(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218604909 U
(45)授权公告日 2023.03.14

(21)申请号 202222039932.X

(22)申请日 2022.08.04

(73)专利权人 汉中市秦山农业有限公司
地址 723102 陕西省汉中市南郑区红庙镇罗帐岭村移民安置区

(72)发明人 罗鸿彬 罗俊 刘海琴 余星星 罗红艳 陈洋 罗灿烨 刘红 罗锦锦 唐亚利

(74)专利代理机构 陕西铭源专利代理事务所(普通合伙) 61235
专利代理师 周沛臣

(51)Int.Cl.
A23F 3/06(2006.01)

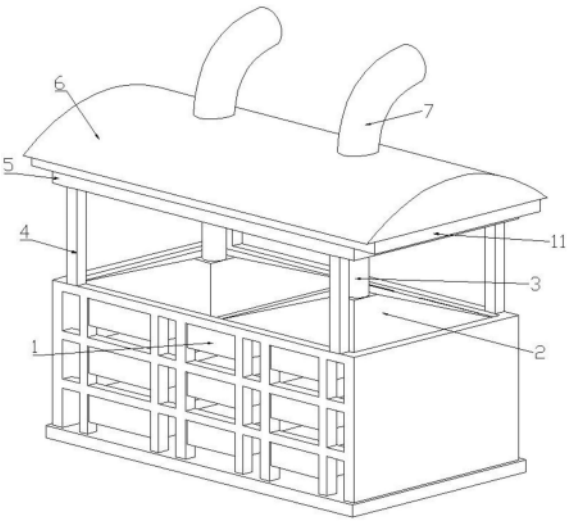
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

茶叶杀青机排蒸汽系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种茶叶杀青机排蒸汽系统，涉及杀青机技术领域。本实用新型包括杀青机本体，杀青机本体的上侧连接并连通有两个钢管；弧形板，且弧形板装设在杀青机本体的上侧，弧形板上装设有风扇，风扇的进风口处装设有套筒。本实用新型通过压力感应装置根据排气管中的风力大小来自动控制风扇的转速，套筒内壁设有凹槽是为了更好的热气进入风扇，当热气进入风扇后即经过与风扇连接的管道道排出多余的热蒸汽，该排气管道延伸至厂房的外面，这样不仅解决了多余热蒸汽四溢影响工作环境和损坏设备的问题，方便了根据热蒸汽排出的大小来控制风扇的转速，更加的节省了电力。



CN 218604909 U

1.一种茶叶杀青机排蒸汽系统,其特征在于,包括:

杀青机本体(1),杀青机本体(1)的上侧连接并连通有两个钢管(3);

弧形板(6),且弧形板(6)装设在杀青机本体(1)的上侧,弧形板(6)上装设有风扇(9),风扇(9)的进风口处装设有套筒(10),套筒(10)一端的口径与风扇(9)的大小相匹配,套筒(10)的另一端位于钢管(3)的上端;

压力感应装置,且压力感应装置装设在弧形板(6)上,压力感应装置与风扇(9)电性连接。

2.如权利要求1所述的一种茶叶杀青机排蒸汽系统,其特征在于,杀青机本体(1)的上侧装设有四个支架(4),弧形板(6)的底部开口处装设有第一回型板(11)。

3.如权利要求2所述的一种茶叶杀青机排蒸汽系统,其特征在于,第一回型板(11)的底部装设有第二回型板(5),且第二回型板(5)的一侧装设在支架(4)的上端。

4.如权利要求1所述的一种茶叶杀青机排蒸汽系统,其特征在于,弧形板(6)上开设有两个排风口(8),且风扇(9)装设在排风口(8)的内部。

5.如权利要求4所述的一种茶叶杀青机排蒸汽系统,其特征在于,排风口(8)的内部装设有管道(7)。

6.如权利要求1所述的一种茶叶杀青机排蒸汽系统,其特征在于,杀青机本体(1)的上侧连接并连通有两个连接件(2),且钢管(3)的下端与连接件(2)连接并连通。

茶叶杀青机排蒸汽系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于杀青机技术领域，特别是涉及一种茶叶杀青机排蒸汽系统。

