[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B65D 85/10 (2006.01)
B65D 77/04 (2006.01)

[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200780021530.2

[43] 公开日 2009 年 6 月 24 日

[11] 公开号 CN 101466617A

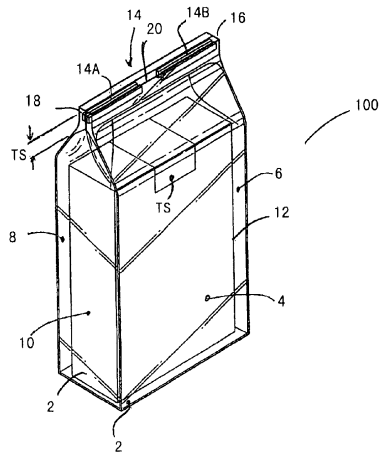
[22] 申请日 2007.5.31
[21] 申请号 200780021530.2
[30] 优先权
[32] 2006. 6. 9 [33] EP [31] 06290949.4
[86] 国际申请 PCT/EP2007/004804 2007.5.31
[87] 国际公布 WO2007/140916 英 2007.12.13
[85] 进入国家阶段日期 2008.12.9
[71] 申请人 英美烟草法国股份有限公司
地址 法国布洛涅 - 比扬古
[72] 发明人 U·鲁加伯
[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司
代理人 温大鹏
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 3 页

[54] 发明名称

具有磁性密封装置的容器

[57] 摘要

提供一种柔性的不可渗透的容器(100)用于封装和容纳烟草制品。 容器容纳一包与烟草相关的制品。 容器(100)通过密封装置(14A、14B)可再次密封。



1. 一种柔性的不可渗透的容器，该容器具有用于封闭容器的可再密封的密封装置，所述容器封装和容纳一包吸烟用品。

2. 如权利要求 1 所述的容器，其中该密封装置设置在该容器的一个端部。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的容器，其中该容器具有基本为矩形的底部，该底部的每个边具有连接到该底部并从该底部直立的面板以提供用于容器的基本为矩形的截面，以及该密封装置设置在远离底部的两个面对的面板的端部。

4. 如权利要求 3 所述的容器，其中该容器通过使具有密封装置的所述面对的面板的端部部分面对面接触而被封闭。

5. 如权利要求 3 或 4 所述的容器，其中具有密封装置的所述面对的面板是从矩形底部的较长边直立的那些面板。

6. 如前述权利要求中的任一项所述的容器，其中该密封装置包括一个或多个磁体。

7. 如权利要求 6 所述的容器，其中所述一个或多个磁体位于在每个面对的面板上的相应位置上。

8. 如权利要求 7 所述的容器，其中所述一个或多个磁体在所述相应位置上固定到该容器的内表面。

9. 如权利要求 7 所述的容器，其中所述一个或多个磁体在所述相应位置上嵌入该容器的材料中。

10. 如权利要求 7 至 9 中的任一项所述的容器，其中所述一个或多个磁体穿过与其连接的面板的宽度延伸。

11. 如权利要求 7 至 9 中的任一项所述的容器，其中所述一个或多个磁体部分地穿过与其连接的面板的宽度延伸。

12. 如前述权利要求的任一项所述的容器，其中通过在与被容纳在内部的包装的顶边一致或该顶边上方的区域内触摸该容器，实现封闭。

13. 如前述权利要求的任一项所述的容器，其中该容器包括橡胶、乳胶或硅橡胶。

14. 如前述权利要求的任一项所述的容器，其中该容器为透明或半透明的。

15. 如权利要求 14 所述的容器，其中该包装由包括箔的材料制成。

16. 一种用于封装和容纳烟草制品的柔性的不可渗透的容器，所述容器具有用于封闭容器的可再密封的密封装置。

具有磁性密封装置的容器

技术领域

本发明涉及一种用于与烟草相关的制品的容器。与烟草相关的制品，例如，可以包括香烟、雪茄、小雪茄、烟草或无烟烟草。

背景技术

通常用于例如香烟、雪茄、小雪茄的烟草相关制品的包装为用于在其中容纳吸烟用品的纸板盒的形式。这样的盒可具有铰接盖以封闭烟盒。作为选择地，在香烟被盛在盘状件上并通过将盘从包围该盘的外壳中滑出而取出香烟的情况下，可以使用滑动和外壳式烟盒。当该盘由外壳封装并包围时，该滑动和外壳式烟盒被封闭。

