(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203077415 U
(45)授权公告日 2013.07.24

(21)申请号 201220536290.8

(22)申请日 2012.10.19

(73)专利权人 茂友木材股份有限公司
地址 314201 浙江省嘉兴市港区东西大道168号

(72)发明人 王国平 周雪平

(74)专利代理机构 杭州求是专利事务所有限公司 33200
代理人 韩介梅

(51)Int.Cl.
B27D 1/04(2006.01)
B32B 21/06(2006.01)
B32B 21/04(2006.01)
B65D 90/02(2006.01)

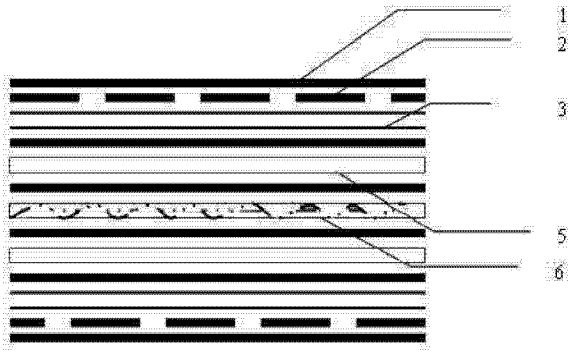
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型复合结构集装箱底板

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型复合结构集装箱底板。该新型复合结构集装箱底板包括面层、芯层和底层，芯层分布于面层和底层之间，以1--5层单板作为面层和底层，芯层中含有定向结构刨花板(OSB)、竹材层压板组成的复合结构，采用此种结构生产的集装箱底板，抗弯强度高，线性膨胀系数小，尺寸稳定性好，保证了集装箱底板强度使用要求。



CN 203077415 U

1. 一种新型复合结构集装箱底板，它包括面层、芯层和底层，芯层分布于面层和底层之间，其特征在于以 1--5 层单板分别作为面层和底层，芯层为定向结构刨花板、竹材层压板组成的复合结构。

2. 根据权利要求 1 所述的新型复合结构集装箱底板，其特征在于芯层以竹材层压板为对称层进行排列；或是芯层的竹材层压板和定向结构刨花板之间设有纵向木单板，且该芯层以竹材层压板为对称层进行排列。

3. 根据权利要求 1 所述的新型复合结构集装箱底板，其特征在于面层和底层的外表面分别覆贴有一层浸渍纸或浸渍无纺布；面层、芯层和底层各层之间通过耐气候性胶粘剂胶粘压合。

4. 根据权利要求 1 所述的新型复合结构集装箱底板，其特征在于定向结构刨花板是指将薄片状的木刨花或竹质刨花经施胶、定向铺装、热压而成的结构刨花板；竹材层压板是指将浸渍合成胶粘剂的竹篾不分层次的铺装、热压而成的竹篾积成胶合板材，也叫积成竹胶板或竹篾积成胶合板。

一种新型复合结构集装箱底板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及人造板加工领域，特别是一种新型复合结构集装箱底板。

背景技术

[0002] 在专利号为 200720119220.1 集装箱底板用胶合板的专利中，该集装箱底板用胶合板包括有位于其上部的主要承受压应力的承压层和位于其下部的主要承受拉应力的由单板组成的单板层；承压层包括刨花板或 / 和纤维板；所述单板层包括木单板或 / 和竹单板；所述相邻的板层之间经压制胶合连接。该集装箱底板作为一种承重材料，使用一般刨花板和纤维板作内层材料，在实际使用中不断受到拉伸、剪切、压缩力的考验，不能很好满足作为集装箱底板的使用要求。

[0003] 在专利号为 200410010295.7 一种高强度复合集装箱底板用胶合板的发明专利中，该集装箱底板胶合板，它包括表板、长中板和芯板，其特征在于：胶合板的芯层为中密度纤维板或者刨花板，表板为热带阔叶硬木，中密度纤维板或者刨花板两侧各层单板的配置方式呈对称配置。从表板内最里边一层长中板至中纤维板的各层单板按直交组合形式配置。用热带阔叶木作为生产原料，造成珍贵稀缺资源的浪费，而且使用普通刨花板和中密度纤维板作芯层，其整体强度不足以满足集装箱底板使用要求。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种高强度的新型复合结构集装箱底板。

[0005] 本实用新型要解决的是现有集装箱底板，抗弯强度低，线性膨胀系数大，尺寸稳定性差的问题。

[0006] 本实用新型采用的技术方案是：

[0007] 本实用新型的一种新型复合结构的集装箱底板包括面层、芯层和底层，芯层分布于面层和底层之间。以 1--5 层单板分别作为面层和底层，芯层为定向结构刨花板（OSB）、竹材层压板组成的复合结构。

