



⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8002052**

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 **Inrichting in een draagbaar gastoestel.**
- ⑤1 Int.Cl³: F23D13/30.
- ⑦1 Aanvrager: Felix Taschler te Neunkirchen, Oostenrijk.
- ⑦4 Gem.: Ir. G.F. van der Beek c.s.
NEDERLANDSCH OCTROOIBUREAU
Joh. de Wittlaan 15
2517 JR 's-Gravenhage.

-
- ②1 Aanvraag Nr. 8002052.
- ②2 Ingediend 8 april 1980.
- ③2 Voorrang vanaf 9 april 1979.
- ③3 Land van voorrang: Oostenrijk (AT).
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: 2637/79 .
- ②3 --
- ⑥1 --
- ⑥2 --

-
- ④3 Ter inzage gelegd 13 oktober 1980.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Inrichting in een draagbaar gastoestel.

In het Oostenrijkse octrooischrift 286.072 is een inrichting in een draagbaar gastoestel zoals een propaangas-soldeerbout of dergelijke beschreven voor het ontsteken van een gasmengsel voor een fakkelvormige vlam die uittreedt uit een buisvormige brandermond waarvoor in de stroomrichting een mondstuk-inzetstuk is aan-
5 gebracht, dat via een toevoerbuis met het gasmengsel kan worden gevoed, waarbij een ontstekingskamer aanwezig is, waarin een ontstekingsbron, bijvoorbeeld een wrijvingswiel-ontstekingseenheid, een uit de hoofdstroom van het mengsel afgetakte deelstroom kan
10 worden ontstoken, die onmiddellijk de gehele hoofdstroom tot ontsteking brengt, waarbij de aftakplaats naar de ontstekingskamer in de stroomrichting van het gasmengsel vóór het mondstuk-inzetstuk ligt.

Teneinde een verminderde bouwgrootte ten opzichte van de bekende uitvoering en ter verhoging van de ontstekingszekerheid en
15 ontsteekgemak is volgens de uitvinding de inrichting van de in de aanhef genoemde soort zodanig uitgevoerd, dat de ontstekingskamer na de houder voor de soldeerbout is aangebracht en in een inzetlichaam, bij voorkeur van een half cilindrische vorm, uit een
20 warmtebestendige, electrisch isolerende kunststof is uitgevoerd, dat rondom een opening in de toevoerbuis is aangebracht.

Op deze wijze is het mogelijk de ontstekingskamer met ten opzichte van de tot nu toe bekende uitvoeringen veel kleiner volume uit te voeren. Bovendien wordt daarbij een betrouwbare ont-
25 steking van het gasmengsel en wel op verrassender wijze wezenlijk onafhankelijk van de doorzet hoeveelheid en snelheid daarvan, waardoor het hanteren van de inrichting verder wordt vereenvoudigd en de laatstgenoemde bijzonder bedrijfszeker is.

Volgens een uitvoeringsvorm van de uitvinding is het van
30 voordeel wanneer de ontstekingskamer gasdicht is uitgevoerd, zoals dit op zichzelf bekend is uit het Oostenrijkse octrooischrift 336.981.

De uitvinding zal hierna nader worden toegelicht aan de hand van de tekening, waarin:

35 fig. 1 een zij-aanzicht van de inrichting gedeeltelijk in doorsnede toont; en

fig. 2 een doorsnede volgens de lijn II-II van fig. 1 illustreert.

Zoals in het Oostenrijkse octrooischrift 286.072 in detail is beschreven, heeft de inrichting in de vorm van een propaan-soldeerbout een handgreep 1 die de branderkop ondersteunt, bestaande uit de toevoerbuis 2, een mondstuk-inzetstuk 3 en het
 5 de brandermond vormende mondstuk 4, welke onderdelen aan elkaar zijn geschroefd. De houder 5 dient met behulp van de klenschroef 6 voor het ondersteunen van de soldeerbout 7 die is opgenomen in een boring 8 die evenwijdig aan de hartlijn van de toevoerbuis 2 verloopt.

10 In de handgreep 1 van de inrichting is de gastoevoersproeier 30 ondergebracht, waarvan de hartlijn samenvalt met die van de toevoerbuis 2. Rondom het kegelvormig toelopende einde van de sproeier 30 is een ringvormig kanaal 31 aanwezig, dat de toe te voegen lucht aan het gas toevoert. Het aan de sproeier 30 grenzende
 15 gebied van de toevoerbuis 2, dus het naar de handgreep 1 toegekeerde uiteinde, vormt aldus een mengkamer 32 waarin gas en lucht door turbulentie wordt gemengd en dien ten gevolge tenslotte het ontsteekbare gasmengsel vormt. Aan het einde van de mengkamer 32 waar zich een reeds ontsteekbaar gasmengsel heeft gevormd (welke
 20 plaats gemakkelijk kan worden vastgesteld), is een verbindingskanaal in de vorm van een opening 43 in de bovenzijde van de buis 2 aangebracht en deze opening 43 voert van de toevoerbuis 2 tot in een ontstekingskamer 45.

Om deze opening 43 heen is een half-cilindrisch lichaam 44
 25 uit een warmtebestendige, electrisch isolerende kunststof aangebracht, die in lijn met de opening 43 een cilindrische uitsparing 45 heeft, die de ontstekingskamer vormt. Aan een deze onderdelen omgevende afdekhuls 46 is de ontstekingskamer 45 naar boven afsluitend, een opneemorgaan 47 voor de middenelectrode 35 aangebracht,
 30 die via de leiding 34 op de piezo-electrische ontstekingseenheid 36 is aangesloten.

