



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220998489 U

(45) 授权公告日 2024. 05. 24

(21) 申请号 202321658137.7

(22) 申请日 2023.06.28

(73) 专利权人 费县瑞特机械有限公司

地址 273400 山东省临沂市费县经济开发区兴达路与许由路交汇处北100米(北徯庄铺村)

(72) 发明人 王志豪 王全斌 王一诺

(74) 专利代理机构 北京专赢专利代理有限公司
11797

专利代理师 于刚

(51) Int. Cl.

B65H 5/02 (2006.01)

B65H 5/06 (2006.01)

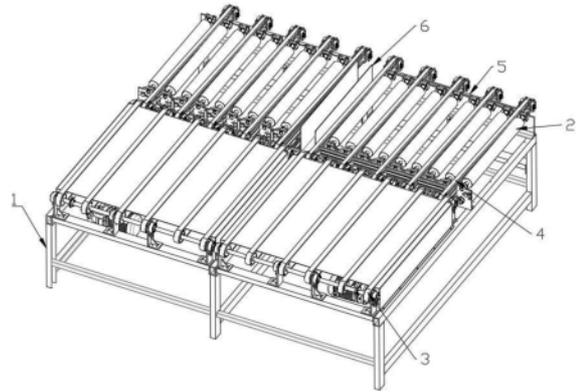
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种胶合板板皮输送机

(57) 摘要

本实用新型适用于输送机技术领域,提供了一种胶合板板皮输送机,包括:安装架,安装架上设置于滚筒输送机上;带式输送机一,带式输送机一设置于安装架上,带式输送机一活动连接有带式输送机二,带式输送机二活动连接有升降组件;挡停板,挡停板与安装架固定连接;胶合板板皮由上道工序输送至滚筒输送机上,滚筒输送机输送胶合板板皮,在挡停板限位下停留于预设位置,升降组件驱动带式输送机二端升降至预设高度顶起胶合板板皮,使得胶合板板皮位于带式输送机二上,启动带式输送机一,带式输送机一驱动带式输送机二,带式输送机二将胶合板板皮输送至带式输送机一上,带式输送机一将胶合板板皮输送至下道工序,具有输送平稳和高效的优点。



1. 一种胶合板板皮输送机,其特征在于,包括:
安装架,所述安装架上设置于滚筒输送机上;
带式输送机一,所述带式输送机一设置于所述安装架上,所述带式输送机一活动连接有带式输送机二,所述带式输送机二活动连接有升降组件;
挡停板,所述挡停板与所述安装架固定连接。
2. 根据权利要求1所述的一种胶合板板皮输送机,其特征在于,所述带式输送机一包括电机、链条传动单元、输入轴、传送带单元一和从动轴一,所述电机与所述安装架固定连接,所述电机的输出轴与所述链条传动单元活动连接,所述链条传动单元与所述输入轴活动连接,所述输入轴与所述安装架转动连接,所述输入轴与所述传送带单元一活动连接,所述传送带单元一与所述从动轴一活动连接,所述从动轴一与所述安装架转动连接,所述从动轴一与所述带式输送机二活动连接。
3. 根据权利要求2所述的一种胶合板板皮输送机,其特征在于,所述传送带单元一数量若干,所述传送带单元一间隔设置。
4. 根据权利要求1所述的一种胶合板板皮输送机,其特征在于,所述带式输送机二包括传送带单元二、从动轴二和安装座,所述安装座与所述升降组件活动连接,所述安装座与所述从动轴二转动连接,所述从动轴二与所述传送带单元二活动连接,所述传送带单元二与所述带式输送机一活动连接。
5. 根据权利要求1所述的一种胶合板板皮输送机,其特征在于,所述升降组件包括气缸、连接轴、连接座和承托板,所述气缸与所述安装架固定连接,所述气缸与所述连接轴转动连接,所述连接轴与所述连接座固定连接,所述连接座与所述承托板固定连接,所述承托板与所述带式输送机二活动连接。
6. 根据权利要求1所述的一种胶合板板皮输送机,其特征在于,所述带式输送机一、带式输送机二、升降组件和挡停板对称分布于所述安装架上。

