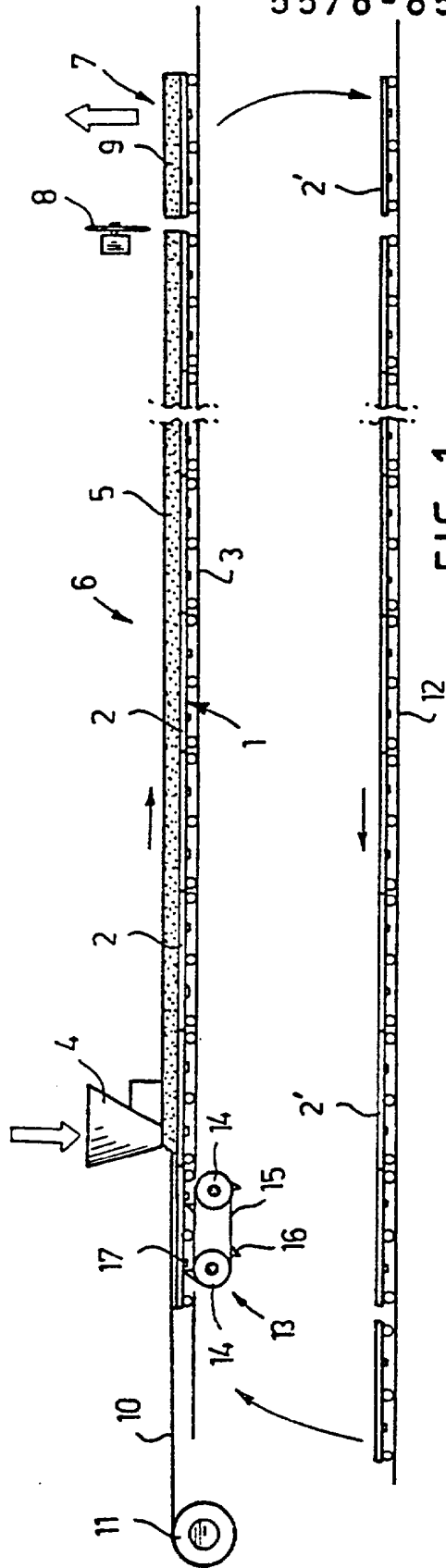


FIG. 1