背景技术

[0002] 杀青机主要目的是通过高温破坏和钝化鲜叶中的氧化酶活性，抑制鲜叶中的茶多酚等的酶促氧化，防止烘干过程中变色。同时散发青臭味，促进良好香气的形成。

[0003] 公开号为CN217337248U的专利申请，公开了茶叶微波杀青机，包括：由上层箱体、上层磁控管组、上层抽湿盒组、上层光照盒组、上层暖风机组、抑波器、上层头滚筒、上层输送网带、上层尾滚筒、上层传动电机、中层振动输送机、中层输送网带、下层箱体、下层磁控管组、下层输送网带、屏蔽门组、框架组成。上层光照盒及上层进料侧暖风机组对上层箱体内加热，防止冷空气结露产生水滴；上层抽湿风机将茶叶杀青过程中产生的水蒸汽排出箱体外。下层磁控管组安装在下层箱体前、后两侧。中、下层传动电机带动中、下层头滚筒旋转并拉动中、下层网带使上层杀青叶进入下层箱体内，同时下层磁控管组发射微波频率，对下层箱体内杀青叶进行二次补充杀青，最后输送至振动冷却输送机出料。利用本实用新型在实现茶叶生产过程中，对茶叶鲜叶杀青作用，提高茶叶杀青品质和效率。

[0004] 上述对比文件中蒸汽式茶叶杀青机高温工作时所产生的蒸汽采用铁管室内排出，造成了杀青机周围温度过高，不便于工作人员的工作，另外蒸汽四溢造成了厂房和其他设备氧化生锈。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种茶叶杀青机排蒸汽系统，解决了现有杀青机工作时温度过高的技术问题。

[0006] 为达上述目的，本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0007] 一种茶叶杀青机排蒸汽系统，包括杀青机本体，杀青机本体的上侧连接并连通有两个钢管；

[0008] 弧形板，且弧形板装设在杀青机本体的上侧，弧形板上装设有风扇，风扇的进风口处装设有套筒，套筒一端的口径与风扇的大小相匹配，套筒的另一端位于钢管的上端；

[0009] 压力感应装置，且压力感应装置装设在弧形板上，压力感应装置与风扇电性连接。

[0010] 可选的，杀青机本体的上侧装设有四个支架，弧形板的底部开口处装设有第一回型板，第一回型板的底部装设有第二回型板，且第二回型板的一侧装设在支架的上端，弧形板上开设有两个排风口，且风扇装设在排风口的内部，方便了通过风扇对杀青机本体内部的温度进行降温。

[0011] 可选的，排风口的内部装设有管道，杀青机本体的上侧连接并连通有两个连接件，且钢管的下端与连接件连接并连通，方便了通过管道进行散热。

[0012] 本实用新型的实施例具有以下有益效果：

[0013] 本实用新型的一个实施例通过压力感应装置根据排气管中的风力大小来自动控

制风扇的转速，套筒内壁设有凹槽是为了更好的热气进入风扇，当热气进入风扇后即经过与风扇连接的管道道排出多余的热蒸汽，该排气管道延伸至厂房的外面，这样不仅解决了多余热蒸汽四溢影响工作环境和损坏设备的问题，方便了根据热蒸汽排出的大小来控制风扇的转速，更加的节省了电力。

[0014] 当然，实施本实用新型的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0015] 构成本申请的一部分的说明书附图用来提供对本实用新型的进一步理解，本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中：

[0016] 图1为本实用新型一实施例的立体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型一实施例的弧形板结构示意图；

[0018] 图3为图2中A处结构示意图。

[0019] 其中，上述附图包括以下附图标记：

[0020] 杀青机本体1，连接件2，钢管3，支架4，第二回型板5，弧形板6，管道7，排风口8，风扇9，套筒10，第一回型板11。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的，决不作为对本实用新型及其应用或使用的任何限制。

[0022] 为了保持本实用新型实施例的以下说明清楚且简明，本实用新型省略了已知功能和已知部件的详细说明。

[0023] 请参阅图1-3所示，在本实施例中提供了一种茶叶杀青机排蒸汽系统，包括：杀青机本体1，杀青机本体1的上侧连接并连通有两个钢管3；

[0024] 弧形板6，且弧形板6装设在杀青机本体1的上侧，弧形板6上装设有风扇9，风扇9的进风口处装设有套筒10，套筒10一端的口径与风扇9的大小相匹配，套筒10的另一端位于钢管3的上端；

