(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222519054 U
(45)授权公告日 2025.02.25

(21)申请号 202421225590.3

(22)申请日 2024.05.31

(73)专利权人 烟台鑫洋智能科技有限公司
地址 264006 山东省烟台市经济技术开发区香港路16号内1号楼101号

(72)发明人 姚元国 贾琳

(74)专利代理机构 烟台炳诚专利代理事务所(普通合伙) 37258
专利代理师 王晓梅

(51)Int.Cl.
B05C 13/02(2006.01)

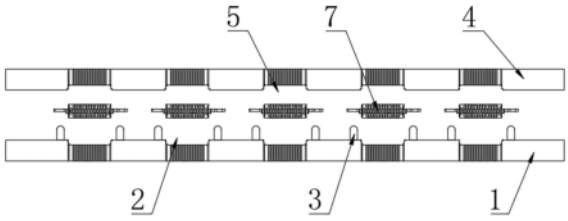
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种弧形线圈刷漆定位夹具

(57)摘要

本实用新型涉及一种弧形线圈刷漆定位夹具,属于弧形线圈刷漆定位夹具技术领域,包括用于夹持弧形线圈的主夹体和辅助夹体,所述主夹体和辅助夹体对称连接面上设有若干个用于弧形线圈定位的定位槽,本申请结构简单,便于操作,通过主夹体和辅助夹体对弧形线圈进行定位,通过辅助槽与主线圈槽限定弧形线圈,通过定位柱限定弧形线圈两个连接孔,可以快速多个弧形线圈进行刷漆,可有效的提高刷漆过程的稳定性,确保刷漆的统一性,降低了操作难度,同时提高了生产效率,保证了生产质量。



CN 222519054 U

1.一种弧形线圈刷漆定位夹具,其特征在于:包括用于夹持弧形线圈(7)的主夹体(1)和辅助夹体(4),所述主夹体(1)和辅助夹体(4)对称连接面上设有若干个用于弧形线圈(7)定位的定位槽。

2.根据权利要求1所述的弧形线圈刷漆定位夹具,其特征在于:所述定位槽包括设置在主夹体(1)上的主线圈槽(2)和辅助夹体(4)上的辅助槽(5),辅助槽(5)与主线圈槽(2)对称设置。

3.根据权利要求2所述的弧形线圈刷漆定位夹具,其特征在于:所述主夹体(1)上设有用于定位弧形线圈(7)的定位柱(3),定位柱(3)位于主线圈槽(2)两侧。

4.根据权利要求3所述的弧形线圈刷漆定位夹具,其特征在于:所述辅助夹体(4)设有与定位柱(3)插接连接的定位孔(6)。

5.根据权利要求3所述的弧形线圈刷漆定位夹具,其特征在于:所述主线圈槽(2)的高度低于主夹体(1)的高度。

6.根据权利要求4所述的弧形线圈刷漆定位夹具,其特征在于:所述辅助槽(5)的高度低于辅助夹体(4)的高度。

一种弧形线圈刷漆定位夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种弧形线圈刷漆定位夹具,属于弧形线圈刷漆定位夹具技术领域。

背景技术

[0002] 手表中用的线圈规格有很多种,且形态较小,其中弧形线圈刷漆时,需要工人用镊子夹持线圈,然后手工刷漆,无法保证线圈保持在固定位置不移动,刷漆位置不统一,且刷漆效率极低,人工操作的难度高,操作不当还可能损坏线圈,导致产品质量无法保证,需要综合考虑多种因素,考虑到刷漆过程中线圈的稳定性,易于人工操作,以确保其能够满足实际生产的需求并提高刷漆的效率和质量,因此研发一款弧形线圈刷漆定位夹具是至关重要的。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对上述现有技术中存在的不足,提供一种弧形线圈刷漆定位夹具。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:

[0005] 一种弧形线圈刷漆定位夹具,包括用于夹持弧形线圈的主夹体和辅助夹体,所述主夹体和辅助夹体对称连接面上设有若干个用于弧形线圈定位的定位槽。

[0006] 进一步,所述定位槽包括设置在主夹体上的主线圈槽和辅助夹体上的辅助槽,辅助槽与主线圈槽对称设置。

[0007] 进一步,所述主夹体上设有用于定位弧形线圈的定位柱,定位柱位于主线圈槽两侧。

[0008] 进一步,所述辅助夹体设有与定位柱插接连接的定位孔。

[0009] 进一步,所述主线圈槽的高度低于主夹体的高度。

[0010] 进一步,所述辅助槽的高度低于辅助夹体的高度。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本申请结构简单,便于操作,通过主夹体和辅助夹体对弧形线圈进行定位,通过辅助槽与主线圈槽限定弧形线圈,通过定位柱限定弧形线圈两个连接孔,可以快速多个弧形线圈进行刷漆,可有效的提高刷漆过程的稳定性,确保刷漆的统一性,降低了操作难度,同时提高了生产效率,保证了生产质量。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型的主夹体与弧形线圈结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型的辅助夹体结构主视图。

