



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210756952 U

(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921890845.7

B24B 55/12(2006.01)

(22)申请日 2019.11.05

(73)专利权人 张家港市通煜电梯部件有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市凤凰
镇双塘村

(72)发明人 秦杰

(74)专利代理机构 苏州欣达共创专利代理事务
所(普通合伙) 32405

代理人 刘盼盼

(51)Int.Cl.

B24B 19/00(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/02(2006.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 55/06(2006.01)

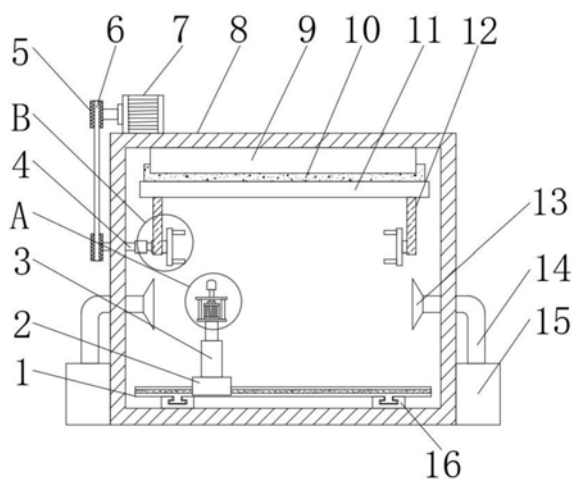
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种电梯厅门门头板加工打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种电梯厅门门头板加工打磨装置,涉及电梯厅门门头板技术领域,包括箱体,所述箱体的左右两侧均固定安装有集尘箱,所述集尘箱的顶部固定安装有管道,所述箱体的顶部左侧固定安装有电动机,所述箱体的内底壁固定安装有滑轨,所述滑轨的顶部活动安装有活动板,所述活动板与滑轨滑动连接,所述活动板的顶部活动安装有滑动块。该电梯厅门门头板加工打磨装置,通过活动板、滑动块、伸缩柱和滑轨之间的配合设置,提高了打磨头打磨时的灵活性,通过固定滑道、滑动板、固定板、拉手和箱门之间的配合设置,达到了拉出连接板、卡物板和夹板的目的,从而方便了对门头板的更换和夹持。



1. 一种电梯厅门门头板加工打磨装置,包括箱体(8),其特征在于:所述箱体(8)的左右两侧均固定安装有集尘箱(15),所述集尘箱(15)的顶部固定安装有管道(14),所述箱体(8)的顶部左侧固定安装有电动机(7),所述箱体(8)的内底壁固定安装有滑轨(16),所述滑轨(16)的顶部活动安装有活动板(1),所述活动板(1)与滑轨(16)滑动连接,所述活动板(1)的顶部活动安装有滑动块(2),所述滑动块(2)与活动板(1)滑动连接,所述滑动块(2)的顶部固定安装有伸缩柱(3),所述伸缩柱(3)的顶部固定安装有载物板(18),所述箱体(8)的内定壁固定安装有固定滑道(9),所述固定滑道(9)的底部活动安装有滑动板(10),所述滑动板(10)的底部固定安装有固定板(11),所述固定板(11)的底部两侧均固定安装有连接板(12),所述连接板(12)上活动安装有转轴(17),所述转轴(17)的左侧活动连接有转动杆(4),所述转动杆(4)贯穿箱体(8)的内左壁。

2. 根据权利要求1所述的一种电梯厅门门头板加工打磨装置,其特征在于:所述管道(14)远离集尘箱(15)的一端贯穿箱体(8)外壁,所述管道(14)远离集尘箱(15)的一端固定安装有碎屑吸收口(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种电梯厅门门头板加工打磨装置,其特征在于:所述载物板(18)的顶部固定安装有电机(21),所述电机(21)的输出端固定安装有打磨头(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种电梯厅门门头板加工打磨装置,其特征在于:所述载物板(18)的顶部两侧均固定安装有支撑柱(22),所述支撑柱(22)的顶部固定安装有挡板(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种电梯厅门门头板加工打磨装置,其特征在于:所述转轴(17)的右侧固定安装有卡物板(23),所述卡物板(23)远离转轴(17)的一侧活动安装有夹板(24)。

6. 根据权利要求1所述的一种电梯厅门门头板加工打磨装置,其特征在于:所述转动杆(4)贯穿箱体(8)内左壁的一端和电动机(7)的输出端均固定安装有皮带轮(5),所述两个皮带轮(5)之间通过三角带(6)传动连接。

