



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207432621 U

(45)授权公告日 2018.06.01

(21)申请号 201721513827.8

(22)申请日 2017.11.14

(73)专利权人 深圳市金牛头新材料技术有限公司

地址 518102 广东省深圳市宝安区西乡街道宝安大道洪盛工业1号厂房一楼101

(72)发明人 陈晓龙 王晓亮 王贵彬

(51)Int.Cl.

B29C 43/24(2006.01)

B29C 43/58(2006.01)

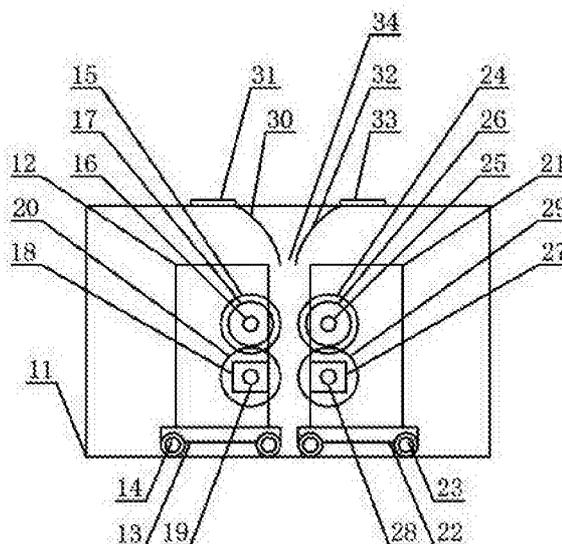
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种橡胶管材加工用压延机

(57)摘要

本实用新型涉及一种橡胶管材加工用压延机,包括机架;机架上设有移动架,移动架安装在移动座上,移动座的底板设有若干移动轮,移动轮安装在机架的内底部位置,移动架的侧部位置设有压延滚筒,压延滚筒通过安装轴安装在移动架的侧部位置,压延滚筒的外端设有从动齿轮,移动架上设有驱动电机,驱动电机的前部设有驱动轴,驱动轴的端部设有驱动齿轮,驱动齿轮与从动齿轮啮合。本实用新型方便调节压延滚筒的相对距离;通过导料片可以方便橡胶管材的导入,通过压延滚筒可以对橡胶管材进行压延操作,大大提高了对橡胶管材进行压延操作的效率。



1. 一种橡胶管材加工用压延机,包括机架(11);其特征在于:机架(11)上设有第一移动架(12),第一移动架(12)安装在第一移动座(13)上,第一移动座(13)的底板设有若干第一移动轮(14),第一移动轮(14)安装在机架(11)的内底部位置,第一移动架(12)的侧部位置设有第一压延滚筒(15),第一压延滚筒(15)通过第一安装轴(16)安装在第一移动架(12)的侧部位置,第一压延滚筒(15)的外端设有第一从动齿轮(17),第一移动架(12)上设有第一驱动电机(18),第一驱动电机(18)的前部设有第一驱动轴(19),第一驱动轴(19)的端部设有第一驱动齿轮(20),第一驱动齿轮(20)与第一从动齿轮(17)啮合;机架(11)上设有第二移动架(21),第二移动架(21)安装在第二移动座(22)上,第二移动座(22)的底板设有若干第二移动轮(23),第二移动轮(23)安装在机架(11)的内底部位置,第二移动架(21)的侧部位置设有第二压延滚筒(24),第二压延滚筒(24)通过第二安装轴(25)安装在第二移动架(21)的侧部位置,第二压延滚筒(24)的外端设有第二从动齿轮(26),第二移动架(21)上设有第二驱动电机(27),第二驱动电机(27)的前部设有第二驱动轴(28),第二驱动轴(28)的端部设有第二驱动齿轮(29),第二驱动齿轮(29)与第二从动齿轮(26)啮合;第一压延滚筒(15)与第二压延滚筒(24)对应。

2. 根据权利要求1所述的橡胶管材加工用压延机,其特征在于:机架(11)的内顶部位置设有第一导料片(30)与第二导料片(32),第一导料片(30)与第二导料片(32)均为弧形形状,第一导料片(30)与第二导料片(32)之间设有导料槽(34)。

3. 根据权利要求2所述的橡胶管材加工用压延机,其特征在于:第一导料片(30)的上部通过第一固定板(31)安装在机架(11)的顶部上。

4. 根据权利要求2所述的橡胶管材加工用压延机,其特征在于:第二导料片(32)的上部通过第二固定板(33)安装在机架(11)的顶部上。

5. 根据权利要求1所述的橡胶管材加工用压延机,其特征在于:第一压延滚筒(15)与第二压延滚筒(24)的表面均设有橡胶层。

一种橡胶管材加工用压延机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压延机,具体涉及一种橡胶管材加工用压延机。

