



Patent dodatkowy

do patentu nr _____

Zgłoszono: 06. 05. 78 (P. 206672)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02. 01. 80

Opis patentowy opublikowano: 30. 09. 1983

Int. Cl.³

G01B 3/50

B07C 5/07

Twórcy wynalazku: Krzysztof Gajewski, Stanisław Kozłowski, Józef Rawłuszko, Stanisław Stodulski

Uprawniony z patentu: Zakłady Mechaniki Precyzyjnej i Automatyki „MERA-WAG”, Gdańsk (Polska)

Urządzenie do sprawdzania i selekcji tulejek

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sprawdzania i selekcji tulejek szczególnie o małych wymiarach.

Znane są przyrządy do pomiaru średnic małych tulejek w postaci sprawdzianów wałeczkowych. Przyrządy te nie nadają się do pracy w układach automatycznych i do samoczynnej selekcji, ponieważ przystosowane są one tylko do sprawdzania ręcznego.

Urządzenie według wynalazku zawiera co najmniej jeden cylindryczny sprawdzian zakończony stożkowo i zamocowany na obrotowej osi położonej poniżej dozownika przenoszącego tulejki z zasobnika na stożkowe zakończenie sprawdzianu. W płaszczyźnie obrotu tego sprawdzianu umieszczony jest elastyczny grzebień, odpowiednio usytuowany poniżej podstawy części stożkowej, służący do zdejmowania tulejek o średnicy wewnętrznej mniejszej od średnicy sprawdzianu. Dozownik sprzężony jest ruchowo z obrotem osi, na której zamocowany jest sprawdzian.

Zaletą wynalazku jest możliwość selekcji tulejek o średnicach za małych i/lub za dużych w sposób samoczynny.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na rysunku w układzie schematycznym.

Cylindryczny sprawdzian 1 zakończony stożkowo, zamocowany jest na obrotowej osi 2 położonej poniżej obrotowego dozownika 3 przenoszącego tulejki 4 z zasobnika 5 na stożkowe zakończenie sprawdzianu 1. Na osi 2 znajdują się elementy 6 mocujące sprawdzian 1 spełniające rolę opornika dla tulejek 4.

2

W płaszczyźnie obrotu sprawdzianu 1 umieszczony jest elastyczny grzebień 7, odpowiednio usytuowany poniżej podstawy części stożkowej służący do zdejmowania tulejek 4 o średnicy wewnętrznej mniejszej od średnicy sprawdzianu 1. Pod grzebieniem 7 i pod sprawdzianem 1 umieszczone są pojemniki 8. Dozownik 3 sprzężony jest ruchowo z obrotem osi 2, na której zamocowany jest sprawdzian 1, przy czym dozownik ten przykryty jest częściowo osłoną 9.

Tulejki 4 podawane z zasobnika 5 osiadają w gniazdach dozownika 3 i przenoszone są przez ten dozownik na stożkowe zakończenie sprawdzianu 1, który obracając się przechodzi pomiędzy szczeliną grzebienia 7. Tulejki 4 o mniejszej średnicy osadzone na stożku są zdejmowane przez ten grzebień i spadają do pojemnika 8, natomiast tulejki 4 o większej średnicy przenoszone są dalej na części cylindrycznej sprawdzianu 1 i spadają do następnego pojemnika 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do sprawdzania i selekcji tulejek, szczególnie małych wymiarów, **znamiennie tym**, że posiada co najmniej jeden cylindryczny sprawdzian (1) zakończony stożkowo i zamocowany na obro-

towej osi (2) położonej poniżej obrotowego dozownika (3), przenoszącego tulejki (4) z zasobnika (5) na stożkowe zakończenie sprawdzianu (1), przy czym w płaszczyźnie obrotu tego sprawdzianu umieszczony jest elastyczny grzebień (7), usytuowany odpowiednio poniżej podstawy części stożkowej

sprawdzianu (1), do zdejmowania tulejek (4) o średnicy wewnętrznej mniejszej od średnicy sprawdzianu (1).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że dozownik (3) sprzężony jest ruchowo z obrotem osi (2), na której zamocowany jest sprawdzian (1).

