



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104828392 B

(45)授权公告日 2017.06.06

(21)申请号 201410047946.3

B65D 5/56(2006.01)

(22)申请日 2014.02.11

B65D 5/64(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 韩迎迎

申请公布号 CN 104828392 A

(43)申请公布日 2015.08.12

(73)专利权人 中烟机械技术中心有限责任公司

地址 201206 上海市浦东新区金海路1000
号10号楼

(72)发明人 徐峰 杜国锋 黄德良 吴旭

(74)专利代理机构 上海浦一知识产权代理有限公司 31211

代理人 张骥

(51)Int.Cl.

B65D 85/10(2006.01)

B65D 5/18(2006.01)

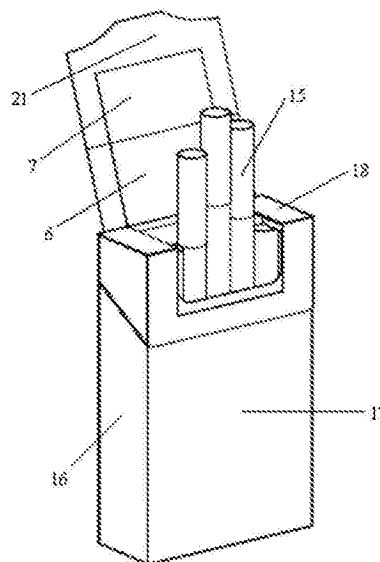
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)发明名称

香烟包装盒

(57)摘要

本发明公开了一种香烟包装盒,包括一盒身和一盖片,盖片可转动地与盒身连接;所述盖片包括贴片,贴片的内表面固定粘贴有盖片顶壁和盖片前壁;贴片的形状与盒身的坯盖前壁和坯盖顶壁的大小形状相同,盖片顶壁与盖片前壁的面积和小于贴片的面积;贴片的内表面涂有能够反复粘结的粘合剂;盒身的坯盖前壁和坯盖顶壁的外表面周缘区域涂有与贴片内表面的粘合剂相对应的涂层,以方便贴片与坯盖前壁和坯盖顶壁之间的粘结及剥离,从而实现盖片与盒身之间的粘结及剥离。本发明相比软盒包装方式的烟包,盒体不易变形,方便香烟的取出、携带以及香烟的存放;烟盒框架结构强度高,不易变形;本发明的盖片能够反复打开和关闭,能够实现反复密封烟盒。



1. 一种香烟包装盒,其特征在于:包括一盒身(1)和一盖片(2),盖片(2)可转动地与盒身(1)连接,盖片(2)能够绕连接枢轴相对于盒身(1)转动;包装盒闭合时,盖片(2)与盒身(1)之间依靠能够反复粘结的粘合剂实现紧密粘结;

所述盖片(2)包括贴片(21),贴片(21)的内表面(22)固定粘贴有盖片顶壁(6)和盖片前壁(7);贴片(21)的形状与盒身(1)的坏盖前壁(13)和坏盖顶壁(14)的大小形状相同,盖片顶壁(6)与盖片前壁(7)的面积和小于贴片(21)的面积,盖片顶壁(6)和盖片前壁(7)粘贴于贴片(21)的中部;盖片前壁(7)能够绕连接枢轴相对于盖片顶壁(6)转动;盖片顶壁(6)对应所述坏盖顶壁(14),盖片前壁(7)对应所述坏盖前壁(13);

贴片(21)的内表面(22)涂有能够反复粘结的粘合剂;贴片(21)的前端形成拉头(23),拉头(23)用于将盖片(2)与盒身(1)分开;

盒身(1)的坏盖前壁(13)和坏盖顶壁(14)的外表面周缘区域涂有与贴片(21)内表面的粘合剂相对应的涂层,以方便贴片(21)与坏盖前壁(13)和坏盖顶壁(14)之间的粘结及剥离,从而实现盖片(2)与盒身(1)之间的粘结及剥离;

坏身后壁(5)作为盒体后壁(20);内侧壁(8)、外长侧壁(9)、外短侧壁(12)组成两盒体侧壁(16),外长侧壁(9)和外短侧壁(12)一起紧贴在内侧壁(8)的外侧;