上述两种烟盒一般由以切割坯料的形式的纸板或硬纸制成。坯料被折叠以形成包装，并且通常形成成型包装的外部的表面被涂层以便提供擦拭干净的表面，这也有助于减少湿气通过包装侵入到香烟，因而保持所容物新鲜。然而，通过将坯料折叠成上述结构，该结构具有重叠部分，所述重叠部分可能提供空隙，湿气可通过所述空隙进入包装中并由于潮湿导致其中所容纳的香烟变质。

发明内容

因此，本发明的一个实施例提供了一种柔性的、不可渗透的容器，该容器具有用于封闭容器的可再密封的密封装置，其中该容器封装并容纳一包吸烟用品。该柔性的不可渗透的容器以形成（基本上）气密密封的方式可密封。该容器可以由例如橡胶、乳胶或硅橡胶制成，并可以是半透明或透明的。该容器可以在其外表面的至少部分上具有印刷（无论该表面是否为透明的）。

在一个实施例中，容器具有矩形底部。底部的各边具有连接到底部并从底部直立的面板。这些面板限定了具有基本为矩形的截面的容器。密封装置可以设置在容器的一个端部，例如与底部相对的端部。

在一个实施例中，容器通过密封装置的封闭通过将用以支承密封装置的两个面对的面板的端部部分面对面接触而实现。从而，在两个面上的密

封装置一起作用以实现密封并形成（基本上）气密的密封。在封闭时，其它面板通过折叠成容器而变形以便实现（基本上）气密的密封。

在一个实施例中，容器通过密封装置的封闭是磁性封闭，并且密封装置包括位于两个相对面板的每一个面板上、邻近容器端部的一个或多个磁体。支承磁体的两个面对的面板通常是从矩形底部的较长边直立的那些面板。将密封装置（磁体）靠近那些面板的端部放置降低了包装的封闭会损坏容纳在内部的吸烟用品的可能性。另外，可减少制造容器所使用的材料的量。

一个或多个磁体可连接到两个相对面板的内表面，以便磁性表面被暴露并且通过磁体与磁体的接触实现封闭。为了利用磁体与磁体接触的（几乎）气密密封，在一个实施例中，一个或多个磁体可沿着面板的基本上整个宽度延伸。在另一个实施例中，磁体可嵌入形成容器的材料中，以便通过两个面板的内表面的面对面接触实现封闭。为了利用面对面接触的基本上气密密封，磁体可在面板的部分宽度或整个宽度上延伸。在一个特定实施例中，用于面对面密封的密封装置包括两个条形磁体，该两个条形磁体布置在两个相对的面对面板的每个面板上、并在条形磁体之间具有间隙。磁体之间的间隙提供了免磁区/磁空隙。

提供免磁区/磁空隙可帮助打开被封闭的容器。例如，通过将例如手指甲的工具在免磁区/磁空隙的位置上插入到两个面板之间以便破坏磁性密封来实现打开。作为选择，横向载荷可以被施加到被密封部分的端部，以便密封在免磁区/磁空隙破坏（这于是会同时破坏磁性接触）。

烟草制品的包装可由任何合适的包装材料形成，例如纸、纸片或膜。包装可以是用于吸烟用品的常规包装，例如用于香烟的铰接盖式包装。包装可由箔或贴箔纸制成，并可进一步以玻璃纸包裹。

本发明的另一方面提供一种柔性的、不可渗透的容器，该容器具有用于封闭容器的可再密封的密封装置。该容器可用于封装并容纳烟草制品。

本发明的另一些特定和优选的方面在权利要求书中阐述。如合适的话，从属权利要求的特征可与独立权利要求的特征相结合，并且可以是除了在权利要求书中那些具体阐述的之外的组合。

附图说明

本发明的实施例将通过仅参照附图的例子予以描述。在附图中：

图 1 为根据本发明的一个实施例的包含一包香烟的透明容器的透视图;

图 2 为图 1 的容器的前视图;

图 3 为图 1 的容器的侧视图;