[0008] 芯层以竹材层压板为对称层进行排列；或是芯层的竹材层压板和定向结构刨花板 OSB 之间设有纵向木单板，且该芯层以竹材层压板为对称层进行排列。

[0009] 面层和底层的外表面分别覆贴有一层浸渍纸或浸渍无纺布；面层、芯层和底层各层之间通过耐气候性胶粘剂胶粘压合。

[0010] 定向结构刨花板（OSB）是指将薄片状的木刨花或竹质刨花经施胶、定向铺装、热压而成的结构刨花板；竹材层压板是指将浸渍合成胶粘剂的竹篾不分层次的铺装、热压而成的竹篾积成胶合板材，也叫积成竹胶板或竹篾积成胶合板。

[0011] 面层、底层所用的单板是指桉木、杨木或松木单板，或者是竹片编织成的竹席，或者是竹片加工成的竹帘。单板经过浸胶处理，单板厚度 1.0—2.5mm。

[0012] 本实用新型的优点是：本实用新型复合结构的集装箱底板，抗弯强度高，线性膨胀系数小，尺寸稳定性好，保证了集装箱底板强度使用要求。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型复合实施例一的结构示意图。

[0014] 图 2 是本实用新型复合实施例二的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合具体的实施例对本实用新型复合作进一步的说明。

[0016] 实施例一

[0017] 参照图 1，该复合结构的集装箱底板，面层由纵向木单板 1，横向木单板 2，2 张纵向竹帘 3，纵向木单板 1 按序组合；芯层由竹材层压板 6，定向结构刨花板（OSB）5，以及竹材层压板 6 和定向结构刨花板（OSB）5 之间的纵向木单板 1，以竹材层压板 6 为对称层进行排列。底层为由内到外按纵向木单板 1，2 张纵向竹帘，横向木单板和纵向木单板 1 配置，各层次间以耐水性胶粘剂胶合粘接。芯层可以有若干个。

[0018] 实施例二

[0019] 参照图 2，该复合结构的集装箱底板，面层由纵向浸胶桉木单板 1，横向浸胶松木单板 2 按序配置；芯层由定向结构刨花板（OSB）5，纵向木单板 1，竹材层压板 6，横向竹帘 4，定向结构刨花板（OSB）5，以定向结构刨花板 5 为对称层进行排列而成；底层为由内到外按横向浸胶松木单板 2 和纵向浸胶桉木单板 1 配置，各层次间以耐水性胶粘剂胶合粘接。面层和底层的外表面覆贴有防护层浸渍纸 0。

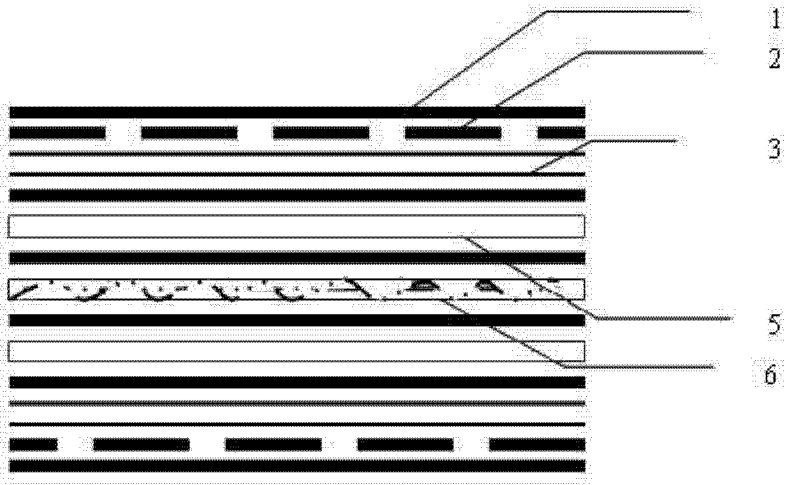


图 1

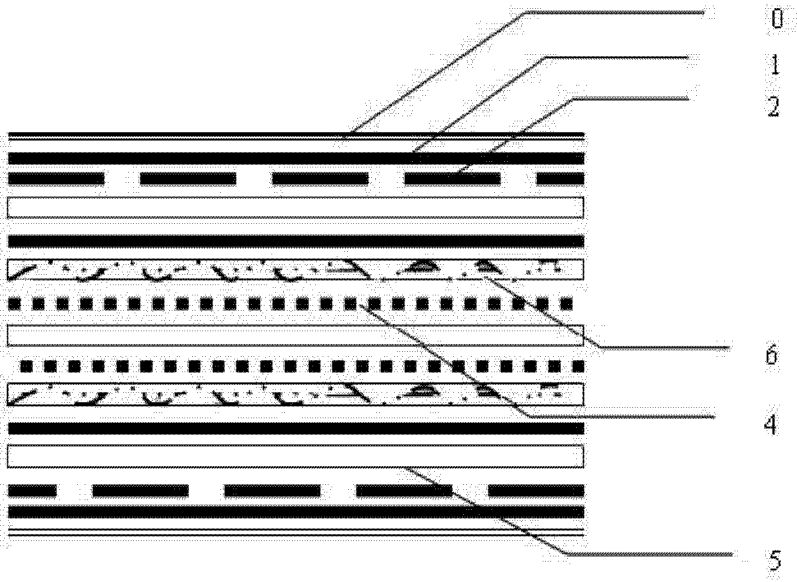


图 2