一种胶合板板皮输送机

技术领域

[0001] 本实用新型属于输送机技术领域,尤其涉及一种胶合板板皮输送机。

背景技术

[0002] 胶合板是由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木,再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料,通常用奇数层单板,并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成。

[0003] 胶合板板皮在通过胶粘剂胶合而成胶合板前,还需要将胶合板板皮送至相应装置进行检测分选,以便将胶合板板皮分类,并且剔除不合格胶合板板皮,一般通过输送机将胶合板板皮输送至预设位置,然后通过吸盘吸附胶合板板皮,进而转运胶合板板皮,上述输送效率低,并且由于胶合板板皮较薄,吸盘吸附在胶合板板皮表面局部形成负压,容易损伤甚至损毁胶合板板皮,而且转运过程中容易碰撞,进而使得胶合板受损。

实用新型内容

[0004] 本实用新型实施例的目的在于提供一种胶合板板皮输送机,旨在解决背景技术中存在的问题。

[0005] 本实用新型实施例是这样实现的,一种胶合板板皮输送机,包括:

[0006] 安装架,所述安装架上设置于所述滚筒输送机上;

[0007] 带式输送机一,所述带式输送机一设置于所述安装架上,所述带式输送机一活动连接有带式输送机二,所述带式输送机二活动连接有升降组件;

[0008] 挡停板,所述挡停板与所述安装架固定连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案,所述带式输送机一包括电机、链条传动单元、输入轴、传送带单元一和从动轴一,所述电机与所述安装架固定连接,所述电机的输出轴与所述链条传动单元活动连接,所述链条传动单元与所述输入轴活动连接,所述输入轴与所述安装架转动连接,所述输入轴与所述传送带单元一活动连接,所述传送带单元一与所述从动轴一活动连接,所述从动轴一与所述安装架转动连接,所述从动轴一与所述带式输送机二活动连接。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案,所述传送带单元一数量若干,所述传送带单元一间隔设置。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案,所述带式输送机二包括传送带单元二、从动轴二和安装座,所述安装座与所述升降组件活动连接,所述安装座与所述从动轴二转动连接,所述从动轴二与所述传送带单元二活动连接,所述传送带单元二与所述带式输送机一活动连接。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案,所述升降组件包括气缸、连接轴、连接座和承托板,所述气缸与所述安装架固定连接,所述气缸与所述连接轴转动连接,所述连接轴与所述连接座固定连接,所述连接座与所述承托板固定连接,所述承托板与所述带式输送机二活动连接。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案,所述带式输送机一、带式输送机二、升降组件和挡停板对称分布于所述安装架上。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:所述胶合板板皮由上道工序输送至滚筒输送机上,滚筒输送机输送胶合板板皮,在挡停板限位下停留于预设位置,所述升降组件驱动带式输送机二端升降至预设高度顶起胶合板板皮,使得胶合板板皮位于带式输送机二上,启动所述带式输送机一,所述带式输送机一驱动带式输送机二,所述带式输送机二将胶合板板皮输送至带式输送机一上,所述带式输送机一将胶合板板皮输送至下道工序,具有输送平稳和高效的优点。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型实施例提供的一种胶合板板皮输送机的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型实施例提供的带式输送机一和带式输送机二的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型实施例提供的一种胶合板板皮输送机的另一结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型实施例提供的升降组件的结构示意图。

[0019] 附图中:1-安装架、2-滚筒输送机、3-带式输送机一、31-电机、32-链条传动单元、33-输入轴、34-传送带单元一、35-从动轴一、4-带式输送机二、41-传送带单元二、42-从动轴二、43-安装座、5-升降组件、51-气缸、52-连接轴、53-连接座、54-承托板、6-挡停板。

实施方式

[0020] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 以下结合具体实施例对本实用新型的具体实现进行详细描述。

[0022] 如图1至图4所示,为本实用新型的一个实施例,一种胶合板板皮输送机,包括:

[0023] 安装架1,所述安装架1上设置于所述滚筒输送机2上;

[0024] 带式输送机一3,所述带式输送机一3设置于所述安装架1上,所述带式输送机一3活动连接有带式输送机二4,所述带式输送机二4活动连接有升降组件5;

