(19) DANMARK

(10) **DK 2015 00096 Y3**

(12) BRUGSMODELSKRIFT

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl.: ***A 45 D 40/26 (2006.01)***

(21) Ansøgningsnummer: **BA 2015 00096**

(22) Indleveringsdato: **2015-07-14**

(24) Løbedag: **2010-12-06**

(41) Alm. tilgængelig: **2015-07-14**

(45) Registreringsdato: **2015-09-11**

(45) Publiceringsdato: **2015-09-11**

(30) Prioritet: **2009-12-07 US 12/632,114**

(67) Reg. er en forgrening fra europæisk pat. ans. nr.: **10836463.9**

(73) Brugsmodelindehaver: **The Kind Group, 307 Fifth Avenue, 5th Floor, , New York, NY 10016, USA**

(72) Frembringer: **Jonathan Teller, 45 East 72nd Street, Apt. 9C, New York, NY 10021, USA**

(74) Fuldmægtig: **Zacco Denmark A/S, Arne Jacobsens Allé 15, 2300 København S, Danmark**

(54) Benævnelse: **Læbebalsam med sfærisk overflade**

(56) Relevante publikationer:

(57) Sammendrag:
**Læbebalsamapplikator (10) omfattende: en todelt beholder (12), hvori der er anbragt en læbebalsam (20), hvor beholderen (12) omfatter en øvre del (14) og en nedre del (16); hvor den øvre del (14) omfatter: (a) en indre overflade (19), (b) en ydre overflade og (c), på den indre overflade (19), midler til forbindelse med den nedre del (16) i form af gevind, der kan gå i indbyrdes indgreb; hvor den nedre del (16) omfatter: (a) en indre overflade, (b) en ydre overflade, (c) midler til forbindelse med den øvre del (14) i form af gevind, der kan gå i indbydes indgreb, og (d) en støtteplatform (30) til understøtning af læbebalsammen (20) anbragt med afstand til mindst en del af den indre overflade; hvor støtteplatformen (30) omfatter: (a) et område, på hvilket læbebalsammen kan understøttes, hvor området indbefatter en flerhed af overflader omkring hvilke læbebalsammaterialet kan størkne, (b) en ydre rand (32) og (c) mindst én samling, der er dannet, hvor den ydre rand (32) og det område, på hvilket læbebalsammen kan understøttes, forenes, hvor læbebalsammen (20) er i kontakt med mindst en del af den mindst ene samling; hvor den øvre del (14) muliggør en varmgydeproces ved at samle støtteplatformen (30) med den øvre del (14), invertere den øvre del (14), således at platformen (30) er plan og lodret med hensyn til den øvre del (14), og hælde den flydende fase af læbebalsammen (20) i den øvre del (14).**

