



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222680554 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 28

(21) 申请号 202420797014.X

(22) 申请日 2024.04.17

(73) 专利权人 中山市众益洋智能家居有限公司
地址 528403 广东省中山市东升镇同裕路
十二巷6号A栋首层第1卡

(72) 发明人 薛向生 张强 廖国威

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务
所(普通合伙) 11825
专利代理师 丁瑞

(51) Int. Cl.

B24B 29/02 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

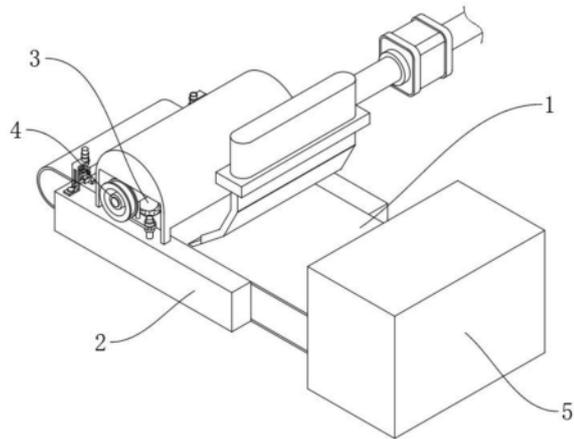
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机

(57) 摘要

本实用新型涉及砂光机技术领域,具体的说是一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,包括传送带,所述传送带的两侧侧壁均固定安装有边框底座;通过遮尘罩来避免在对木材抛光的过程中碎屑飞溅的情况发生,从而可以在抛光时,阻挡碎屑飞溅的途径,使其掉落在传送带上,随后通过抽吸机构来将掉落的废屑抽除,减轻了工人需清理砂光机周围飞溅的碎屑的步骤,节约了人力,并且减少了清理的步骤,相对提高了加工效率。



1. 一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,其特征在於,包括传送带(1),所述传送带(1)的两侧侧壁均固定安装有边框底座(2),所述边框底座(2)的顶端一侧固定安装有可调节压板(6),所述边框底座(2)的顶端远离可调节压板(6)的一端固定安装有传动轮(4),且所述传动轮(4)的侧壁固定连接有用砂光轮(3),所述传动轮(4)的两侧于边框底座(2)的顶端表面固定连接有用於防止废屑飞溅的遮尘罩(7);

所述遮尘罩(7)的一侧于传送带(1)的上方设置有吸尘嘴(8),所述吸尘嘴(8)的顶端贯通连接有顶部底座(9),所述顶部底座(9),所述顶部底座(9)的顶端贯通且固定连接有用贯通架(10),所述贯通架(10)的侧壁贯通连接有贯通管(11),所述贯通管(11)远离贯通架(10)的一端贯通连接有抽气机(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,其特征在於,所述抽气机(12)的侧壁贯通连接有有用於排放废屑的排放管道(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,其特征在於,所述传送带(1)远离边框底座(2)的一端贯通于收集箱(5)的内部。

4. 根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,其特征在於,所述吸尘嘴(8)的底端进口与遮尘罩(7)的底端侧壁相齐平。

5. 根据权利要求1所述的一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,其特征在於,所述砂光轮(3)的底端通过调节机构来调节高度。

一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砂光机技术领域,具体涉及一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机。

背景技术

[0002] 在柜子加工时,为了减少木材上的毛刺对使用者带来的伤害和增加柜子的整体美观性,在木材完成切割后,需要对其进行抛光打磨处理,而完成这一步骤就需要利用到砂光机。

[0003] 目前柜子加工用新型砂光机在完成抛光作业后,木材表面会残留大量的木屑,需要人工手动清扫,这样不但增加了工作人员的劳动量,而且工作人员清扫效率低下,进而影响整个生产过程的速率。为此,我们提出一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术中的问题,本实用新型提供了一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,包括传送带,所述传送带的两侧侧壁均固定安装有边框底座,所述边框底座的顶端一侧固定安装有可调节压板,所述边框底座的顶端远离可调节压板的一端固定安装有传动轮,所述传动轮的两侧于边框底座的顶端表面固定连接有用于防止废屑飞溅的遮尘罩;

