



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203785579 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 20

(21) 申请号 201420158404. 9

(22) 申请日 2014. 04. 02

(73) 专利权人 田上(天津)汽车检具科技有限公司

地址 300380 天津市西青区中北镇北四新村
红运路 18 号

(72) 发明人 解延庆

(74) 专利代理机构 天津市新天方有限责任专利
代理事务所 12104

代理人 张强

(51) Int. Cl.

G01B 5/00(2006. 01)

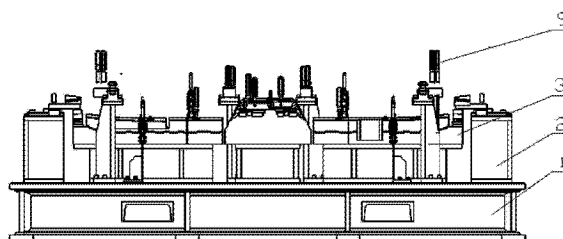
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种汽车后地板加强梁总成检具

(57) 摘要

本实用新型的目的是提供一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:包括底座,所述底座上部两侧各设有一个侧固定台,所述底座上部设有检测台,所述检测台上部设有基准面,所述底座上部设有若干夹具架,所述任一夹具架上部设有夹具杆,与夹具架活动连接,所述夹具杆一侧设有夹具,所述检测台上部设有若干标准孔,所述任一标准孔上部设有测量销,与检测台活动连接。本实用新型的有益效果在于:使用时将需检测零部件放置于检测台,利用测量销进行定位并检测孔的精度,利用夹具进行固定,利用塞规,卡规等对整体零件尺寸进行测量,由于检具的基准面、标准孔等测量基准与所测零部件配合尺寸及标准尺寸精度较高,所以检具本身检测精度较高。



1. 一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:包括底座,所述底座上部两侧各设有一个侧固定台,与底座固定连接,所述底座上部设有检测台,与底座固定连接,所述检测台上部设有基准面,与检测台固定连接,所述底座上部设有若干夹具架,与底座固定连接,所述任一夹具架上设有夹具杆,与夹具架活动连接,所述夹具杆一侧设有夹具,与夹具杆固定连接,所述检测台上部设有若干标准孔,所述任一标准孔上部设有测量销,与检测台活动连接。

2. 根据权利要求1所述一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:所述检测台、基准面、标准孔的尺寸均为对应零件设计标准尺寸。

3. 根据权利要求1所述一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:所述底座、检测台、基准面、标准孔尺寸精度公差为底板平行度:0.1/1000,基准面垂直度:0.5/1000,支撑面: $\pm 0.1\text{mm}$ 的间隙,检具型面检测: $\pm 0.15\text{mm}$,轮廓检测: $\pm 0.2\text{mm}$,曲线测量面: $\pm 0.2\text{mm}$,测量孔的位置:插入套管的孔: $\pm 0.15\text{mm}$,划线孔: $\pm 0.3\text{mm}$,定位孔位置度: $\pm 0.1\text{mm}$ 。

4. 根据权利要求1所述一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:所述底座材料为钢管骨架焊接。

5. 根据权利要求1所述一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:所述检测台及基准面材料为6403A/6405B混合树脂。

6. 根据权利要求1所述一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:所述测量销材质为钢质。

一种汽车后地板加强梁总成检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检具领域,尤其涉及一种汽车后地板加强梁总成检具。

背景技术

[0002] 检具是工业企业用于控制产品各种尺寸(例如孔径、空间尺寸等)的简捷工具,提高生产效率和控制质量,适用于大批量生产的产品,如汽车零部件,以替代专业测量工具,如光滑塞规、螺纹塞规、外径卡规等。汽车零件检具是为检测汽车冲压零件而生的,作用是检测,操作者是人,因此检具的设计应首先考虑人的操作方便,工作场地灵活,运输转移快捷。检具是汽车冲压零件检测的一种三维立体量具,它力求理想的冲压零件的再现,可以甩掉卡尺、深度尺、块规等常规量具的使用,仅需通止规或间隙尺就可以达到汽车冲压零件的准确、直观、快速的检测。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种汽车后地板加强梁总成检具。