[0015] 图4为本实用新型的辅助夹体结构立体图。

[0016] 在图中,1、主夹体;2、主线圈槽;3、定位柱;4、辅助夹体;5、辅助槽;6、定位孔;7、弧形线圈。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0018] 如图1-图4所示,一种弧形线圈刷漆定位夹具,包括用于夹持弧形线圈7的主夹体1和辅助夹体4,所述主夹体1和辅助夹体4对称连接面上设有若干个用于弧形线圈7定位的定位槽。主夹体1和辅助夹体4可手动夹持使用,也可以放入其他辅助夹持的凹槽,用于固定夹持弧形线圈7的主夹体1和辅助夹体4,以避免夹持过程中出现松动的问题。

[0019] 所述定位槽包括设置在主夹体1上的主线圈槽2和辅助夹体4上的辅助槽5,辅助槽5与主线圈槽2对称设置。

[0020] 所述主夹体1上设有用于定位弧形线圈7的定位柱3,定位柱3位于主线圈槽2两侧。

[0021] 所述辅助夹体4设有与定位柱3插接连接的定位孔6,定位孔6的高度低于辅助槽5的高度。

[0022] 所述主线圈槽2的高度低于主夹体1的高度。

[0023] 所述辅助槽5的高度低于辅助夹体4的高度。

[0024] 使用时,工人使用镊子将若干个弧形线圈7放入主线圈槽2内,且弧形线圈7两个连接孔套接在主夹体1上的定位柱3,然后将辅助夹体4对应安装在主夹体1上,利用主夹体1和辅助夹体4对弧形线圈7进行定位,然后手动夹持配合连接的主夹体1和辅助夹体4,手动刷漆,刷漆面为弧形线圈7裸露在定位槽上方的面,本申请结构简单,便于操作,通过主夹体1和辅助夹体4对弧形线圈7进行定位,通过辅助槽5与主线圈槽2限定弧形线圈7,通过定位柱3限定弧形线圈7两个连接孔,可以快速多个弧形线圈7进行刷漆,可有效的提高刷漆过程的稳定性,确保刷漆的统一性,降低了操作难度,同时提高了生产效率,保证了生产质量。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

