



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205159019 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201520980217. 3

(22) 申请日 2015. 12. 01

(73) 专利权人 贵州凯里经济开发区中昊电子有
限公司

地址 556011 贵州省黔东南苗族侗族自治州
经济开发区 208 信箱

(72) 发明人 朱同江 宋正汉 张波 张刚

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所
52100

代理人 李亮 程新敏

(51) Int. Cl.

H01C 17/00(2006. 01)

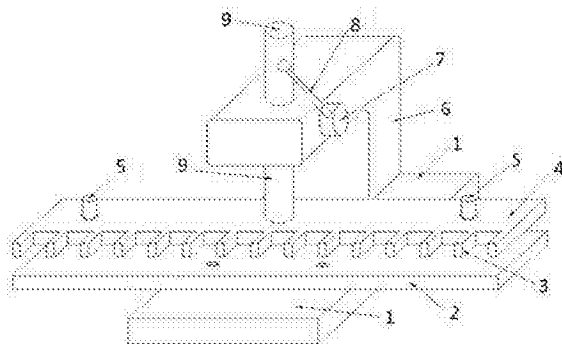
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种热压敏电阻器专用钢带整形夹具

(57) 摘要

本实用新型提供一种热压敏电阻器生产过程中对钢带专用整形夹具。本实用新型设计了一套用于热压敏电阻器的钢带整形夹具,它能同时对钢带及钢带上的每个工件进行整形,极大的降低了工作人员的劳动强度,并且,由于整形采用设备进行,与人工用手操作相比,不仅工作效率提高了十几倍,而且能使整形后产品品质得以保证,极大的减少了人为因素而导致的偏差。本实用新型结构简单,使用方便,成本低廉,效果理想。



1.一种热压敏电阻器专用钢带整形夹具,包括底座(1),其特征在于:在底座(1)的顶部设有底板(2),在底板(2)的上方设有压板(4),底板(2)与压板(4)之间通过定位柱(5)连接,在压板(4)的前端设有压条(3),压条(3)的底部与压板(4)的底部齐平、且压条(3)处于底板(2)上方的平面区域内;在底座(1)上还设有支架(6),在支架(6)上设有传动机构(7)、手柄(8)及活动柱(9),手柄(8)与传动机构(7)的外端连接,传动机构(7)与活动柱(9)连接,活动柱(9)的底端与压板(4)的顶部连接。

2.根据权利要求1所述的热压敏电阻器专用钢带整形夹具,其特征在于:所述压板(4)与压条(3)连接为一体。

一种热压敏电阻器专用钢带整形夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种整形夹具,是一种热压敏电阻器专用钢带整形夹具。

背景技术

[0002] 目前,热压敏电阻器生产有三种工艺:

[0003] 1.采用圆引线纸带载体:

[0004] ①压敏热敏耦合→②插件→③焊接→④包封→⑤固化→⑥一次冲脚→⑦耐压→⑧终检电阻值→⑨二次冲脚→⑩包装。

[0005] 2.采用扁引脚钢带载体方法一:

[0006] ①压敏热敏耦合→②插件→③焊接→④包封→⑤固化→⑥一次冲脚→⑦耐压→⑧终检电阻值→⑨二次冲脚→⑩包装。

[0007] 3.采用扁引脚钢带载体方法二:

[0008] ①插件→②焊接→③包封→④固化→⑤一次冲脚→⑥耐压→⑦终检电阻值→⑧二次冲脚→⑨包装。

[0009] 钢带载体相对与纸带载体具有许多优点,但是,在采用以上“2、3”工艺时,在生产及工站周转时,钢带很容易变形,每条钢带上有十几工件也容易左右、上下变形,在二次冲脚前需要对产生的变形通过人工方式进行整形,以避免冲脚时产生引脚尺寸不符、包封料破裂、引脚翘片等不良现象。而人工用手整形的方法首先是对整条钢带整形,再依次对钢带上每个工件进行整形,其效率低、成本高,且整形难以满足工艺要求。

发明内容

[0010] 本实用新型的目的是:提供一种热压敏电阻器专用钢带整形夹具,它能同时对钢带及钢带上的每个工件进行整形,降低了劳动强度,提高了工作效率,规范了整形操作,使整形质量获得保证,以克服现有技术的不足。

[0011] 本实用新型是这样实现的:热压敏电阻器专用钢带整形夹具,包括底座,在底座的顶部设有底板,在底板的上方设有压板,底板与压板之间通过定位柱连接,在压板的前端设有压条,压条的底部与压板的底部齐平、且压条处于底板上方的平面区域内;在底座上还设有支架,在支架上设有传动机构、手柄及活动柱,手柄与传动机构的外端连接,传动机构与活动柱连接,活动柱的底端与压板的顶部连接。