[0004] 本实用新型的技术方案为:一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:包括底座,所述底座上部两侧各设有一个侧固定台,与底座固定连接,所述底座上部设有检测台,与底座固定连接,所述检测台上部设有基准面,与检测台固定连接,所述底座上部设有若干夹具架,与底座固定连接,所述任一夹具架上设有夹具杆,与夹具架活动连接,所述夹具杆一侧设有夹具,与夹具杆固定连接,所述检测台上部设有若干标准孔,所述任一标准孔上部设有测量销,与检测台活动连接。

[0005] 进一步,所述检测台、基准面、标准孔的尺寸均为对应零件设计标准尺寸。

[0006] 进一步,所述底座、检测台、基准面、标准孔尺寸精度公差为底板平行度:0.1/1000,基准面垂直度:0.5/1000,支撑面: $\pm 0.1\text{mm}$ 的间隙,检具型面检测: $\pm 0.15\text{mm}$,轮廓检测: $\pm 0.2\text{mm}$,曲线测量面: $\pm 0.2\text{mm}$,测量孔的位置:插入套管的孔: $\pm 0.15\text{mm}$,划线孔: $\pm 0.3\text{mm}$,定位孔位置度: $\pm 0.1\text{mm}$ 。

[0007] 进一步,所述底座材料为钢管骨架焊接。

[0008] 进一步,所述检测台及基准面材料为6403A/6405B混合树脂。

[0009] 进一步,所述测量销材质为钢质。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:使用时将需检测零部件放置于检测台,利用测量销进行定位并检测孔的精度,利用夹具进行固定,利用塞规,卡规等对整体零件尺寸进行测量,由于检具的基准面、标准孔等测量基准与所测零部件配合尺寸及标准尺寸精度较高,所以检具本身检测精度较高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的主视图。

[0012] 图2为本实用新型的俯视图。

[0013]	其中 :1、底座	2、侧固定台	3、检测台
[0014]	4、基准面	5、夹具架	6、夹具杆
[0015]	7、夹具	8、标准孔	9、测量销

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做出简要说明。

[0017] 如图 1、图 2 所示一种汽车后地板加强梁总成检具,其特征在于:包括底座 1,所述底座 1 上部两侧各设有一个侧固定台 2,与底座 1 固定连接,所述底座 1 上部设有检测台 3,与底座 1 固定连接,所述检测台 3 上部设有基准面 4,与检测台 3 固定连接,所述底座 1 上部设有若干夹具架 5,与底座 1 固定连接,所述任一夹具架 5 上部设有夹具杆 6,与夹具架 5 活动连接,所述夹具杆 6 一侧设有夹具 7,与夹具杆 6 固定连接,所述检测台 3 上部设有若干标准孔 8,所述任一标准孔 8 上部设有测量销 9,与检测台 3 活动连接,所述检测台 3、基准面 4、标准孔 8 的尺寸均为对应零件设计标准尺寸,所述底座 1、检测台 3、基准面 4、标准孔 8 尺寸精度公差为底板平行度 :0.1/1000,基准面垂直度 :0.5/1000,支撑面 : ± 0.1 mm 的间隙,检具型面检测 : ± 0.15 mm,轮廓检测 : ± 0.2 mm,曲线测量面 : ± 0.2 mm,测量孔的位置 :插入套管的孔 : ± 0.15 mm,划线孔 : ± 0.3 mm,定位孔位置度 : ± 0.1 mm,所述底座 1 材料为钢管骨架焊接,所述检测台 3 及基准面 4 材料为 6403A/6405B 混合树脂,所述测量销 9 材质为钢质。

[0018] 工作方式 :使用时将需检测零部件放置于检测台 3,利用测量销 9 进行定位并检测孔的精度,利用夹具 7 进行固定,利用塞规,卡规等对整体零件尺寸进行测量。

