



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102425032 A

(43) 申请公布日 2012. 04. 25

(21) 申请号 201110309336. 2

(22) 申请日 2011. 10. 13

(71) 申请人 江南大学

地址 214122 江苏省无锡市蠡湖大道 1800 号

(72) 发明人 丛洪莲 蒋高明 吴志明 夏凤林 缪旭红

(51) Int. Cl.

D04B 21/08 (2006. 01)

D04B 21/14 (2006. 01)

D04B 21/20 (2006. 01)

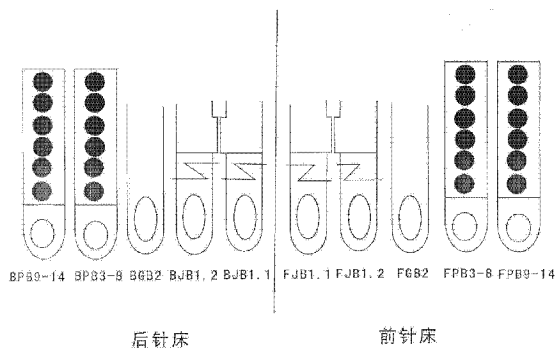
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

具有多层次提花效应的无缝服装生产方法

(57) 摘要

本发明公开了具有多层次提花效应的无缝服装生产方法,其特征是:在双针床多梳贾卡经编机上生产,地梳单独地在各自针床成圈,不摆动到相对的针床垫纱,形成基本织物;贾卡提花梳栉在各自的针床编织提花花纹,形成花式地网,在边部将前后针床的织物进行连接;多梳花梳梳栉在各自的针床编织轻花纹、重花纹、轮廓花纹等具有立体效应的花纹,与贾卡梳栉配合形成立体感强、地网丰富的经编无缝提花服装;本发明解决了现有无缝服装一般仅具有单一的结构效应,其花式地网和立体花纹结构没有能够有机结合的问题,从工艺方法上创新性地在双针床经编机上将贾卡提花和多梳花梳提花结合起来,为高档无缝服装的开发提供有效方法。



1. 具有多层次提花效应的无缝服装生产方法,其特征是:在双针床多梳贾卡经编机上生产,地梳单独地在各自针床成圈,不摆动到相对的针床垫纱,形成基本织物;贾卡提花梳栉在各自的针床编织提花花纹,形成花式地网,在边部将前后针床的织物进行连接;多梳花梳梳栉在各自的针床编织轻花纹、重花纹、轮廓花纹等具有立体效应的花纹,与贾卡梳栉配合形成立体感强、地网丰富的经编无缝提花服装。

2. 根据权利要求1所述的具有多层次提花效应的无缝服装生产方法,其特征在于:所述的双针床多梳贾卡经编机在前后针床各配备至少1把地梳,各配备至少1把贾卡提花梳栉,各配备至少1把花梳梳栉。

3. 根据权利要求1所述的具有多层次提花效应的无缝服装生产方法,其特征在于:所述的双针床多梳贾卡经编机前针床地梳垫纱为0-1-1-1/1-0-0-0//,前针床提花梳基本垫纱为1-0-1-1/1-2-1-1//,前针床花梳采用衬纬方式按图案要求形成各种立体花纹;后针床地梳垫纱1-1-1-0/0-0-0-1//,后针床提花梳基本垫纱为1-1-1-2/1-1-1-0//,后针床花梳采用衬纬方式按图案要求形成各种立体花纹。

具有多层次提花效应的无缝服装生产方法

技术领域：

[0001] 本发明专利涉及一种经编无缝服装的生产方法，特别公开一种具有变化地网、轻花纹、重花纹和轮廓花纹等多层次提花效应的无缝服装生产方法。

背景技术：

[0002] 无缝服装在颈、腰、臀等主要部位无须缝制，由于省去缝迹，使得服装在穿着时贴身合体、伸展自由，它将服装的舒适性和时尚性集于一身，属于高档服装范畴。梭织工艺无法直接编织无缝服装，一般是先编织面料，然后依靠裁剪、缝制和整烫形成三维立体的服装。现有生产无缝服装的方法有针织纬编方法和针织经编方法两种。