**Fortsættes ...**

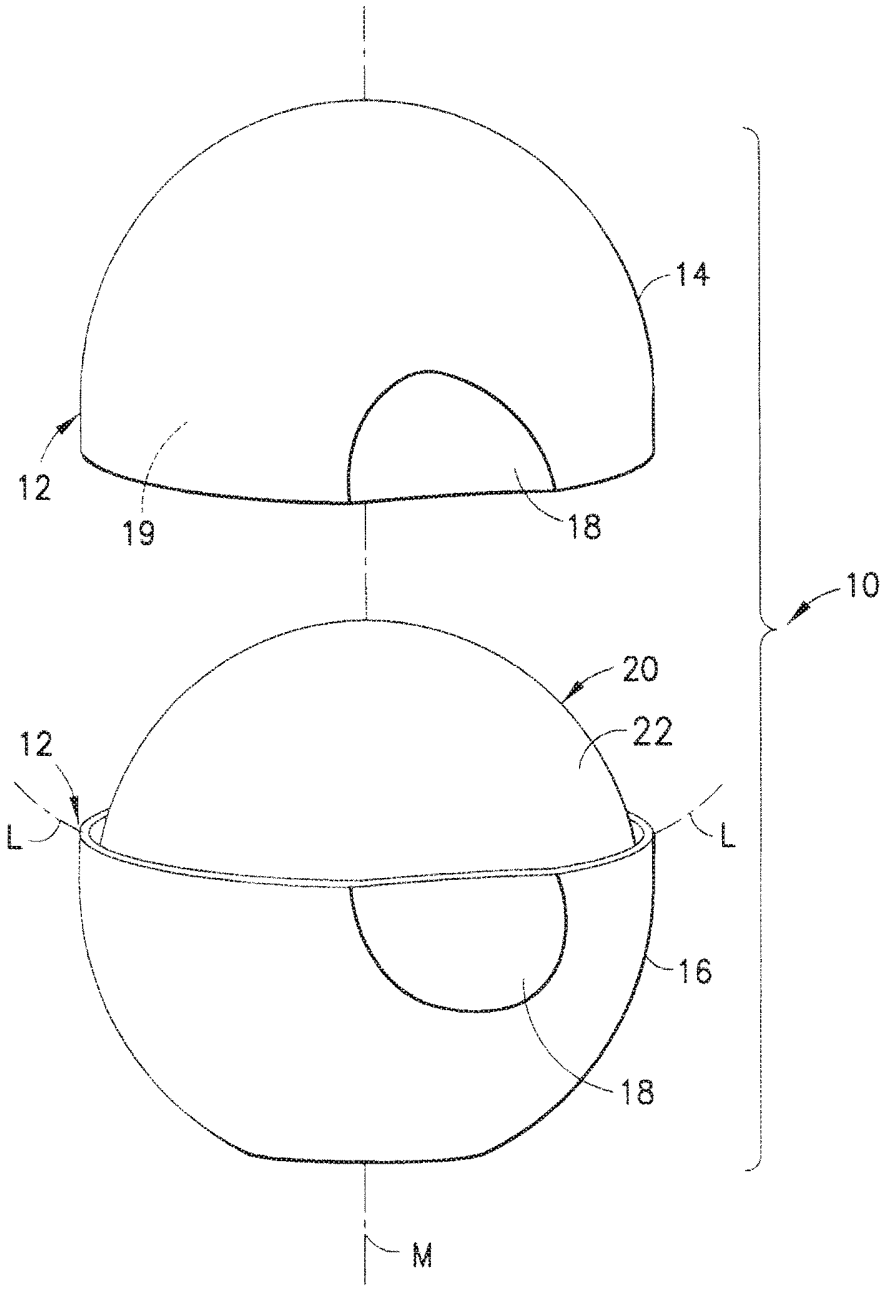



FIG. 1

# Læbebalsam med sfærisk overflade

## Teknisk område

Den foreliggende frembringelse angår læbebalsammer og nærmere bestemt en læbebalsam med en sfærisk overflade, og som fremstilles under anvendelse af en varmgydeproces ("hot pour process").

## Baggrund

Hud på og omkring læberne kan ofte blive sprukken eller på anden måde blive beskadiget på grund af overeksponering for elementer såsom sol og/eller vind, især under sportslige aktiviteter, hvor en persons ansigt forbliver udsat for disse elementer i længere tidsperioder. Samme hud kan også blive sprukken eller blive beskadiget under udførelse af daglige, ikke-sportslige aktiviteter. For eksempel kan det at arbejde udendørs i ekstrem kulde, tør varme eller sol også forårsage skader på huden på læberne. Selv det at arbejde indendørs eller at sove under tørre forhold kan få læberne til at sprække og derved føre til udvikling af revner, som ofte er smertefulde og kan blive inficeret.

Læbebalsammer påføres ofte for at forhindre sprukne læber. Påføres læbebalsammen før udsættelse for sol, vind, tør varme eller andre ekstreme forhold, kan den yde passende beskyttelse af huden på og omkring læberne. Selv hvis den påføres efter, at huden på læberne er sprækket, kan læbebalsammen forhindre, at der opstår eventuelle yderligere skader. Ved tilvejebringelse af et beskyttende lag af læbebalsam minimeres risikoen i begge tilfælde for, at en infektion udvikler sig i den beskadigede hud.

Læbebalsammer sælges i øjeblikket som emulsioner, væsker, geler eller i fast form. Når de er i form af en emulsion eller i flydende form, emballeres læbebalsammerne generelt i beholdere,

såsom krukker. Geler (og undertiden væsker) dispenseres typisk fra sammentrykkelige tuber. Faste læbebalsammer emballeres generelt i stift-form og er dispenserbare fra tuber eller fra applikatorer af læbestifttypen.

Faste læbebalsammer fremstilles almindeligvis under anvendelse af enten en varmgydeproces eller en bulletproces. I varmgydeprocessen kombineres ingredienserne til læbebalsammen og opvarmes i en flydende fase. Væsken hældes derefter direkte i den endelige forbrugeremballage, hvor den afkøles og størkner. I bulletprocessen kombineres ingredienserne til læbebalsammen ligeledes og opvarmes i en flydende fase. Men i bulletprocessen hældes den flydende balsam i forme, hvor den afkøles og størkner. Balsammen kan derefter skæres ud i den ønskede form og indsættes i forbrugeremballagen.

Valget af den fremgangsmåde, der anvendes til et bestemt produkt, afhænger af emballagens design/funktionalitet, tilsætningsstofferne i balsammen og læbebalsammens ønskede egenskaber (farve, følelse, form og lignende).

Sammenfatning

I ét aspekt angår den foreliggende frembringelse et læbebalsamapplikatorprodukt, der i det væsentlige har sfærisk form. Applikatorproduktet omfatter øvre og nedre dele, der kan forbindes med hinanden til at definere applikatorproduktets i det væsentlige sfæriske form. En støtteplatform er placeret i den nedre del og rummer en mængde læbebalsam med en bueformet overflade, der kan eksponeres ved adskillelse af den øvre del fra den nedre del.

I et andet aspekt angår den foreliggende frembringelse et læbebalsamprodukt omfattende en sammensætning af vokstyper og olier i fast form og formet til at have en bueformet overflade. Voks- og oliesammensætningen kan afslides, når den trækkes hen over en overflade, såsom en brugers læber. Sammensætningen er formet til at have den bueformede overflade under anvendelse af en varmgydeproces.

I et andet aspekt angår den foreliggende frembringelse en fremgangsmåde til fremstilling af en læbebalsam. I en sådan fremgangsmåde tilvejebringes en beholder med en konkav, bueformet overflade. Ligeledes tilvejebringes et læbebalsammateriale i en opvarmet, flydende fase og hældes i beholderen. Når den er hældt i, får den opvarmede, flydende fase lov til at størkne, således at en overflade af det størknede læbebalsammateriale har en bueformet udformning, som svarer til beholderens konkave, bueformede overflade.

Kort beskrivelse af tegningerne

FIG. 1 er en perspektivisk afbildning af en læbebalsamapplikator ifølge den foreliggende frembringelse.
FIG. 2 er en perspektivisk eksploderet afbildning af læbebalsamapplikatoren i FIG. 1.
FIG. 3 er en skematisk afbildning af en del af en beholder i læbebalsamapplikatoren i FIG. 1.
FIG. 4 er en skematisk gengivelse af en varmgydeproces til fremstilling af en læbebalsam med en bueformet overflade.