7. 根据权利要求1所述的一种电梯厅门门头板加工打磨装置,其特征在于:所述箱体(8)的右侧活动安装有箱门(26),所述箱门(26)上固定安装有拉手(25)。

一种电梯厅门门头板加工打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电梯厅门门头板技术领域,具体为一种电梯厅门门头板加工打磨装置。

背景技术

[0002] 电梯门的组成包括层门装置、门头板、门套、地坎等,其主要开门方式主要有中分、旁开双折、中分双折等,最常见的为中分式,在电梯轿门机装置中,门头板为整个轿门机装置的基础框架件,电梯轿门机装置的所有零部件均是以门头板为依托安装,同时电梯轿门机的运行也是以此门头框架为基准范围运行,现有的电梯门头板在打磨时需要人工固定打磨,再打磨过程中会有灰尘和板屑的产生,如果被人吸入会造成一定的危害,同时打磨人员长期单调的重复打磨动作,会进入疲劳期,从而会影响整体的加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电梯厅门门头板加工打磨装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种电梯厅门门头板加工打磨装置,包括箱体,所述箱体的左右两侧均固定安装有集尘箱,所述集尘箱的顶部固定安装有管道,所述箱体的顶部左侧固定安装有电动机,所述箱体的内底壁固定安装有滑轨,所述滑轨的顶部活动安装有活动板,所述活动板与滑轨滑动连接,所述活动板的顶部活动安装有滑动块,所述滑动块与活动板滑动连接,所述滑动块的顶部固定安装有伸缩柱,所述伸缩柱的顶部固定安装有载物板,所述箱体的内定壁固定安装有固定滑道,所述固定滑道的底部活动安装有滑动板,所述滑动板的底部固定安装有固定板,所述固定板的底部两侧均固定安装有连接板,所述连接板上活动安装有转轴,所述转轴的左侧活动连接有转动杆,所述转动杆贯穿箱体的内左壁。

[0005] 优选的,所述管道远离集尘箱的一端贯穿箱体外壁,所述管道远离集尘箱的一端固定安装有碎屑吸收口。

[0006] 优选的,所述载物板的顶部固定安装有电机,所述电机的输出端固定安装有打磨头。

[0007] 优选的,所述载物板的顶部两侧均固定安装有支撑柱,所述支撑柱的顶部固定安装有挡板。

[0008] 优选的,所述转轴的右侧固定安装有卡物板,所述卡物板远离转轴的一侧活动安装有夹板。

[0009] 优选的,所述转动杆贯穿箱体内左壁的一端和电动机的输出端均固定安装有皮带轮,所述两个皮带轮之间通过三角带传动连接。

[0010] 优选的,所述箱体的右侧活动安装有箱门,所述箱门上固定安装有拉手。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] (1)、该电梯厅门门头板加工打磨装置,通过活动板、滑动块、伸缩柱和滑轨之间的配合设置,提高了打磨头打磨时的灵活性,通过固定滑道、滑动板、固定板、拉手和箱门之间的配合设置,达到了拉出连接板、卡物板和夹板的目的,从而方便面了对门头板的更换和夹持。

[0013] (2)、该电梯厅门门头板加工打磨装置,通过安装碎屑吸收口、管道和集尘箱,达到了收集碎屑的目的,通过转动杆、皮带轮、三角带、电动机和转轴之间的配合,从而使门头板在被打磨时可以旋转,达到了全方位打磨门头板的目的,通过在电机的上方安装挡板,从而防止了碎屑落在电机上,达到了保护电机的目的。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型图1中A处结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型图1中B处结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型右视结构示意图。