[0006] 所述遮尘罩的一侧于传送带的上方设置有吸尘嘴,所述吸尘嘴的顶端贯通连接有顶部底座,所述顶部底座,所述顶部底座的顶端贯通且固定连接有贯通架,所述贯通架的侧壁贯通连接有贯通管,所述贯通管远离贯通架的一端贯通连接有抽气机。

[0007] 通过采用上述技术方案,通过遮尘罩来避免在对木材抛光的过程中碎屑飞溅的情况发生,从而可以在抛光时,阻挡碎屑飞溅的途径,使其掉落在传送带上,随后通过抽吸机构来将掉落的废屑抽除,减轻了工人需清理砂光机周围飞溅的碎屑的步骤,节约了人力,并且减少了清理的步骤,相对提高了加工效率。

[0008] 具体的,所述抽气机的侧壁贯通连接有用于排放废屑的排放管道。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过排放管道来排出吸尘洗出来的木屑。

[0010] 具体的,所述传送带远离边框底座的一端贯通于收集箱的内部。

[0011] 通过采用上述技术方案,通过收集箱来堆放抛光好的木材。

[0012] 具体的,所述吸尘嘴的底端进口与遮尘罩的底端侧壁相齐平。

[0013] 通过采用上述技术方案,通过吸尘嘴来吸走遮尘罩内掉落的废屑。

[0014] 具体的,所述砂光轮的底端通过调节机构来调节高度。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过调节机构来根据柜子的设计需求来调节砂光轮的高度。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0017] 本申请技术方案通过吸尘嘴、顶部底座、贯通架、贯通管、抽气机和排放管道的结构设计在砂光轮抛光后的碎屑聚集掉落在一块区域,随后通过除尘机构来抽走聚集在一起的碎屑,避免碎屑堆积以及飞溅的情况发生,相对提高工作效率。

附图说明

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0019] 图1为本实用新型的轴测图;

[0020] 图2为本实用新型的传送带处结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型的吸尘机构结构示意图;

[0022] 图中:1、传送带;2、边框底座;3、砂光轮;4、传动轮;5、收集箱;6、可调节压板;7、遮尘罩;8、吸尘嘴;9、顶部底座;10、贯通架;11、贯通管;12、抽气机;13、排放管道。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0024] 请参阅图1-3,本实用新型实施例提供一种技术方案:一种具有除尘功能的柜子加工用砂光机,包括传送带1,所述传送带1的两侧侧壁均固定安装有边框底座2,所述边框底座2的顶端一侧固定安装有可调节压板6,所述边框底座2的顶端远离可调节压板6的一端固定安装有传动轮4,所述传动轮4的两侧于边框底座2的顶端表面固定连接有用于防止废屑飞溅的遮尘罩7;

[0025] 所述遮尘罩7的一侧于传送带1的上方设置有吸尘嘴8,所述吸尘嘴8的顶端贯通连接有顶部底座9,所述顶部底座9,所述顶部底座9的顶端贯通且固定连接有贯通架10,所述贯通架10的侧壁贯通连接有贯通管11,所述贯通管11远离贯通架10的一端贯通连接有抽气机12。

[0026] 在使用时,通过遮尘罩7来避免在对木材抛光的过程中碎屑飞溅的情况发生,从而可以在抛光时,阻挡碎屑飞溅的途径,使其掉落在传送带1上,随后通过抽吸机构来将掉落的废屑抽除,减轻了工人需清理砂光机周围飞溅的碎屑的步骤,节约了人力,并且减少了清理的步骤,相对提高了加工效率。

