



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217168860 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 12

(21) 申请号 202121384145.8

(22) 申请日 2021.06.22

(73) 专利权人 南兴装备股份有限公司

地址 523000 广东省东莞市厚街镇科技工业园南兴路

(72) 发明人 肖志群 郭飞

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有限公司 35203

专利代理师 吴成开 徐勋夫

(51) Int. Cl.

B27C 9/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

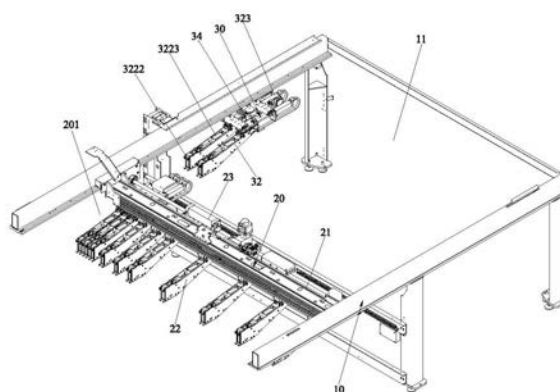
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

可变位双夹钳座

(57) 摘要

本实用新型公开一种可变位双夹钳座,其设置于电脑裁板锯的机架上,机架上具有工作台,包括有主工夹装置以及副工夹装置;主工夹装置的一端部与机架之间形成有让位空间;所述副工夹装置位于让位空间中,所述副工夹装置包括有支架和至少两副夹持机构,其中一副夹持机构固定在支架上,另一副夹持机构可左右来回活动地设置于支架上,相邻两副夹持机构之间设置有促使相应副夹持机构左右回来活动的第一驱动机构。通过主工夹装置和副工夹装置的相互配合,并配合利用第一驱动机构控制两副夹持机构之间的距离,使得本实用新型能够对更大宽度范围的板材进行夹持,通用性和灵活性得到了有效的提高,满足生产需要,为工厂生产带来便利。



1. 一种可变位双夹钳座,其设置于电脑裁板锯的机架上,机架上具有工作台,其特征在于:包括有主工夹装置以及副工夹装置;所述主工夹装置可前后活动地设置于机架上并位于工作台的上方,主工夹装置的一端部与机架之间形成有让位空间;所述副工夹装置可前后活动地设置于机架上并位于工作台的上方,并且所述副工夹装置位于让位空间中,所述副工夹装置包括有支架和至少两副夹持机构,其中一副夹持机构固定在支架上,另一副夹持机构可左右来回活动地设置于支架上,相邻两副夹持机构之间设置有促使相应副夹持机构左右回来活动的第一驱动机构。

2. 根据权利要求1所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述主工夹装置包括有活动梁、主夹持机构和第四驱动机构,所述活动梁可前后来回活动地设置于工作台的上方,所述主夹持机构为多个,多个主夹持机构并排间隔设置于活动梁的下方,所述第四驱动机构设置于活动梁上并促使活动梁前后来回活动。

3. 根据权利要求1所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述支架上具有第一滑轨,该第一滑轨左右延伸,相应的副夹持机构滑动安装在第一滑轨上沿第一滑轨左右来回活动。

4. 根据权利要求3所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述第一滑轨为前后间隔设置的两个,该第一驱动机构位于两第一滑轨之间。

5. 根据权利要求1所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述第一驱动机构为气缸。

6. 根据权利要求1所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述副夹持机构包括有基板、副夹持组件和第二驱动机构,该副夹持组件可前后来回活动地设置于基板的前端底面上,该第二驱动机构设置于基板的后端底面并带动副夹持组件前后来回活动。

7. 根据权利要求6所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述基板的底面设置有第二滑轨,该第二滑轨前后延伸,该副夹持组件滑动地安装在第二滑轨上沿第二滑轨前后来回活动。

8. 根据权利要求6所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述副夹持组件包括有两侧板、两夹爪和第三驱动机构,该两侧板左右设置,该两夹爪可上下开合地设置于两侧板的前端内部并向前伸出两侧板,该第三驱动机构设置于两侧板的后端内部并带动夹爪上下开合。