[0018] 图5为本实用新型转动杆结构示意图。

[0019] 图中:1、活动板;2、滑动块;3、伸缩柱;4、转动杆;5、皮带轮;6、三角带;7、电动机;8、箱体;9、固定滑道;10、滑动板;11、固定板;12、连接板;13、碎屑吸收口;14、管道;15、集尘箱;16、滑轨;17、转轴;18、载物板;19、挡板;20、打磨头;21、电机;22、支撑柱;23、卡物板;24、夹板;25、拉手;26、箱门。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接;可以是机械连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0024] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种电梯厅门门头板加工打磨装置,包括箱体8,箱体8的左右两侧均固定安装有集尘箱15,集尘箱15的顶部固定安装有管道14,管道14远离集尘箱15的一端贯穿箱体8外壁,管道14远离集尘箱15的一端固定安装有碎屑吸收口13,通过安装碎屑吸收口13、管道14和集尘箱15,达到了收集碎屑的目的,箱体8的顶部左侧固定安装有电动机7,箱体8的内底壁固定安装有滑轨16,滑轨16的顶部活动安装有活动板1,活动板1与滑轨16滑动连接,活动板1的顶部活动安装有滑动块2,滑动块2与活动板1滑动连接,滑动块2的顶部固定安装有伸缩柱3,伸缩柱3的顶部固定安装有载物板18,载物板18的顶部固定安装有电机21,电机21的输出端固定安装有打磨头20,通过活动板1、滑动块2、伸缩柱3和滑轨16之间的配合设置,提高了打磨头20打磨时的灵活性,载物板18的顶部两侧均固定安装有支撑柱22,支撑柱22的顶部固定安装有挡板19,通过在电机21的上方安装挡板19,从而防止了碎屑落在电机21上,达到了保护电机21的目的,箱体8的内定壁固定安装有固定滑道9,固定滑道9的底部活动安装有滑动板10,滑动板10的底部固定安装有固定板11,固定板11的底部两侧均固定安装有连接板12,连接板12上活动安装有转轴17,转轴17的右侧固定安装有卡物板23,卡物板23远离转轴17的一侧活动安装有夹板24,转轴17的左侧活动连接有转动杆4,转动杆4贯穿箱体8的内左壁,转动杆4贯穿箱体8内左壁的一端和电动机7的输出端均固定安装有皮带轮5,两个皮带轮5之间通过三角带6传动连接,通过转动杆4、皮带轮5、三角带6、电动机7和转轴17之间的配合,从而使门头板在被打磨时可以旋转,达到了全方位打磨门头板的目的,箱体8的右侧活动安装有箱门26,箱门26上固定安装有拉手25,通过固定滑道9、滑动板10、固定板11、拉手25和箱门26之间的配合设置,达到了拉出连接板12、卡物板23和夹板24的目的,从而方便面了对门头板的更换和夹持。

[0025] 工作原理:使用该装置时,通过拉手25拉开箱门26,然后通过固定板11把卡物板23和夹板24从箱体8内拉出,接着利用夹板24对需要打磨的门头板进行夹持,夹持好后推动固定板11到箱体8内,启动打磨头20对门头板进行打磨,有打磨不到的位置时,启动电动机7,通过电动机7带动卡物板23和门头板一起转动,从而对门头板进行全方位打磨。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