图 4 为图 1 的容器的顶部的平面视图;

图 5 为表示图 1 的容器的底部的平面视图; 以及

图 6A 至 6C 示出了打开时容器的形状(图 6A)、部分封闭时容器的形状(图 6B)和封闭时容器的形状(图 6C)。

具体实施方式

参照图 1 至 5,容器 100 设计用来容纳一束吸烟用品,例如香烟,其中该束用贴箔纸包裹以形成包装 12。在所示例子中,包装 12 被包裹在玻璃纸的外包装纸中。在另一个实施例中,一束吸烟用品可放置在常规香烟包装盒中并放入容器 100 中。

容器 100 由透明的不可渗透材料制成,例如橡胶、硅胶或乳胶,这些材料对于触摸是柔韧的。容器 100 具有基本为矩形的截面,如图 5 中所示的底部 2 的形状示出的。四个基本为矩形的面板 4、6、8 和 10 从底部 2 的边直立。容器 100 的相对的前后面板 4 和 8 的高度(长度)和宽度基本相同,这两个面板略高于两个相对的侧面板 6 和 10。前后面板 4 和 8 的高度相对于侧面板 6 和 10 的高度差对应于顶部区域 TS,该区域提供容器 100 的密封封闭。

容器 100 高于内部的包装 12。容器 100 相对于包含在内部的包装 12 的高度差是这样的,使得容器 100 能够通过使前后面板 4 和 8 的内表面的顶部区域 TS 彼此接触而封闭,同时也避免了压力施加到包装 12 和内部容纳的吸烟用品。

在图 1 所示的例子中,香烟的包装 12 的高度为 86 毫米、宽度为 53 毫米、幅度为 18 毫米。适于容纳包装 12 的容器 100 具有高 113 毫米的前后面板 4 和 8 以及高 105 毫米的侧面板 6 和 10。容器 100 的宽度为 60 毫米、幅度为 30 毫米。应当理解的是,容器 100 的尺寸适合于容器在内部的包装的尺寸,以上给出的尺寸并不用于限制性。容器的尺寸可以适合的设计为容纳并排布置或叠层放置的多于一个的包装。

容器 100 相对于包装 12 的高度差一般至少匹配容器 100 的幅度,在

所举例子中容器 100 的幅度为 30 毫米。在另一个实施例，容器 100 相对于包装 12 的高度差由根据容纳在内部的包装 12 的幅度尺寸的公式所表达。差可以表达为至少包装幅度的一半的平方和包装幅度的平方之和的平方根。

通过将容器材料的造型布置在侧面板 6、10 和前后面板 4、8 接合处的顶部区域 TS，有助于获得（几乎）气密的密封和整齐的封闭。参考图 6A 至 6C，在顶部区域 TS 处造型的截面中的外形为在前后两个面板 4、8 上邻近其接合侧面板 6、10 的区域的三角形 TR 的形式。在侧面板 6、10 接合前后面板 4、8 的地方，侧面板 6、10 的各顶边形成为在其端部具有半径 R。前后面板 4、8 朝向彼此运动以达到封闭，这使侧面板 6、10 折叠成容器 100（见图 6B），因而有助于提供整齐并（几乎）气密的封闭。

封闭件 14 设置在前后面板 4 和 8 的每一个的顶部区域 TS。在一个实施例中，布置在前后面板 4 和 8 的顶部区域 TS 中的磁体提供了封闭件 14。在各面上的一个或多个磁体 14A 和 14B 可用于实现封闭。每个磁体可设置在它被施加到的面的基本上整个宽度上或跨越部分宽度。一个或多个磁体可连接到各面的表面。在一个特定实施例中，磁体 14A 和 14B 嵌入形成容器 100 的材料中。

在所述例子中，每个面板 4 和 8 具有嵌入形成容器 100 的顶部区域 TS 的材料中的两个条形磁体 14A、14B。每个面板的磁体 14A、14B 彼此间隔开以限定间隙 20。将磁体嵌入容器 100 的材料中，有助于当通过靠近两面板 4 和 8 的两边的面对面接触来封闭容器时获得(几乎)气密的密封。