Detaljeret beskrivelse

Som vist i FIG. 1 betegnes et læbebalsamapplikatorprodukt med en læbebalsamsammensætning generelt med henvisningstallet 10 og benævnes i det følgende "applikator 10". Applikator 10 omfatter en beholder 12, hvori læbebalsamsammensætningen er anbragt. Beholderen 12 har i det væsentlige sfærisk form. Den foreliggende frembringelse er ikke begrænset i denne henseende, da beholderen 12 kan være i det væsentlige cylindrisk med afrundede overflader, ægformet, oval eller lignende. Beholderen 12 omfatter en øvre del 14 og en nedre del 16, hvor delene kan adskilles fra hinanden langs en linje L, der strækker sig i det væsentlige periferisk omkring beholderen vinkelret på en hovedakse M, der strækker sig i længderetningen gennem beholderen. En indre overflade 19 af den øvre del 14 af beholderen 12 defineres af en konkav overflade med en sfærisk eller bueformet topografi. Selvom forskellige heri beskrevne overflader betegnes som værende sfæriske, skal det forstås, at udtrykket "sfærisk" indbefatter bueformede overflader.

Den øvre del 14 og den nedre del 16 kan forbindes med hinanden ved hjælp af et hvilket som helst egnet middel, såsom gevind, der går i indgreb med hinanden. Den foreliggende frembringelse er ikke begrænset i denne henseende, da andre mekanismer kan anvendes til at forbinde den øvre del 14 og den nedre del 16 med hinanden (f.eks. indgribende overflader, der passer sammen ved friktion). Læbebalsamsammensætningen befinder sig i den nedre del 16 og benævnes i det følgende "læbebalsam 20".

Den ydre overflade af beholderen 12 indbefatter en forsænkning 18 udformet dels på den øvre del 14 og dels på den nedre del 16. Forsænkningen 18 er en divot, der er udformet i beholderen 12, som kan rumme en brugers tommelfinger for at lette åbning og lukning af beholderen ved skiftevis at adskille og forbinde den øvre del 14 og den nedre del 16.

Efter adskillelse af den øvre del 14 fra den nedre del 16, kommer læbebalsammen 20 til syne. Læbebalsammen 20 er anbragt i den nedre del 16 på en støtteplatform og defineres af en mængde egnet læbebalsammateriale, der er formet eller på anden måde udformet til at have en sfærisk form, der omfatter en sfærisk overflade 22. Den sfæriske form og den sfæriske overflade 22 gør det muligt, at læbebalsammaterialet kan strække sig over den øvre kant af den nedre del 16, hvorved det gøres lettere uhindret at påføre læbebalsammen på en brugers læber. Den foreliggende frembringelse er imidlertid ikke begrænset til, at læbebalsammen 20 er udformet til at have en sfærisk form og sfærisk overflade 22, da andre udformninger ligger inden for omfanget af den foreliggende frembringelse.

Idet der nu henvises til FIG. 2 betegnes støtteplatformen, på hvilken læbebalsammen 20 er anbragt, generelt med henvisningstallet 30. Støtteplatformen 30 er et hjul med en ydre rand 32 og gevind 17 placeret derpå. En flerhed af hager 50 er placeret langs en nedre kant af den ydre rand 32 (kanten modsat gevind 17) for at lette forbindelse af støtteplatformen 30 med en forbindelsesstruktur, såsom kamme 38, i den nedre del 16. Ved samling af beholderen 10, gør hagerne 50 det muligt, at støtteplatformen 30 kan optages snapagtigt i den nedre del 16.

Støtteplatformen 30 indbefatter en flerhed af eger 34, der strækker sig fra den ydre rand 32 og ender ved et nav 36. Både bredden af egerne 34 og diameteren af navet 36 vælges således, at der tilvejebringes et passende område, på hvilket læbebalsammen 20 kan understøttes. Egerne 34 strækker sig fra navet 36 med ens vinkler og er forbundet med en indre overflade af den ydre rand 32. Den foreliggende frembringelse er ikke begrænset til anvendelse af eger og nav, da området, der afgrænses af den ydre rand 32, kan være massivt. Selvom den ydre rand 32 beskrives som værende i det væsentlige cirkulær, er en del langs kanten af den ydre rand udfladet af hensyn til at give plads til forsænkningen 18.

Idet der nu henvises til FIG. 3 omfatter både den øvre del 14 og den nedre del 16 af beholderen 12 en termoplastisk elastomer (TPE), der er sprøjtestøbt over en plastform omfattende acrylonitril-butadien-styren (ABS)-copolymer. Følgelig omfatter de definerende overflader på både den øvre del 14 og den nedre del 16 et bundlag 26 af ABS-copolymer, som er dækket af et toplag 28 af TPE. Den foreliggende frembringelse er imidlertid ikke begrænset til, at bundlaget 26 er ABS-copolymer, da bundlaget i én eller begge af den øvre del 14 og den nedre del 16 kan være polyethylen (PE). I en sådan alternativ udformning er brugerens følefornemmelse lidt anderledes ved håndtering af beholderen 12. I en hvilken som helst udformning tilvejebringer materialet i toplaget 28 en ønskelig følefornemmelse for brugeren af applikatoren 10, nemlig ved tilvejebringelse af en blød overflade, der let kan gribes fat i, hvilket gør det lettere nemt at åbne og lukke beholderen 12.

Læbebalsammen 20 omfatter en mængde egnet læbebalsammateriale. Et eksempel på læbebalsammateriale er en sammensætning, der i det mindste delvist er en blanding af bivoks, kokosolie, olivenolie og jojobaolie, som kan afslides, når den trækkes hen over en overflade (f.eks. læber). Den foreliggende frembringelse er imidlertid ikke begrænset til, at læbebalsammaterialet er en blanding af sådan voks og olier, da andre materialer (fx vaseline og vaseline-baserede forbindelser) ligger inden for omfanget af denne beskrivelse. Blandingen af bivoks, kokosolie, olivenolie og jojobaolie kan også indbefatte forskellige ingredienser, herunder, men ikke begrænset til, blødgøringsmidler, ultraviolet-beskyttelsesmidler, befugtningsmidler, vitaminer, aloe vera, farvestoffer, duftstoffer og lignende. Ved trækning af

materialet hen over en overflade, såsom læberne, overføres materialet til overfladen som en film.