[0003] 针织纬编方法即在纬编无缝机上进行无缝服装生产，可以采用不同的组织结构、不同的纱线原料等方法形成具有一定色彩和花式效应的服装。但是针织纬编工艺由于横向纱线的连续性，无法形成结构多变、层次丰富的凹凸网孔效应和立体花纹效应。

[0004] 针织经编方法即在双针床贾卡无缝经编机上进行无缝服装生产，可以使用贾卡提花梳栉形成丰富的地网，并利用局部的贾卡提花针形成无缝的边部。但是针织经编方法由于原料、穿纱、送经等工艺条件的限制，无法形成层次丰富、立体感强的花纹效应。

[0005] 为实现织物的花纹效应，实践中还可采用生产无缝连裤袜的方法，即在双针床多梳经编机上，使用两边的花梳在地组织上形成简单的花纹图案，但是这种方法形成的织物地组织简单，无法生产变化地网组织。

[0006] 结合以上分析，现有无缝服装一般仅具有单一的结构效应，尤其是经编无缝服装，其花式地网和立体花纹结构没有能够有机结合，使经编无缝服装的开发一直徘徊不前。因此，需要进一步提高工艺技术，将网孔效应与立体花纹效应结合起来，即需要从工艺方法上创新性地双针床经编机上将贾卡提花和多梳花梳提花结合起来，为高档无缝服装的开发提供有效方法。

发明内容：

[0007] 本发明针对现有技术的不足，提供一种具有多层次提花效应的无缝服装生产方法，将电子贾卡技术和多梳起花技术在双针床经编机上有机结合起来，这种编织方法可以使经编无缝服装既具有丰富的地组织花纹效果，又可以使主体花纹立体感强，解决前述无缝服装生产的不足。

[0008] 为实现以上目的，本发明专利采用的技术方案是：

[0009] 具有多层次提花效应的无缝服装生产方法，其特征是：在双针床多梳贾卡经编机上生产，地梳单独地在各自针床成圈，不摆动到相对的针床垫纱，形成基本织物；贾卡提花梳栉在各自的针床编织提花花纹，形成花式地网，在边部将前后针床的织物进行连接；多梳花梳梳栉在各自的针床编织轻花纹、重花纹、轮廓花纹等具有立体效应的花纹，与贾卡梳栉配合形成立体感强、地网丰富的经编无缝提花服装。

[0010] 所述的双针床多梳贾卡经编机在前后针床各配备至少 1 把地梳，各配备至少 1 把

贾卡提花梳栉,各配备至少 1 把花梳梳栉。

[0011] 所述的双针床多梳贾卡经编机前针床地梳垫纱为 0-1-1-1/1-0-0-0//,前针床提花梳基本垫纱为 1-0-1-1/1-2-1-1//,前针床花梳采用衬纬方式按图案要求形成各种立体花纹;后针床地梳垫纱 1-1-1-0/0-0-0-1//,后针床提花梳基本垫纱为 1-1-1-2/1-1-1-0//,后针床花梳采用衬纬方式按图案要求形成各种立体花纹。

[0012] 本发明专利通过可解决的技术问题是:

[0013] (1) 发明一种双针床多梳贾卡经编机,将在无缝提花织物经编机上,在机器的最外两侧加装分布于不同横移线的多把花梳梳栉。花梳梳栉的数目根据实际生产服装的要求而定,每条横移线上的花梳数目为 1-10 把,每侧的横移线条数为 1-6 条,实现了多层次提花效应的无缝服装生产机器特殊配置需要。

[0014] (2) 发明一种具有多层次提花效应的无缝服装生产方法,现有无缝服装一般仅具有单一的结构效应,尤其是经编无缝服装,其花式地网和立体花纹结构没有能够有机结合。具有多层次提花效应的无缝服装生产工艺在双针床多梳贾卡经编机上将贾卡提花和多梳花梳提花结合起来,形成立体感强、地网丰富的经编无缝提花服装。

附图说明:

[0015] 附图 1 为本发明的双针床多梳贾卡经编机梳栉配置示意图;