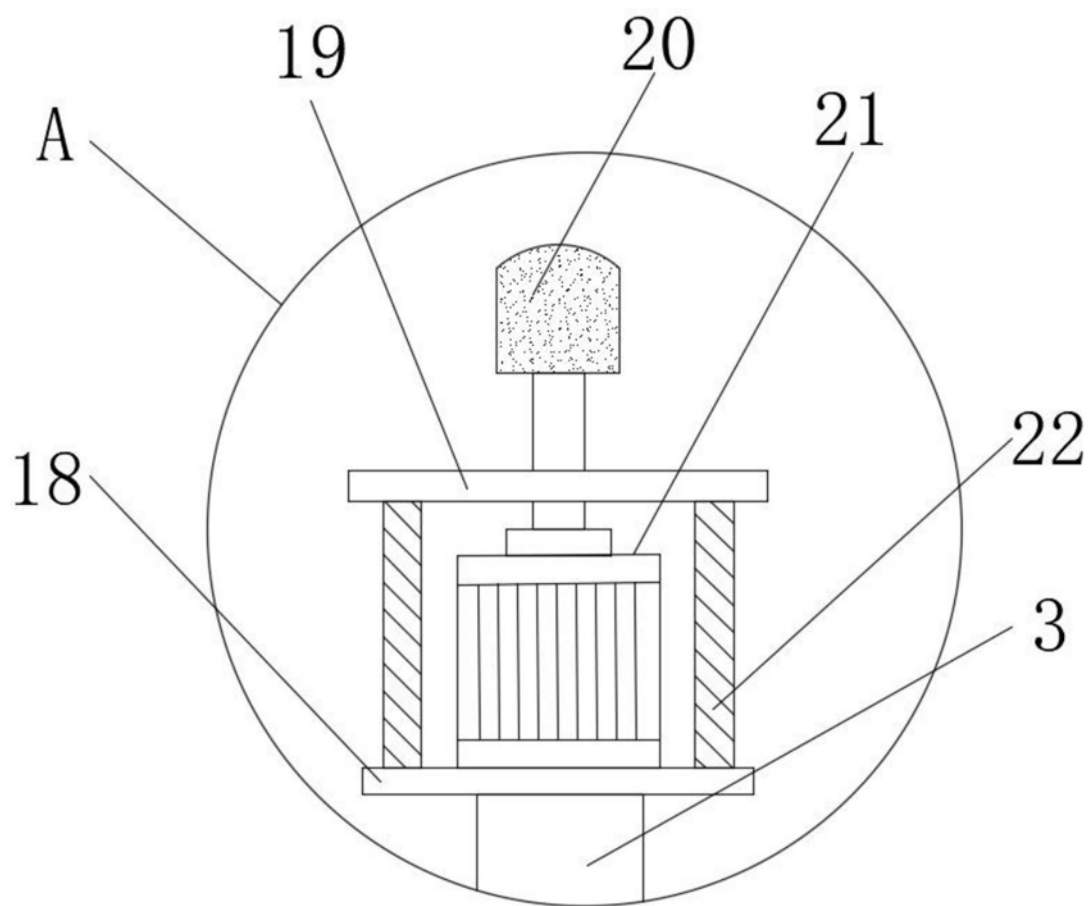


图2

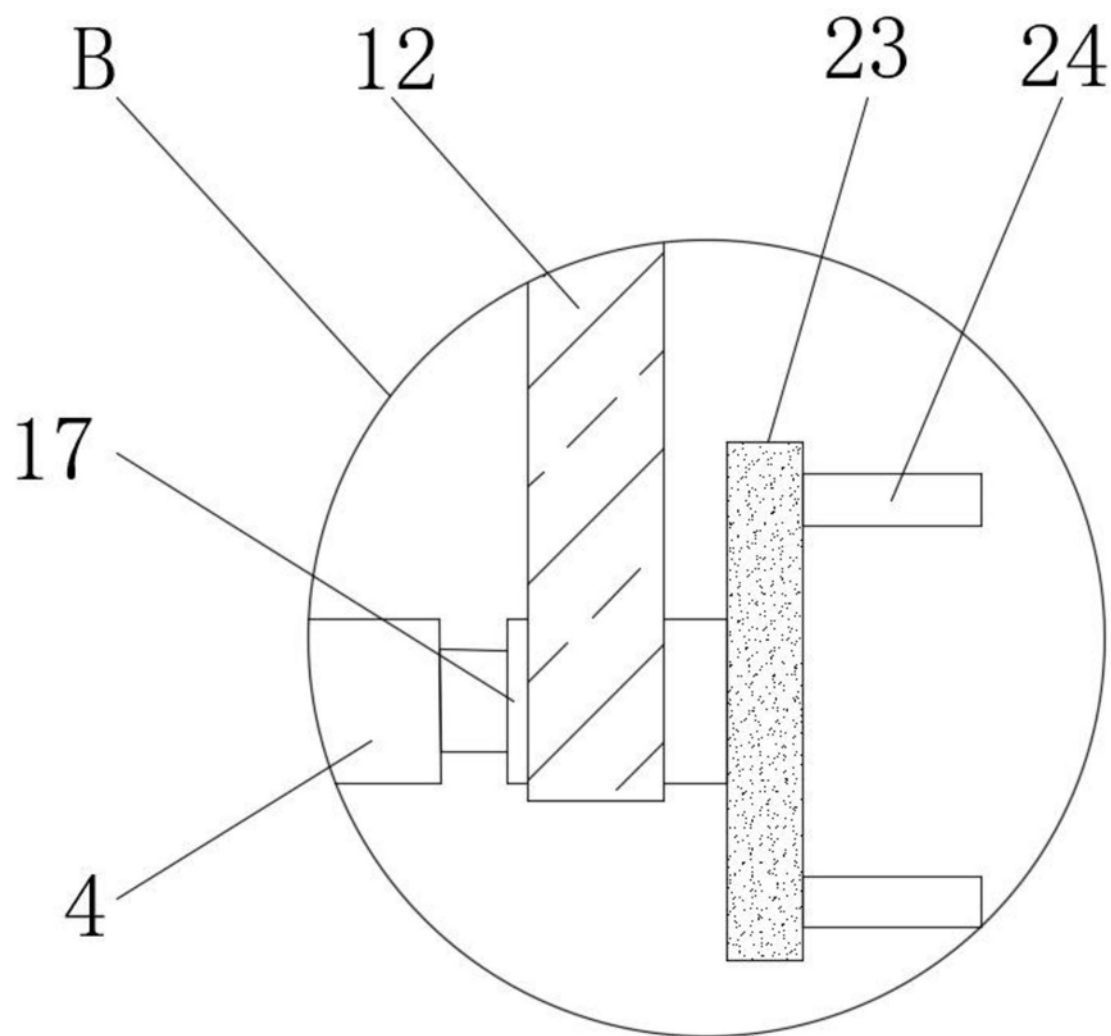


图3

