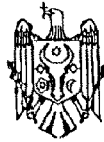




MD 1428 Y 2020.03.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **1428** (13) **Y**
(51) Int.Cl: *E04F 21/16* (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

In termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului	
(21) Nr. depozit: s 2019 0118 (22) Data depozit: 2019.11.19	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2020.03.31, BOPI nr. 3/2020
(71) Solicitant: TERMICAN Sergiu, MD (72) Inventator: TERMICAN Sergiu, MD (73) Titular: TERMICAN Sergiu, MD	

(54) **Drișcă pentru aplicarea texturată a tencuielii**

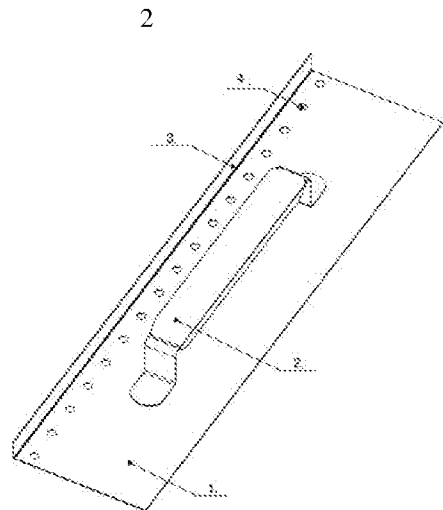
(57) **Rezumat:**

Invenția se referă la construcție, în special la instrumente pentru lucrări de construcție și finisare, și poate fi utilizată pentru aplicarea materialelor, nivelarea și texturarea diferitor suprafețe și construcții, inclusiv a pereților, tavanelor, coloanelor și articolelor din beton, piatră și/sau mortar.

Drișca pentru aplicarea texturată a tencuielii conține o placă (1) metalică dreptunghiulară și un mâner (2) fixat pe partea dorsală a acesteia. Una dintre laturile lungi ale plăcii (1) este executată îndoită sub un unghi drept spre partea dorsală a plăcii (1), formând un colector (3). În placă (1) sunt executate orificii (4).

Revendicări: 1

Figuri: 1



MD 1428 Y 2020.03.31

(54) Float for textured application of plaster

(57) Abstract:

1
The invention relates to construction, in particular to tools for construction and finishing works, and can be used for applying materials, leveling and texturing various surfaces and structures, including walls, ceilings, columns and concrete, stone and/or mortar products.

The float for textured application of plaster comprises a rectangular metal plate (1)

2
and a handle (2), fixed on its backside. One of the long sides of the plate (1) is made curved at a right angle with the backside of the plate (1), forming a collector (3). In the plate (1) are made holes (4).

Claims: 1

Fig.: 1

(54) Полутерок для текстурированного нанесения штукатурки

(57) Реферат:

1
Изобретение относится к строительству, в частности к инструментам для строительных и финишных работ, и может быть использовано для нанесения материалов, выравнивания и текстурирования различных поверхностей и сооружений, включая стены, потолки, колонны и изделия из бетона, камня и/или строительного раствора.

Полутерок для текстурированного нанесения штукатурки содержит

2
металлическую прямоугольную пластину (1) и ручку (2), закрепленную на ее тыльной стороне. Одна из длинных сторон пластины (1) выполнена изогнутой под прямым углом к тыльной стороне пластины (1), образуя коллектор (3). В пластине (1) выполнены отверстия (4).

