



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 09.05.73 (P. 162447)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.07.74

Opis patentowy opublikowano: 30.10.1976

MKP
D06p 3/00

Int. Cl.²
D06P 3/00

Twórcy wynalazku: Stefan Leśniczak, Edward Chudzik, Marian Kowalski
Zieleniewski Jacek.

Uprawniony z patentu: Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego im. Pawła Finde-
ra „Pofino”, Łódź (Polska)

Urządzenie do nanoszenia druku wielobarwnego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nanoszenia druku wielobarwnego na wyroby dzianinowe i tkaninowe.

Znane metody nanoszenia druku wielobarwnego na wyroby dzianinowe i tkaninowe polegają na przykładaniu w ściśle określone miejsca wyrobu szablonów i rozprowadzenie za pomocą zgarniaka farby drukarskiej, przy czym każdy z szablonów ma na swej powierzchni wycinek nanoszonego wzoru, odpowiadający jednemu kolorowi. Opisywane czynności są wykonywane ręcznie i wymagają dużej dokładności układania szablonów z poszczególnymi wycinkami wzoru.

Urządzenie według wynalazku stanowi stół o kształcie kolistym, w którego cylindrycznym wydrążonym korpusie jest umieszczona współosiowo i wysuwnie tuleja wystająca nieco ponad powierzchnię stołu, zaś wewnątrz tulei jest umieszczony współosiowo i wysuwnie trzpień wystający nieco ponad tuleję. Do wystającej części tulei są zamocowane rozłącznie i połączone ze sobą również rozłącznie szablony o kształcie trapezów równoramiennych, a każdy z szablonów ma na swej powierzchni wycinek wzoru odpowiadający jednemu kolorowi, zaś do wystającej części trzpienia są zamocowane rozłącznie i promieniście zgarniaki, przy czym kąt pomiędzy dwoma sąsiednimi zgarniakami odpowiada kątowi pomiędzy osiami symetrii trapezowych szablonów, a długość ramion zgarniaków jest nieco mniejsza od długości trapezowych szablonów.

Tuleja z zamocowanymi szablonami oraz trzpień z zamocowanymi zgarniakami są podnoszone i opuszczane oraz wprawiane w ruch obrotowy, każdy odrębnie, za pomocą znanego mechanizmu napędowego.

2

Urządzenie według wynalazku umożliwia, w zależności od wielkości wzoru, nanoszenie 2 – 9 kolorów na powierzchnię wyrobu, przy czym poszczególne kolory są nanoszone zawsze dokładnie w określone miejsca.

5 Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do nanoszenia druku sześciokolorowego pokazane w przekroju podłużnym, zaś fig. 2 – to samo urządzenie w widoku z góry.

10 W cylindrycznym wydrążonym korpusie 1 kolistego stołu 2 jest umieszczona współosiowo i wysuwnie tuleja 3 wystająca nieco ponad powierzchnię stołu 2, zaś wewnątrz tulei 3 jest umieszczony współosiowo i wysuwnie trzpień 4 wystający nieco ponad tuleję 3. Do wystającej części tulei 3 jest zamocowanych rozłącznie i połączonych ze sobą również rozłącznie sześć szablonów 5 o kształcie trapezów równoramiennych z podwyższonym obrzeżem, przy czym na powierzchni każdego szablonu 5 jest wykonany jeden fragment wzoru stanowiący 1/6 wycinka koła, zaś do wystającego trzpienia 4 jest zamocowanych rozłącznie i promieniście sześć ramion 6 z przytwierdzonymi zgarniakami 7. Na przednich ściankach szablonów 5 znajdują się występy 8 z mechanizmem zatraskowym, zaś na obwodzie 25 stołu 2 są rozmieszczone trzpień 9, które służą do unieruchamiania szablonów 5 po wykonaniu obrotu o kąt 60°C.

30 U dołu tuleja 3 i trzpień 4 są połączone ze znanym zablokowanym mechanizmem 10 do podnoszenia, opuszczania oraz wprawiania w ruch obrotowy odrębnie tulei 3 z szablonami 5 i odrębnie trzpienia 4 ze zgarniakami 7.

Nanoszenie druku sześciokolorowego, na przykład na koszulki, odbywa się następująco:

Na szablony 5 nakłada się farbę drukarską, na każdy szablon inny kolor, i przy uniesionej tulei 3 z szablonami 5 oraz uniesionym trzpieniu 4 ze zgarniakami 7 układa się na stole 2 promieniście sześć koszulek, opuszcza się tuleję 3 i trzpień 4 aż do zetknięcia się szablonów 5 z koszulkami, a następnie za pomocą zgarniaków rozprowadza się farbę po powierzchni szablonów 5. Z kolei unosi się tuleję 3 i trzpień 4 oraz wykonuje nimi obrót o 60° i powtarza poprzednie czynności aż do zadrukowania koszulek wszystkimi kolorami.

W zależności od ilości nanoszonych kolorów wzoru, do tulei 3 mocuje się odpowiednią ilość trapezowych szablonów 5, zaś do trzpienia 4 mocuje się taką samą ilość zgarniaków 7.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do nanoszenia druku wielobarwnego, **znamiennie tym**, że w cylindrycznym korpusie (1) kolistego stołu (2) jest umieszczona współosiowo i wysuwnie tuleja (3) wystająca nieco ponad powierzchnię stołu (2), zaś wewnątrz tulei (3) jest umieszczony współosiowo i wysuwnie trzpień (4) wystający nieco ponad tuleję (3), przy czym do wystającej części tulei (3) są zamocowane rozłącznie i połączone ze sobą rozłącznie szablony (5) o kształcie trapezów równoramiennych, a na powierzchni każdego szablonu (5) jest wykonany jeden element nanoszonego wzoru, natomiast do wystającego trzpienia (4) są zamocowane rozłącznie ramiona (6) z przytwierdzonymi zgarniakami (7), przy czym kąt pomiędzy dwoma sąsiednimi zgarniakami (7) odpowiada kątowi pomiędzy osiami symetrii trapezowych szablonów (5), zaś długość ramion (6) zgarniaków (7) jest nieco **mniejsza** od długości trapezowych szablonów (5).

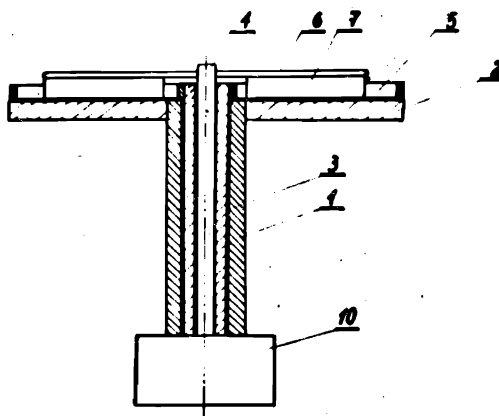


Fig. 1

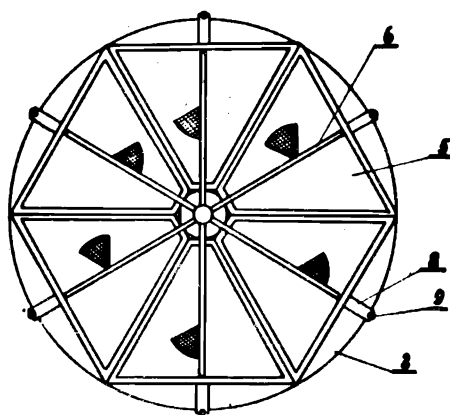


Fig. 2