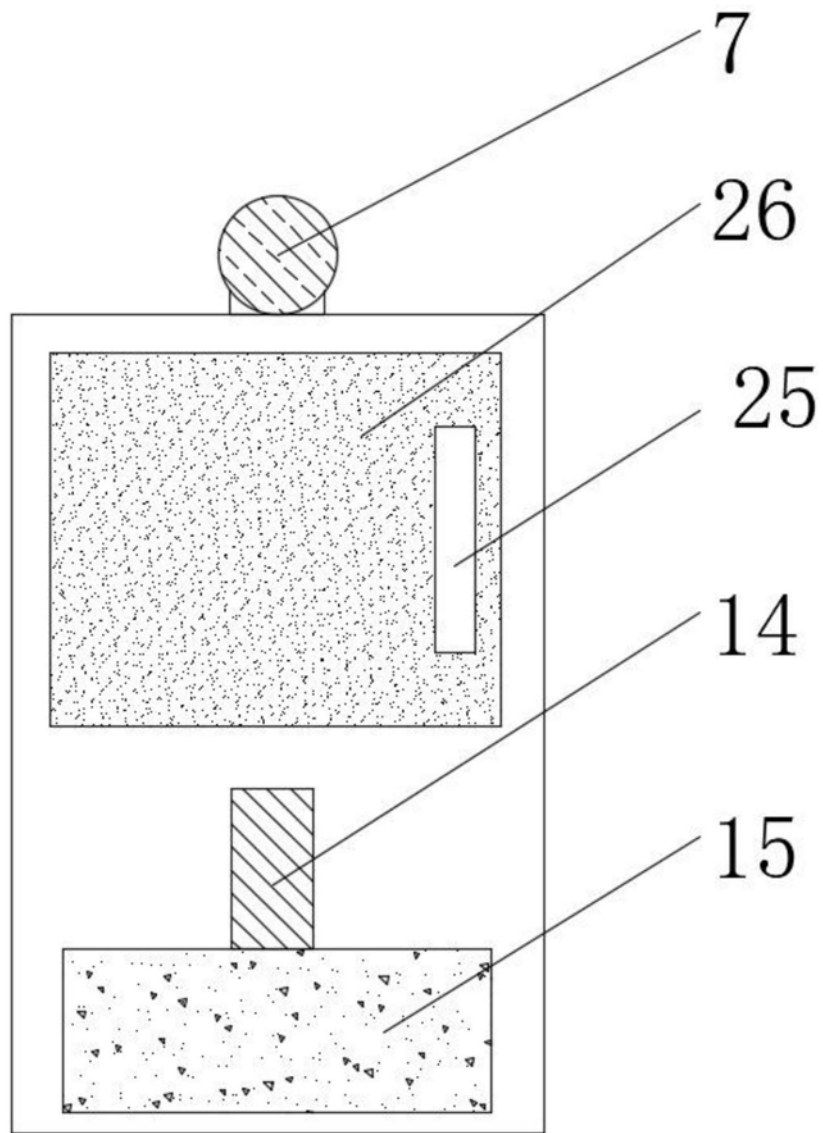


图4

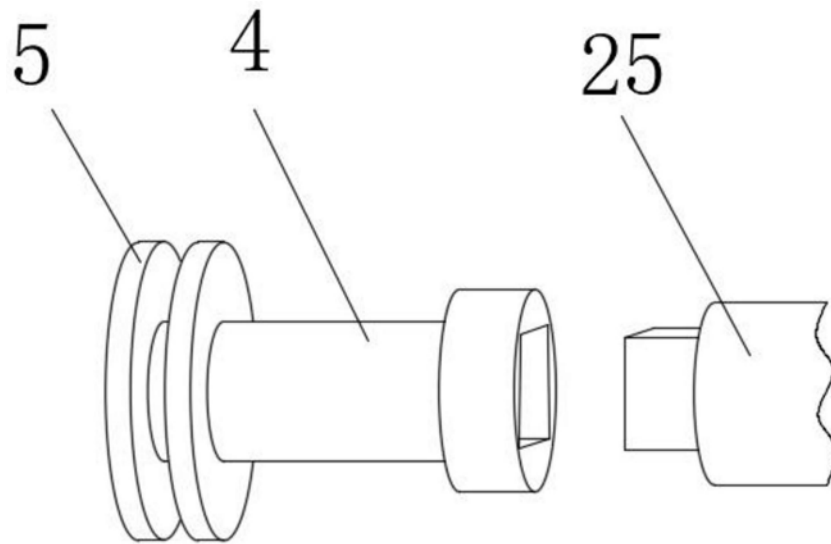


图5