



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

264 830

(11) (B1)

[13]

(51) Int. Cl.⁴

B 65 G 47/14

(22) Prihlášené 03 01 87

(21) PV 22-87.T

(40) Zverejnené 15 12 88

(45) Vydané 15 12 89

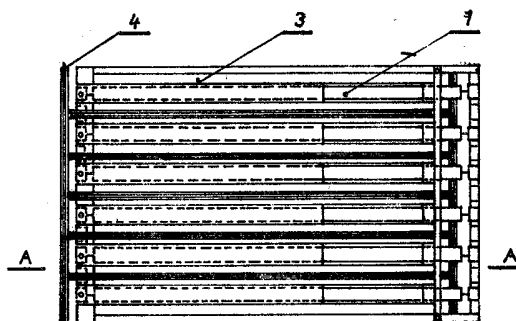
(75)

Autor vynálezu

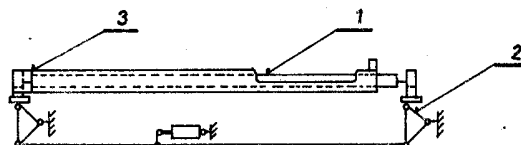
KAPOLKA JOZEF ing., KAVKA JAROSLAV ing., MACH ANTONÍN ing.,
PODHRADSKÝ DUŠAN ing., ĎURATNÝ MILOSLAV, ŽILINA, ĎURATNÝ ZDENO,
PORUBKA, FULJER JOZEF, VEĽKÉ ROVNÉ, SLIVIAK PETER, BYTČICA,
VELIČ KAROL, MATYAS KAROL ing., ŽILINA

(54) Zariadenie pre vytváranie vrstiev dlaždíc pre paletizáciu

(57) Zariadenie pre vytváranie vrstiev dlaždíc pre paletizáciu pozostávajúce z valčekového mostíka, nosníkov s výrezmi a roštu. Valčeky mostíka sú z časti kryté nosníkmi s výrezmi. Nosníky s výrezmi sú pripevnené na mostíku tesne nad valčkami tak, že umožňujú vysúvanie a zasúvanie roštu medzi valčkami mostíka.



Obr. 1



Obr. 2

Vynález sa týka zariadenia pre vytváranie vrstiev dlaždíc pre paletizáciu.

Doteraz známe zariadenia pozostávajú z dvoch častí z prísuvného zariadenia a zariadenia na ktorom sa vytvára vrstva dlaždíc. Takéto riešenie je zložitejšie a rozmerove väčšie.

Uvedené nevýhody odstraňuje zariadenie pre vytváranie vrstiev dlaždíc podľa vynálezu ktorého podstatou je to, že valčeky mostíka sú z časti kryté nosníkmi s výrezmi pričom nosníky s výrezmi sú pripevnené na mostíku tesne nad valčkami tak, že umožňujú vysúvanie a zasúvanie roštu medzi valčkami mostíka.

Zariadenie pre vytváranie vrstiev dlaždíc pre paletizáciu je znázornené na výkrese, kde na obr. 1 je púdorys a na obr. 2 podélny rez.

Valčeky 1 mostíka 2 sú z časti kryté nosníkmi 3. Nosníky 3 majú výrezy a sú upevnené na mostíku 2 tesne nad valčkami 1 mostíka 2. Medzi valčeky 1 a nosník 3 mostíka 2 je vložený rošt 4. Dlaždice sa v rade dopravujú po valčkoch 1 mostíka 2 cez výrezy nosníkov 3 nad rošt 4. Po zaplnení valčekov 1 dlaždicami mostík 2 klesá tak, že valčeky 1 a nosníky 3 klesnú pod hornú úroveň roštu 4. Rad dlaždíc dosadne na rošt 4 a ten ich dopraví mimo výrezy nosníkov 3. Ďalej sa mostík 2 nadvihne rad dlaždíc ostane uložený na nosníkoch 3 a po valčekoch 1 sa cez výrezy nosníkov 3 dopravuje ďalší rad dlaždíc. Cyklus sa opakuje kým sa z niekoľkých radov vytvorí na rošte 4 vrstva dlaždíc. Rošt 4 sa s vrstvou dlaždíc vysúva a známym spôsobom ich ukladá na paletu.