9. 根据权利要求8所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述第三驱动机构为气缸。

10. 根据权利要求6所述的可变位双夹钳座,其特征在于:所述第二驱动机构为气缸。

可变位双夹钳座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电脑裁板锯领域技术,尤其是指一种可变位双夹钳座。

背景技术

[0002] 生产板式家具的组件一般为长方形板料,这种组合件由大块板材木料锯切开成小料组合而成,通常采用电脑裁板锯来进行开料。目前定制化家具已成为行业的发展潮流,每个订单板材锯切长度和宽度可能都不一样且每个订单的生产量少,订单与订单之间所要求锯切的板材规格变化大。

[0003] 现有的电脑裁板锯上的夹钳座的各个工夹之间的距离较宽,不适用于裁切小宽度板材,其可夹持针对的板材宽度范围较小,通用性和灵活性很低,无法满足生产需求。因此,有必要设计一种新的方案以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型针对现有技术存在之缺失,其主要目的是提供一种可变位双夹钳座,其能有效解决现有的用于电脑裁板锯上的夹钳座其可夹持针对的板材宽度范围小,通用性和灵活性差的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用如下之技术方案:

[0006] 一种可变位双夹钳座,其设置于电脑裁板锯的机架上,机架上具有工作台,包括有主工夹装置以及副工夹装置;所述主工夹装置可前后活动地设置于机架上并位于工作台的上方,主工夹装置的一端部与机架之间形成有让位空间;所述副工夹装置可前后活动地设置于机架上并位于工作台的上方,并且所述副工夹装置位于让位空间中,所述副工夹装置包括有支架和至少两副夹持机构,其中一副夹持机构固定在支架上,另一副夹持机构可左右来回活动地设置于支架上,相邻两副夹持机构之间设置有促使相应副夹持机构左右来回活动的第一驱动机构。

[0007] 作为一种优选方案,所述主工夹装置包括有活动梁、主夹持机构和第四驱动机构,所述活动梁可前后来回活动地设置于工作台的上方,所述主夹持机构为多个,多个主夹持机构并排间隔设置于活动梁的下方,所述第四驱动机构设置于活动梁上并促使活动梁前后来回活动。

[0008] 作为一种优选方案,所述支架上具有第一滑轨,该第一滑轨左右延伸,相应的副夹持机构滑动安装在第一滑轨上沿第一滑轨左右来回活动。

[0009] 作为一种优选方案,所述第一滑轨为前后间隔设置的两个,该第一驱动机构位于两第一滑轨之间。

[0010] 作为一种优选方案,所述第一驱动机构为气缸。

[0011] 作为一种优选方案,所述副夹持机构包括有基板、副夹持组件和第二驱动机构,该副夹持组件可前后来回活动地设置于基板的前端底面上,该第二驱动机构设置于基板的后端底面并带动副夹持组件前后来回活动。

[0012] 作为一种优选方案,所述基板的底面设置有第二滑轨,该第二滑轨前后延伸,该副夹持组件滑动地安装在第二滑轨上沿第二滑轨前后来回活动。

[0013] 作为一种优选方案,所述副夹持组件包括有两侧板、两夹爪和第三驱动机构,该两侧板左右设置,该两夹爪可上下开合地设置于两侧板的前端内部并向前伸出两侧板,该第三驱动机构设置于两侧板的后端内部并带动夹爪上下开合。

[0014] 作为一种优选方案,所述第三驱动机构为气缸。

[0015] 作为一种优选方案,所述第二驱动机构为气缸。

[0016] 本实用新型与现有技术相比具有明显的优点和有益效果,具体而言,由上述技术方案可知:

[0017] 通过主工夹装置和副工夹装置的相互配合,并配合利用第一驱动机构控制两副夹持机构之间的距离,使得本实用新型能够对更大宽度范围的板材进行夹持,通用性和灵活性得到了有效的提高,满足生产需要,为工厂生产带来便利。

[0018] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征和功效,下面结合附图与具体实施例来对本实用新型进行详细说明。

附图说明

[0019] 图1是本实用新型之较佳实施例的组装立体示意图;

[0020] 图2是本实用新型之较佳实施例的另一组装立体示意图;

[0021] 图3是本实用新型之较佳实施例的副工夹装置示意图;