盖片顶壁(6)和盖片前壁(7)的宽度比包装盒的盒身(1)窄,烟盒宽出的部分作为盒身(1)的部分骨架;

坏身前壁(3)上倒梯形切口的深度(H2)小于取烟口高度或盖片前壁(7)的高度(H1);

所述盒身(1)由盒身包装纸折叠而成,盒身包装纸包括依次纵向连接的坏身前壁(3)、坏身底壁(4)、坏身后壁(5)、坏盖顶壁(14)、坏盖前壁(13),坏身前壁(3)的两侧分别连接外长侧壁(9),外长侧壁(9)的底端形成斜面;坏身后壁(5)的两侧分别连接内侧壁(8),内侧壁(8)的顶端连接盒顶内折角(11),内侧壁(8)的底端连接盒底内折角(10);坏盖前壁(13)的两侧分别连接外短侧壁(12);坏身前壁(3)的底部形成一倒梯形切口;

所述盒身包装纸经折叠后,坏身前壁(3)与坏盖前壁(13)组成盒体前壁(17),坏盖前壁(13)重叠于坏身前壁(3)之上;坏身底壁(4)和盒底内折角(10)组成盒体底壁(19),盒底内折角(10)折叠于坏身底壁(4)的内侧;盒顶内折角(11)和坏盖顶壁(14)组成盒体顶壁(18),盒顶内折角(11)折叠于坏盖顶壁(14)的内侧。

2. 根据权利要求1所述的香烟包装盒,其特征在于:所述盖片(2)关闭在盒身(1)上时,贴片(21)的内表面周缘区域与盒身(1)的坏盖前壁(13)和坏盖顶壁(14)的外表面周缘区域重叠并粘合;盖片顶壁(6)与坏盖顶壁(14)一起成为整个烟盒的顶壁,而盖片前壁(7)则覆盖住坏身前壁(3)的倒梯形切口,贴片(21)除拉头(23)的其余部分将粘结住盒体以保证烟包的完全密封;

打开盖片(2)时,拉动拉头(23)将盖片(2)与盒身(1)的粘合部分揭开。

3. 根据权利要求1所述的香烟包装盒,其特征在于:所述香烟包装盒内容纳有铝箔烟包(24);铝箔烟包(24)的取烟口处沿预切痕(26)预先切割出拉片(25)。

香烟包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及一种香烟包装盒。

背景技术

[0002] 香烟的主流包装形式主要分为硬盒包装和软盒包装。硬盒最常见的包装形式为翻盖式；而软盒的包装形式则比较统一，在烟包的头部多采用封签纸将烟包封住。硬盒包装的特点是烟包较硬便于保护烟支，翻盖可以反复打开和关闭便于香烟的取出与携带；软盒包装的特点是烟包较软容易变形，不利于保护烟支，在拆开烟包后无法向硬盒那样再将烟包关闭，不利于香烟的携带，且软盒自身结构也不利于烟支的取出。虽然，软盒包装有以上诸多缺点，但其在国内外依然大量存在，尤其是在国内的高档香烟领域几乎都是采用软盒包装形式。

[0003] 为了克服软盒盒体比较软的缺点，烟草生产企业尝试将软盒硬化，即采用一种较厚的包装纸来包装香烟，这在一定程度上解决了软盒盒体容易变形的问题，但软盒取烟不便以及烟包拆开后无法再封闭的问题仍没解决。