[0025] 挡停板6,所述挡停板6与所述安装架1固定连接。

[0026] 在本实施例中,所述带式输送机一3、带式输送机二4、升降组件5和挡停板6对称分布于所述安装架1上,这样设置有利于提高运输效率;所述胶合板板皮由上道工序输送至滚筒输送机2上,滚筒输送机2输送胶合板板皮,在挡停板6限位下停留于预设位置,所述升降组件5驱动带式输送机二4端升降至预设高度顶起胶合板板皮,使得胶合板板皮位于带式输送机二4上,启动所述带式输送机一3,所述带式输送机一3驱动带式输送机二4,所述带式输送机二4将胶合板板皮输送至带式输送机一3上,所述带式输送机一3将胶合板板皮输送至下道工序,具有输送平稳和高效的优点。

[0027] 请参阅图1至图4,在本实用新型的一个实施例中,所述带式输送机一3包括电机31、链条传动单元32、输入轴33、传送带单元一34和从动轴一35,所述电机31与所述安装架1固定连接,所述电机31的输出轴与所述链条传动单元32活动连接,所述链条传动单元32与所述输入轴33活动连接,所述输入轴33与所述安装架1转动连接,所述输入轴33与所述传送

带单元一34活动连接,所述传送带单元一34与所述从动轴一35活动连接,所述从动轴一35与所述安装架1转动连接,所述从动轴一35与所述带式输送机二4活动连接。

[0028] 在本实施例中,所述带式输送机二4包括传送带单元二41、从动轴二42和安装座43,所述安装座43与所述升降组件5活动连接,所述安装座43与所述从动轴二42转动连接,所述从动轴二42与所述传送带单元二41活动连接,所述传送带单元二41与所述带式输送机一3活动连接,即所述传送带单元与所述从动轴一35活动,所述链条传动单元32、传送带单元一34和传送带单元二41均为现有成熟技术,因此不再详述;所述传送带单元一34数量若干,所述传送带单元一34间隔设置,同理所述传送带单元二41数量若干,所述传送带单元二41间隔设置;电机31的输出轴通过链条传动单元32带动输入轴33旋转,所述输入轴33通过传送带单元一34带动从动轴一35旋转,所述从动轴一35通过传送带单元二41驱动从动轴二42,所述滚筒输送机2配合挡停板6将胶合板板皮输送至预设位置,所述升降组件5带动若干从动轴二42上升进而带动相应传送带单元二41上一端上升至预设高度顶起胶合板板皮,若干所述传送带单元二41将胶合板板皮平稳输送至传送带单元一34上,所述传送带单元一34将胶合板板皮输送至下道工序,具有输送平稳和高效的优点。

[0029] 请参阅图1至图4,在本实用新型的一个实施例中,所述升降组件5包括气缸51、连接轴52、连接座53和承托板54,所述气缸51与所述安装架1固定连接,所述气缸51与所述连接轴52转动连接,所述连接轴52与所述连接座53固定连接,所述连接座53与所述承托板54固定连接,所述承托板54与所述带式输送机二4活动连接。

[0030] 在本实施例中,所述气缸51顶起连接轴52,所述连接轴52带动连接座53上升,所述连接座53带动承托板54上升,所述承托板54带动带式输送机一3端上升至预设高度进而顶起滚筒输送机2上的胶合板板皮,所述带式输送机一3驱动带式输送机二4将胶合板板皮输送至带式输送机一3上,所述带式输送机一3将胶合板板皮输送至下道工序,具有输送平稳和高效的优点。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

