



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210358075 U

(45)授权公告日 2020.04.21

(21)申请号 201921269801.2

(22)申请日 2019.08.07

(73)专利权人 河北京馨泉食品有限公司
地址 056900 河北省邯郸市大名县经济开发
区215省道西侧中兴路西段北侧

(72)发明人 李俊廷

(51)Int.Cl.
B07B 7/01(2006.01)
B07B 11/06(2006.01)
B07B 1/04(2006.01)

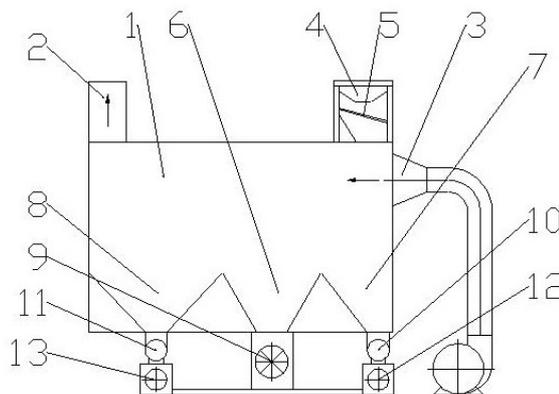
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种芝麻除尘风选机

(57)摘要

本实用新型公开了一种芝麻除尘风选机,包括风选机本体,风选机本体一端上方安装有进料仓,且进料仓的下方设有网格筛,风选机本体上方另一端安装有出风口,风选机本体设有进风口,风选机本体的内腔依次由重杂分离腔、芝麻分离腔和轻杂分离腔组成,重杂分离腔的下部安装有重杂输送绞龙,重杂输送绞龙的出口安装有重杂阻风卸料阀,芝麻分离腔的下部安装有阻风卸料器,轻杂分离腔的下部安装有轻杂输送绞龙,轻杂输送绞龙的出口安装有轻杂阻风卸料阀。本实用新型中,通过设有网格筛,可以对芝麻中较大颗粒的尘土石块进行清除,通过设置分离腔,使得轻杂和重杂得以分离,从而可以降低芝麻中的含杂量,从而提高芝麻油的品质。



1. 一种芝麻除尘风选机,包括风选机本体(1),其特征在于,所述风选机本体(1)一端上方安装有进料仓(4),且进料仓(4)的下方设有网格筛(5),所述风选机本体(1)上方另一端安装有出风口(2),所述风选机本体(1)一端上方安装有进料仓(4)的一侧设有进风口(3),进风口(3)通过通风管道与鼓风机相连通,所述风选机本体(1)的内腔从位于进风口(3)一侧开始依次由重杂分离腔(7)、芝麻分离腔(6)和轻杂分离腔(8)组成,所述重杂分离腔(7)的下部安装有重杂输送绞龙(10),重杂输送绞龙(10)的出口安装有重杂阻风卸料阀(12),所述芝麻分离腔(6)的下部安装有阻风卸料器(9),所述轻杂分离腔(8)的下部安装有轻杂输送绞龙(11),轻杂输送绞龙(11)的出口安装有轻杂阻风卸料阀(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种芝麻除尘风选机,其特征在于,所述风选机本体(1)上壳体与进料仓(4)相对应处开设有进料口。

3. 根据权利要求1或2所述的一种芝麻除尘风选机,其特征在于:所述重杂分离腔(7)、芝麻分离腔(6)和轻杂分离腔(8)的容积依次从小到大。

一种芝麻除尘风选机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及芝麻生产加工设备技术领域,尤其涉及一种芝麻除尘风选机。

背景技术

[0002] 麻油生产过程中,原料芝麻中的小石子、沙粒和芝麻秸秆必须完全彻底的除去,如果混入芝麻中炒制,会影响最终麻油的质量;传统的方法是通过工人用工具把芝麻扬起后通过风机吹风的办法除去杂质,不但需要大量人工,费时费力,且除杂往往不够彻底,一些质量较轻的杂质不能彻底的除去。