[0004] 翻盖式烟包虽无软盒烟包的上述缺点，但其烟盒坯料（即商标纸）结构较复杂，且包装时需内框纸，因此其包装工艺流程相对比较复杂。

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题是提供一种香烟包装盒，它可以实现反复密封烟盒。

[0006] 为解决上述技术问题，本发明香烟包装盒的技术解决方案为：

[0007] 包括一盒身1和一盖片2，盖片2可转动地与盒身1连接，盖片2能够绕连接枢轴相对于盒身1转动；包装盒闭合时，盖片2与盒身1之间依靠能够反复粘结的粘合剂实现紧密粘结；所述盖片2包括贴片21，贴片21的内表面22固定粘贴有盖片顶壁6和盖片前壁7；贴片21的形状与盒身1的坯盖前壁13和坯盖顶壁14的大小形状相同，盖片顶壁6与盖片前壁7的面积和小于贴片21的面积，盖片顶壁6和盖片前壁7粘贴于贴片21的中部；盖片前壁7能够绕连接枢轴相对于盖片顶壁6转动；盖片顶壁6对应所述坯盖顶壁14，盖片前壁7对应所述坯盖前壁13；贴片21的内表面22涂有能够反复粘结的粘合剂；贴片21的前端形成拉头23，拉头23用于将盖片2与盒身1分开；盒身1的坯盖前壁13和坯盖顶壁14的外表面周缘区域涂有与贴片21内表面的粘合剂相对应的涂层，以方便贴片21与坯盖前壁13和坯盖顶壁14之间的粘结及剥离，从而实现盖片2与盒身1之间的粘结及剥离。

[0008] 所述盖片2关闭在盒身1上时，贴片21的内表面周缘区域与盒身1的坯盖前壁13和坯盖顶壁14的外表面周缘区域重叠并粘合；盖片顶壁6与坯盖顶壁14一起成为整个烟盒的顶壁，而盖片前壁7则覆盖住坯身前壁3的倒梯形切口，贴片21除拉头23的其余部分将粘结住盒体以保证烟包的完全密封；打开盖片2时，拉动拉头23将盖片2与盒身1的粘合部分揭开。

[0009] 所述香烟包装盒内容纳有铝箔烟包24；铝箔烟包24的取烟口处沿预切痕26预先切

割出拉片25。

[0010] 所述盒身1由盒身包装纸折叠而成,盒身包装纸包括依次纵向连接的坯身前壁3、坯身底壁4、坯身后壁5、坯盖顶壁14、坯盖前壁13,坯身前壁3的两侧分别连接外长侧壁9,外长侧壁9的底端形成斜面;坯身后壁5的两侧分别连接内侧壁8,内侧壁8的顶端连接盒顶内折角11,内侧壁8的底端连接盒底内折角10;坯盖前壁13的两侧分别连接外短侧壁12;坯身前壁3的底部形成一倒梯形切口。

[0011] 所述坯身前壁3上倒梯形切口的深度H2小于取烟口高度或盖片前壁7的高度H1。

[0012] 所述盒身包装纸经折叠后,坯身前壁3与坯盖前壁13组成盒体前壁17,坯盖前壁13重叠于坯身前壁3之上;坯身后壁5作为盒体后壁20;内侧壁8、外长侧壁9、外短侧壁12组成两盒体侧壁16,外长侧壁9和外短侧壁12一起紧贴在内侧壁8的外侧;坯身底壁4和盒底内折角10组成盒体底壁19,盒底内折角10折叠于坯身底壁4的内侧;盒顶内折角11和坯盖顶壁14组成盒体顶壁18,盒顶内折角11折叠于坯盖顶壁14的内侧。

[0013] 本发明可以达到的技术效果是:

[0014] 本发明相比软盒包装方式的烟包,盒体不易变形,方便香烟的取出、携带以及香烟的存放;烟盒框架结构强度高,不易变形;本发明的盖片能够反复打开和关闭,能够实现反复密封烟盒。

[0015] 本发明能够降低香烟包装盒的生产成本,且香烟包装盒的包装工艺简单,外形美观、新颖、简洁、大方,能够保香保润,并且能够提升卷烟品牌的知名度。

[0016] 本发明综合了翻盖式硬盒烟包所用商标纸和内框纸的功能,去除了内框纸这个原辅材料。

附图说明

[0017] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明:

[0018] 图1是本发明香烟包装盒的使用状态图;此时为打开并撕去铝箔拉片的状态;

[0019] 图2是本发明的示意图;此时为打开状态;

[0020] 图3是本发明的另一角度的示意图;此时为打开状态;

[0021] 图4是本发明处于闭合状态的示意图;

[0022] 图5是本发明的盒身的展开示意图;

[0023] 图6是本发明的铝箔烟包的示意图;

[0024] 图7是本发明的撕去拉片后的铝箔烟包的示意图;