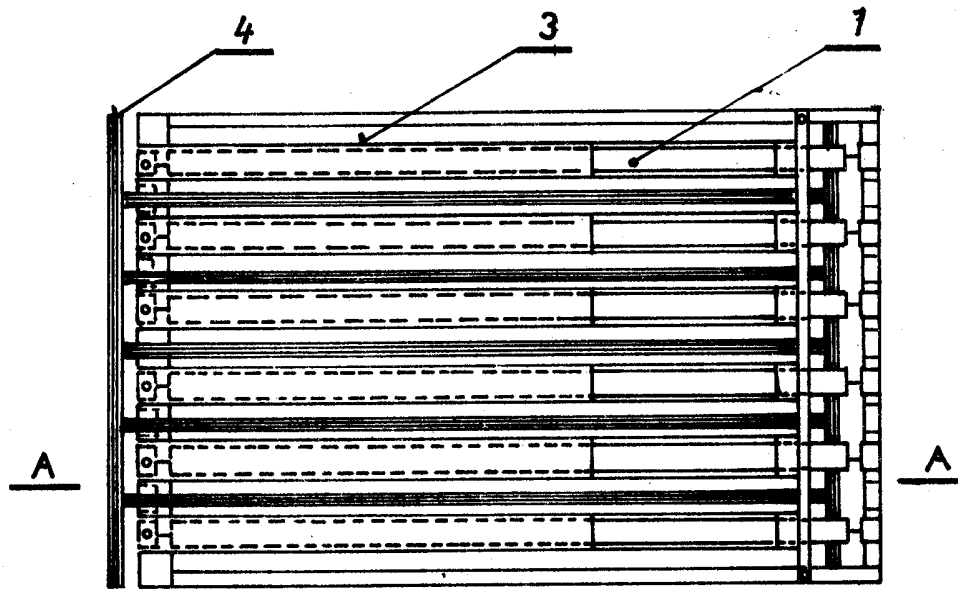
Zariadenie podľa vynálezu je zostavené z jedného celku je jednoduché a umožňuje paletizáciu dlaždíc s vysokým výkonom. Dlaždice sú ukladané na plocho.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

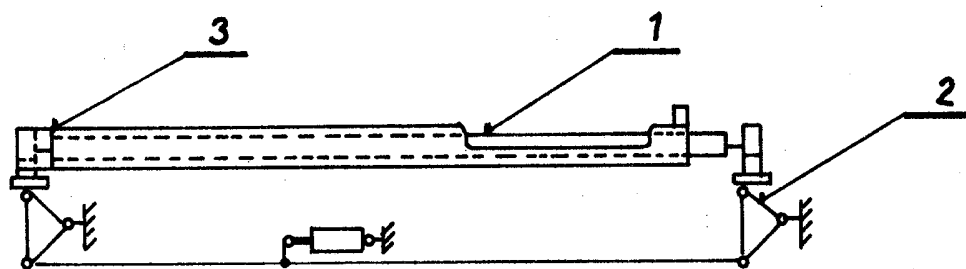
Zariadenie pre vytváranie vrstiev dlaždíc pre paletizáciu pozostávajúce z valčkového mostíka, nosníkov s výrezmi a roštu vyznačujúce sa tým, že valček (1) mostíka (2) sú z časti kryté nosníkmi (3) s výrezmi pričom nosníky (3) s výrezmi sú pripevnené na mostíku (2) tesne nad valčkami (1) pre vysúvanie a zasúvanie roštu (4) medzi valčkami (1) mostíka (2).

1 výkres

264830



Obr. 1



Obr. 2