背景技术

[0002] 压延机是由两个或两个以上的辊筒,按一定形式排列,在一定温度下,将橡胶或塑料压制展延成一定厚度和表面形状的胶片,并可对纤维帘帆布或钢丝帘布进行挂胶的机械。压延机按照辊筒数目可分为两辊、三辊、四辊和五辊压延机等;普通压延机主要由辊筒、机架、辊距调节装置、辊温调节装置、传动装置、润滑系统和控制系统等组成。精密压延机除了具有普通压延机主要零部件和装置外,增加了保证压延精度的装置。现有的压延机不方便对橡胶管材进行压延加工操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有技术的缺陷和不足,提供一种方便调节压延滚筒的相对距离;通过导料片可以方便橡胶管材的导入,通过压延滚筒可以对橡胶管材进行压延操作,大大提高了对橡胶管材进行压延操作的效率的橡胶管材加工用压延机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种橡胶管材加工用压延机,包括机架;机架上设有第一移动架,第一移动架安装在第一移动座上,第一移动座的底板设有若干第一移动轮,第一移动轮安装在机架的内底部位置,第一移动架的侧部位置设有第一压延滚筒,第一压延滚筒通过第一安装轴安装在第一移动架的侧部位置,第一压延滚筒的外端设有第一从动齿轮,第一移动架上设有第一驱动电机,第一驱动电机的前部设有第一驱动轴,第一驱动轴的端部设有第一驱动齿轮,第一驱动齿轮与第一从动齿轮啮合;机架上设有第二移动架,第二移动架安装在第二移动座上,第二移动座的底板设有若干第二移动轮,第二移动轮安装在机架的内底部位置,第二移动架的侧部位置设有第二压延滚筒,第二压延滚筒通过第二安装轴安装在第二移动架的侧部位置,第二压延滚筒的外端设有第二从动齿轮,第二移动架上设有第二驱动电机,第二驱动电机的前部设有第二驱动轴,第二驱动轴的端部设有第二驱动齿轮,第二驱动齿轮与第二从动齿轮啮合;第一压延滚筒与第二压延滚筒对应。

[0006] 进一步地,所述机架的内顶部位置设有第一导料片与第二导料片,第一导料片与第二导料片均为弧形形状,第一导料片与第二导料片之间设有导料槽。

[0007] 进一步地,所述第一导料片的上部通过第一固定板安装在机架的顶部上。

[0008] 进一步地,所述第二导料片的上部通过第二固定板安装在机架的顶部上。

[0009] 进一步地,所述第一压延滚筒与第二压延滚筒的表面均设有橡胶层。

[0010] 采用上述结构后,本实用新型有益效果为:第一移动架通过第一移动轮可以沿着机架的内底部位置实现移动调节,第二移动架通过第二移动轮可以沿着机架的内底部位置实现移动调节,从而可以方便对第一压延滚筒与第二压延滚筒实现移动调节,方便调节第一压延滚筒与第二压延滚筒的相对距离;通过第一导料片与第二导料片可以方便橡胶管材

的导入,通过导料槽可以使橡胶管材输入到第一压延滚筒与第二压延滚筒之间,通过第一压延滚筒与第二压延滚筒可以对橡胶管材进行压延操作,大大提高了对橡胶管材进行压延操作的效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图1所示,本实用新型所述的一种橡胶管材加工用压延机,包括机架11;机架11上设有第一移动架12,第一移动架12安装在第一移动座13上,第一移动座13的底板设有若干第一移动轮14,第一移动轮14安装在机架11的内底部位置,第一移动架12的侧部位置设有第一压延滚筒15,第一压延滚筒15通过第一安装轴16安装在第一移动架12的侧部位置,第一压延滚筒15的外端设有第一从动齿轮17,第一移动架12上设有第一驱动电机18,第一驱动电机18的前部设有第一驱动轴19,第一驱动轴19的端部设有第一驱动齿轮20,第一驱动齿轮20与第一从动齿轮17啮合;机架11上设有第二移动架21,第二移动架21安装在第二移动座22上,第二移动座22的底板设有若干第二移动轮23,第二移动轮23安装在机架11的内底部位置,第二移动架21的侧部位置设有第二压延滚筒24,第二压延滚筒24通过第二安装轴25安装在第二移动架21的侧部位置,第二压延滚筒24的外端设有第二从动齿轮26,第二移动架21上设有第二驱动电机27,第二驱动电机27的前部设有第二驱动轴28,第二驱动轴28的端部设有第二驱动齿轮29,第二驱动齿轮29与第二从动齿轮26啮合;第一压延滚筒15与第二压延滚筒24对应;机架11的内顶部位置设有第一导料片30与第二导料片32,第一导料片30与第二导料片32均为弧形形状,第一导料片30与第二导料片32之间设有导料槽34;第一导料片30的上部通过第一固定板31安装在机架11的顶部上;第二导料片32的上部通过第二固定板33安装在机架11的顶部上;第一压延滚筒15与第二压延滚筒24的表面均设有橡胶层。