[0027] 如图所示,所述抽气机12的侧壁贯通连接有用于排放废屑的排放管道13。

[0028] 在使用时,通过排放管道13来排出吸尘洗出来的木屑。

[0029] 如图所示,所述传送带1远离边框底座2的一端贯通于收集箱5的内部。

[0030] 在使用时,通过收集箱5来堆放抛光好的木材。

[0031] 如图所示,所述吸尘嘴8的底端进口与遮尘罩7的底端侧壁相齐平。

[0032] 在使用时,通过吸尘嘴8来吸走遮尘罩7内掉落的废屑。

[0033] 如图所示,所述砂光轮3的底端通过调节机构来调节高度。

[0034] 在使用时,通过调节机构来根据柜子的设计需求来调节砂光轮3的高度。

[0035] 本实用新型的工作原理及使用流程:在使用时首先通过将木材放置在传送带1上,通过边框底座2顶端的可调节压板6来限制木材以及位置,随后传动轮4通过动力传送带传动来使得砂光轮3对木材进行抛光,在抛光的过程中通过遮尘罩7来避免碎屑飞溅,抛光后

通过收集箱5来收集抛光后的木材,在传送带1表面移动的过程中通过抽气机12内的泵机运行,将碎屑通过吸尘嘴8抽出,经过顶部底座9顶端的贯通架10和贯通架10侧壁贯通的贯通管11之间,通过排放管道13排出除尘机构内。

[0036] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施方式和说明书中的描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入本实用新型要求保护的范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