[0003] 中国实用新型专利CN206854103U公开了一种芝麻风选设备,包括风选机本体风选机本体上方一端焊接有进料仓,且进料仓的下方设有网格筛,所述风选机本体下方壳体上通过固定螺丝固定有第一出料口和第二出料口,且第一出料口和第二出料口,通过设有网格筛,可以对芝麻中较大颗粒的尘土石块进行清除,使得该风选机功能齐全,其次,通过设有第一出料口和第二出料口,可以对饱满程度不同的芝麻进行区分开。该实用新型对芝麻中较大颗粒的尘土石块进行清除,而不能有效地清除较小颗粒的重杂以及部分轻杂。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是,针对现有技术的不足而提供一种既可以对芝麻中较大颗粒的尘土石块进行清除,又能够使得轻杂和重杂得以分离的一种芝麻除尘风选机。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种芝麻除尘风选机,包括风选机本体,所述风选机本体一端上方安装有进料仓,且进料仓的下方设有网格筛,所述风选机本体上方另一端安装有出风口,所述风选机本体一端上方安装有进料仓的一侧设有进风口,进风口通过通风管道与鼓风机相连通,所述风选机本体的内腔从位于进风口一侧开始依次由重杂分离腔、芝麻分离腔和轻杂分离腔组成,所述重杂分离腔的下部安装有重杂输送绞龙,重杂输送绞龙的出口安装有重杂阻风卸料阀,所述芝麻分离腔的下部安装有阻风卸料器,所述轻杂分离腔的下部安装有轻杂输送绞龙,轻杂输送绞龙的出口安装有轻杂阻风卸料阀。

[0007] 进一步地,所述风选机本体上壳体与进料仓相对应处开设有进料口。

[0008] 更进一步地,所述重杂分离腔、芝麻分离腔和轻杂分离腔的容积依次从小到大。

[0009] 本技术方案的有益效果是,首先通过设有网格筛,可以对芝麻中较大颗粒的尘土石块进行清除,通过设置分离腔,使得轻杂和重杂得以分离,从而可以降低芝麻中的含杂量,进一步提高芝麻油的品质。通过设置卸料器和卸料阀,提高了该设备的自动化程度,节省大量劳动力,提高生产效率。

附图说明

[0010] 图1是一种芝麻除尘风选机的示意图。

[0011] 图中:1、风选机本体;2、出风口;3、进风口;4、进料仓;5、网格筛;6、芝麻分离腔;7、重杂分离腔;8、轻杂分离腔;9、阻风卸料器;10、重杂输送绞龙;11、轻杂输送绞龙;12、重杂阻风卸料阀;13、轻杂阻风卸料阀;14、第二进风口。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的具体结构和原理做进一步说明。

[0013] 如图所示,一种芝麻除尘风选机,包括风选机本体1,所述风选机本体1一端上方安装有进料仓4,且进料仓4的下方设有网格筛5,所述风选机本体1上方另一端安装有出风口2,所述风选机本体1一端上方安装有进料仓4的一侧设有进风口3,进风口3通过通风管道与鼓风机相连通,所述风选机本体1的内腔从位于进风口3一侧开始依次由重杂分离腔7、芝麻分离腔6和轻杂分离腔8组成,所述重杂分离腔7的下部安装有重杂输送绞龙10,重杂输送绞龙10的出口安装有重杂阻风卸料阀12,所述芝麻分离腔6的下部安装有阻风卸料器9,所述轻杂分离腔8的下部安装有轻杂输送绞龙11,轻杂输送绞龙11的出口安装有轻杂阻风卸料阀13。所述风选机本体1上壳体与进料仓4相对应处开设有进料口。所述重杂分离腔7、芝麻分离腔6和轻杂分离腔8的容积依次从小到大。