[0012] 所述压板与压条连接为一体。

[0013] 本实用新型设计了一套用于热压敏电阻器的钢带整形夹具,它能同时对钢带及钢带上的每个工件进行整形,极大的降低了工作人员的劳动强度,并且,由于整形采用设备进行,与人工用手操作相比,不仅工作效率提高了十几倍,而且能使整形后产品品质得以保证,极大的减少了认为因素而导致的偏差。本实用新型结构简单,使用方便,成本低廉,效果理想。

附图说明

[0014] 附图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 附图2为本实用新型的使用状态示意图。

具体实施方式

[0016] 实施例1：热压敏电阻器专用钢带整形夹具，包括底座1，在底座1的顶部设有底板2，在底板2的上方设有压板4，底板2与压板4之间通过定位柱5连接，在压板4的前端设有压条3，所述压板4与压条3连接为一体，压条3的底部与压板4的底部齐平、且压条3处于底板2上方的平面区域内；在底座1上还设有支架6，在支架6上设有传动机构7、手柄8及活动柱9，手柄8与传动机构7的外端连接，传动机构7与活动柱9连接，活动柱9的底端与压板4的顶部连接。

[0017] 在使用时，将待整形钢带11放在底板2上，并调整好位置，操作人员拉动手柄8，带动柱9向下移动，从而使压板4下移，使压条3压在钢带11的对应位置上，通过压条3对钢带1及钢带1上的工件按压整形，这样就同时完整了一条钢带11的整形操作。

[0018] 传动机构7为齿轮传动等常见的传动机构，其作用是将拉动手柄8产生的转动转化为活动柱9的上下移动。本领域的技术人员根据需要可以自行设计多种同类结构，此处就不再赘述。

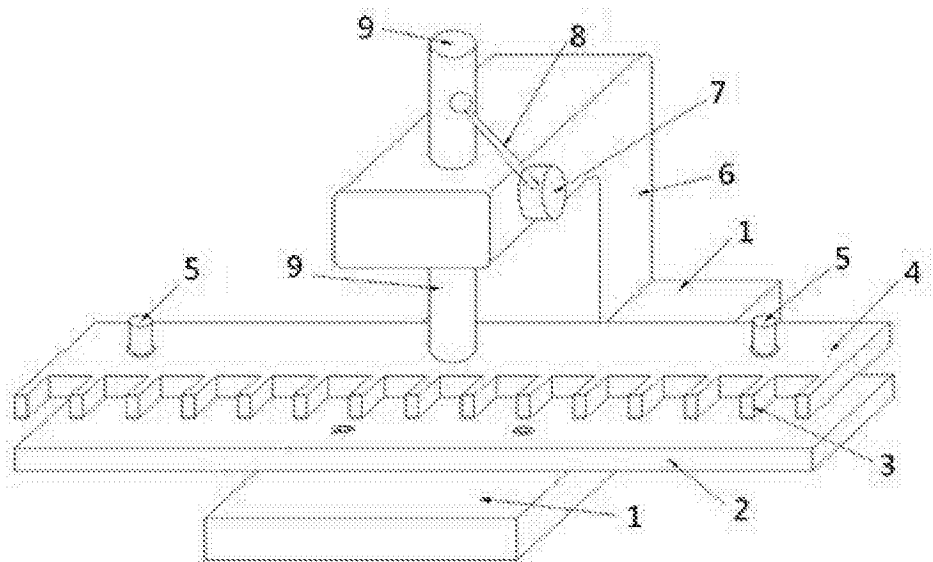


图1

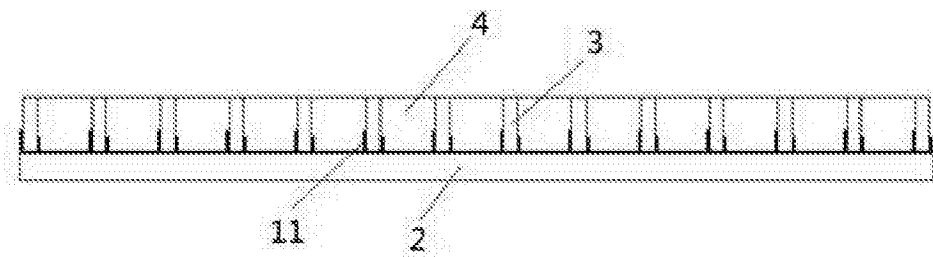


图2