[0025] 图8是本发明的贴片的示意图。

[0026] 图中附图标记说明:

[0027] 1为盒身, 2为盖片, 3为坯身前壁,

[0028] 4为坯身底壁, 5为坯身后壁, 6为盖片顶壁,

[0029] 7为盖片前壁, 8为内侧壁, 9为外长侧壁,

[0030] 10为盒底内折角, 11为盒顶内折角, 12为外短侧壁,

[0031] 13为坯盖前壁, 14为坯盖顶壁, 15烟支,

[0032] 16为盒体侧壁, 17为盒体前壁, 18为盒体顶壁,

[0033] 19为盒体底壁, 20为盒体后壁, 21为贴片,

- [0034] 22为贴片内表面, 23为拉头, 24为铝箔烟包,
[0035] 25为拉片, L1为取烟口宽度, L2为拉片宽度,
[0036] 26为铝箔拉片预切痕,
[0037] H1为取烟口高或盖片前壁的高度,
[0038] H2为坯身前壁上倒梯形切口的深度。

具体实施方式

[0039] 如图1所示,本发明用于容纳烟支15的香烟包装盒,包括一盒身1和一盖片2,盖片2可转动地与盒身1连接;包装盒闭合时,盖片2与盒身1之间依靠可反复粘结的粘合剂实现紧密粘结;

[0040] 使用时,盒身1和盖片2组成的香烟包装盒内容纳如图6所示的铝箔烟包24,铝箔烟包24内为烟支15;为方便烟支15能从烟盒中顺利取出,铝箔烟包24外层的铝箔纸沿预切痕26预先切割出拉片25;拉片25的宽L2与取烟口的宽L1相同,以保证顺利拉除拉片25且方便取烟支;

[0041] 在首次打开盖片2后,只要轻轻将铝箔纸拉片25拉出,烟支15便可以取烟缺口处被顺利取出。拉动拉片25时,拉片25将沿着预切痕26与铝箔烟包24断开。

[0042] 如图5所示,盒身1由薄纸板或类似的盒身包装纸折叠而成,盒身包装纸包括依次纵向连接的坯身前壁3、坯身底壁4、坯身后壁5、坯盖顶壁14、坯盖前壁13,坯身前壁3的两侧分别连接外长侧壁9,外长侧壁9的底端形成斜面;坯身后壁5的两侧分别连接内侧壁8,内侧壁8的顶端连接盒顶内折角11,内侧壁8的底端连接盒底内折角10;坯盖前壁13的两侧分别连接外短侧壁12;坯身前壁3的底部形成一倒梯形切口,倒梯形切口的深度为H2,倒梯形切口作为取烟缺口;揭开盖片2并撕去铝箔烟包24上的拉片25后,铝箔烟包24内的烟支15便可以通过该倒梯形切口暴露出来;取烟口高度或盖片前壁7的高度H1要大于坯身前壁3上倒梯形切口的深度H2,这样就能保证在盖片2关闭后盖片前壁7能部分地与坯身前壁3贴合在一起,而不是直接压在香烟15上;

[0043] 盒身包装纸经折叠后,坯身前壁3与坯盖前壁13组成盒体前壁17,坯盖前壁13重叠于坯身前壁3之上,二者之间可以采用粘合剂连接,涂粘合剂区域可以设在坯盖前壁13的前端区域;

[0044] 坯身后壁5作为盒体后壁20;内侧壁8、外长侧壁9、外短侧壁12组成两盒体侧壁16,外长侧壁9和外短侧壁12一起紧贴在内侧壁8的外侧,其相互间通过粘合剂连接;坯身底壁4和盒底内折角10组成盒体底壁19,盒底内折角10折叠于坯身底壁4的内侧;盒顶内折角11和坯盖顶壁14组成盒体顶壁18,盒顶内折角11折叠于坯盖顶壁14的内侧。

[0045] 如图5所示,盖片2包括贴片21,贴片21的内表面22粘贴有盖片顶壁6和盖片前壁7;贴片21的形状与坯盖前壁13和坯盖顶壁14的大小形状相同,盖片顶壁6和盖片前壁7的面积和小于贴片21的面积,盖片顶壁6和盖片前壁7粘贴于贴片21的中部;盖片前壁7能够绕连接枢轴相对于盖片顶壁6转动;盖片顶壁6对应坯盖顶壁14,盖片前壁7对应坯盖前壁13;

