

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

220666
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
F 16 B 43/00

(22) Přihlášeno 29 04 81
(21) (PV 3200-81)

(40) Zveřejněno 15 09 82

(45) Vydáno 15 12 85

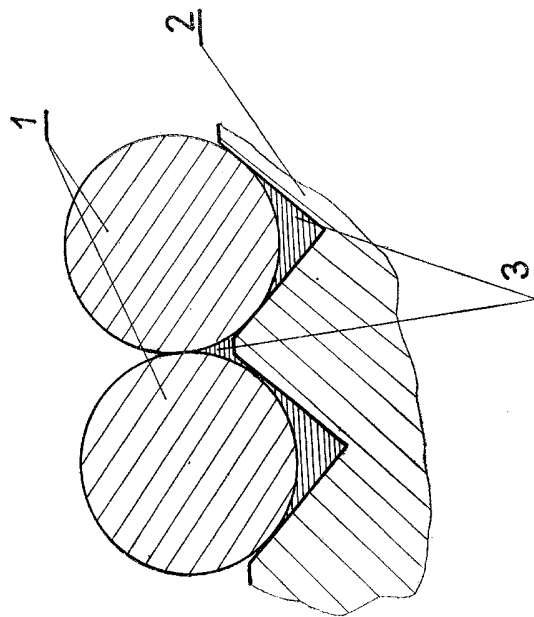
(75)
Autor vynálezu PALKOVIČ JOSEF ing., OSTRAVA

(54) Zařízení pro ochranu závitové části zejména petrolejářských trubek před mechanickým poškozením

1

2

Vynález se týká zařízení pro ochranu závitové části zejména petrolejářských trubek před mechanickým poškozením a řeší otázku jeho materiálové, energetické a technologické náročnosti. Jeho podstata spočívá v tom, že je tvořeno ocelovým drátem vinutým do šroubovice. Průměr drátu je maximálně roven stoupání chráněného závitu. Střední průměr šroubovice je minimálně roven malému průměru chráněného závitu a její stoupání je rovno maximálně stoupání chráněného závitu.



Vynález se týká zařízení pro ochranu závitové části zejména petrolejářských trubek před mechanickým poškozením. Toto zařízení lze využít ve všech oblastech národního hospodářství, kde se provádí skladování a přeprava trubek, vybavených závitovou částí.

Doposud se ochrana závitové části trubek provádí pouzdrem, které je zhotoveno z trubky o větším průměru. Na jeho vnitřní nebo vnější straně je vyřezán závit nebo vylišován závit z umělé hmoty. Takto připravené pouzdro se pak našroubuje na závitovou část trubky. Před našroubováním ochranného pouzdra je závitová část trubky natřena ochrannou vrstvou vazelíny, čímž se zajistí chemická ochrana závitové části trubky. Při montáži se ochranné pouzdro odstraní. Nevýhodou dosud používaných zařízení pro ochranu závitové části trubky je jejich vysoká materiálová, energetická a technologická náročnost při jejich výrobě.

Tyto nevýhody odstraňuje zařízení pro ochranu závitové části zejména petrolejářských trubek před mechanickým poškozením podle vynálezu. Jeho podstata spočívá v tom, že je tvořeno ocelovým drátem, jehož průměr je maximálně roven stoupání

chráněného závitu, vinutým do šroubovice. Střední průměr této šroubovice je minimálně roven malému průměru závitu. Stoupání této šroubovice je rovno maximálně stoupání chráněného závitu.

Výhodou zařízení podle vynálezu je jeho nižší hmotnost a nižší technologická náročnost. Při výrobě tohoto zařízení odpadají některé náročné výrobní operace, vyžadující značný odběr energie.

Zařízení podle vynálezu je dále blíže objasněno na příkladu jeho provedení pomocí obrázku, který znázorňuje detail zařízení v řezu.

Zařízení je tvořeno ocelovým drátem **1** o průměru rovném stoupání chráněného závitu **2**. Tento ocelový drát **1** je svinut na strojích pro výrobu pružin do šroubovice se stoupáním rovném stoupání chráněného závitu **2** a průměru, který je roven malému průměru chráněného závitu **2** zvětšeného o podíl stoupání chráněného závitu **2** a sinu poloviny vrcholového úhlu chráněného závitu **2**.

Takto upravený ocelový drát **1** je našroubován na chráněný závit **2**, na který byl předtím nanesen olejový film **3**, provádějící chemickou ochranu, chráněného závitu **2**.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro ochranu závitové části zejména petrolejářských trubek před mechanickým poškozením, vyznačující se tím, že je tvořeno ocelovým drátem (1), jehož průměr je maximálně roven stoupání chráněného

ho závitu (2), vinutým do šroubovice, jejíž střední průměr je minimálně roven malému průměru chráněného závitu (2) a její stoupání je rovno maximálně stoupání chráněného závitu (2).

1 list výkresů