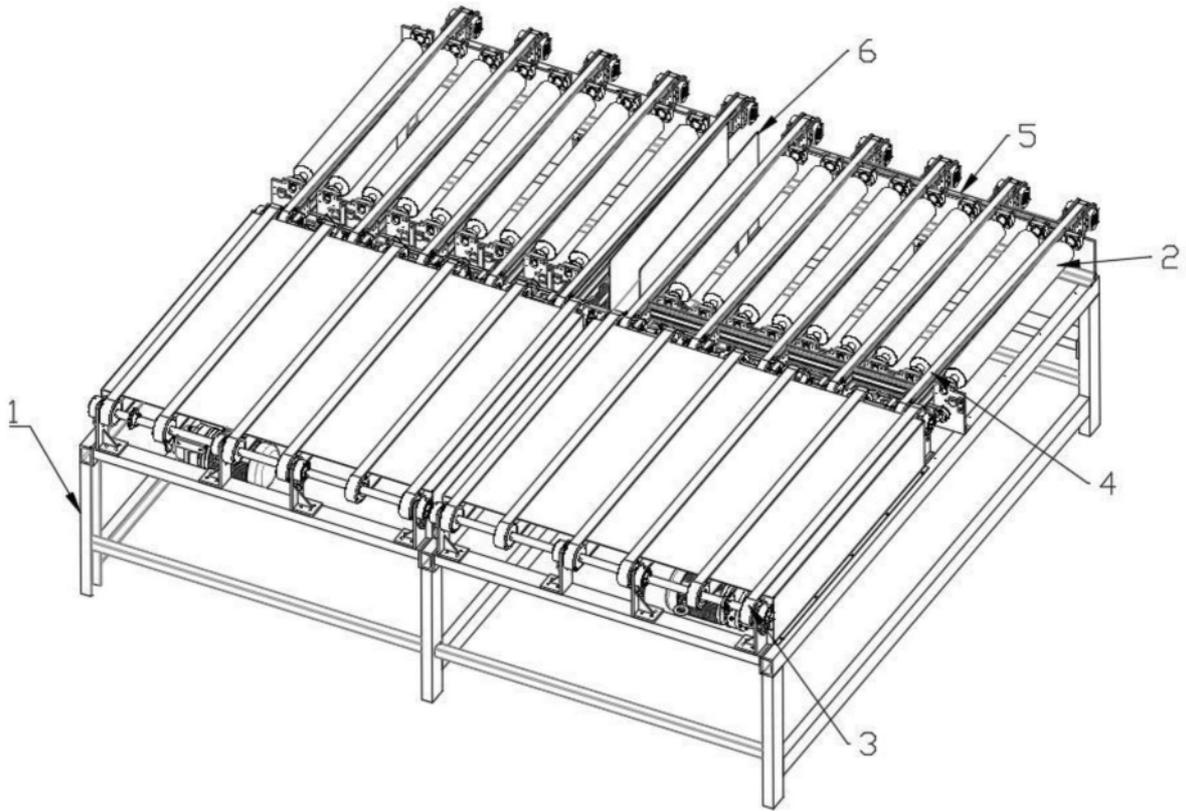


图1

