



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102373544 A

(43) 申请公布日 2012. 03. 14

(21) 申请号 201010265873. 7

(22) 申请日 2010. 08. 25

(71) 申请人 苏州东艺技研有限公司

地址 215228 江苏省吴江市盛泽镇广东街
50 号

(72) 发明人 许金忠

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

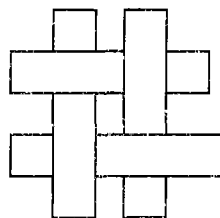
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

涤锦平绒布

(57) 摘要

本发明公开了一种涤锦平绒布, 经纱由 A 纱线制成, 纬纱由 B 纱线制成; 其中, 所述的 A 纱线纤度为 20 旦尼尔并由 12 支纤维构成, 且为亮光全拉伸丝; 所述的 B 纱线纤度为 50 旦尼尔并由 25 支纤维构成, 且为半光全拉伸丝。本发明解决了现有技术的缺点, 提供了一种柔软、透气性好的涤锦平绒布。



1. 一种涤锦平绒布,其特征在于:经纱由A纱线制成,纬纱由B纱线制成;其中,所述的A纱线纤度为20旦尼尔并由12支纤维构成,且为亮光全拉伸丝;所述的B纱线纤度为50旦尼尔并由25支纤维构成,且为半光全拉伸丝。
2. 根据权利要求1所述的涤锦平绒布,其特征在于:经密为95根/CM,纬密为45根/CM。
3. 根据权利要求1所述的涤锦平绒布,其特征在于:组织为平纹组织。

涤锦平绒布

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料,特别涉及一种用于棉服、茄克、运动户外装的涤锦平绒布。

背景技术

[0002] 遐想是追求的前奏,因为工作节奏的压力,服装面料的多姿多彩往往可以起到很好的调节作用,因此,涤纶作为一种应用广泛的轻型合成纤维,经常用于棉服、茄克、运动户外装面料,但是由于在现有工艺下,这种面料布面过于单调,色彩单一,已经不能满足人们感官的需求。另一方面,相同的服装用不同的布料进行展示,会给人不同的感觉,所以服装面料的创新与改进可以为服装行业带来新的动力。

发明内容

[0003] 为了克服上述缺点,本发明的目的是提供一种柔软、透气性好的涤锦平绒布。

[0004] 为达到上述目的,本发明所采用的技术方案是:一种涤锦平绒布,经纱由 A 纱线制成,纬纱由 B 纱线制成;其中,所述的 A 纱线纤度为 20 旦尼尔并由 12 支纤维构成,且为亮光全拉伸丝;所述的 B 纱线纤度为 50 旦尼尔并由 25 支纤维构成,且为半光全拉伸丝。

[0005] 本发明的更进一步改进在于,经密为 95 根 /CM,纬密为 45 根 /CM。

[0006] 本发明的更进一步改进在于,组织为平纹组织。

[0007] 本发明与现有技术相比具有下列优点:纬纱利用涤锦复合丝的特点:单丝纤度低,弯曲模量小,可使其织物具有杰出的柔软性;覆盖性好,具有较高的芯吸效应和透气性,穿着舒适,染色后的色泽淡雅、柔和。

附图说明

[0008] 附图 1 为根据本发明的涤锦平绒布的结构示意图。

附图 2 为根据本发明的涤锦平绒布的白坯的生产工艺流程。

附图 3 为根据本发明的涤锦平绒布的染色整理的生产工艺流程。

具体实施方式

[0009] 一种涤锦平绒布,经纱由 A 纱线制成,纬纱由 B 纱线制成;其中,所述的 A 纱线纤度为 20 旦尼尔并由 12 支纤维构成,且为亮光全拉伸丝;所述的 B 纱线纤度为 50 旦尼尔并由 25 支纤维构成,且为半光全拉伸丝。经密为 95 根 /CM,纬密为 45 根 /CM。

[0010] 如附图 1 所示,组织采用经纬组织点以 1 : 1 比例交替出现的平纹,由于平纹组织的交织点很多,经纬线的抱和最为紧密,因此,可使织物的质地最为坚牢、外观最为平挺。根据附图 2 所示的工艺流程生产白坯,之后根据附图 3 所示的工艺流程进行染色整理。

[0011]

[0012]

[0013]

[0014]

[0015] 通过上述的实施方式,不难看出本发明是一种柔软、透气性好的涤锦平绒布。

[0016] 以上实施方式只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所做的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

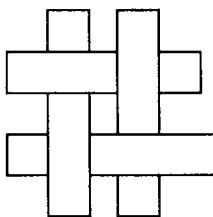


图 1

经纱：整经→浆纱→并轴→穿综箱→上机校机→织造→检验
纬纱：—————↑

图 2

平整退浆→机缸开纤→前处理→脱水→预定型→复碱量→清洗→染色→长时间保温→确
保色牢度→低温成定→防水→硅油→柔软剂→镜面冷压→涂 PU

图 3