[0022] 图4是本实用新型之较佳实施例的副工夹装置的使用状态俯视图。

[0023] 附图标识说明:

[0024]	10、机架	11、工作台
[0025]	20、主工夹装置	201、让位空间
[0026]	21、活动梁	22、主夹持机构
[0027]	23、第四驱动机构	30、副工夹装置
[0028]	31、支架	311、第一滑轨
[0029]	32、副夹持机构	321、基板
[0030]	3211、第二滑轨	322、副夹持组件
[0031]	3221、侧板	3222、夹爪
[0032]	3223、第三驱动机构	323、第二驱动机构
[0033]	33、电机	34、第一驱动机构
[0034]	35、齿轮。	

具体实施方式

[0035] 请参照图1至图4所示,其显示出了本实用新型之较佳实施例的具体结构,一种可变速双夹钳座,包括有主工夹装置20以及副工夹装置30,其设置于电脑裁板锯的机架10上,机架10上具有工作台11。

[0036] 所述主工夹装置20可前后活动地设置于机架10上并位于工作台11的上方,主工夹装置20的一端部与机架10之间形成有让位空间201;所述主工夹装置20包括有活动梁21、主

夹持机构22和第四驱动机构23,所述活动梁21可前后来回活动地设置于工作台11的上方,所述主夹持机构22为多个,多个主夹持机构22并排间隔设置于活动梁21的下方,所述第四驱动机构23设置于活动梁21上并促使活动梁21前后来回活动。

[0037] 所述副工夹装置30可前后活动地设置于机架10上并位于工作台11的上方,所述副工夹装置30位于让位空间201中,副工夹装置30包括有支架31和至少两副夹持机构32。

[0038] 所述支架31上具有第一滑轨311,所述第一滑轨311左右延伸,相应的副夹持机构32滑动安装在第一滑轨311上沿第一滑轨311左右来回活动;所述第一滑轨311为前后间隔设置的两个。在本实施例中,所述支架31上设置有电机33,所述电机33的输出轴上设置有齿轮35,所述机架10的侧缘设置有前后延伸的齿条(图中未示),所述齿轮35与齿条啮合。

[0039] 其中一副夹持机构32固定在支架31上,另一副夹持机构32可左右来回活动地设置于支架31上,相邻两副夹持机构32之间设置有促使相应副夹持机构32左右回来活动的第一驱动机构34。在本实施例中,所述第一驱动机构34位于两第一滑轨311之间,所述第一驱动机构34为气缸。

[0040] 所述副夹持机构32包括有基板321、副夹持组件322和第二驱动机构323;所述基板321的底面设置有第二滑轨3211,所述第二滑轨3211前后延伸。

[0041] 所述副夹持组件322可前后来回活动地设置于基板321的前端底面上,所述副夹持组件322滑动地安装在第二滑轨3211上沿第二滑轨3211前后来回活动,所述第二驱动机构323设置于基板321的后端底面并带动副夹持组件322前后来回活动,所述第二驱动机构323为气缸。在本实施例中,所述副夹持组件322包括有两侧板3221、两夹爪3222和第三驱动机构3223,所述两侧板3221左右设置,所述两夹爪3222可上下开合地设置于两侧板3221的前端内部并向前伸出两侧板3221,所述第三驱动机构3223设置于两侧板3221的后端内部并带动夹爪3222上下开合,所述第三驱动机构3223为气缸。

[0042] 详述本实施例的使用方法如下:

[0043] 使用时,将本实用新型安装在电脑裁板锯上,在电脑裁板锯对大宽度板材进行裁切时,使用主工夹装置20夹住板材即可进行裁切;在电脑裁板锯对小宽度板材进行裁切时,通过第一驱动机构34调整两副夹持机构32之间的距离,并通过第三驱动机构3223带动夹爪3222上下开合,夹住板材即可进行裁切。

[0044] 本实用新型的设计重点在于:

[0045] 通过主工夹装置和副工夹装置的相互配合,并配合利用第一驱动机构控制两副夹持机构之间的距离,使得本实用新型能够对更大宽度范围的板材进行夹持,通用性和灵活性得到了有效的提高,满足生产需要,为工厂生产带来便利。

