

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 99255695.3

[45]授权公告日 2000年11月15日

[11]授权公告号 CN 2406191Y

[22]申请日 1999.12.16 [24]颁证日 2000.9.30

[21]申请号 99255695.3

[73]专利权人 吴元良

地址 161005 黑龙江省齐齐哈尔市钢木家具厂

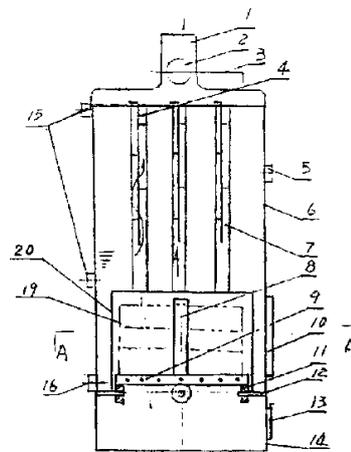
[72]设计人 吴元良 黄开平 官学基

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 2 页

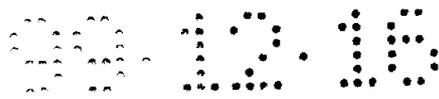
[54]实用新型名称 型煤燃料加热水装置

[57]摘要

一种型煤燃料加热水装置,它是由排烟罩,调烟板,手柄,阻烟板,测温器,水箱体,烟火管,助燃筒,旋转炉排,加煤门,滚轮,滚轮轴,除灰门,水箱下座,排热水,加水口,铰链,通风孔,型煤,型煤室等组成。其中,排烟罩与水箱体使用多个螺栓连接成一体,数个阻烟板插入数个烟火管内,烟火管与型煤室连接,测温器连接在水箱体的外部,在型煤室内的助燃筒的下部与旋转炉排连接,助燃筒的上端四周设有多个小圆孔。



ISSN 1008-4274



权利要求书

1.一种型煤燃料加热水装置，由排烟罩，调烟板，手柄，阻烟板，测温器，水箱体，烟火管，助燃筒，旋转炉排，加煤门，滚轮，滚轮轴，除灰门，水箱下座，排热水口，加水口，铰链，通风孔，型煤，型煤室等组成，其特征在于排烟罩与水箱体连接成一体，数个阻烟板插入数个烟火管内，烟火管与型煤室连接，在型煤室内的助燃筒的下部与旋转炉排连接，助燃筒的上端四周设有多个小圆孔，旋转炉排的下部设有滚轮，滚轮套在滚轮轴上。

2.根据权利要求1所述的装置，其特征不在于调烟板与手柄焊接为一体，可自由转动0至90度。

3.根据权利要求1所述的装置，其特征不在于旋转炉排的外圈壁上设有多个圆孔，可插入搬把转动旋转炉排，便于更换型煤。

4.根据权利要求1所述的装置，其特征不在于在水箱体与型煤室的对应部位上设有加煤门，用铰链连接。

5.根据权利要求1所述的装置，其特征不在于除灰门安装在水箱下座上，排热水口和加水口分别设置在水箱体的上部和下部，水箱下座与水箱体焊接为一体。

6.根据权利要求1所述的装置，其特征不在于烟火管用无缝薄壁钢管制做，其余部件可用A3钢板制做。

7.根据权利要求1所述的装置，其特征不在于测温器连接在水箱体的外部。

说明书

型煤燃料加热水装置

本实用新型涉及用燃料加热水的装置，具体地说，是一种型煤燃料加热水装置。

目前，用于水加热装置的方法有用电式燃油及液化气，它的缺点是费用较高；另一种是用燃油型煤，多采用下点火燃烧，它的缺点是煤热值利用低，对空气有一定的污染，该装置热效率低，更换型煤不方便。

本实用新型就是为解决现有技术的缺陷，而提供一种型煤燃料加热水装置。

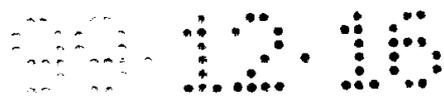
本实用新型是这样实现的：本实用新型是采用上点火，它由排烟罩，调烟板，阻烟板，水箱体，烟火管，助燃筒，旋转炉排，型煤室，型煤，加煤门，加、排水口，通风孔等组成，其中，排烟罩与水箱体连接，烟火管与型煤室连接，烟火管内装有阻烟板，型煤装在型煤室内，助燃筒在型煤室内与旋转炉排连接，水箱体上装有加、排水口。

本实用新型与现有技术相比，具有结构简单，提高热效率，降低了排烟浓度，降低对空气的污染，无压运行，封火方便等优点，广泛适用于大、中城市，农村，工矿企事业，机关学校、医院、宾馆等单位的饮水、取暖、洗浴。

