



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012152948/02, 10.05.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
11.05.2010 FR 1053665

(43) Дата публикации заявки: 20.06.2014 Бюл. № 17

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 11.12.2012(86) Заявка РСТ:  
FR 2011/051047 (10.05.2011)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2011/141674 (17.11.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,  
ООО "Юридическая фирма Городиский и  
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

СНЕКМА (FR)

(72) Автор(ы):

БУТЕМИ Филипп (FR),  
ДИЛЛЕНСЕЖЕ Серж (FR),  
ПУРФИЛЕ Патрик (FR),  
КАШ Даниэль (FR),  
ВЕРЖЕ Жан-Луи Марсьяль (FR)(54) **ОСНАСТКА ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДЕТАЛИ**

## (57) Формула изобретения

1. Оснастка для литья под давлением детали, содержащая два блока-полости, в которых выполнены полости, форма которых после наложения блоков-полостей соответствует форме отливаемой детали, при этом, по меньшей мере, один из блоков-полостей оснащен выталкивающими средствами отлитой детали, содержащими, по меньшей мере, один выталкиватель, перемещаемый между позицией литья, в которой он находится снаружи соответствующей полости, и позицией выталкивания, в которой он выступает внутри полости, отличающаяся тем, что выталкиватель при перемещении между этими двумя позициями направляется по изогнутой траектории, например в виде дуги окружности, форма которой соответствует форме части извлекаемой из полости отлитой детали.

2. Оснастка по п. 1, отличающаяся тем, что выталкиватель имеет изогнутую форму.

3. Оснастка по п. 1, отличающаяся тем, что оба блока-полости установлены с возможностью поворота относительно друг друга вокруг оси между позицией литья, в которой оба блока-полости наложены один на другой, и позицией извлечения из формы, в которой оба блока-полости отдалены друг от друга, и тем, что выталкивающие средства содержат опору выталкивателя, один конец которой установлен с возможностью поворота вокруг поворотной оси блоков-полостей, а другой конец которой оснащен выталкивателем.

4. Оснастка по п. 3, отличающаяся тем, что выталкиватель приводится в действие

при помощи кулачка и/или ручки.

5. Оснастка по п. 4, отличающаяся тем, что кулачок опирается на поверхность опоры выталкивателя в точке, отдаленной от поворотной оси, так чтобы поднимать опору и выталкиватель, когда перемещается при вращении.

6. Оснастка по п. 1, отличающаяся тем, что выталкивающие средства содержат два отдаленных друг от друга параллельных или концентрических выталкивателя.

7. Оснастка по п. 1, отличающаяся тем, что она содержит неподвижный нижний блок-полость и подвижный верхний блок-полость, причем выталкиватель расположен в нижнем блоке-полости.

8. Оснастка по п. 3, отличающаяся тем, что, по меньшей мере, один из блоков-полостей установлен с возможностью поворота вокруг оси посредством, по меньшей мере, одного подшипника, например шарикоподшипника.

RU 2012152948 A

RU 2012152948 A