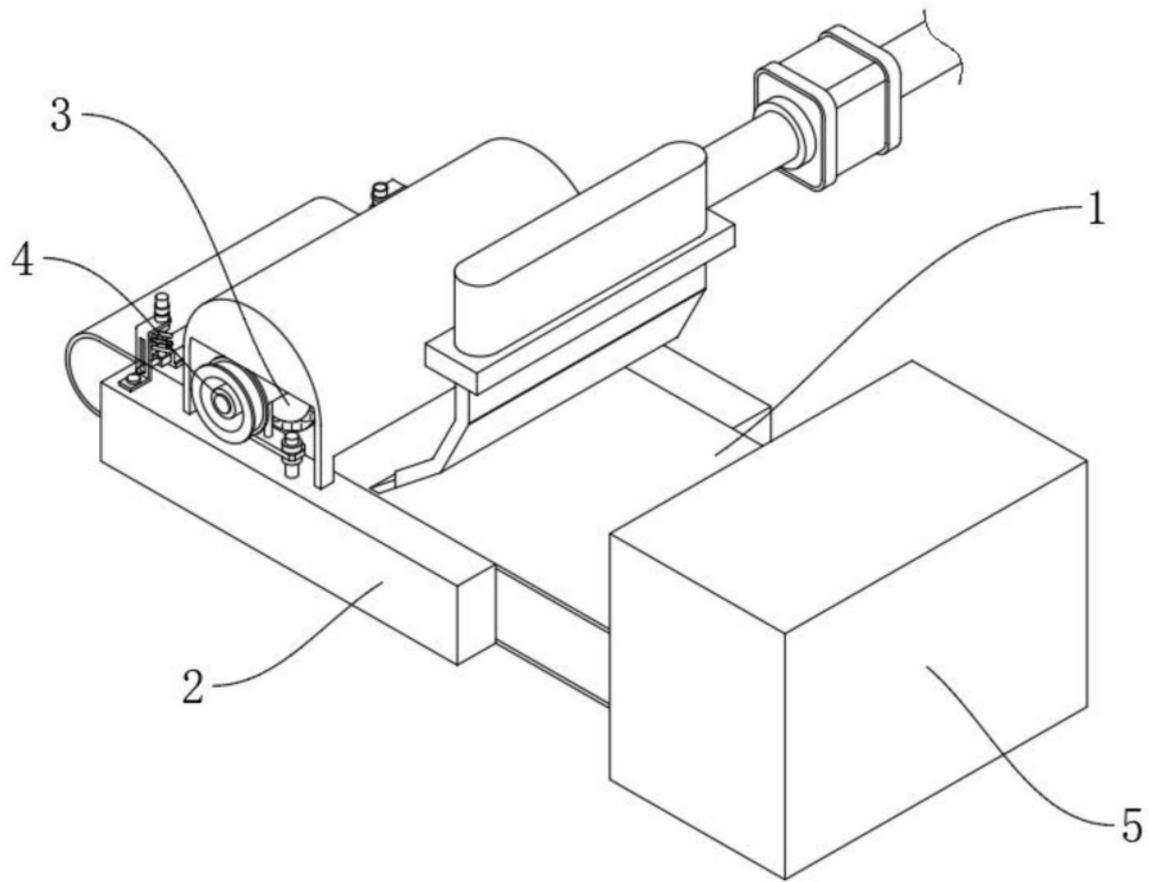


图1

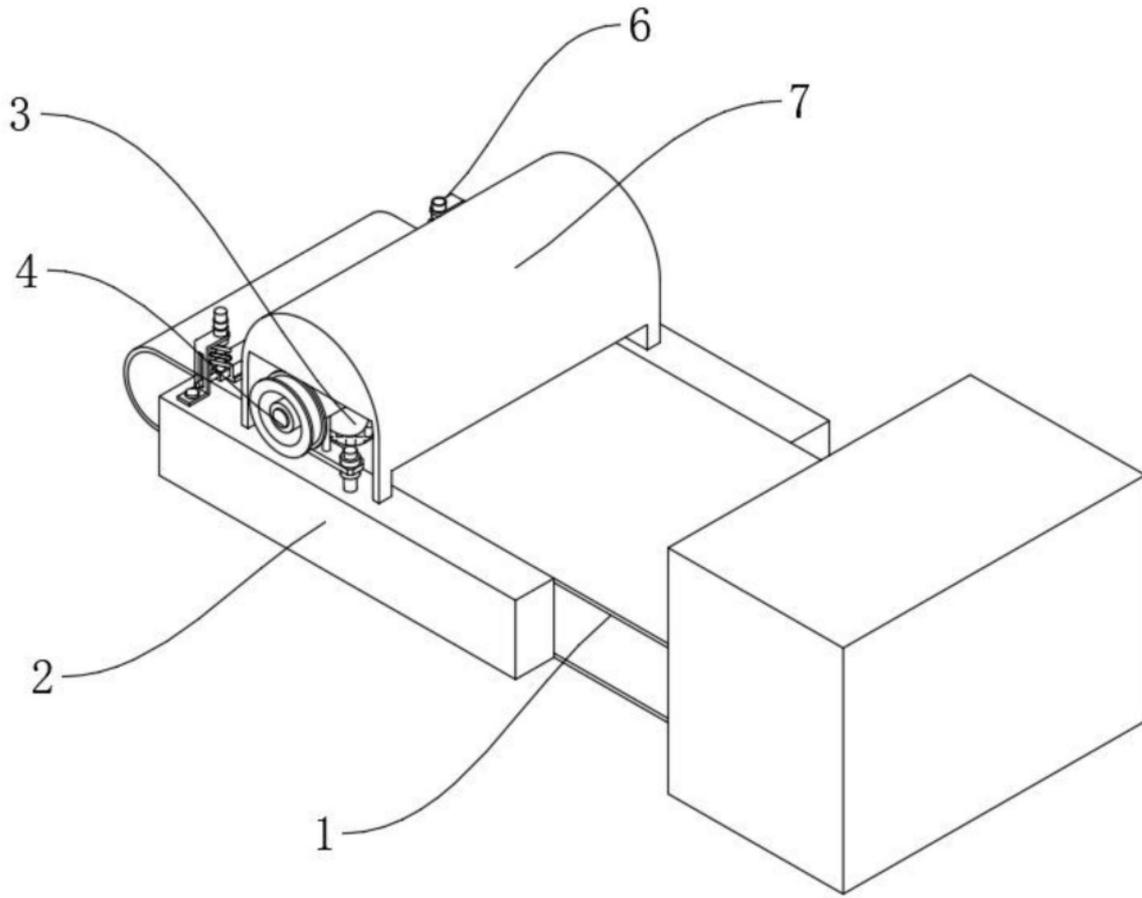