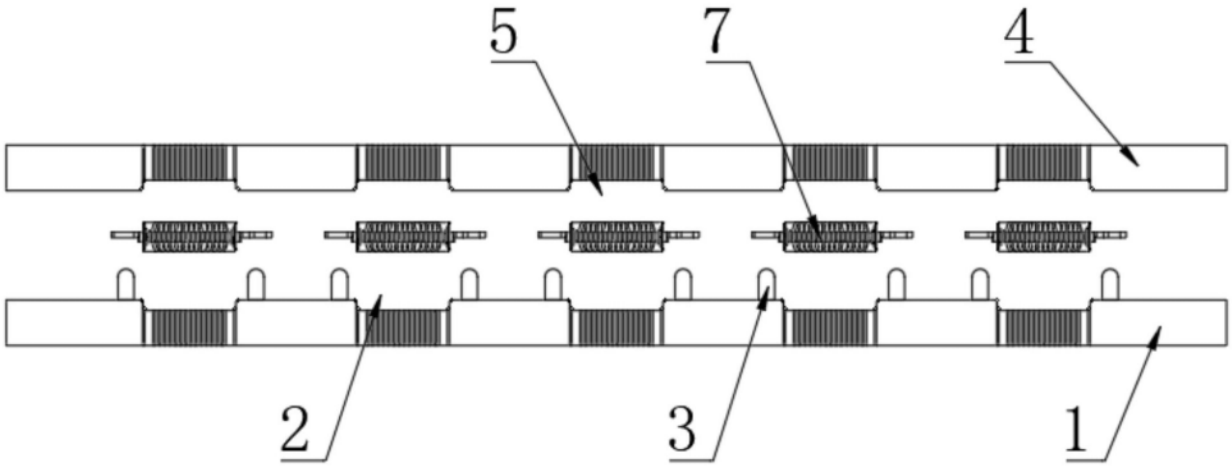


图1

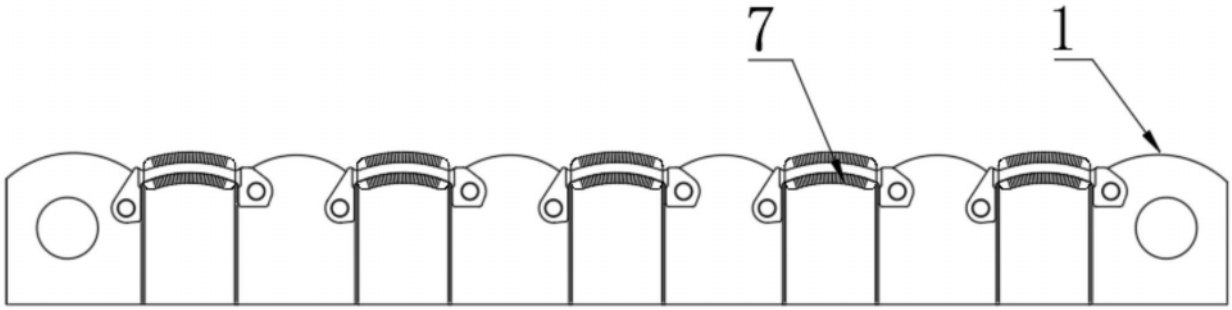


图2

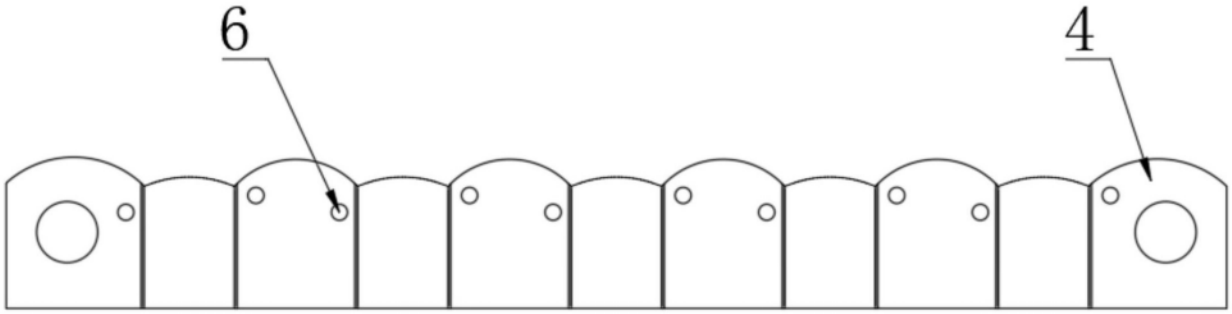


图3

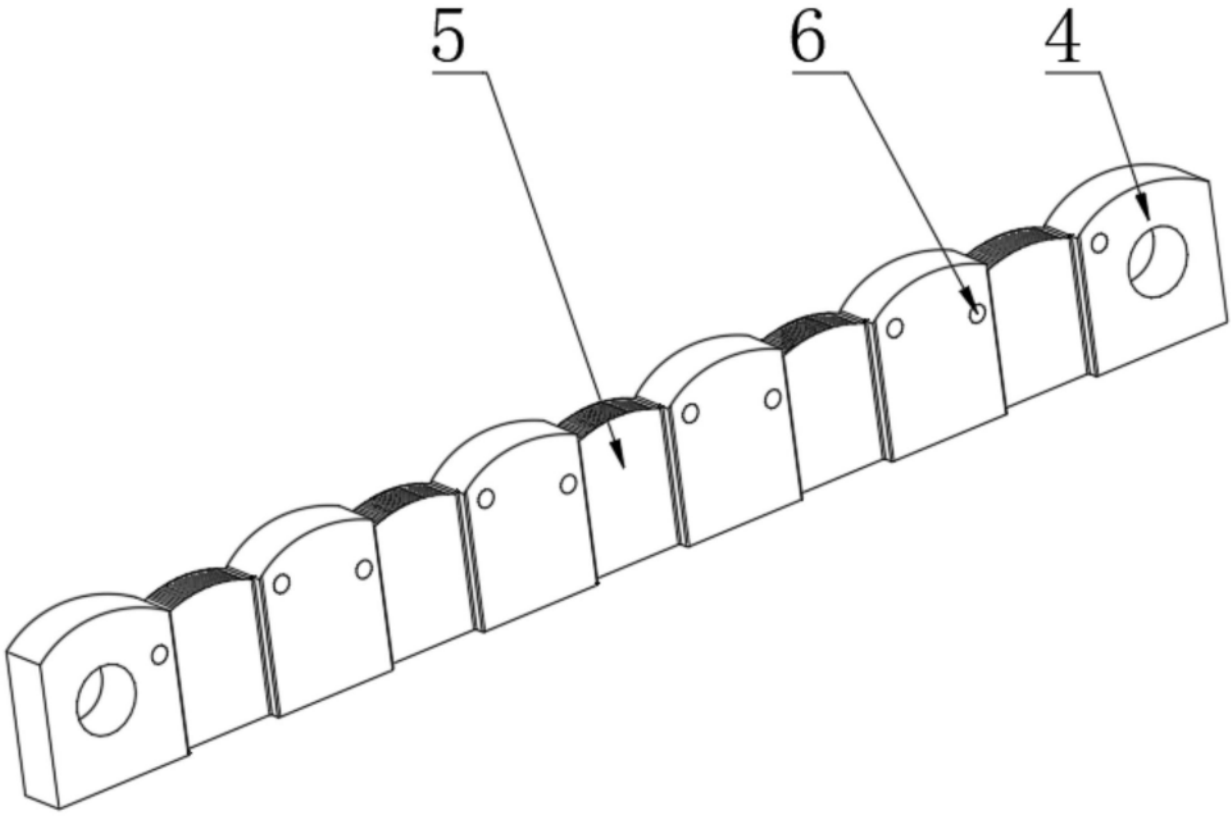


图4