[0025] 压力感应装置，且压力感应装置装设在弧形板6上，压力感应装置与风扇9电性连接。

[0026] 首先把风扇9装设在弧形板6的排风口8内，然后把套筒10装设在风扇9的下侧，然后把管道7装设在风扇9的上侧，然后把第二回型板5通过支架4装设在杀青机本体1的上侧，然后把弧形板6通过第一回型板11 装设在第二回型板5上，进而完成装置的安装。需要注意的是，本申请中所涉及的用电设备均可通过蓄电池供电或外接电源。

[0027] 压力感应装置根据排气管中的风力大小来自动控制风扇9的转速，套筒10内壁设有凹槽是为了更好的热气进入风扇9，当热气进入风扇9后即经过与风扇9连接的管道7道排出多余的热蒸汽，该排气管道延伸至厂房的外面，这样不仅解决了多余热蒸汽四溢影响工作环境和损坏设备的问题，方便了根据热蒸汽排出的大小来控制风扇的转速，更加的节省

了电力。

[0028] 请参阅图1所示，本实施例的杀青机本体1的上侧装设有四个支架4，弧形板6的底部开口处装设有第一回型板11，第一回型板11的底部装设有第二回型板5，且第二回型板5的一侧装设在支架4的上端，弧形板6上开设有两个排风口8，且风扇9装设在排风口8的内部，方便了通过风扇9对杀青机本体1内部的温度进行降温。

[0029] 请参阅图2所示，本实施例的排风口8的内部装设有管道7，杀青机本体1的上侧连接并连通有两个连接件2，且钢管3的下端与连接件2连接并连通，方便了通过管道7进行散热。

[0030] 上述实施例可以相互结合。

[0031] 需要说明的是，本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象，而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换，以便这里描述的本申请的实施方式能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。

[0032] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，方位词如“前、后、上、下、左、右”、“横向、竖向、垂直、水平”和“顶、底”等所指示的方位或位置关系通常是基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，在未作相反说明的情况下，这些方位词并不指示和暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位或者以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型保护范围的限制；方位词“内、外”是指相对于各部件本身的轮廓的内外。