[0019] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

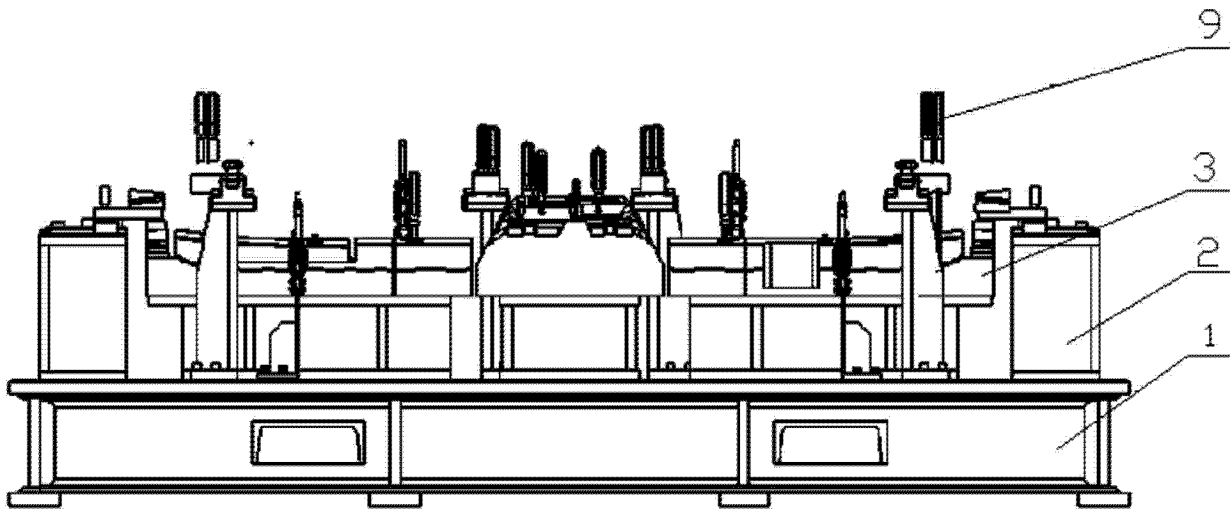


图 1

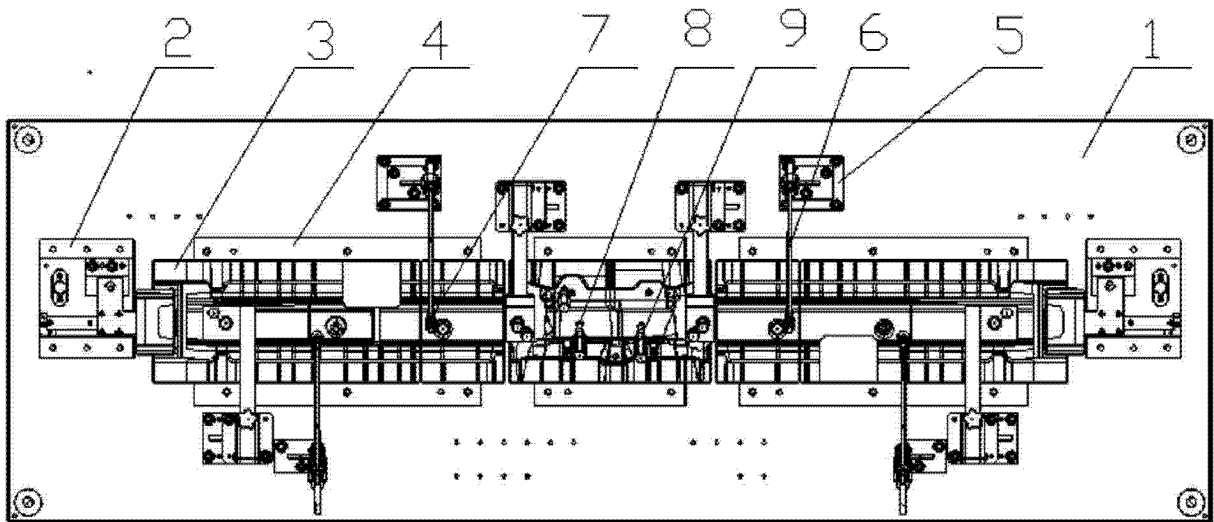


图 2