Den sfæriske ydre overflade 22 af læbebalsammen 20 definerer en tueformet mængde af læbebalsammaterialet. Den sfæriske form eller tueformen tilvejebringer ønskelige følefornemmelser og fordele ved brug i sammenligning med stift- (rørformede) former af læbebalsammaterialet. Ønskelige følefornemmelser skyldes, at den sfæriske form har et større eksponeret overfladeareal (sammenlignet med stift-formerne af læbebalsam-materialet) og følefornemmelsen af en krum overflade mod læberne. Fordele ved brug omfatter, at læbebalsammaterialet kan påføres på begge læber samtidigt.

Idet der nu henvises til FIG. 4 fremstilles læbebalsammen 20 fra læbebalsammaterialet under anvendelse af en varmgydeproces. Ved anvendelse af varmgydeprocessen kombineres ingredienserne til læbebalsammen og opvarmes i en flydende fase og hældes i den endelige forbrugeremballage, som i dette tilfælde er beholderen 12. Som forberedelse til varmgydeprocessen samles støtteplatformen 30 med den øvre del 14 og inverteres, således at støtteplatformen er plan og lodret med hensyn til den øvre del. Ved at orientere den samlede øvre del 14 og støtteplatformen 30 på denne måde kan den opvarmede og flydende fase hældes ind i den øvre del og indeholdes deri. Den indre overflade 19 af den øvre del 14 kan belægges med et slipmiddel, inden den opvarmede og flydende fase hældes, hvilket derved giver brugeren mulighed for effektiv og ren fjernelse af den øvre del, når brugeren anvender det færdige produkt.

Når den opvarmede og flydende fase er hældt ind i den øvre del 14 og fyldt til et niveau F for at dække mindst en del af egerne 34, afkøles den flydende fase eller får lov til at køle af. Egerne 34 tilvejebringer overflader, til hvilke det størknede læbebalsammateriale kan adhærere. Den foreliggende frembringelse er imidlertid ikke begrænset til størkning af læbebalsammaterialet omkring eger, da støtteplatformen kan omfatte enhver egnet udformning af overflader, omkring hvilke læbebalsammaterialet kan størkne. Når læbebalsammaterialet er størknet tilstrækkeligt, indsættes den nedre del 16 på den samlede og fyldte øvre del 14 og støtteplatformen 30.

Anvendelse af varmgydefremgangsmåden til fremstilling af den af den sfæriske overflade 22 definerede læbebalsam 20 giver omkostningsmæssige fordele i forhold til lignende fremgangsmåder, der anvender bulletfremgangsmåden. Ved anvendelse af varmgydefremgangsmåden overflødiggøres især behovet for et mellemliggende trin, hvor varm væske hældes i separate forme, hvorved behovet for yderligere udstyr (forme) også elimineres. Endvidere undgås de yderligere trin med fjernelse af størknet produkt fra forme og forarbejdning og håndtering af det størknede produkt.

Selvom denne frembringelse er blevet vist og beskrevet med hensyn til de detaljerede udførelsesformer deraf, vil det forstås af fagfolk på området, at der kan foretages forskellige ændringer, og ækvivalenter kan substitueres med elementer deraf uden at afvige fra frembringelsens omfang. Desuden kan der foretages modifikationer for at tilpasse en særlig situation eller særligt materiale til læren ifølge frembringelsen uden at afvige fra dens essentielle omfang. Det er derfor hensigten, at frembringelsen ikke skal begrænses til de særlige udførelsesformer, der er beskrevet i den detaljerede beskrivelse ovenfor, men at frembringelsen skal omfatte alle udførelsesformer, der falder inden for omfanget af denne beskrivelse.

Yderligere foretrukne udførelsesformer af et læbebalsamapplikatorprodukt, af en læbebalsam samt af en fremgangsmåde til fremstilling af en læbebalsam forklares nu ved hjælp af de følgende eksempler:

Eksempler:

1. Et læbebalsamapplikatorprodukt, der omfatter:
en beholder omfattende
en nedre del med en øvre ende og en nedre ende,
en støtteplatform, der er placeret ved den øvre ende af den nedre del, og en øvre del, der kan placeres på den øvre ende af den nedre del; og en læbebalsam, der er anbragt på støtteplatformen,

hvor læbebalsammen har en eksponeret bueformet overflade til kontakt med en brugers læber, og som er lukbar ved den øvre del af beholderen;

hvor beholderen har i det væsentlige sfærisk form.

2. Læbebalsamapplikatorproduktet fra eksempel 1, hvor den nedre del og den øvre del af beholderen hver indbefatter et dæklag af termoplastisk elastomer.

3. Læbebalsamapplikatorproduktet fra eksempel 2, hvor den nedre del og den øvre del omfatter acrylonitril-butadien-styren-copolymer.

4. Læbebalsamapplikatoren fra eksempel 2, hvor den nedre del og den øvre del omfatter polyethylen.

5. Læbebalsamapplikatorproduktet fra eksempel 1, yderligere omfattende en forsænkning, der er placeret på en ydre overflade af beholderen, hvor forsænkningen er udformet til at rumme brugerens tommelfinger.

6. Læbebalsamapplikatorproduktet fra eksempel 1, hvor den øvre del kan fastgøres til støtteplatformen ved hjælp af gevind.