De piezo-electrische ontstekingseenheid 36 is van het gewone type en aan de handgreep 1 vastgemaakt.

De werking is dezelfde als die beschreven is in het Oosten-
 35 rijkse octrooischrift 286.072 met het onderscheid, dat hier in de ontstekingskamer 45 door de vonk die bij bediening van de ontstekingseenheid 36 tussen de elektrode 35 en de wand van de ontstekingskamer 45 overspringt, de ontsteking van de deelstroom van gasmengsel, die de ontstekingskamer 45 via het door de opening 43
 40 gevormde verbindingskanaal bereikt en die op zijn beurt thans via

8002052

dit kanaal de gashoofdstroom in de buis 2 tot ontsteking brengt.

Binnen het kader van de uitvinding zijn varianten van de beschreven uitvoeringsvormen mogelijk. Aldus kan de ontstekingskamer ook op een andere plaats dan na de houder 5 zijn aangebracht en 5 kan van een willekeurige vorm zijn, wanneer slechts de aftakplaats 43 voor de ontstekingskamer 45 aan het einde van de mengkamer 32 ligt, waar zich een reeds onsteekbaar gangmengsel heeft gevormd.



8002052

C O N C L U S I E S.

1. Inrichting in een draagbaar gastoestel zoals een propaan-
gas-soldeerbout voor het ontsteken van een gasmengsel voor een
fakkelvormige vlam die uittreedt uit een buisvormige brandermond
waarvoor in stromingsrichting een mondstuk-inzetstuk is aange-
5 bracht, dat via een toevoerbuis met het gasmengsel kan worden
gevoed, waarbij een ontstekingskamer aanwezig is waarin met behulp
van een ontstekingsbron, in het bijzonder een piezo-electrische
ontstekingseenheid, een uit de hoofdstroom van het gasmengsel af-
getakte deelstroom kan worden ontstoken, die onmiddellijk de gehele
10 hoofdstroom tot ontsteking brengt, waarbij de aftakplaats naar de
ontstekingskamer in stromingsrichting van het gasmengsel voor het
mondstuk-inzetstuk ligt m e t h e t k e n m e r k, dat de
ontstekingskamer (45) na de houder (5) voor de soldeerbout (7) is
aangebracht en in een inzetlichaam (44), bij voorkeur van half-ci-
15 lindrische vorm, uit een warmtebestendige electrisch isolerende
kunststof is uitgevoerd, dat rondom een opening (43) in de toevoer-
buis (2) is aangebracht.
2. Inrichting volgens conclusie 1, m e t h e t k e n m e r k,
dat de ontstekingskamer (45) gasdicht is uitgevoerd.

oooOooo



8002052

FIG. 1

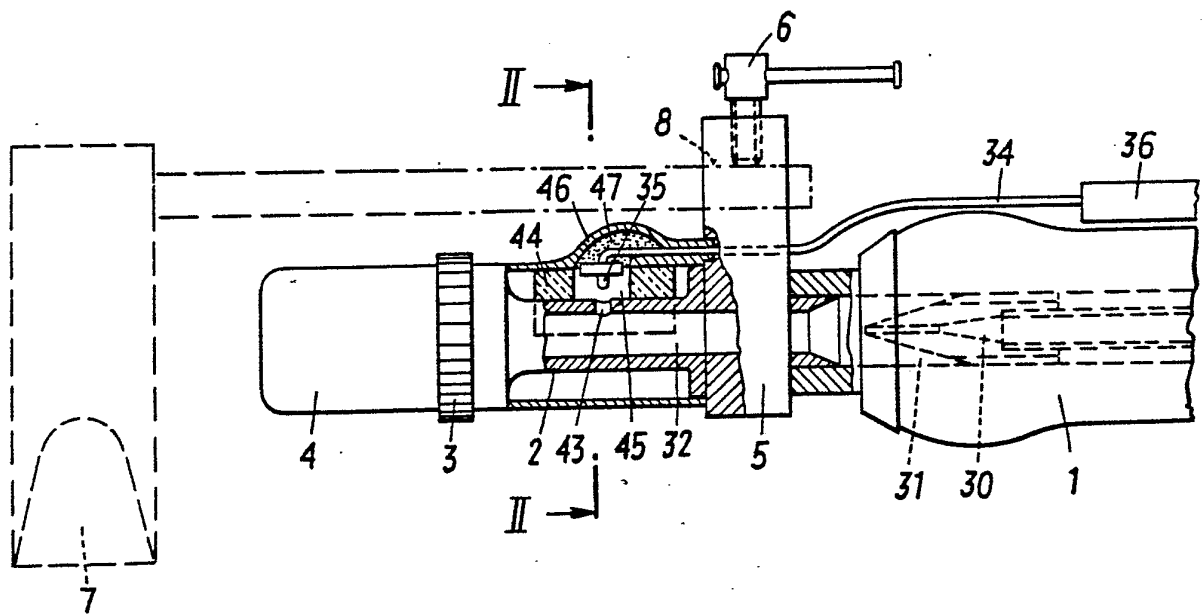


FIG. 2