在另一例子（未图示）中，封闭件 14 不被嵌入，而是在顶部区域 TS 固定到前后面板 4 和 8 的内表面以便在封闭时实现磁体与磁体的接触。在这个例子中，磁体可跨越前后面板 4 和 8 的顶部区域 TS 的整个宽度延伸，以提供几乎气密的密封。

当使前后面板 4 和 8 的顶部区域 TS 合在一起时，磁体 14A 和 14B 的磁吸引/磁引力帮助封闭容器以提供（几乎）气密的密封。当封闭时，每个侧面板 6、10 的顶部区域向内变形以帮助提供（几乎）气密的密封，同时也形成整齐的封闭。

容器 100 的上端部在封闭容器时变形，并且当从侧面板 6 和 10 的方向看时，形成三角形（见图 1、3 和 6C）。由于与磁体 14A 和 14B 一起在前后面板和侧面板 4、6、8、10 的顶部形成和布置造型和成形边，通过在

包装顶部附近向前后面板 4、8 中的一个或两个施加甚至非常轻的触摸，几乎自动地实现了容器 100 的封闭。

例如通过将指甲尖儿或类似物插入磁体的连接处或间隙 20 中而撬开顶部区域 TS，破坏磁性密封，从而打开容器 100。作为选择地，可以通过同时推动封闭端的端部 16 和 18 并将其朝着彼此推而实现打开封闭的容器 100，端部 16 和 18 对应于容器 100 的侧部。通过按压端部 16 和 18 沿封闭端施加载荷 P，使面板 4 和 8 沿方向 P'在间隙 20 处分离（见图 5）。在间隙 20 处分离导致在各面板上的磁体 14A 和 14B 处同时分离，从而打开容器 100。

容器 100 可以被印刷/装饰有标记、像章和/或其他内容，包括相关的商标信息。作为选择地，或另外，吸烟用品的包装 12 可以装饰有标记、像章、广告等，这将通过容器 100 设有的透明或半透明的外罩可视。

在所示例子（见图 1 至 5）中，包装 12 是一束包括二十（20）支的香烟，这些香烟以铝箔纸包裹。包装 12 具有折叠的顶部，该顶部具有胶粘纸封口 T 用于由消费者去除以便包装 12 被打开以允许取到其内的香烟。包装也可以用玻璃纸制成的外包装纸包裹。在一个实施例中，香烟从贴箔的包装 12 中取出，无需将整个包装 12 从容器 100 中取出。

包装 12 可以是包含烟草相关制品的任何包装，包括铰接盖式包装、滑动和外壳式包装、和容纳例如烟草或无烟烟草的烟草袋。容器 100 由如橡胶、乳胶或硅橡胶的柔性材料制成。容器 100 可以通过模塑制成。作为选择地，容器可通过折叠片材制成。独立的片可用于提供各面板，此情况下，多个片在各自边上连接起来以形成容器。

如图 1 至 6 所示的容器 100 的例子具有矩形边，但本发明可以使用其它形状的边。例如，连接容器的前、后、侧、底面板的边可以为圆形、斜面的或椭圆的，或者它们可以采用本领域所熟知的另外的形状。