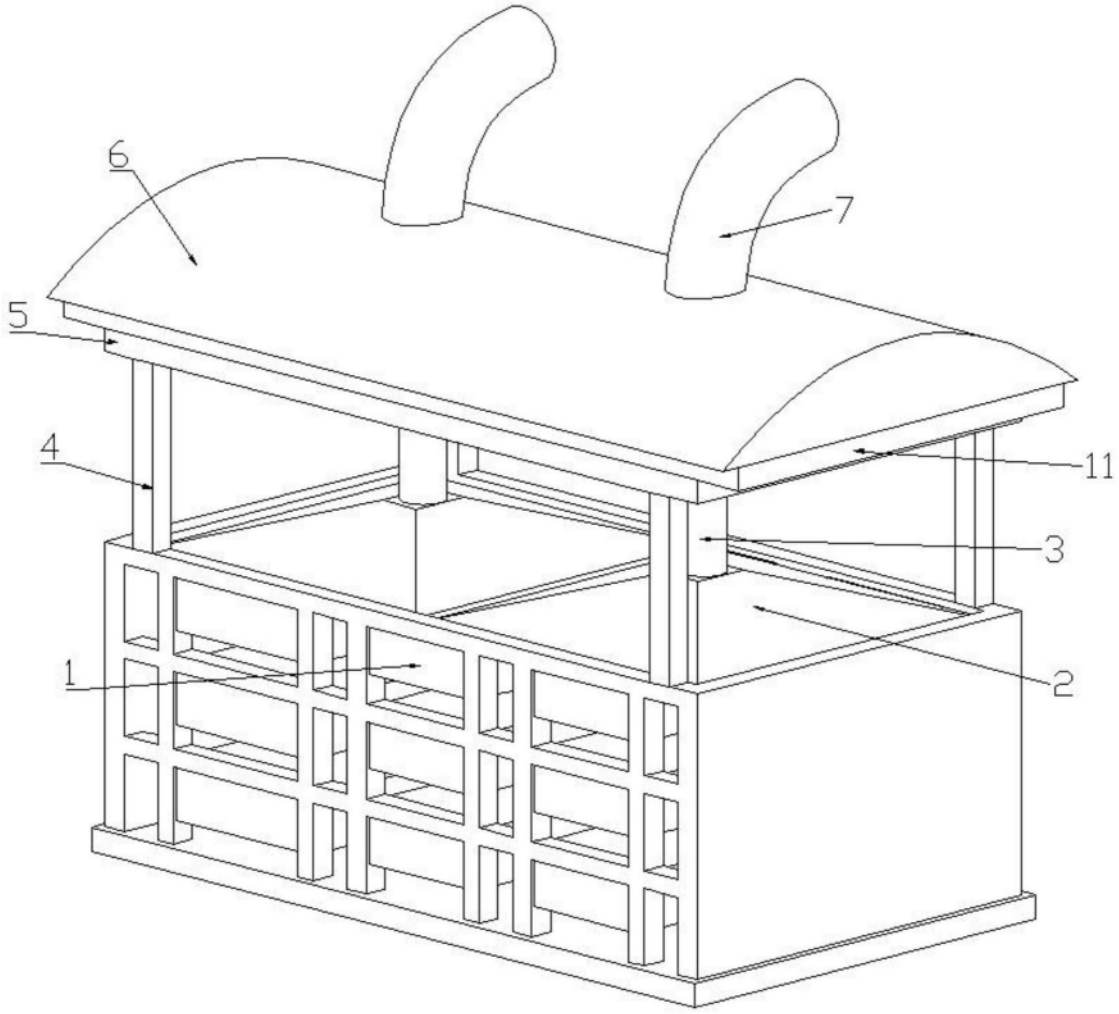


图1

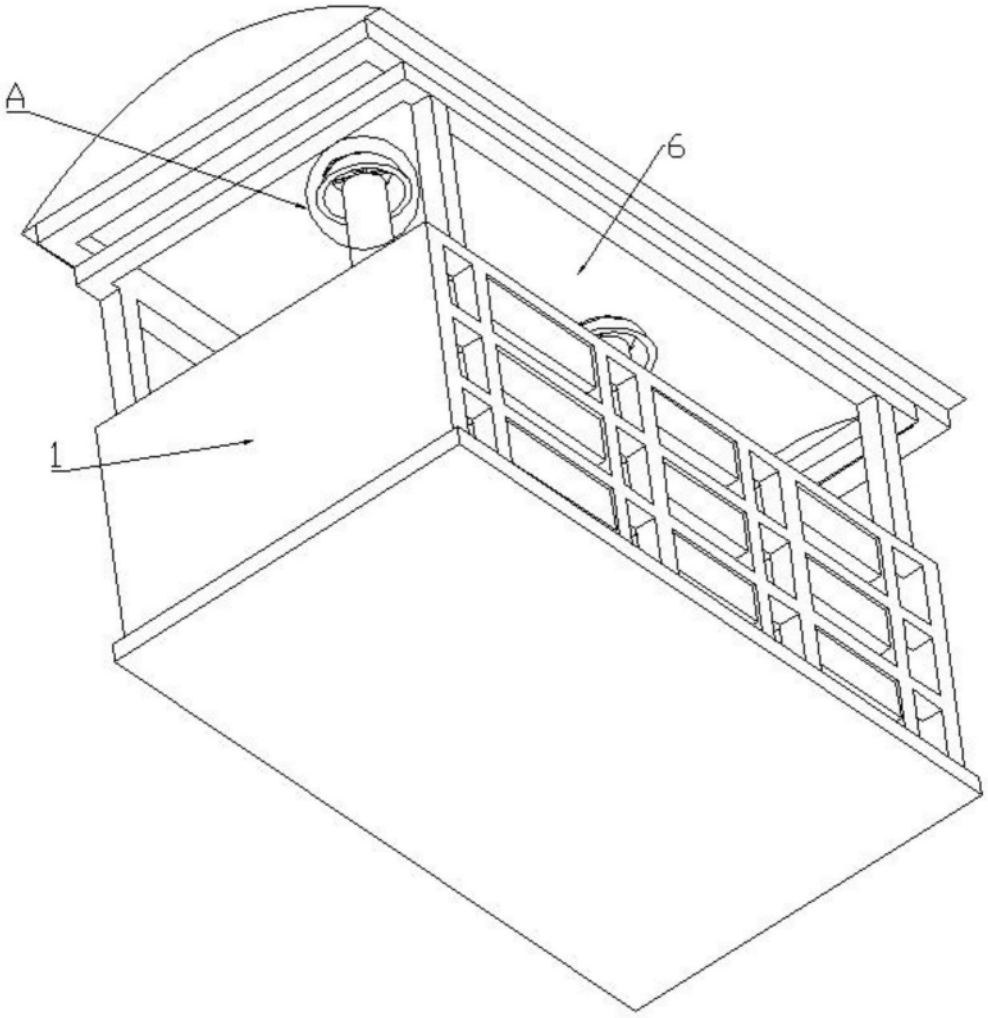