[0046] 为了提高整个包装盒的结构强度,盖片顶壁6和盖片前壁7的宽度都比包装盒的盒身1窄,烟盒宽出的部分即可作为盒身1的部分骨架。

[0047] 如图8所示,贴片21的内表面22涂有可反复粘结的粘合剂;贴片21的前端形成拉头

23(拉头23上不涂粘合剂),拉头23用于将盖片2与盒身1分开;

[0048] 贴片21的内表面中部区域与盖片顶壁6及盖片前壁7外表面紧密地粘合在一起,虽然贴片21的内表面22涂的粘合剂有反复粘结的特点,但由于盖片顶壁6和盖片前壁7的外表面都不具备防粘性能,因此,盖片顶壁6和盖片前壁7与贴片21粘合后便无法剥离,而是牢固地粘在一起;

[0049] 盖片2关闭在盒身1上时,贴片21的内表面周缘区域(即未与盖片顶壁6及盖片前壁7外表面粘结的部分)与盒身1上的坏盖前壁13和坏盖顶壁14的外表面周缘区域(即图5所示的交叉线区域)重叠并粘合;

[0050] 盖片顶壁6与坏盖顶壁14一起成为整个烟盒的顶壁,而盖片前壁7则刚好覆盖住坏身前壁3的倒梯形切口,贴片21除拉头23的其余部分将粘结住盒体以保证烟包的完全密封;

[0051] 坏盖前壁13和坏盖顶壁14的外表面周缘区域(即与贴片21相粘结的部位)涂有涂层,该涂层将有利于贴片21与坏盖前壁13和坏盖顶壁14外表面(即盒身1的粘合部分)的剥离;打开盖片2时,拉动拉头23可以顺利地将盖片2与盒身1的粘合部分揭开(此时贴片21与盒身1剥离而贴片21与盖片顶壁6和盖片前壁7之间依然是紧密粘结的),并保证贴片21上的粘合剂不残留在坏盖前壁13和坏盖顶壁14的外表面上;虽然坏盖前壁13和坏盖顶壁14的外表面涂有涂层,但在无外力拉动拉头23时,盖片2能够紧密地与盒身1粘合在一起。