[0046] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

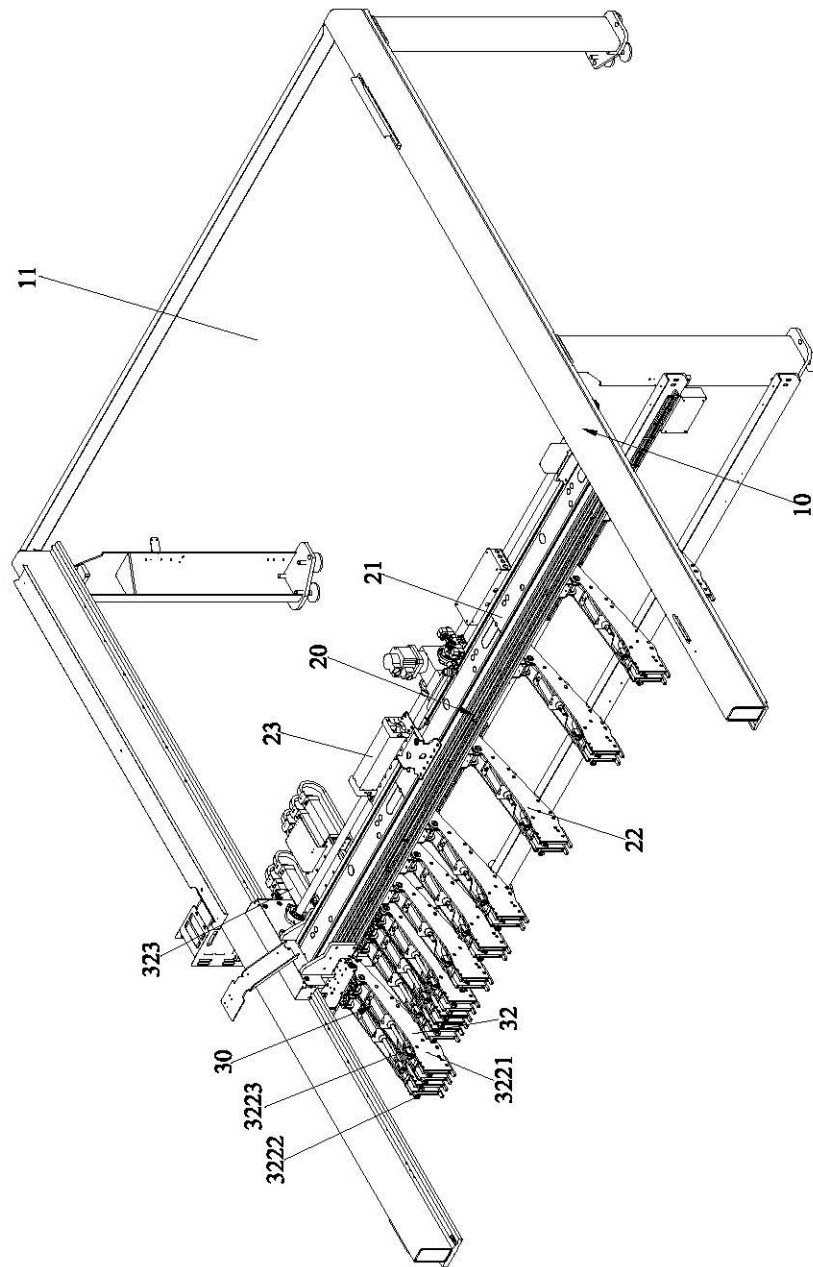


