

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B43L 23/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620162074.6

[45] 授权公告日 2007 年 11 月 7 日

[11] 授权公告号 CN 200970988Y

[22] 申请日 2006.11.26

[21] 申请号 200620162074.6

[73] 专利权人 韩凤声

地址 265718 山东省龙口市东江镇大脉村大脉完小

[72] 设计人 韩凤声 杜秀杰 战淑华 孙福祥
张淳淑

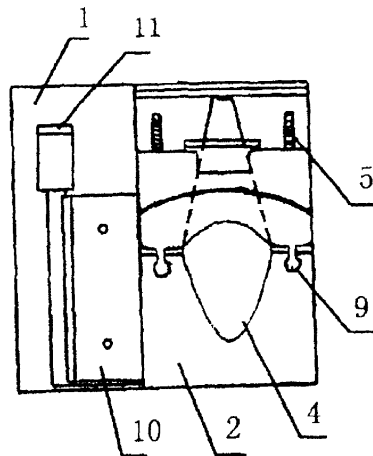
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

多功能铅笔刀

[57] 摘要

本实用新型属文具用品技术领域，具体涉及一种切削铅笔用的多功能铅笔刀。其特征是基座上设有中间留有锥形槽的削笔斜面，削笔斜面上设与其滑动配合的笔芯切削刀架，刀架上装有笔芯切削刀片，刀片刀刃紧贴削笔斜面且与削笔斜面成锐角；在卷笔刀的笔杆切削刀片内端前部设有限位挡板。具有切削的笔芯不易断，可削出多种形状的笔尖，使用方便的优点。



1、一种多功能铅笔刀，由卷笔刀（1）和基座（2）连接组成，其特征是基座（2）上设有中间留有锥形槽（4）的削笔斜面（3），削笔斜面（3）上设与其滑动配合的笔芯切削刀架（8），刀架（8）上装有笔芯切削刀片（7），刀片（7）刀刃紧贴削笔斜面（3）且与削笔斜面（3）成锐角；在卷笔刀（1）的笔杆切削刀片（10）内端前部设有限位挡板（11）。

2、按权利要求 1 所述的一种多功能铅笔刀，其特征是在所述锥形槽（4）两侧的削笔斜面上设导向槽（5），笔芯切削刀架（8）上设导向圆柱（9）位于导向槽（5）内，在导向槽（5）内设压簧（6）。

多功能铅笔刀

技术领域：本实用新型属文具用品技术领域，具体涉及一种切削铅笔用的多功能铅笔刀。

背景技术：现有切削铅笔用的铅笔刀，只有一种削铅笔孔，装一个刀片，使用时铅笔的笔杆和笔芯一次削成，由于笔杆与笔芯的硬度不同，削笔杆的同时削铅笔芯，而铅笔芯长度不能确定，往往造成笔芯易断，且还存在削出的笔尖尖锐，锥度单一，书写时易划破纸张的缺陷。

发明内容：本实用新型的目的是提供一种克服传统的在一个切削孔内切削成形易断的缺陷，可将切削笔杆和笔芯过程分两步进行的铅笔刀。

本实用新型的技术方案是：一种多功能铅笔刀，由卷笔刀和基座连接组成，其特征是基座上设有中间留有锥形槽的削笔斜面，削笔斜面上设与其滑动配合的笔芯切削刀架，刀架上装有笔芯切削刀片，刀片刀刃紧贴削笔斜面且与削笔斜面成锐角；在卷笔刀的笔杆切削刀片内端前部设有限位挡板。

其中，所述锥形槽两侧的削笔斜面上设导向槽，笔芯切削刀架上设导向圆柱位于导向槽内，在导向槽内设压簧。

由于采用上述技术方案，通过卷笔刀先将笔杆削好，再将铅笔置

入基座上的锥形槽内，推动刀架在基座削笔斜面上滑动，刀架上的刀片即可将笔芯削好；具有切削的笔芯不易断，可削出多种形状的笔尖，使用方便的优点。

附图说明：以下结合附图和具体实施例来对本实用新型的技术方案做进一步说明。图1是本实用新型的结构示意图。图2是本实用新型的基座与刀架结构示意图。

具体实施方式：参考图1、图2。一种多功能铅笔刀，由卷笔刀1和基座2连接组成，基座2上设有中间留有锥形槽4的削笔斜面3，削笔斜面3上设与其滑动配合的笔芯切削刀架8，刀架8上装有笔芯切削刀片7，刀片7刀刃紧贴削笔斜面3且与削笔斜面3成锐角；在卷笔刀1的笔杆切削刀片10内端前部设有限位挡板11；锥形槽4两侧的削笔斜面上设导向槽5，笔芯切削刀架8上设导向圆柱9位于导向槽5内，在导向槽5内设压簧6。使用时，先通过卷笔刀先将笔杆削好，再将铅笔置入基座上的锥形槽内，推动刀架在基座削笔斜面上滑动，同时旋转笔杆，刀架上的刀片即可将笔芯削好。

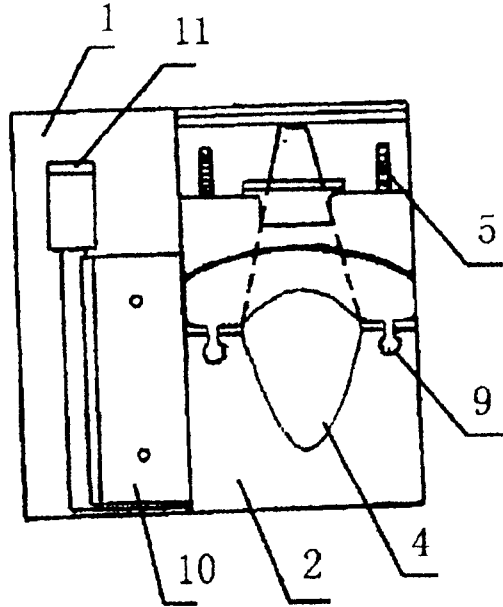


图 1

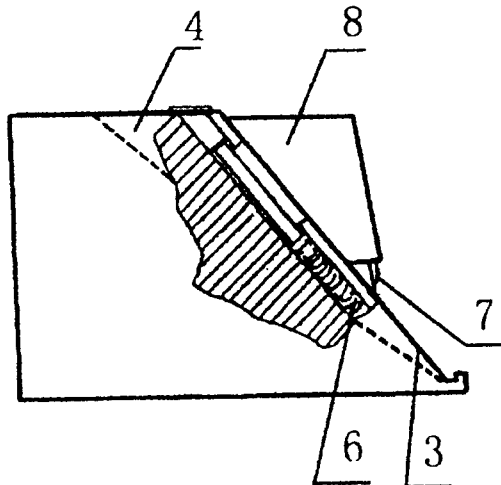


图 2