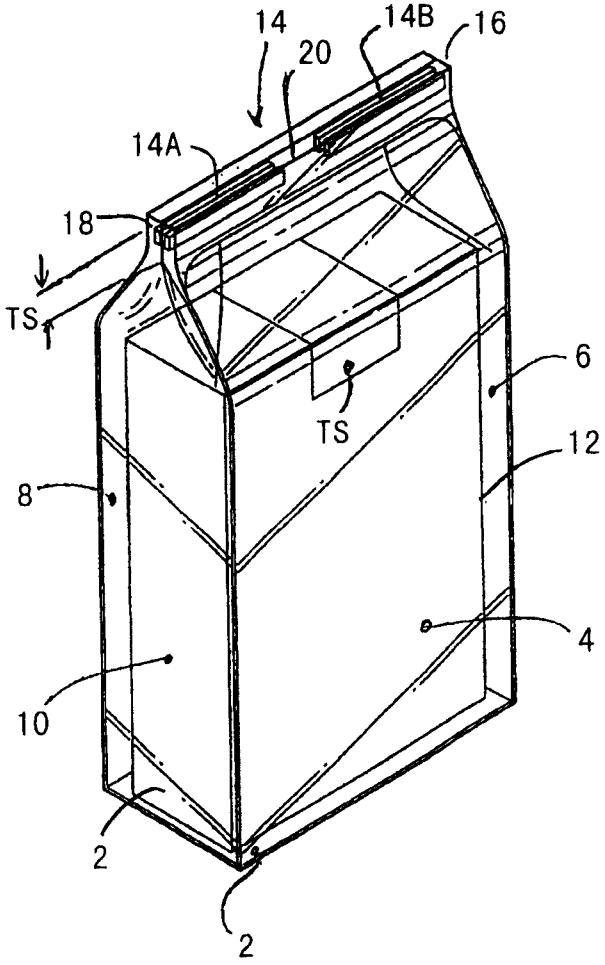

14
14B
16
20
14A
18
TS
TS
100
6
12
8
4
10
2
2

图 1

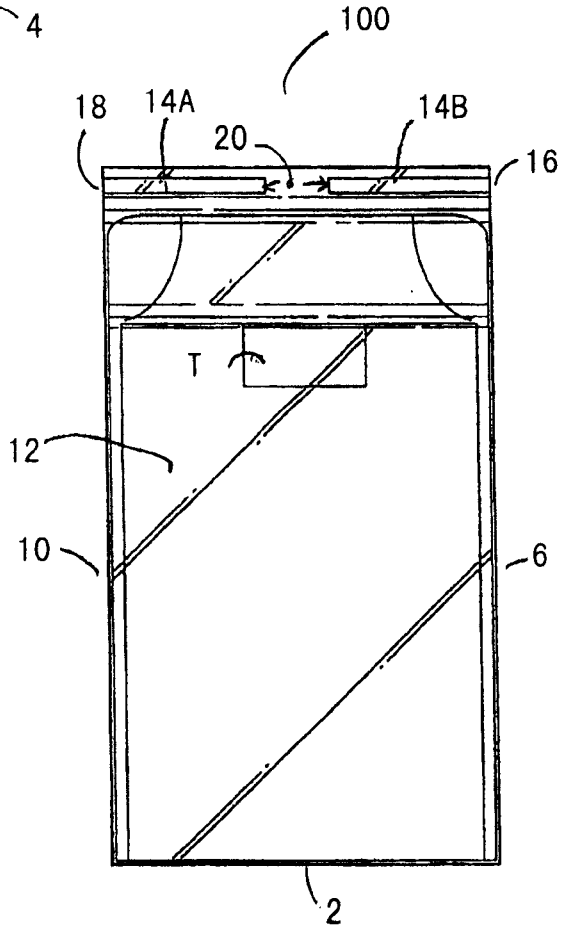

100
18
14A
20
14B
16
T
12
10
6
2

图 2

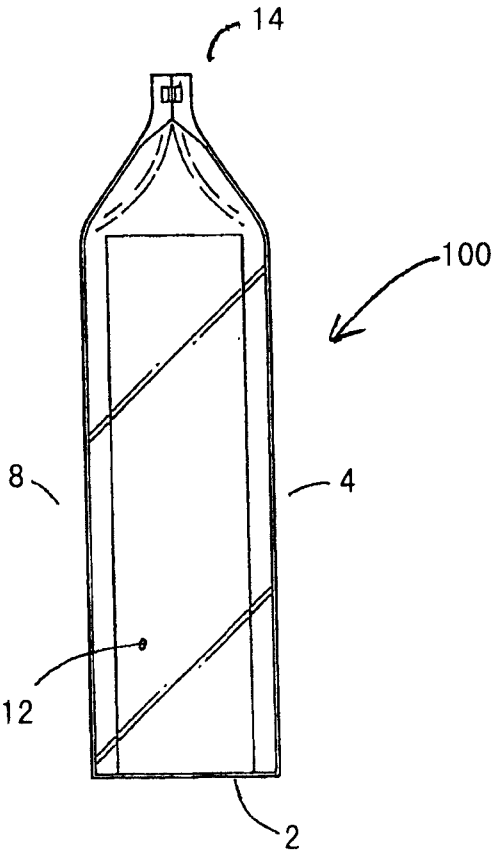


图 3