7. Læbebalsamapplikatorproduktet fra eksempel 1, hvor læbebalsammen omfatter en blanding af bivoks, kokosolie, olivenolie og jojobaolie.

8. Læbebalsamapplikatorproduktet fra eksempel 1, hvor læbebalsammen omfatter vaseline.

9. En læbebalsam, der omfatter:
en sammensætning omfattende en blanding af bivoks, kokosolie, olivenolie og jojobaolie, der er formet til at have en bueformet overflade;
hvor sammensætningen er fast og kan afslides, når den trækkes hen over en overflade; og

hvor sammensætningen ved en varmgydeproces er formet til at have den bueformede overflade.

10. Læbebalsammen fra eksempel 9, yderligere omfattende én eller flere ingredienser udvalgt fra gruppen bestående af blødgørende midler, ultraviolet-beskyttelsesmidler, befugtningsmidler, vitaminer, aloe vera, farvestoffer og duftstoffer.

11. Læbebalsammen fra eksempel 9, yderligere omfattende en beholder, hvori sammensætningen er indeholdt.

12. Læbebalsammen fra eksempel 11, hvor beholderen er i det væsentlige sfærisk og omfatter en øvre del, der kan adskilles fra en nedre del, hvor sammensætningen er anbragt i den nedre del.

13. Læbebalsammen fra eksempel 11, hvor beholderen er ægformet og omfatter en øvre del, der kan adskilles fra en nedre del, hvor både den øvre del og den nedre del omfatter mindst én af acrylonitril-butadien-styren-copolymer og polyethylen, over hvilke der er anbragt en termoplastisk elastomer.

14. En fremgangsmåde til fremstilling af en læbebalsam, hvilken fremgangsmåde omfatter trinnene med at:
tilvejebringe en beholder med en konkav, bueformet overflade;
tilvejebringe et læbebalsammateriale i en opvarmet, flydende fase;
hælde det opvarmede, flydende læbebalsammateriale ind i beholderens konkave, bueformede overflade; og
lade det opvarmede, flydende læbebalsammateriale størkne, således at en overflade af det størknede læbebalsammateriale har en bueformet overflade, der svarer til beholderens konkave, bueformede overflade.

15. Fremgangsmåden fra eksempel 14, hvor trinnet med tilvejebringelse af en beholder omfatter trinnet med at samle en øvre del, der har den konkave, bueformede overflade, og en

støtteplatform med en flerhed af overflader, omkring hvilke det opvarmede, flydende læbebalsammateriale kan størkne.

16. Fremgangsmåden fra eksempel 14, hvor trinnet med tilvejebringelse af en beholder omfatter trinnet med at sprøjtestøbe mindst én af acrylonitril-butadien-styren-copolymer og polyethylen til dannelse af en øvre del og en nedre del og sprøjtestøbe en termoplastisk elastomer derover.

17. Fremgangsmåden fra eksempel 14, hvor trinnet med tilvejebringelse af læbebalsammaterialet i den opvarmede, flydende fase omfatter at tilvejebringe en blanding af bivoks, kokosolie, olivenolie og jojobaolie og eventuelt én eller flere af et blødgøringsmiddel, et ultraviolet-beskyttelsesmiddel, et befugtningsmiddel, et vitamin, aloe vera, et farvestof og et duftstof.

18. Fremgangsmåden fra eksempel 14, hvorved trinnet med tilvejebringelse af læbebalsammaterialet i den opvarmede, flydende fase omfatter at tilvejebringe vaseline og eventuelt én eller flere af et blødgøringsmiddel, et ultraviolet-beskyttelsesmiddel, et befugtningsmiddel, et vitamin, aloe vera, et farvestof og et duftstof.

**Brugsmodelkrav**

1. Læbebalsamapplikator (10) omfattende:

en todelt beholder (12), hvori der er anbragt en læbebalsam (20), hvor beholderen (12) omfatter en øvre del (14) og en nedre del (16);

hvor den øvre del (14) omfatter: (a) en indre overflade (19), (b) en ydre overflade og (c), på den indre overflade (19), midler til forbindelse med den nedre del (16) i form af gevind, der kan gå i indbyrdes indgreb;

hvor den nedre del (16) omfatter: (a) en indre overflade, (b) en ydre overflade, (c), midler til forbindelse med den øvre del (14) i form af gevind, der kan gå i indbydes indgreb, og (d) en støtteplatform (30) til understøtning af læbebalsammen (20) anbragt med afstand til mindst en del af den indre overflade;

hvor støtteplatformen (30) omfatter: (a) et område, på hvilket læbebalsammen kan understøttes, hvor området indbefatter en flerhed af overflader omkring hvilke læbebalsammaterialet kan størkne, (b) en ydre rand (32) og (c) mindst én samling, der er dannet, hvor den ydre rand (32) og det område, på hvilket læbebalsammen kan understøttes, forenes, hvor læbebalsammen (20) er i kontakt med mindst en del af den mindst ene samling;

hvor den øvre del (14) muliggør en varmgydeproces ved at samle støtteplatformen (30) med den øvre del (14), invertere den øvre del (14), således at platformen (30) er plan og lodret med hensyn til den øvre del (14), og hælde den flydende fase af læbebalsammen (20) i den øvre del (14).

2. Læbebalsamapplikator ifølge krav 1, hvor (i) støtteplatformen har form som et hjul og/eller har et nav (36) og eger (34), hvor (ii) den ydre rand er cirkulær, og/eller hvor (iii) den ydre rand (32) har en øvre kant, en nedre kant og en indre overflade, hvor eger (34), der tilvejebringer et område, på hvilket læbebalsammen kan understøttes, strækker sig fra den indre overflade, fortrinsvis i et plan mellem den øvre kant og den nedre kant.