[0014] 本实用新型是这样工作的,首先将需要进行处理的芝麻倒入到进料仓4中,打开该风选机电源,启动鼓风机,风机开始通过进风口3进行鼓风,这时进料仓4内部的芝麻通过网格筛4进行筛选,再进入风选机本体1的内部,从而进行筛选,由于芝麻和各种杂质的物理特性不同,受重力的作用,较重的重杂首先在重杂分离腔7中被分离,落入下部的重杂输送绞龙10中,通过重杂阻风卸料阀12排出;其次,芝麻在芝麻分离腔6中被分离,落入下部的阻风卸料器9中排出,进入下一步处理工艺;再其次,轻杂在轻杂分离腔8中被分离,落入下部的轻杂输送绞龙11中,通过轻杂阻风卸料阀13排出;最后通过分离作用后的空气通过出风口2排出机外;重杂分离腔7、芝麻分离腔6和轻杂分离腔8的容积依次从小到大,有利于芝麻和杂质的分离,从而可以降低芝麻中的含杂量,进一步提高芝麻油的品质。

[0015] 以上结合附图对本实用新型的实施方式作出详细说明,但本实用新型不局限于所描述的实施方式。对于本领域的普通技术人员而言,在不脱离本发明的原理和精神的情况下对这些实施方式进行多种变化、修改、替换和变形仍落入在本实用新型的保护范围内。

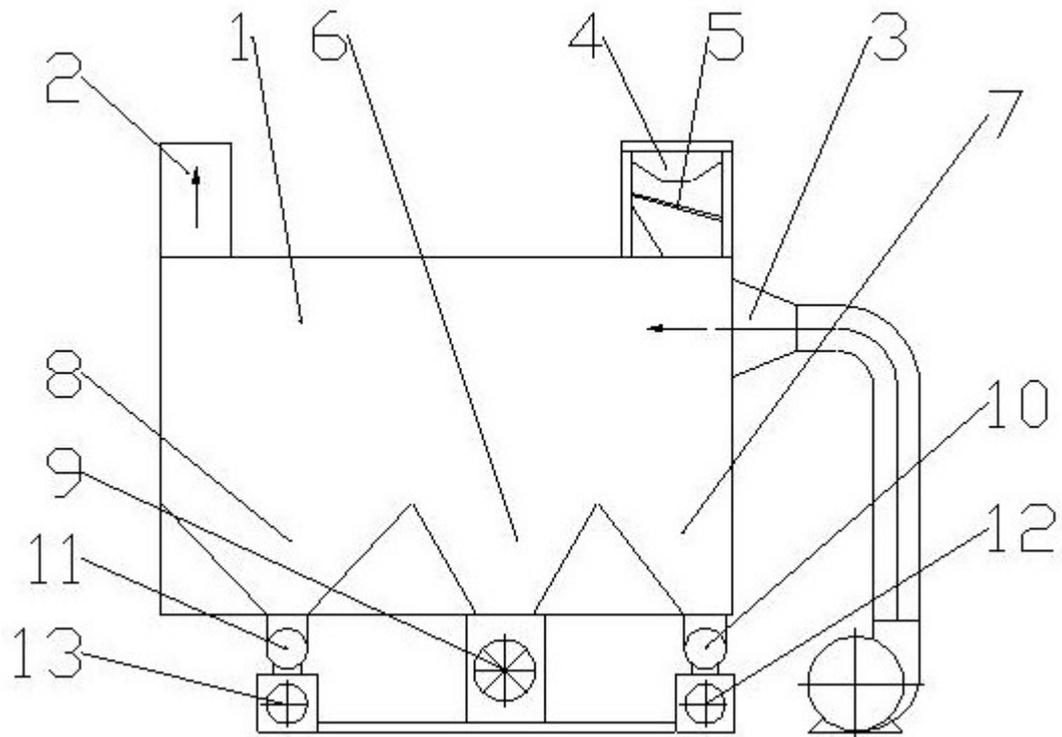


图1