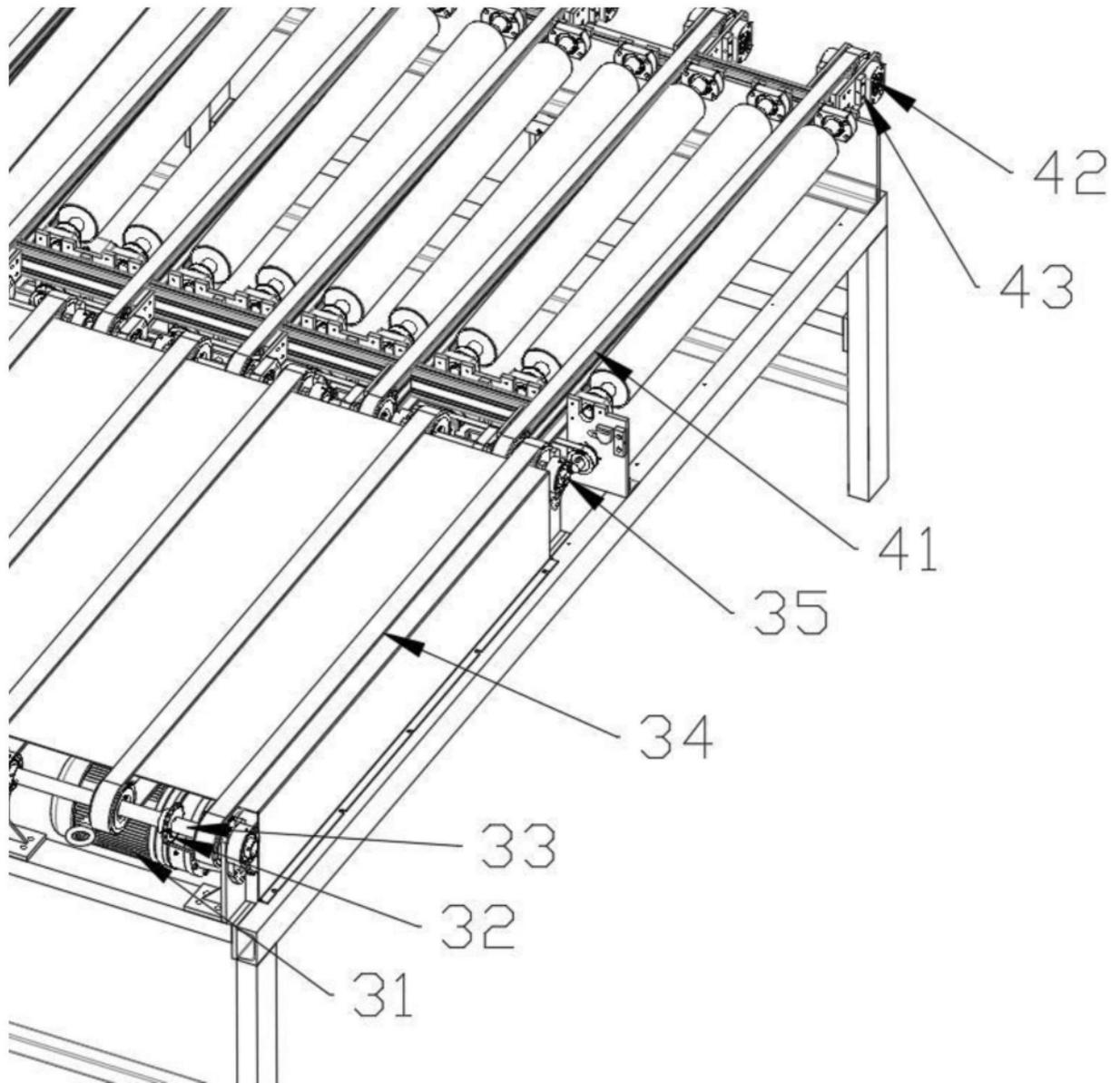


图2

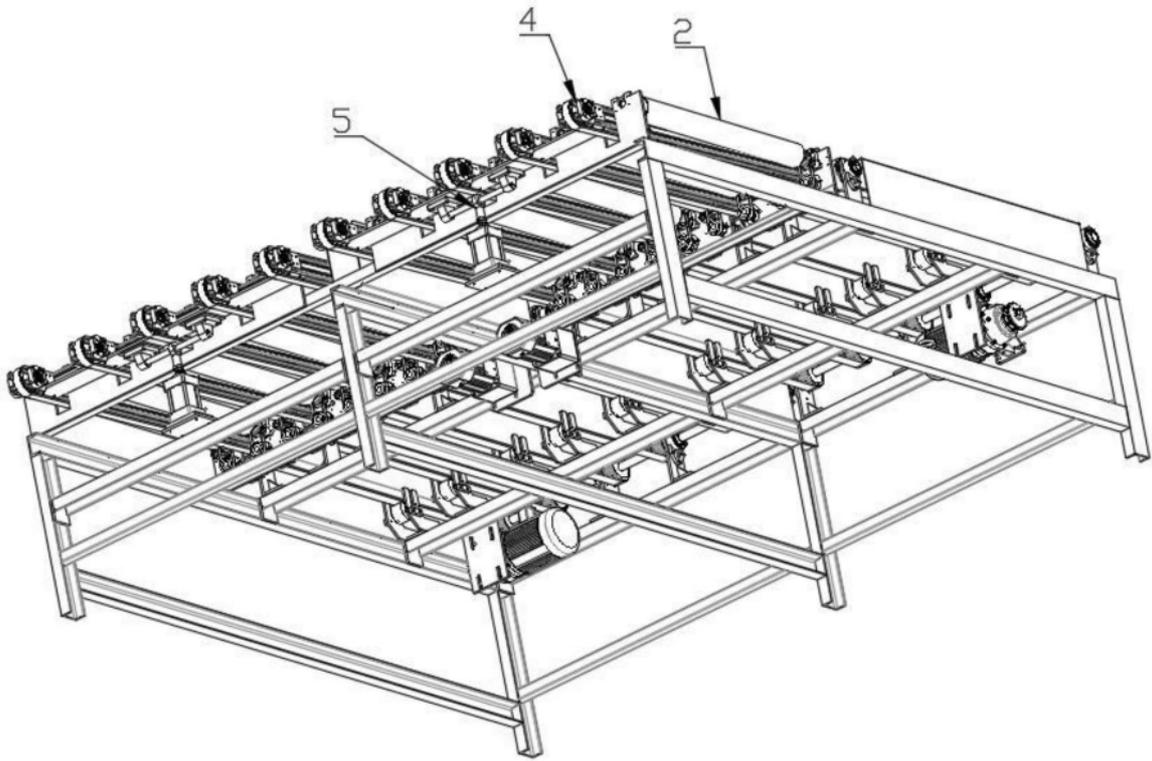