3. Læbebalsamapplikator ifølge krav 1 eller 2, hvor gevindene, der kan gå i indbyrdes indgreb, er anbragt på den ydre overflade af den nedre del (16), og/eller den øvre del kan fastgøres til støtteplatformen (30) ved hjælp af gevind.

4. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor støtteplatformen (30) er optaget snapagtigt på den indre overflade af den nedre del (16).

5. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor gevindene på den nedre del (16), der kan gå i indbyrdes indgreb, befinder sig på støtteplatformen (30).

6. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor mindst én af den øvre del (14) og den nedre del (16) i det mindste delvist består af mindst to lag (26, 28).

7. Læbebalsamapplikator ifølge krav 6, hvor de mindst to lag omfatter et toplag (28) og et bundlag (26).

8. Læbebalsamapplikator ifølge krav 7, hvor toplaget (28) er blødere end bundlaget (26).

9. Læbebalsamapplikator ifølge krav 8, hvor toplaget (28) omfatter en termoplastisk elastomer.

10. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor støtteplatformen (30) har en topoverflade og en modstående bundoverflade, og læbebalsammen (20) er i kontakt med mindst en del af både topoverfladen og bundoverfladen.

11. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor læbebalsammen (20) strækker sig gennem åbninger i støtteplatformen (30).

12. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor støtteplatformen (30) holder læbebalsammen (20) i en position med afstand til en væsentlig del af den indre overflade af den nedre del.

13. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor den øvre del (14) sammen med den nedre del (16) danner et i det væsentlige ægformet indelukke omkring læbebalsammen (20).

14. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor den ydre rand (32) af støtteplatformen (30) i det væsentlige er cirkulær.

15. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor den øvre del (14) og nedre del (16) kan adskilles fra hinanden langs en linje, der strækker sig i det væsentlige periferisk omkring læbebalsamapplikatoren (10) vinkelret på en hovedakse af læbebalsamapplikatoren (10), hvor skillelinjen ligger i det væsentlige midtvejs mellem toppen og bunden af læbebalsamapplikatoren.

16. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor læbebalsammen (20) har en appliceringsoverflade, der i det væsentlige er sfærisk.

17. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor den ydre rand (32) af støtteplatformen (30) i det væsentlige er hjulformet, således at diameteren af den ydre rand (32) af støtteplatformen (30) i det væsentlige er større end bredden af den ydre rand (32).

18. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor læbebalsammen (20) omfatter vaseline.

19. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor en ydre overflade af læbebalsamapplikatoren (10) omfatter en forsænkning som hjælp til åbning af læbebalsamapplikatoren (10).

20. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor en ydre overflade af læbebalsamapplikatoren (10) omfatter en overflade, der kan gribes fat i som hjælp til åbning af læbebalsamapplikatoren (10).

21. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor læbebalsamapplikatoren (10) er symmetrisk omkring hovedaksen.

22. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor den øvre del (14) omfatter en læbebalsamform.

23. Læbebalsamapplikator ifølge et af de foregående krav, hvor læbebalsammen (20) er af en sådan type, at den, når den er anbragt på støtteplatformen (30), kan modstå de torsionskræfter, der påføres læbebalsammen (20), når den øvre del (14) adskilles fra den nedre del (16) ved at sætte de gevind, der befinder sig på den indre overflade (19) af den øvre del (14), og de gevind, der befinder sig på den ydre overflade af den nedre del (16), ud af indgreb.