下面结合附图详细描述本实用新型：

图 1 为本实用新型的结构示意图；

图 2 为图 1 的 A-A 剖视图；



由图 1 和图 2 可以看出，本实用新型是由排烟罩 1，调烟板 2，手柄 3，阻烟板 4，测温器 5，水箱体 6，烟火管 7，助燃筒 8，旋转炉排 9，加煤门 10，滚轮 11，滚轮轴 12，除灰门 13，水箱下座 14，排热水口 15，加水口 16，铰链 17，通风孔 18，型煤 19，型煤室 20 等组成。其中，排烟罩 1 与水箱体 6 使用多个螺栓连接成一体，调烟板 2 与手柄 3 焊接在一起，可自由旋转 0 至 90 度，便于控制排烟量。数个阻烟板 4 插入数个烟火管 7 内，烟火管 7 与型煤室 20 连接，测温器 5 连接在水箱体 6 的外部，在型煤室 20 内的助燃筒 8 的下部与旋转炉排 9 连接，助燃筒 8 的上端四周设有多个小圆孔，由下部进入的空气经过旋转炉排 9 进入助燃筒 8 内被加热后从小圆孔射向型煤增加供氧量，确保炉膛温度。旋转炉排 9 的外圈壁上设有多个圆孔，可插入搬把转动旋转炉排 9，便于更换型煤 19，在水箱体 6 与型煤室 20 的对应部位上设有加煤门 10，用铰链 17 连接，旋转炉排 9 的下部设有滚轮 11，滚轮 11 套在滚轮轴 12 上，除灰门 13 安装在水箱下座 14 上，排热水口 15 和加水口 16 分别设置在水箱体 6 的上部和下部。水箱下座 14 与水箱体 6 焊接为一体。型煤室 20 上设有通风孔 18。烟火管 7 用无缝薄壁钢管制做，其余部件可用 A3 钢板制做。

说明书附图

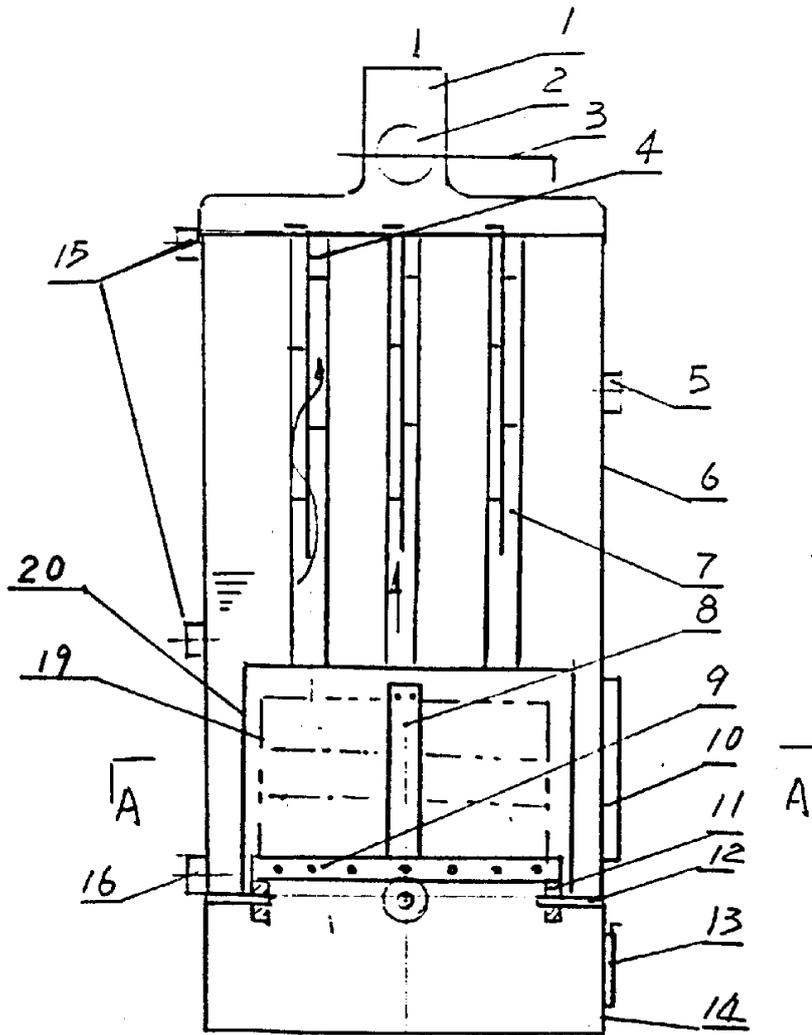


图 1



说明书附图

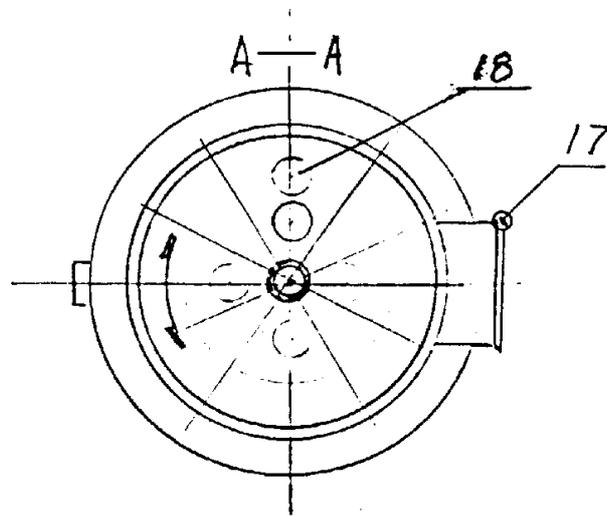


图 2