图3

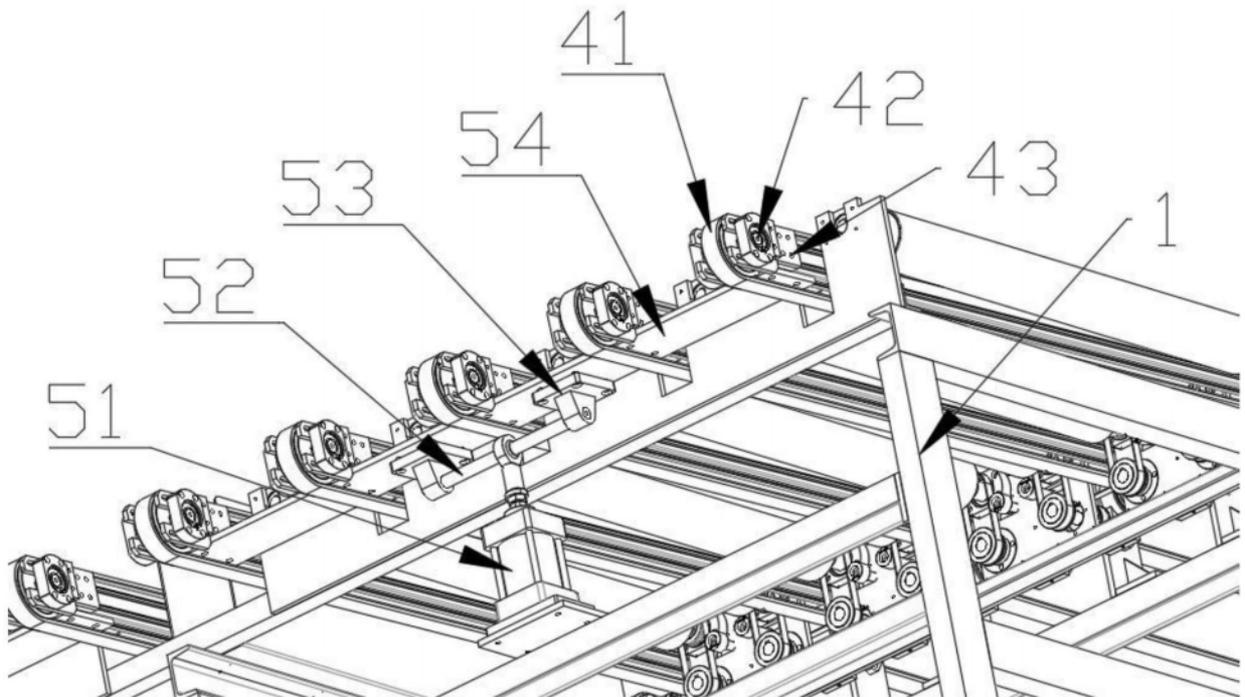


图4