[0014] 本实用新型橡胶管材加工用压延机,第一移动架12通过第一移动轮14可以沿着机架11的内底部位置实现移动调节,第二移动架21通过第二移动轮23可以沿着机架11的内底部位置实现移动调节,从而可以方便对第一压延滚筒15与第二压延滚筒24实现移动调节,方便调节第一压延滚筒15与第二压延滚筒24的相对距离;通过第一导料片30与第二导料片32可以方便橡胶管材的导入,通过导料槽34可以使橡胶管材输入到第一压延滚筒15与第二压延滚筒24之间,通过第一压延滚筒15与第二压延滚筒24可以对橡胶管材进行压延操作,大大提高了对橡胶管材进行压延操作的效率。

[0015] 其中,机架11的内顶部位置设有第一导料片30与第二导料片32,第一导料片30与第二导料片32均为弧形形状,第一导料片30与第二导料片32之间设有导料槽34;第一导料片30的上部通过第一固定板31安装在机架11的顶部上;第二导料片32的上部通过第二固定板33安装在机架11的顶部上;所以通过第一导料片30与第二导料片32可以方便橡胶管材的导入。

[0016] 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式,故凡依本实用新型专利申请范围所述

的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本实用新型专利申请范围内。

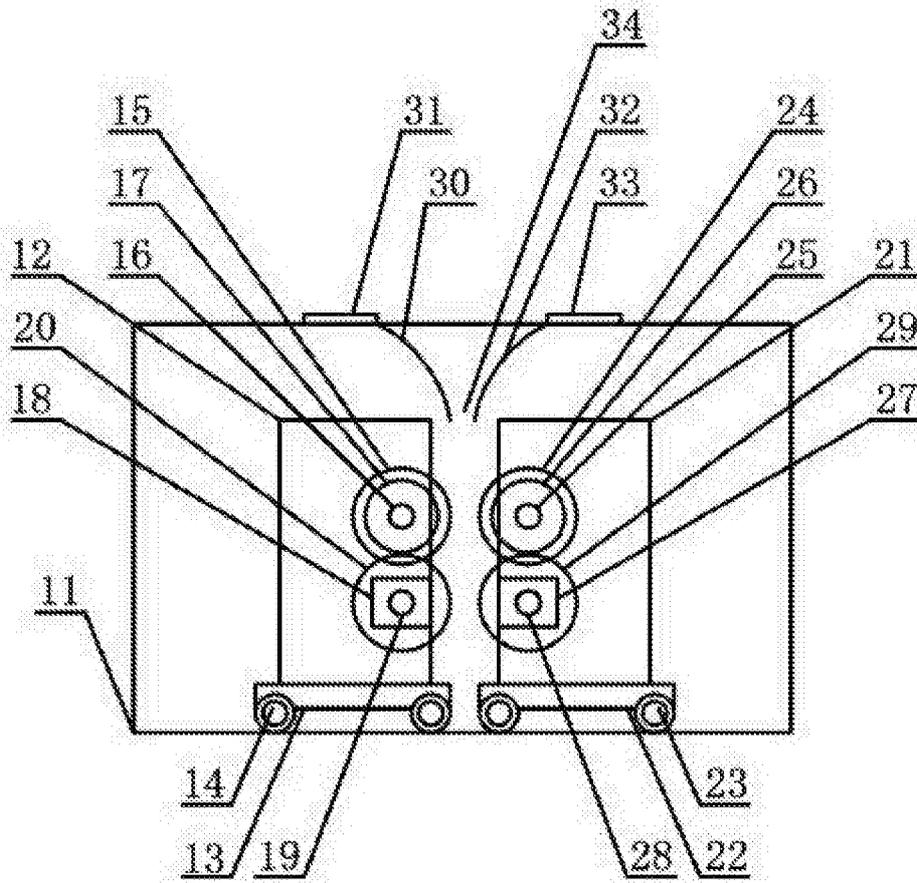


图1