



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 27.11.76 (P. 194004)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.06.78

Opis patentowy opublikowano: 31.03.1981

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.²

B21C 47/04

Twórca wynalazku: Mieczysław Borkowski

Uprawniony z patentu: Fabryka Drutu i WYROBÓW z Drutu, Gliwice
(Polska)

Urządzenie do paczkowania drutu

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do paczkowania drutu w kęgach, na maszynach cięgar-
skich wyposażonych w urządzenia do ciągłego od-
bierania drutu.

Znane urządzenia formujące wychodzący z ma-
szyny cięgarskiej drut w kęgi od odpowiedniej
wielkości, posiadają różnego kształtu kosze, usta-
wione nieruchomo lub obrotowo na trwale osa-
dzonej osi. Kosze te, ze względu na konieczność
opróżniania ich, ustawione są w niewielkiej odle-
głości od ziemi, a wyjmowanie z nich kęgów
drutu odbywa się ręcznie lub za pomocą znanych
urządzeń dźwigowych.

Zasadniczą wadą tych urządzeń jest niedogodność
w opróżnianiu koszy. Prócz znacznego nakładu siły
roboczej, opróżnianie koszy wymaga zatrzymania
maszyny cięgarskiej na czas niezbędny do wyko-
nania tej czynności, co powoduje niepełne ich wy-
korzystanie.

Urządzenie do paczkowania drutu według wy-
nalazku posiada ramę, która na przeciwnych
bokach ma przytwierdzone tarcze z gniazdami
ustalającymi. Natomiast każdy z dwóch wałów za-
kończony jest po zewnętrznej stronie płaskowni-
kiem oraz widełkami, w których osadzona jest
dźwignia z trzpieniem ustalającym. Prócz tego na
osi kosza, po przeciwnych stronach wału, zamoco-
wany jest przeciwcieżar. Cała rama osadzona jest
na wózku, usytuowanym poprzecznie do maszyny
cięgarskiej.

2

Taka konstrukcja urządzenia znacznie zmniejsza
pracę fizyczną ludzi na tym stanowisku, oraz
eliminuje przestoje maszyny cięgarskiej dzięki mo-
żliwości przesuwania koszy.

Przedmiot wynalazku uwidocznił się w przy-
kładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1
przedstawia urządzenie do paczkowania drutu w
widoku z przodu z częściowym przekrojem, fig. 2
widok boczny tego urządzenia.

Osadzona na wózku 16 rama 1 posiada łożysko
4 w które założone są wały 5. Na zewnętrznych
końcach, wały 5 posiadają płaskowniki 6 oraz wi-
delki 7. W tych widełkach 7 założone są obrotowo
dźwignie 8, zakończone trzpieniem ustalającym 9,
a do każdej z nich przytwierdzona jest tuleja 10
z tłokiem 11 i sprężyną 12. Na każdym z dwóch
wałów 5 znajduje się kosz 13, nałożony obrotowo
na tulei 14. W osi kosza 13, po przeciwnych stro-
nie wału 5, na obejmach 17 zamocowane są prze-
ciwcieżary 15.

Po odpowiednim załadunku jednego z koszy 13,
urządzenie przesuwa się na wózku 16 na pozycję
najdogodniejszą do załadunku drugiego kosza 13.
Opróżnianie pierwszego kosza 13 dokonuje się od-
chylając dźwignię 8 na zewnątrz, co powoduje że
trzpień ustalający 9, dociskany działaniem sprę-
żyny 12 na tuleję 10 i tłok 11, który oparty jest
na płaskowniku 6, wychodzi z górnego gniazda
oporowego 3. Wówczas działając niewielką siłą
dzięki osadzonym w obejmach 17 przeciwcieżarom

3

15, przechylamy kosz 13 do płaszczyzny poziomej. Ustalenie w tej płaszczyźnie dokonuje się samoczynnie w momencie wejścia trzpienia ustalającego 9 w dolne gniazdo ustalające 3.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do paczkowania drutu, posiadające kosze mocowane na wałach, osadzonych obrotowo w ramie, **znamiennie tym**, że rama (1) posiada

(2) z gniazdami ustalającymi (3), a każdy z dwóch wałów (5) zakończony jest po zewnętrznej stronie płaskownikiem (6) oraz widelkami (7), w których osadzona jest dźwignia (8) z trzpieniem ustalającym (9).

5

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że na osi kosza (13), po przeciwległej stronie wału (5), zamocowany jest przeciwciężar (15).

10

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że rama (1) osadzona jest na wózku (16), usytuowanym poprzecznie do maszyny ciągarskiej

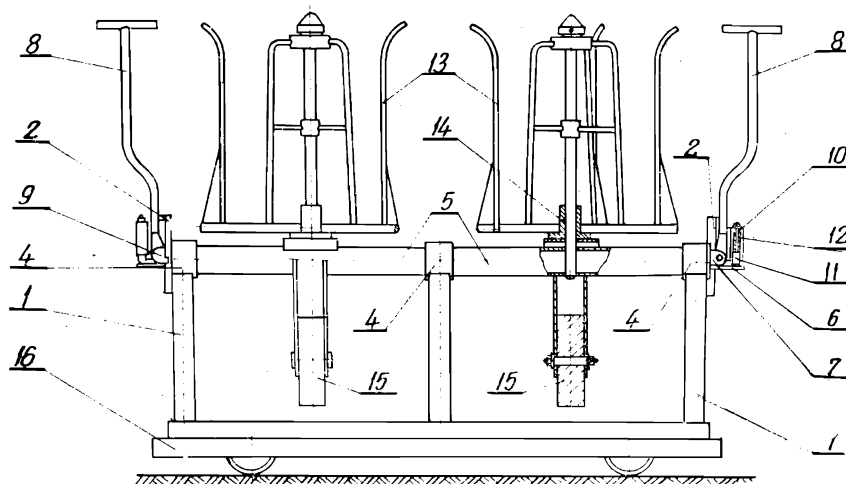


Fig. 1

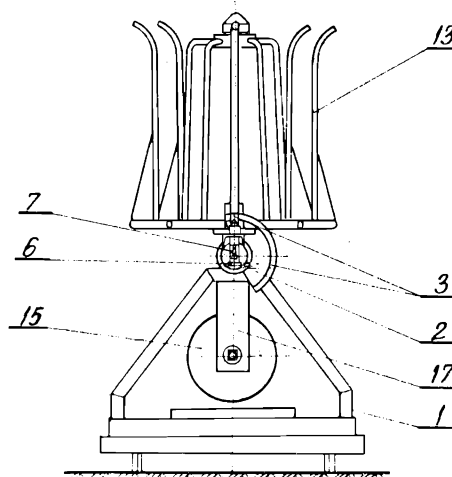


Fig. 2