[0052] 盖片2与盒体后壁20的上部连接,且盖片2能够绕连接枢轴相对于盒体后壁20转动,以便完成打开和关闭烟盒动作。

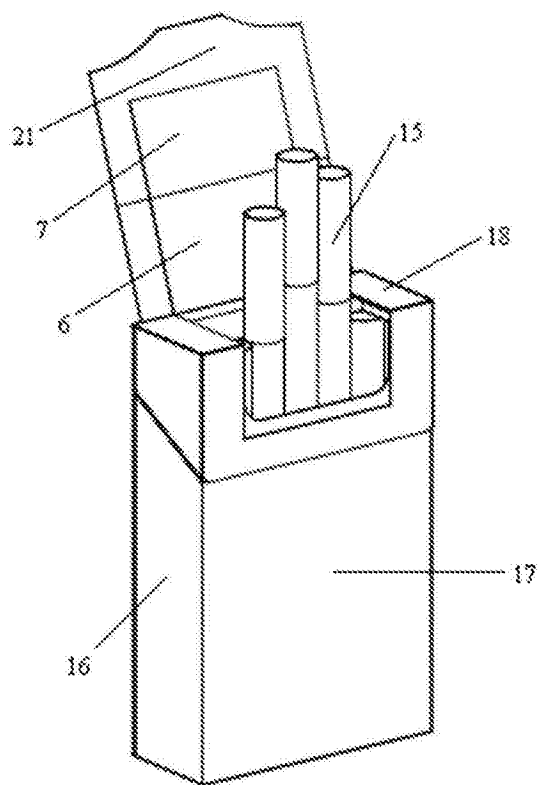


图1

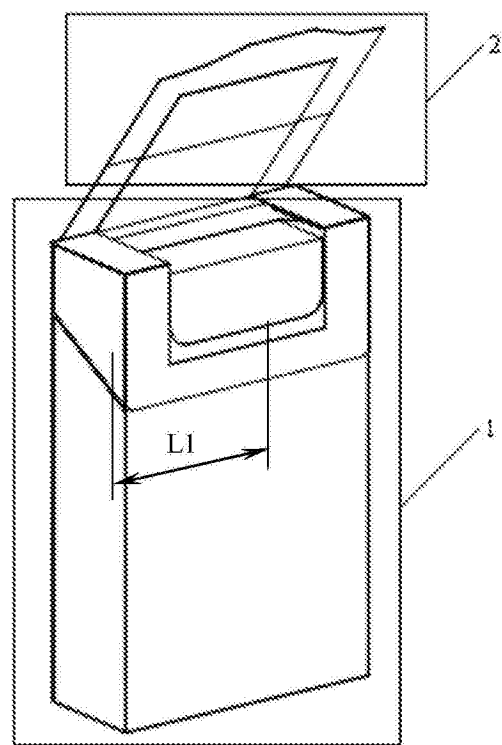


图2

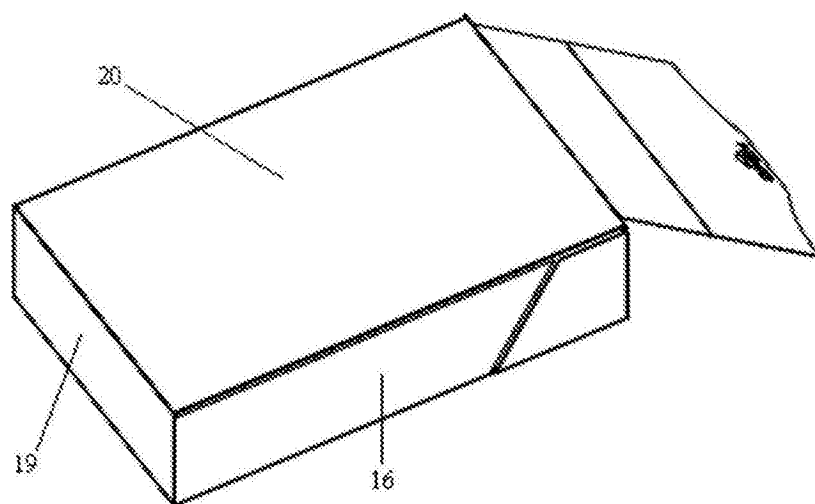


图3

