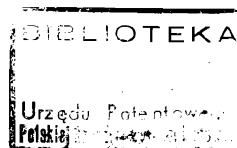


URZĄD PATENTOWY



B02c 23/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1887.

Kl. 50 c 5.

Fried. Krupp Aktiengesellschaft Grusonwerk
(Magdeburg - Buckau, Niemcy).

Ściana przedziałowa do sprzężonych młynów rurowych.

Zgłoszono 10 lutego 1921 r.

Udzielono 15 kwietnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 15 maja 1919 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sprzężonych młynów rurowych, w których przeprowadza się mieliwo z jednej komory do drugiej przez znajdujące się w ścianie przedziałowej wycięcia, służące jako sito. W myśl wynalazku ściana przedziałowa posiada większe otwory, przykryte sitami wymiennymi, złożonymi z pojedynczych listew lub prętów. Wstawianie tych sit w ścianę przedziałową odbywa się w kierunku osiowym młyna rurowego tak, że można je w samym młynie wymieniać, nie wyjmując samej ściany przedziałowej ani też jej części. Wskutek tego przerywa się ruch młyna przy wymienianiu sit tylko na bardzo krótki czas. Chcąc zastosować sita, których poszczególne pręty wciągają się w podcięcie prowadnice, zaopatruje się ścianę

przedziałową, prócz otworów, nakrytych sitami, także w osobne otwory wpustowe, w które wstawia się pręty sita w kierunku osiowym, wsuwając je następnie w kierunku promieniowym w prowadnice. Skoro wspomniane na początku otwory zostały zamknięte sitem, zakrywa się otwory wpustowe osobnymi płytami.

Jako przykład wykonania wynalazku fig. 1 rysunku przedstawia jego przekrój poprzeczny według linii C—D na fig. 2, przedstawiającej widok z góry.

Fig. 3 przedstawia przekrój poprzeczny według linii A—B na fig. 2 w zwiększonej skali.

Ściana przedziałowa 1 przytwierdzona jest śrubami 2 do ściany 3 młyna rurowego. Zaopatrzona jest w otwory 4, 5, za-

80/55 2008
kryte sitami 6, 7. Na rysunku przedstawione są pierścienie otworów — wewnętrzny 4 i zewnętrzny 5. Wystarczy także tylko jeden z tych dwóch szeregów otworów 4 i 5. Pomiędzy temi otworami 4 i 5 znajdują się otwory 8 do wstawiania sit 6, 7, nakryte płytami 9. Sita składają się z pojedynczych prętów 10, 11, wsuwanych w podcięte prowadnice 12, 13 otworów 4, 5.

Wstawianie sit odbywa się w następujący sposób:

Po zdjęciu płyty 9 wprowadza się pręty 10, 11 w kierunku osiowym x w otwory 8, wsuwając je następnie w kierunku promieniowym y w prowadnice 12, 13. Po wsunięciu wszystkich części sita, a zatem po zamknięciu otworów 4, 5 zamyka się otwór 8 płytą 9. Wyjmowanie odbywa się w odwrotnym porządku.

Na przykładzie wykonania, uwidocznionym na rysunku, ściana przedziałowa 1 podzielona jest na odcinki, aby można było poszczególne części wkładać i wyjmować przez właz młyna rurowego. Także i sita 6, 7 i części 10, 11 mają takie rozmiary, aby je można było wkładać i wyjmować przez właz, wskutek czego wymienianie jednego lub kilku sit nie wywołuje dłuższego zatrzymania ruchu. Jak to jest widocznem z rysunku, można każde sito pojedynczo wymienić. Zresztą może być budowa ściany przedziałowej dowolnie wykonana. Ważnem jest, żeby w ścianie przedziałowej znajdowały się większe otwory, nakrywa-

ne wymiennymi częściami sita w ten sposób, że te wstawiałyby się i wyjmowały w kierunku osiowym, aby można było je wymienić w samym młynie bez potrzeby wyjmowania ściany przedziałowej lub też jej części.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Ściana przedziałowa do sprzężonych młynów rurowych, znamienna tem, że posiada większe otwory, nakryte wymiennymi, złożonemi z pojedynczych prętów, sitami, przyczem wstawianie i wyjmowanie prętów sit odbywa się w kierunku osi młyna rurowego w tym celu, aby wymienianie sit mogło się odbywać w samym młynie, bez wyjmowania ściany przedziałowej lub też jej części.

2. Ściana przedziałowa do sprzężonych młynów rurowych według zastrzeżenia 1, znamienna tem, że do otworów na sita przylegają inne otwory ściany przedziałowej, nakryte podczas ruchu młyna osobnymi płytami, w które to otwory wsuwa się pręty sit w kierunku osi, aby je następnie w kierunku promieniowym można było wsunąć w podcięte prowadnice w otworach na sita, gdzie pozostają podczas ruchu młyna.

Fried. Krupp Aktien-
gesellschaft Grusonwerk.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

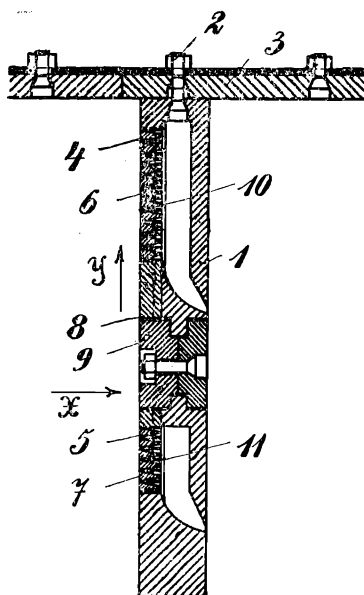


Fig. 1.

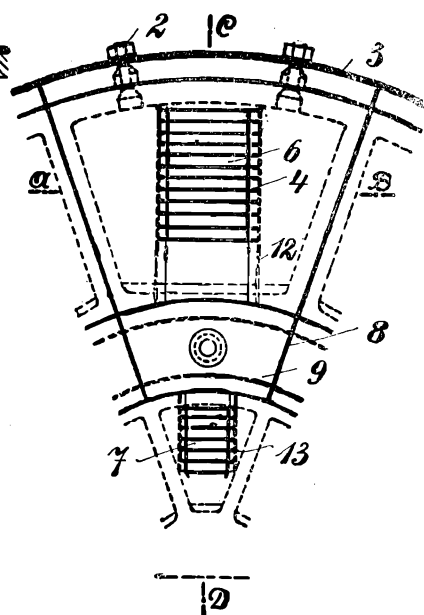


Fig. 2.

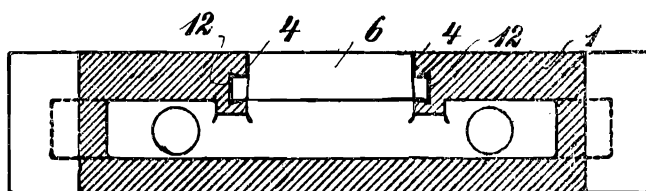


Fig. 3.