П. формулы: 1

Фиг.: 1

Descriere:**(Descrierea se publică în redacția solicitantului)**

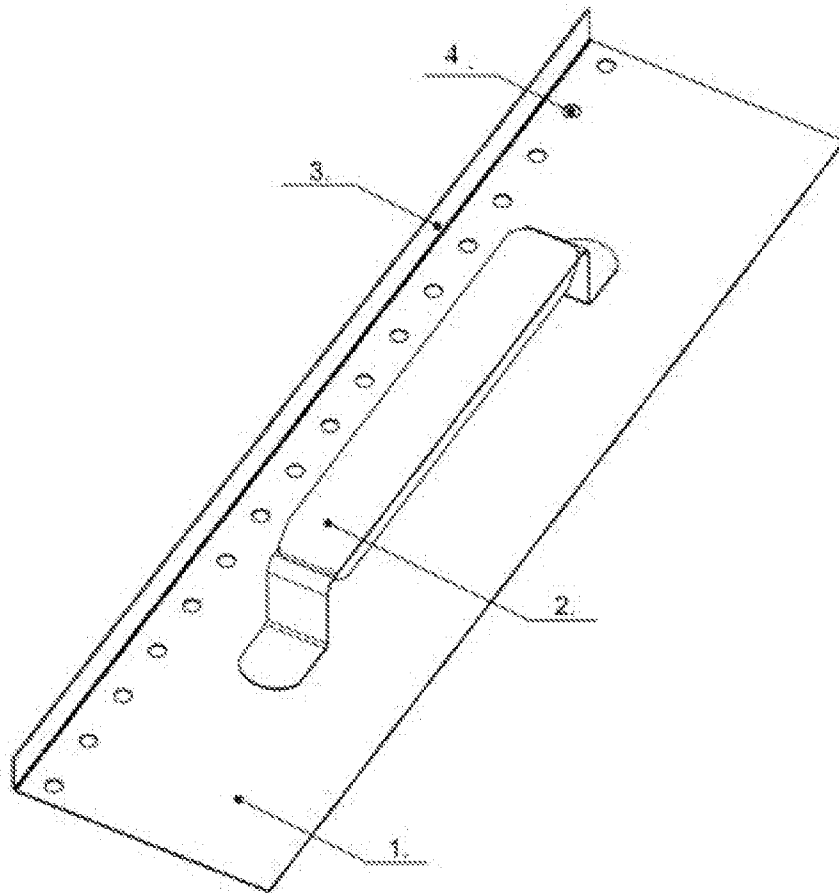
- 5 Invenția se referă la construcție, în special la instrumente pentru lucrări de construcție și finisare, și poate fi utilizată pentru aplicarea materialelor, nivelarea și texturarea diferitor suprafețe și construcții, inclusiv a pereților, tavanelor, coloanelor și articolelor din beton, piatră și/sau mortar.
- 10 Se cunoaște o drișcă pentru nivelarea tencuielii, care conține o placă metalică și un mâner fixat pe una dintre fețele plăcii [1].
- Dezavantajul soluției cunoscute constă în aceea că aceasta dispune de o gamă foarte restrânsă de aplicare, oferind posibilitatea obținerii doar a suprafeței nivelate și imposibilitatea obținerii suprafeței texturate a tencuielii.
- 15 Problema pe care o rezolvă invenția constă în crearea unui instrument simplu, ieftin, comod în exploatare, care permite excluderea din sistemul standard de termoizolare a utilizării a mai multor tipuri de instrumente, cum ar fi:
1. drișca cunoscută, care servește doar pentru nivelarea tencuielii;
 2. perie sau ruluu, care servesc pentru aplicarea stratului decorativ;
 3. burete cu efect „Relief”, trafalet sau matrițe pentru texturarea suprafeței.
- 20 Problema pusă se rezolvă prin aceea că drișca pentru aplicarea texturată a tencuielii conține o placă metalică dreptunghiulară și un mâner fixat pe partea dorsală a acesteia, totodată una dintre laturile lungi ale plăcii este executată îndoită sub un unghi drept spre partea dorsală a plăcii, formând un colector, iar în placă sunt executate orificii cu un diametru de 3 – 6 mm, amplasate într-o linie, paralel față de
- 25 colector, la o distanță de 15 – 30 mm între ele.
- Rezultatul tehnic al invenției constă în:
- obținerea tencuielii decorative pe diverse suprafețe ale construcțiilor;
 - sporirea productivității muncii;
 - reducerea materialelor folosite la tencuire (colectorul nu permite excesului
- 30 de material să cadă jos);
- formarea suprafeței texturate.
- Invenția se explică prin desenul din figură, care reprezintă vederea generală a driștei.
- 35 Drișca pentru aplicarea texturată a tencuielii conține placa 1 metalică dreptunghiulară și mânerul 2, fixat pe partea dorsală a acesteia. Una dintre laturile lungi ale plăcii 1 este executată îndoită sub un unghi drept spre partea dorsală a plăcii 1, formând colectorul 3. În placa 1 sunt executate orificiile 4 cu un diametru de 3 – 6 mm, amplasate într-o linie, paralel față de colectorul 3, la o distanță de 15 – 30 mm între ele.
- 40 Drișca funcționează în modul următor.
- La aplicarea tencuielii pe suprafața prelucrată, preventiv nivelată, în spațiul dintre suprafața de lucru a plăcii 1 și tencuiala lichidă se formează vid, care asigură eliminarea tencuielii prin orificiile 4 (formatori de textură). În așa mod se obține suprafața texturată a tencuielii. Pentru economisirea materialului în drișcă este
- 45 format colectorul 3, care nu permite irosirea materialului de tencuit, deoarece acumulează surplusul (excesul) de tencuială în procesul de lucru.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. Гладилка "Швейцарская" (полутер) Kubala 380x130 мм, 2018.01.10 [regăsit la 2020.01.28]. Găsit pe Internet:
<URL:https://zainstrumentom.com.ua/index.php?route=product/product&manufacturer_id=18&product_id=615>.

(57) Revendicări:

Drișcă pentru aplicarea texturată a tencuielii, care conține o placă (1) metalică dreptunghiulară și un mâner (2) fixat pe partea dorsală a acesteia, totodată una dintre laturile lungi ale plăcii (1) este executată îndoită sub un unghi drept spre partea dorsală a plăcii (1), formând un colector (3), iar în placă (1) sunt executate orificii (4) cu un diametru de 3 – 6 mm, amplasate într-o linie, paralel față de colector (3), la o distanță de 15 – 30 mm între ele.



RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2019 0118 (22) Data depozit: 2019.11.19 (71) Solicitant: TERMICAN Sergiu, MD (54) Titlul: Drișcă pentru aplicarea texturată a tencuielii		
II. Clasificarea obiectului invenției:		
(51) Int.Cl: E04F 21/16 (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative)		
MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): E04F 21/16, drișcă, nivelare, texturare, colector, orificii EA, CIS (Еапatis), SU: E04F 21/16, полутерок, выравнивание, текстурирование, коллектор, отверстия		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
<u>www.google.com</u>		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categorie*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A,D,C	Гладилка "Швейцарская" (полутер) Kubala 380x130 мм, 2018.01.10 [regăsit la 2020.01.28]. Găsit pe Internet: <URL: https://zainstrumentom.com.ua/index.php?route=product/product&manufacturer_id=18&product_id=615 >.	1
A	Полутерок ЗУБР полиуретановый 120x800 мм, 2009.03.27 [regăsit la 2020.01.28]. Găsit pe Internet: <URL: http://zubr-instrument.ru/poluterok-p-2865.html >.	1
A	Instrumente de construcții, 3 in 1 Drișcă, 2000.03.03 [regăsit la 2020.01.28]. Găsit pe Internet: <URL: https://www.joom.com/ro/products/5b6d50381436d401b0f7d2e9 >.	1
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția	
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată	
Y – document de relevanță deosebită: invenția	D – document menționat în descrierea cererii de	

revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării, 2020.01.29	
Examinator,	 ANDREEVA Svetlana