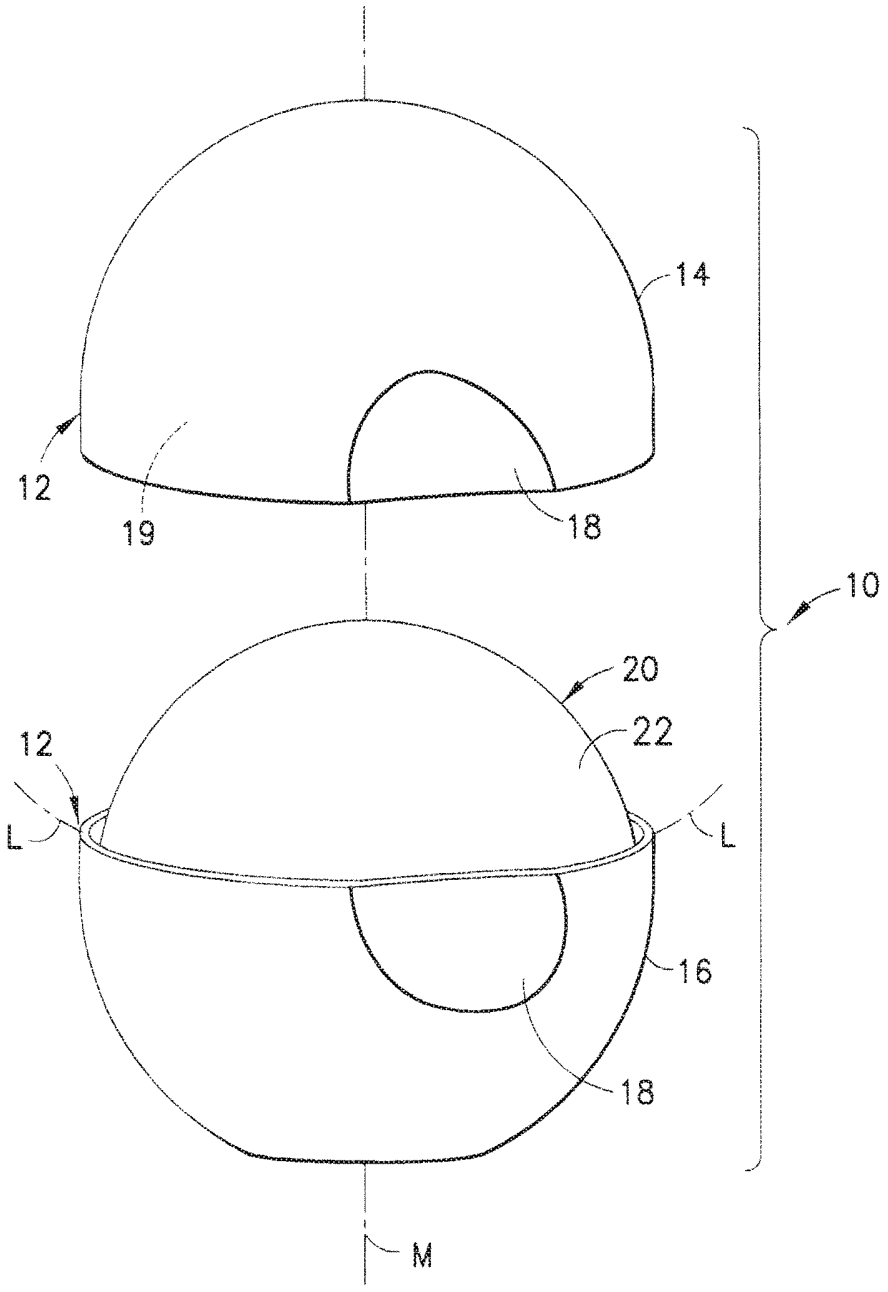



FIG. 1

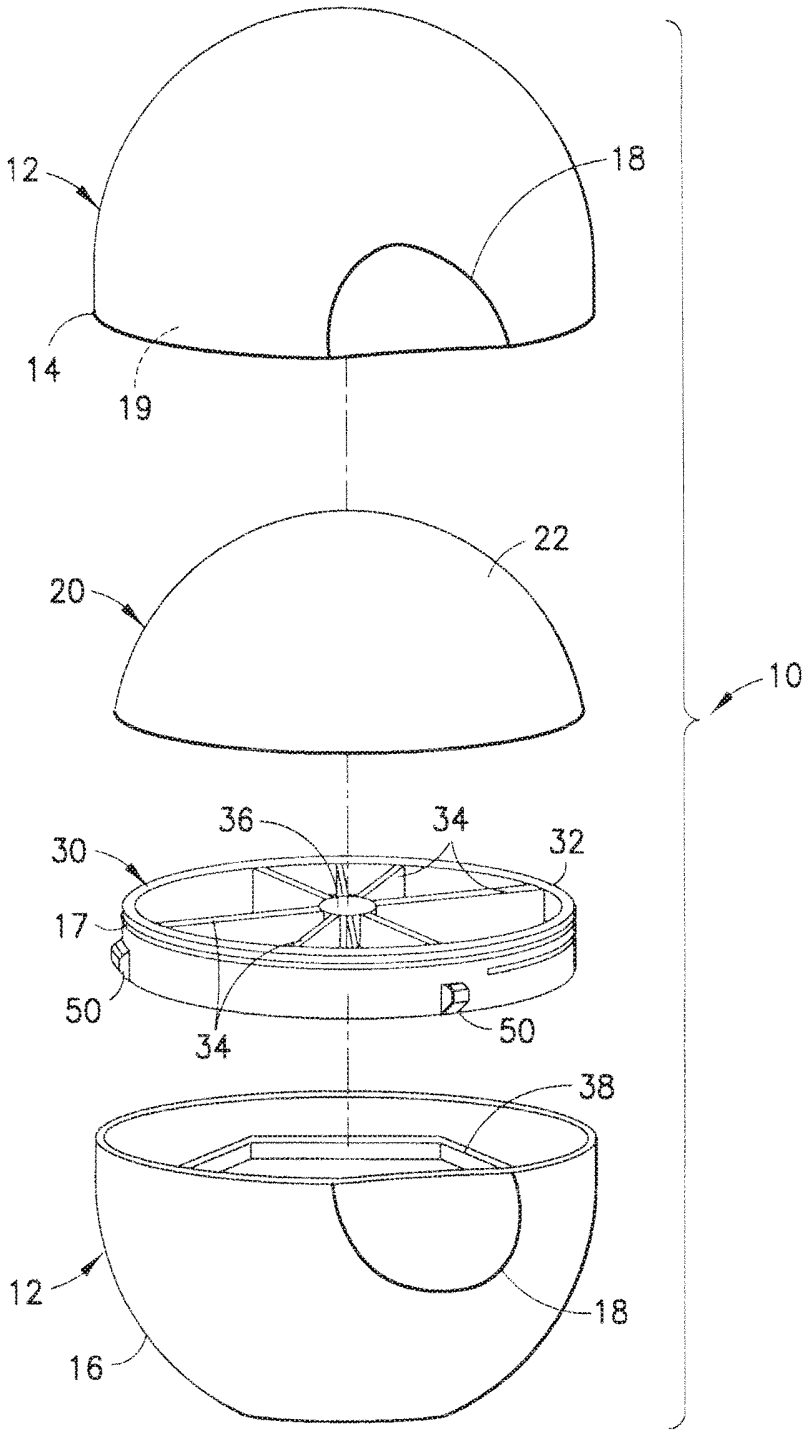



FIG.2