图1

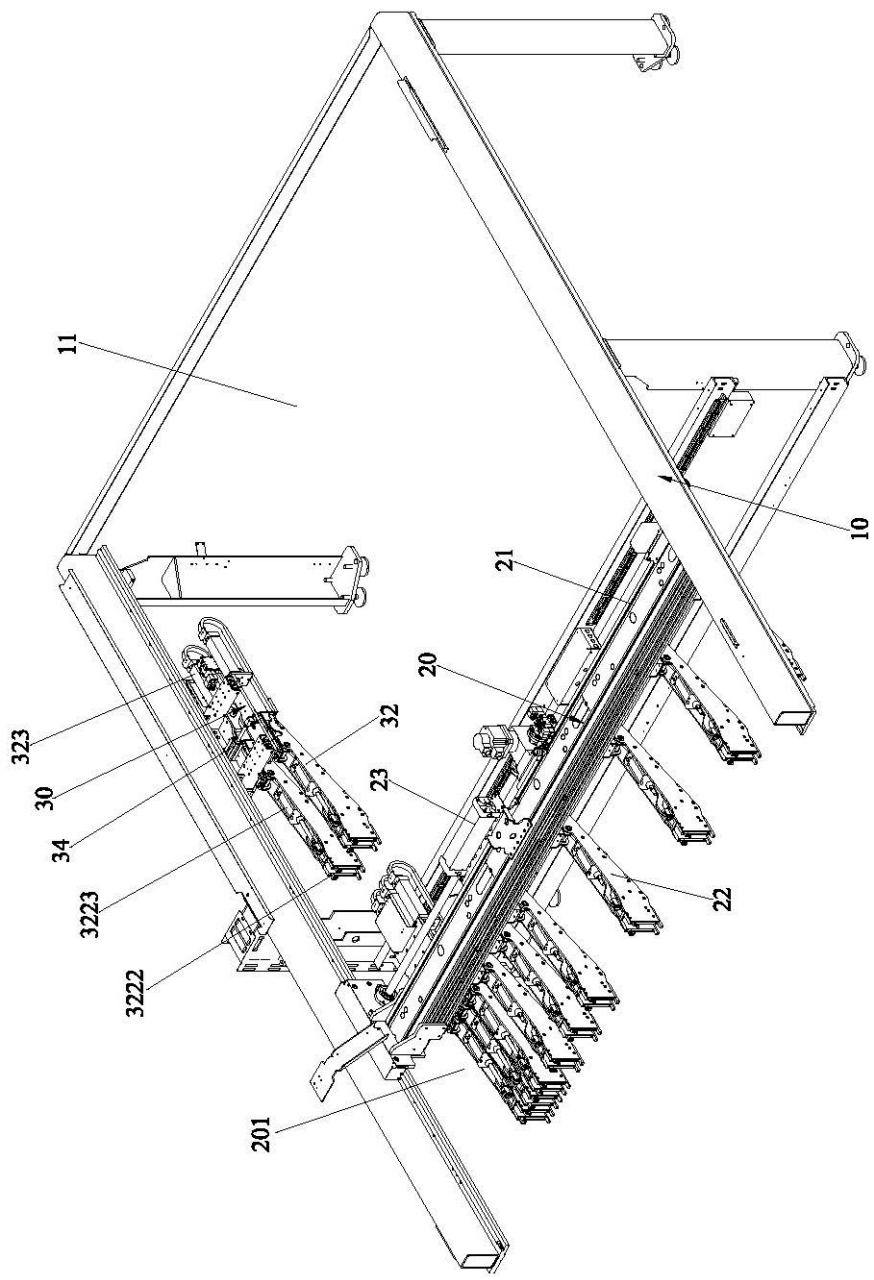


图2