图2

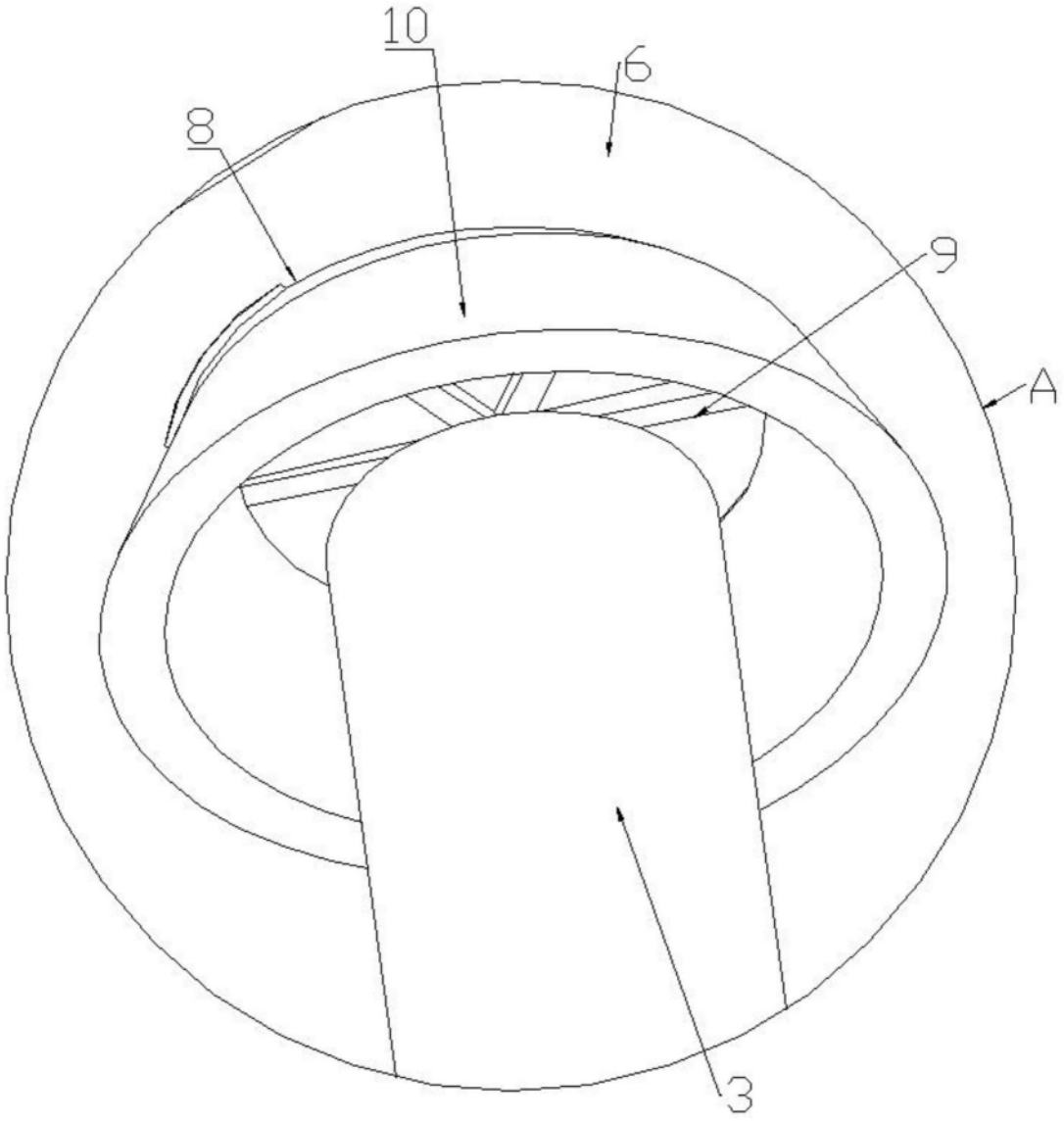


图3