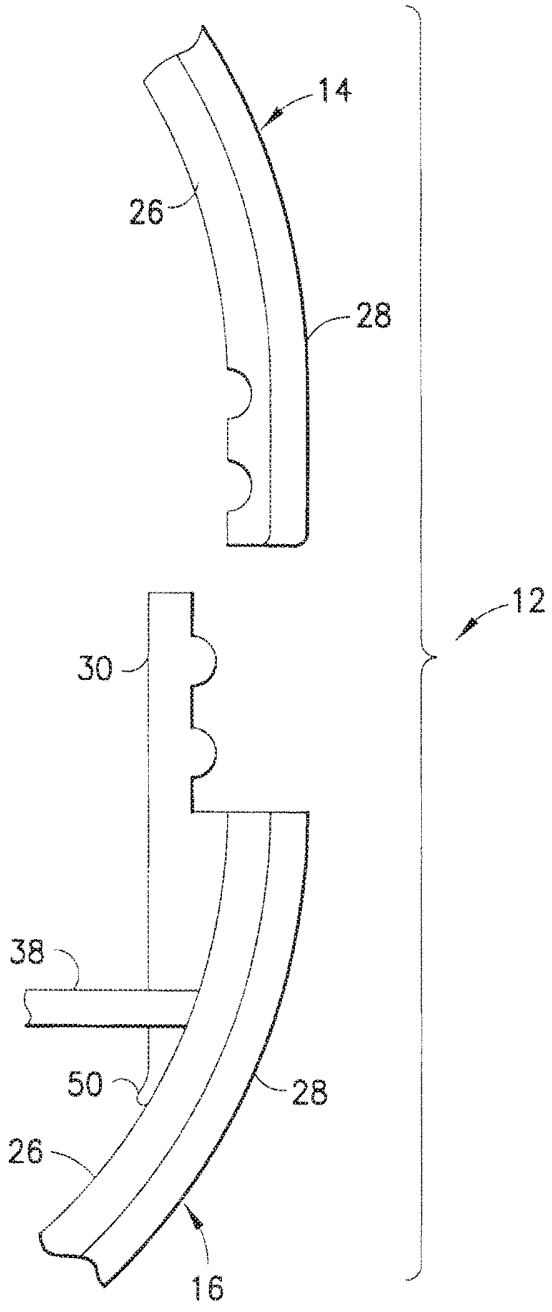



FIG.3

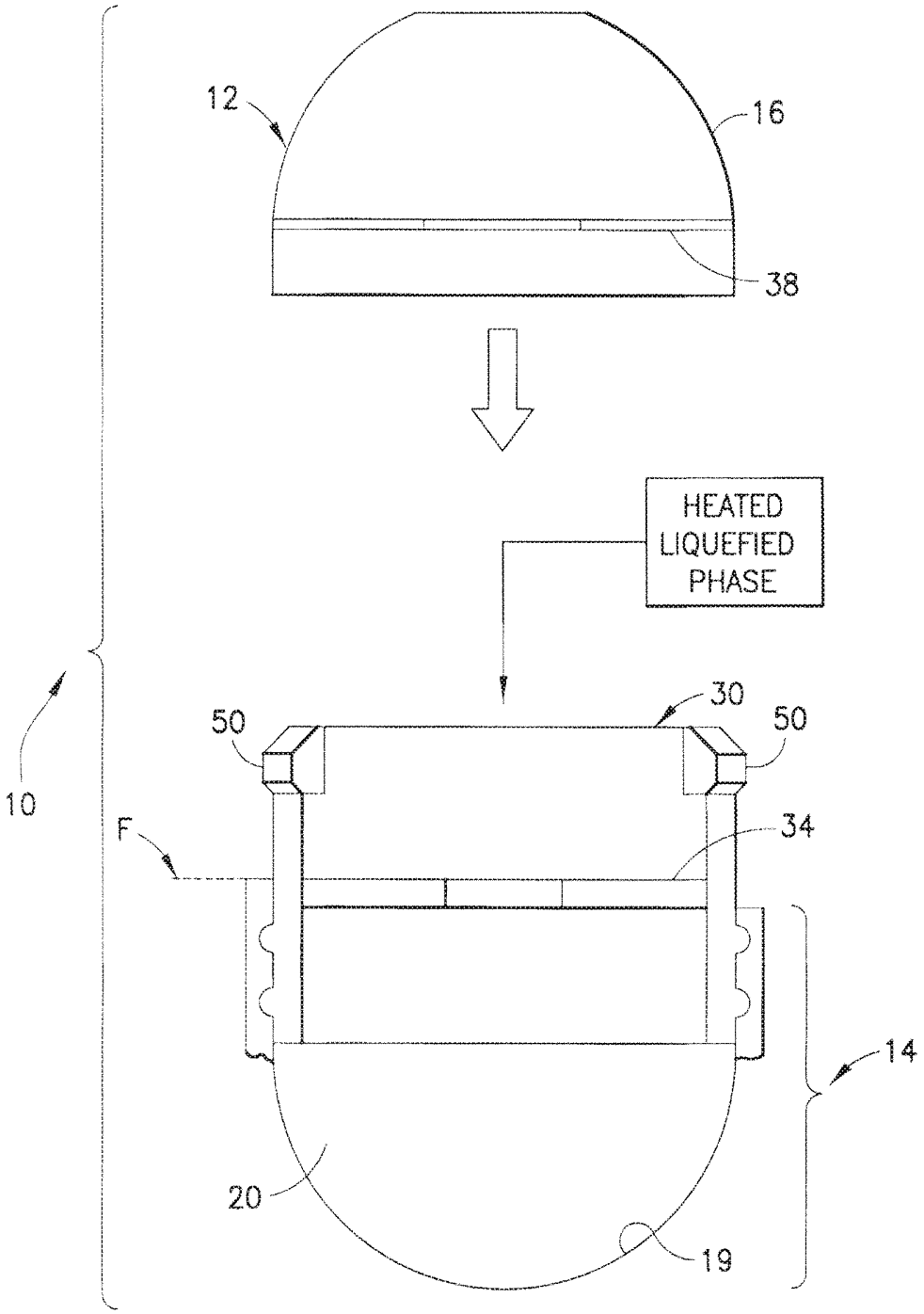



FIG.4