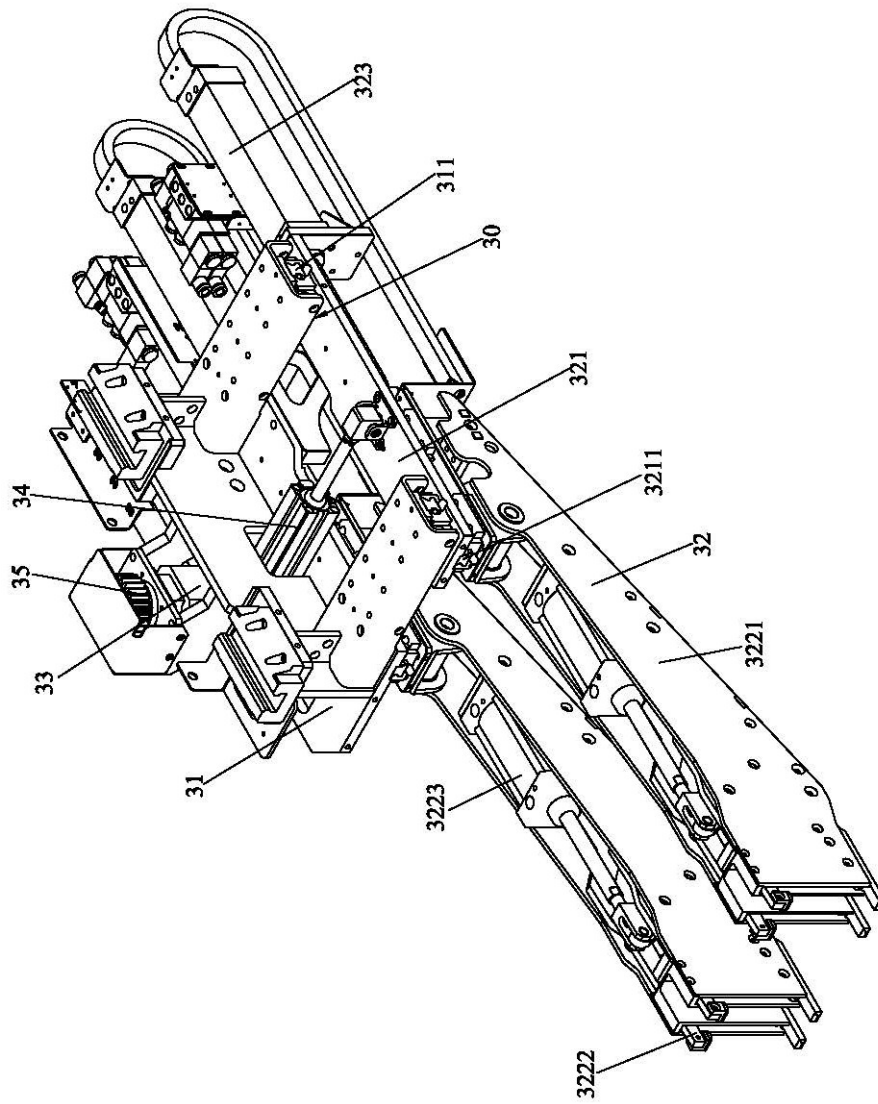


图3

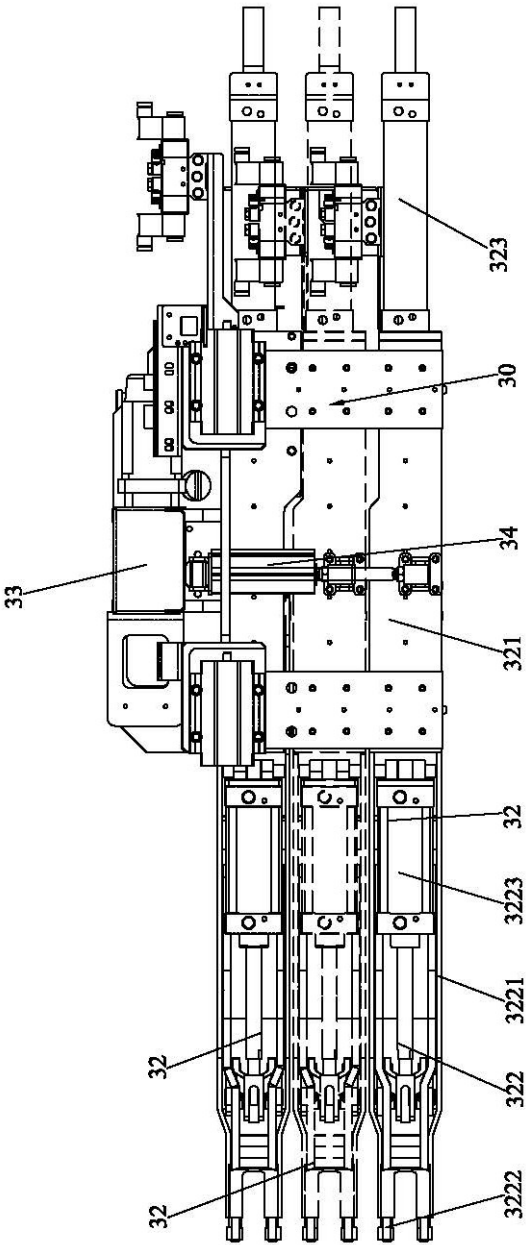


图4