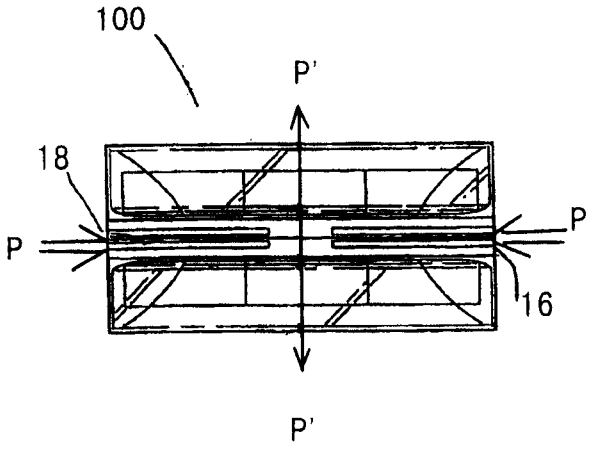


图 4

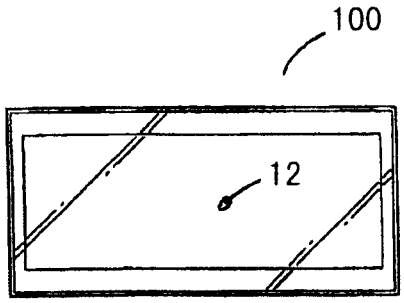


图 5

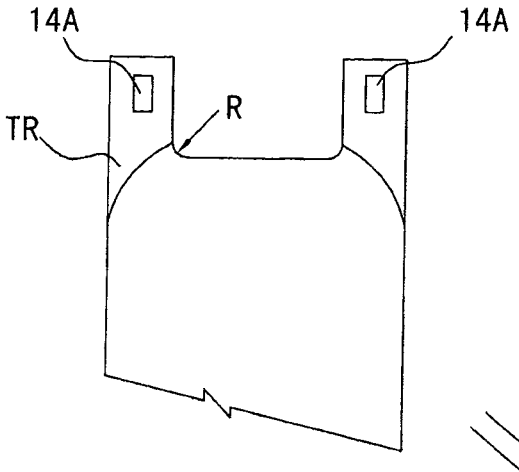


图 6A

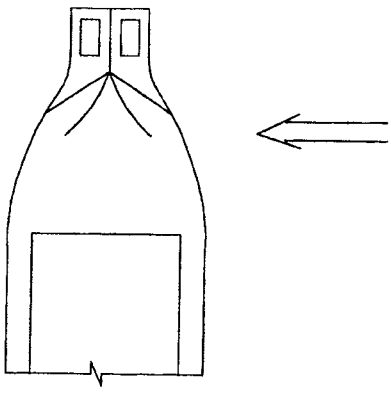


图 6C

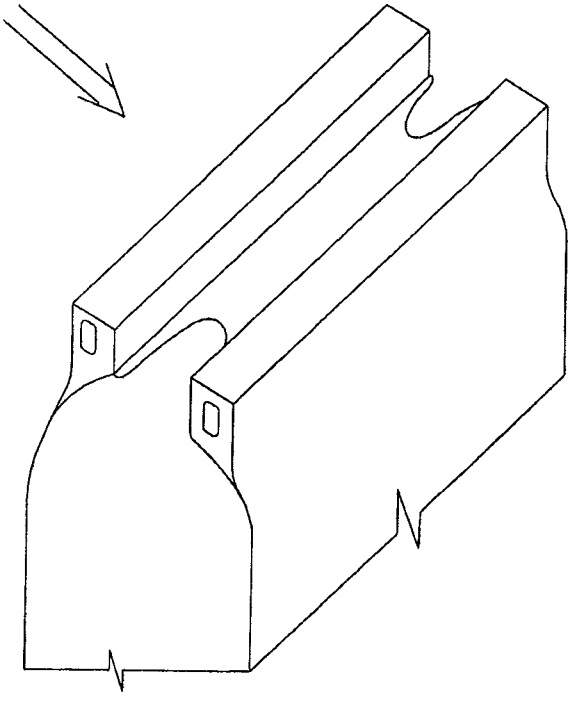


图 6B