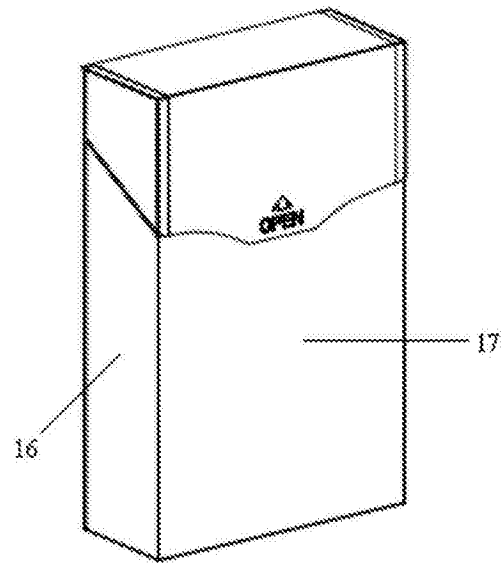


图4

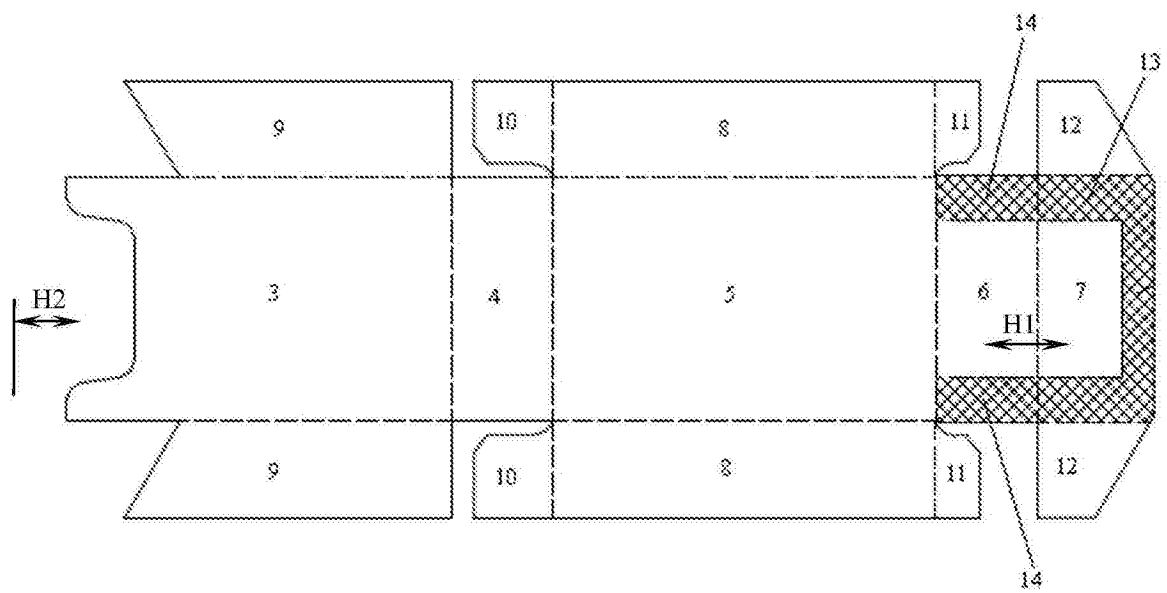


图5

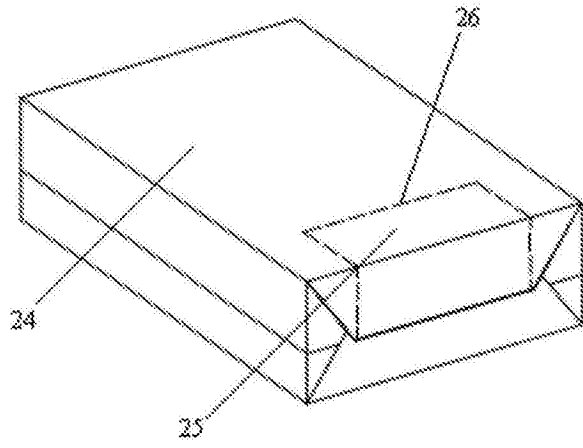


图6

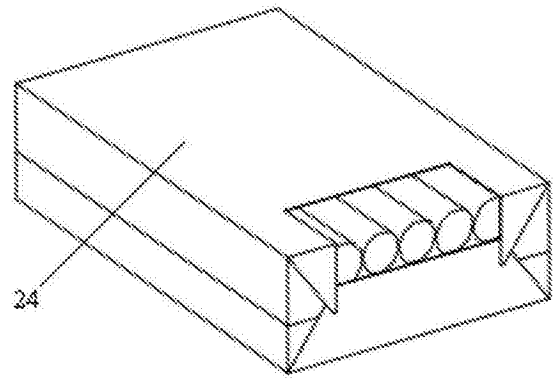


图7

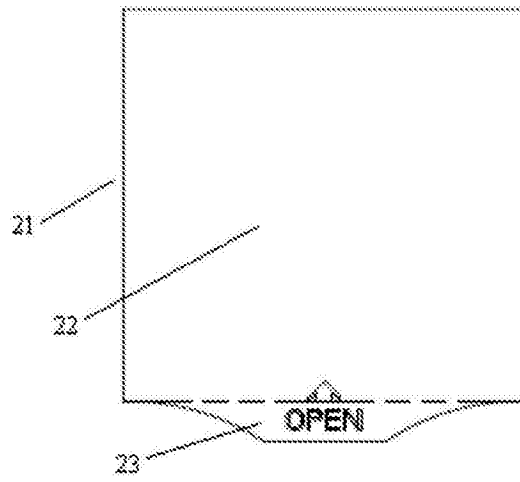


图8