[0016] 图中,FJB1.1 和 FJB1.2 为前针床的两把半机号的分离贾卡梳,合成一把满机号的贾卡梳 FJB1,FGB2 为前针床的地梳,FPB3-8 和 FPB9-14 为前针床的花梳;后针床的标注与前针床相对应。

具体实施方式:

[0017] (1) 无缝服装设计,在双针床多梳贾卡织物花型设计系统中设计服装的花型和无缝边部,设计内容包括:地梳的垫纱工艺、贾卡梳的提花颜色信息、花梳的垫纱轨迹。其中,前针床地梳垫纱为 0-1-1-1/1-0-0-0//,前针床提花梳基本垫纱为 1-0-1-1/1-2-1-1//,前针床花梳采用衬纬方式按图案要求形成轻花纹、重花纹或轮廓花纹;后针床地梳垫纱 1-1-1-0/0-0-0-1//,后针床提花梳基本垫纱为 1-1-1-2/1-1-1-0//,后针床花梳采用衬纬方式按图案要求形成轻花纹、重花纹或轮廓花纹;

[0018] (2) 上机控制文件生成,根据设计系统中绘制的花型图案,在系统中生成具有梳栉垫纱信息、贾卡提花信息、经轴送纱量信息、织物牵拉量信息的上机花型控制文件。上机文件通过软盘、U 盘等形式读入到双针床多梳贾卡经编机上,也可以通过网络传输的方式。同时生成纸质文档和电子文档用以安排上机生产。

[0019] (3) 按照一般成型经编织物生产和后整理方法进行。

[0020] 本发明专利解决了现有无缝服装一般仅具有单一的结构效应,其花式地网和立体花纹结构没有能够有机结合的问题,从工艺方法上创新性地双针床经编机上将贾卡提花和多梳花梳提花结合起来,为高档无缝服装的开发提供有效方法。

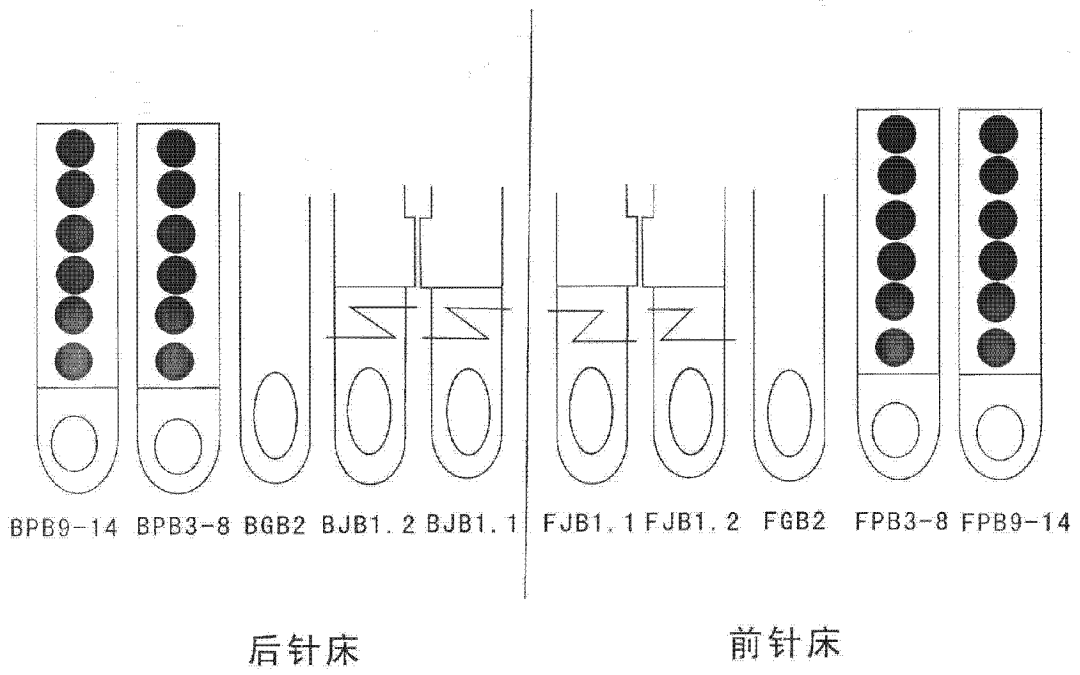


图 1