



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212824968 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 30

(21) 申请号 202021677101.X

(22) 申请日 2020.08.12

(73) 专利权人 宣城市巨匠机电有限公司

地址 242100 安徽省宣城市郎溪县经济开发
区金桥西路2号

(72) 发明人 黄紫眉 黄玉红 柯润东 郑迪
黄镶云 李悦

(74) 专利代理机构 合肥诚兴知识产权代理有限公司 34109

代理人 汤茂盛

(51) Int.Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

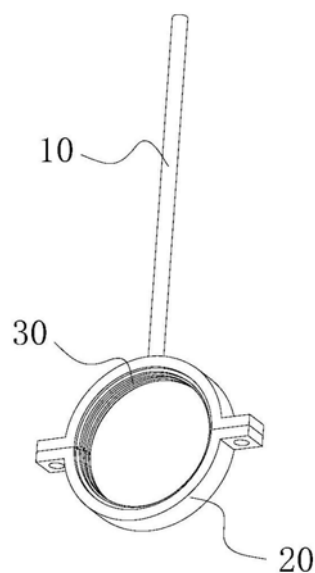
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

圆管固定工装

(57) 摘要

本实用新型提供了一种圆管固定工装,包括一端与墙面、地面或固定设备螺纹连接的丝杆,丝杆的另一端设置有用于锁紧固定圆管的哈夫环。固定时哈夫环对圆管进行环抱,这样圆管便能均匀受力,不易变形,哈夫环内径略小于待夹持圆管的外径。



1. 一种圆管固定工装,其特征在于:包括一端与墙面、地面或固定设备螺纹连接的丝杆(10),丝杆(10)的另一端设置有用锁紧固定圆管的哈夫环(20)。
2. 根据权利要求1所述的圆管固定工装,其特征在于:所述哈夫环(20)的其中一个半体与丝杆(10)固定连接且其曲率轴芯与丝杆(10)杆芯垂直。
3. 根据权利要求1或2所述的圆管固定工装,其特征在于:所述哈夫环(20)的内壁设置有弹性垫(30)。
4. 根据权利要求3所述的圆管固定工装,其特征在于:所述弹性垫(30)内侧设置有凸筋(31)。

圆管固定工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道生产加工领域,具体就是一种管道的固定工装。

背景技术

[0002] 部分管道的生产加工过程中需要对管道进行固定,以便于对管道进一步加工或将两管道的管端连接。

[0003] 现有技术中,用于固定管道的装置一般为夹钳结构,其在对管道施加的夹持力不均匀容易造成管道局部的压力过大变形的情况,对于精度要求较高的管道来说是不可接受的。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种圆管固定工装,避免管道因受力不均而变形。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型的方案为:一种圆管固定工装,包括一端与墙面、地面或固定设备螺纹连接的丝杆,丝杆的另一端设置有利于锁紧固定圆管的哈夫环。

[0006] 固定时哈夫环对圆管进行环抱,这样圆管便能均匀受力,不易变形,哈夫环内径略小于待夹持圆管的外径。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为哈夫环半体的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 一种圆管固定工装,包括一端与墙面、地面或固定设备螺纹连接的丝杆10,丝杆10的另一端设置有利于锁紧固定圆管的哈夫环20。

[0010] 固定时哈夫环20对圆管进行环抱,在圆管的管身至少设置两个,然后将丝杆与墙面、地面或固定设备连接,从而实现圆管的固定,这样圆管便能均匀受力,不易变形,哈夫环20内径略小于待夹持圆管的外径。

[0011] 所述哈夫环20的其中一个半体与丝杆10固定连接且其曲率轴芯与丝杆10杆芯垂直。这样该工装便具有更好的承力能力。

[0012] 所述哈夫环20的内壁设置有弹性垫30。弹性垫30能够保证更好地锁紧固定圆管。

[0013] 所述弹性垫30内侧设置有凸筋31。凸筋31保证弹性垫30具有更大的变形空间,更有利于锁紧圆管。

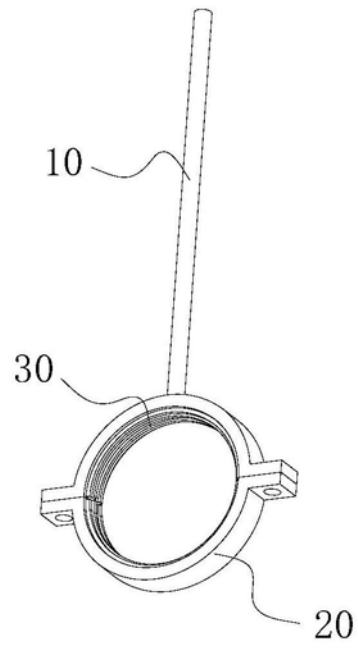


图1

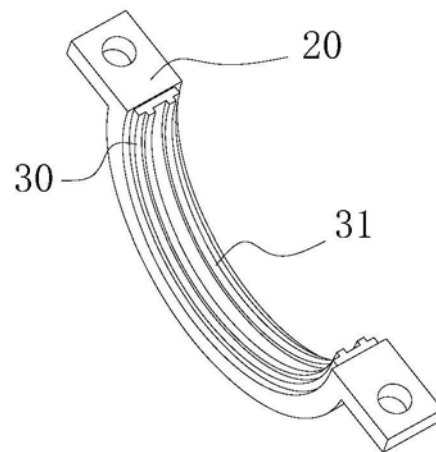


图2