图2

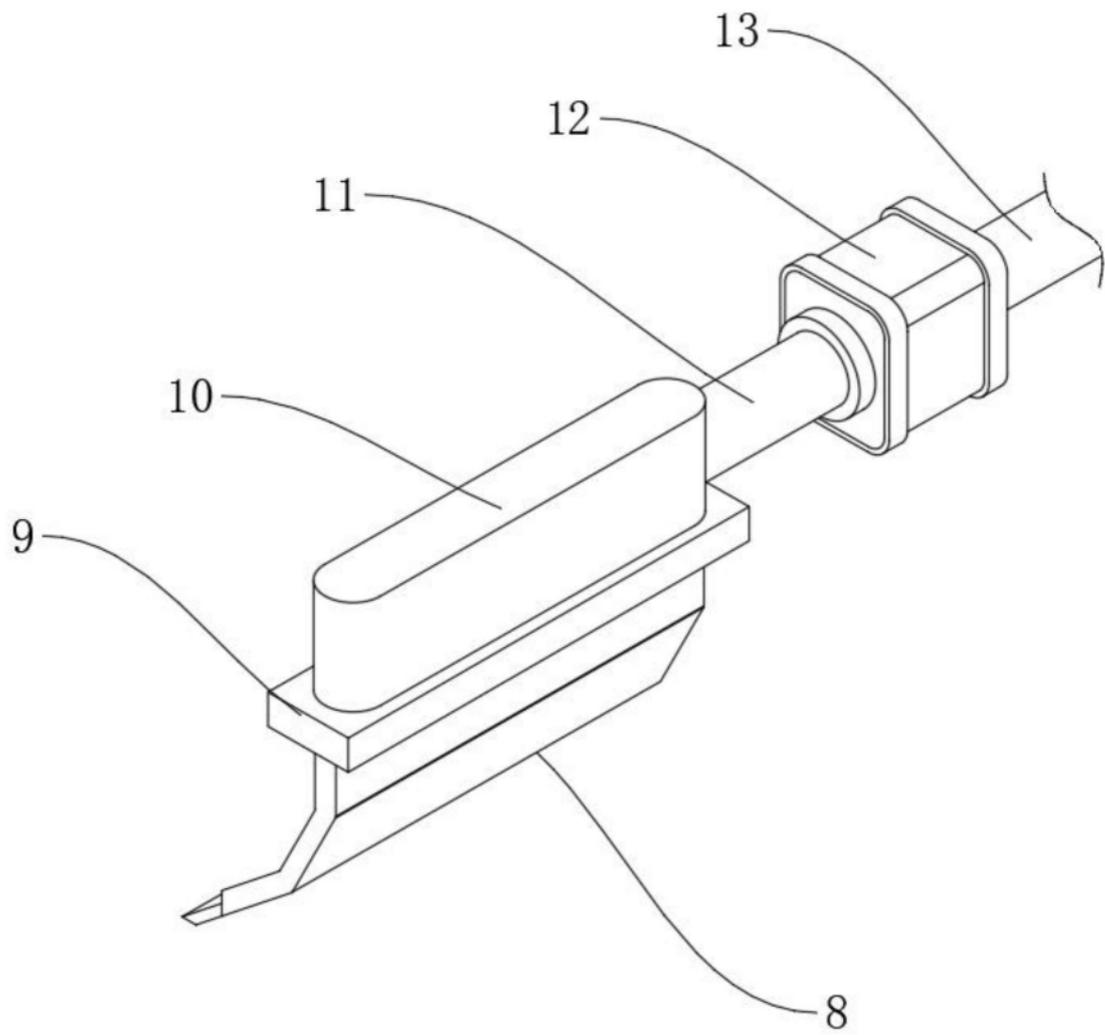


图3