



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201728264 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 02

(21) 申请号 201020244363. 7

(22) 申请日 2010. 06. 22

(73) 专利权人 包头市展浩电器设备有限责任公
司

地址 014030 内蒙古自治区包头市稀土开发
区劳动路 15 号

(72) 发明人 李晨光

(74) 专利代理机构 包头市专利事务所 15101

代理人 张少华

(51) Int. Cl.

B21D 28/14 (2006. 01)

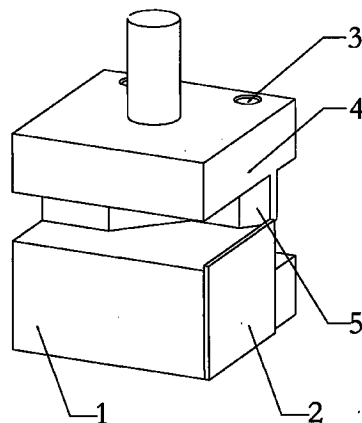
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电表箱箱体及前框切角模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种电表箱箱体及前框切角模具,包括上模、导向柱、下模,其特征是:在上模的下部设有切削刃口,切削刃口的形状是由与基准边呈直角的边接与基准边呈 45° 角的边再接与基准边呈直角的边最后再与基准边呈 45° 角的边构成,在下模的一个与切削刃口基准边平行的一个侧壁上设有一块定位板。其优点是:用同一套模具实现了明装箱体和暗装箱体两种形式的角部冲切,从而大大提高了模具的利用率,加工的尺寸精度也得到了保证,而且两种形式的箱体实现了外形的统一。



1. 一种电表箱箱体及前框切角模具,包括上模、导向柱、下模,其特征是:在上模的下部设有切削刃口,切削刃口的形状是由与基准边呈直角的边接与基准边呈 45° 角的边再与基准边呈直角的边最后再与基准边呈 45° 角的边构成,在下模的一个与切削刃口基准边平行的一个侧壁上设有一块定位板。

电表箱箱体及前框切角模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电表箱箱体及前框切角模具,属于模具领域。

背景技术

[0002] 电表箱箱体一般有两种结构形式,一种是明装箱体,另一种为暗装箱体,这两种箱体的结构形式是不相同的,在之前的切角模具中,一般都是靠两种模具来分别实现明装和暗装,模具的利用率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够用同一套模具实现明装箱体和暗装箱体两种结构形式的切角、模具利用率高、加工的尺寸精度高、且能够统一两种形式的箱体的外形的电表箱箱体及前框切角模具。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下方式实现的:

[0005] 本实用新型包括上模、导向柱、下模,其特征是:在上模的下部设有切削刃口,切削刃口的形状是由与基准边呈直角的边接与基准边呈 45° 角的边再与基准边呈直角的边最后再与基准边呈 45° 角的边构成,在下模的一个与切削刃口基准边平行的一个侧壁上设有一块定位板。

[0006] 本实用新型的优点是:用同一套模具实现了明装箱体和暗装箱体两种形式的角部冲切,从而大大提高了模具的利用率,加工的尺寸精度也得到了保证,而且两种形式的箱体实现了外形的统一。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参照附图,本实用新型包括上模4、导向柱3、下模1,在上模4的下部设有切削刃口5,切削刃口5的形状是由与基准边呈直角的边接与基准边呈 45° 角的边再与基准边呈直角的边最后再与基准边呈 45° 角的边构成,在下模1的与切削刃口基准边平行的一个侧壁上设有一块定位板2。

[0009] 应用时,上模4通过导向柱3在冲床的带动下,垂直方向运动,待切角的钢板的一侧边与定位板靠紧,前边与下模1的后边取齐,即可实施冲压动作。

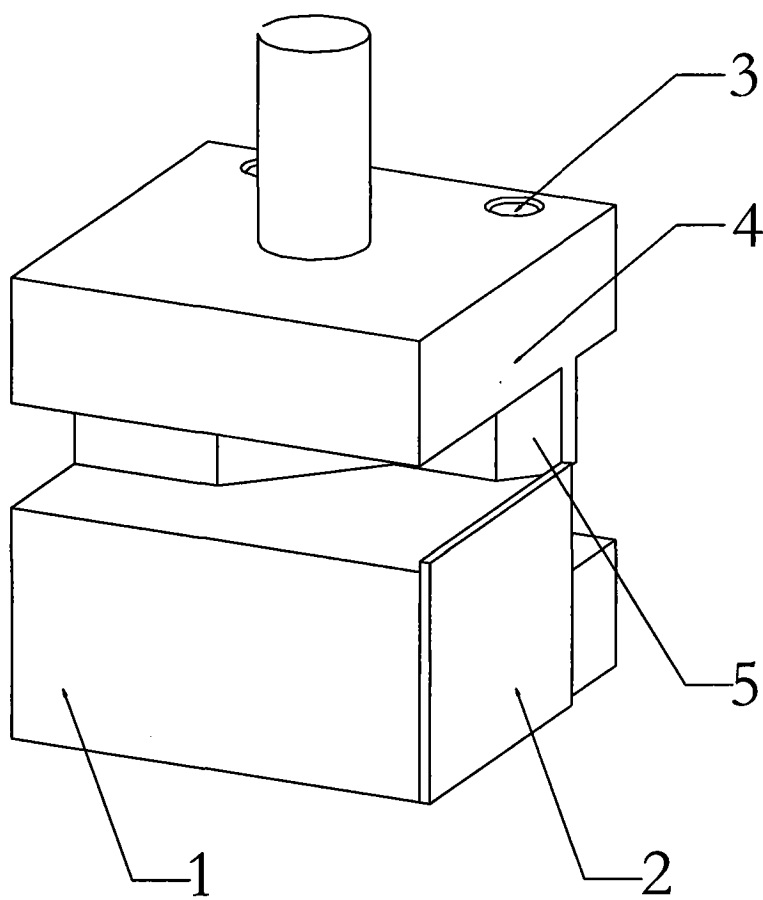


图 1