



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213622368 U

(45) 授权公告日 2021.07.06

(21) 申请号 202022633857.0

(22) 申请日 2020.11.13

(73) 专利权人 洛阳芳华机械制造有限公司

地址 471000 河南省洛阳市洛阳空港产业
集聚区(孟津县麻屯镇林沟村)

(72) 发明人 符坤 曹襄宜

(74) 专利代理机构 洛阳高智达知识产权代理事
务所(普通合伙) 41169

代理人 贺鑫

(51) Int.Cl.

B65G 67/08 (2006.01)

B65G 41/00 (2006.01)

B65G 15/24 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

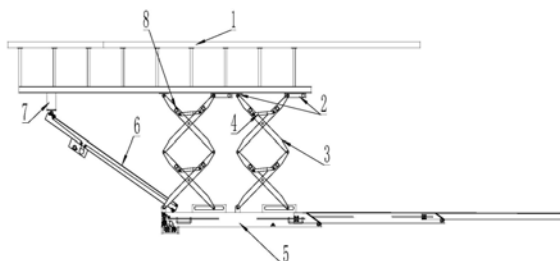
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种上吊伸缩式袋装装车机装置

(57) 摘要

一种上吊伸缩式袋装装车机装置,一对顶部支架前端两侧设置两对升降支架,顶部支架下表面后端两侧对称设置一对皮带机支架,顶部支架前部下方设置装车皮带机,装车皮带机的两侧设置两对升降支架,装车皮带机的两侧与顶部支架之间设置两对升降架,升降架一侧的上下两端设置两对气缸支架,每对气缸支架之间均设置气缸,顶部支架后端下方设置传送皮带机,传送皮带机的上端两侧与一对皮带机支架之间设置销轴,传送皮带机的下端通过连接件设置于装车皮带机的后端;本发明减少了仓库的占地面积,能够对不同高度的车辆进行装车,本实用新型结构简单,设计巧妙,操作方便,使用效果好,适合普遍推广。



1. 一种上吊伸缩式袋装装车机装置, 是由: 顶部支架 (1)、升降支架 (2)、升降架 (3)、气缸 (4)、装车皮带机 (5)、传送皮带机 (6)、皮带机支架 (7)、气缸支架 (8) 构成; 其特征在于: 一对相互平行的顶部支架 (1) 下表面前端两侧对称设置两对升降支架 (2), 顶部支架 (1) 下表面后端两侧对称设置一对皮带机支架 (7), 顶部支架 (1) 前部下方设置装车皮带机 (5), 装车皮带机 (5) 的两侧设置两对升降支架 (2), 装车皮带机 (5) 的两侧与顶部支架 (1) 之间设置两对升降架 (3), 升降架 (3) 的上端与顶部支架 (1) 上的升降支架 (2) 之间对应连接, 升降架 (3) 的下端与装车皮带机 (5) 上的升降支架 (2) 之间对应连接, 升降架 (3) 一侧的上下两端设置两对气缸支架 (8), 每对气缸支架 (8) 之间均设置气缸 (4), 气缸 (4) 的两端与气缸支架 (8) 之间对应铰接, 气缸 (4) 带动升降架 (3) 展开或收起, 顶部支架 (1) 后端下方设置传送皮带机 (6), 传送皮带机 (6) 的上端两侧与一对皮带机支架 (7) 之间设置销轴, 传送皮带机 (6) 的上端以销轴为中心转动, 传送皮带机 (6) 的下端通过连接件设置于装车皮带机 (5) 的后端, 传送皮带机 (6) 的下端以连接件的转轴为中心转动。

2. 根据权利要求1所述的一种上吊伸缩式袋装装车机装置, 其特征在于: 所述的升降支架 (2) 由固定架和滑轨构成, 升降架 (3) 的一侧与固定架之间设置销轴, 升降架 (3) 的另一侧设置滑块, 滑块位于滑轨内。

3. 根据权利要求1所述的一种上吊伸缩式袋装装车机装置, 其特征在于: 所述的装车皮带机 (5) 采用多机伸缩皮带机。

一种上吊伸缩式袋装装车机装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及货物装车设备领域,尤其涉及一种上吊伸缩式袋装装车机装置。

背景技术

[0002] 装车机是将货物从地面装载到车上的机器,随着社会的快速发展,装车机被广泛的应用于生产生活领域,袋装装车机就是装车机的一种,目前,现有的袋装装车机都是安装在仓库内的地面上,无法移动,占地面积大,在装车时,需要将车辆开入仓库内,而且,现有的袋装装车机无法调节传送带的高度,只能对高度低于其传送带高度的车辆进行装车,限制了袋装装车机的应用。

[0003] 鉴于上述原因,现研发出一种上吊伸缩式袋装装车机装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种上吊伸缩式袋装装车机装置,减少了仓库的占地面积,能够对不同高度的车辆进行装车,本实用新型结构简单,设计巧妙,操作方便,使用效果好,适合普遍推广。

[0005] 本实用新型为了实现上述目的,采用如下技术方案:一种上吊伸缩式袋装装车机装置,是由:顶部支架、升降支架、升降架、气缸、装车皮带机、传送皮带机、皮带机支架、气缸支架构成;一对相互平行的顶部支架下表面前端两侧对称设置两对升降支架,顶部支架下表面后端两侧对称设置一对皮带机支架,顶部支架前部下方设置装车皮带机,装车皮带机的两侧设置两对升降支架,装车皮带机的两侧与顶部支架之间设置两对升降架,升降架的上端与顶部支架上的升降支架之间对应连接,升降架的下端与装车皮带机上的升降支架之间对应连接,升降架一侧的上下两端设置两对气缸支架,每对气缸支架之间均设置气缸,气缸的两端与气缸支架之间对应铰接,气缸带动升降架展开或收起,顶部支架后端下方设置传送皮带机,传送皮带机的上端两侧与一对皮带机支架之间设置销轴,传送皮带机的上端以销轴为中心转动,传送皮带机的下端通过连接件设置于装车皮带机的后端,传送皮带机的下端以连接件的转轴为中心转动。

[0006] 所述的升降支架由固定架和滑轨构成,升降架的一侧与固定架之间设置销轴,升降架的另一侧设置滑块,滑块位于滑轨内。

[0007] 所述的装车皮带机采用多机伸缩皮带机。

[0008] 工作原理:顶部支架安装在仓库的顶部,货车停放在仓库门口,启动气缸,气缸收回活塞杆,气缸带动升降架展开,升降架带动装车皮带运输机向下移动至指定位置,装车皮带机的前端伸出至货车的货箱内,货物通过传输机构运送至传送皮带机,货物经传送皮带机输送至装车皮带机上,再由装车皮带机输送至货车的货箱内,操作人员在货车的货箱内将货物码放整齐;货物装车完成后,装车皮带机的前端收回,启动气缸,气缸的活塞杆伸出,气缸带动升降架收起,升降架带动装车皮带运输机向上移动至指定位置。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本装置安装在仓库的顶部,减少了仓库的占地面积,能

够对不同高度的车辆进行装车,本实用新型结构简单,设计巧妙,操作方便,使用效果好,适合普遍推广。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0011] 图1是展开状态结构示意图;

[0012] 图2是收起状态结构示意图;

[0013] 图1、2中:顶部支架1、升降支架2、升降架3、气缸4、装车皮带机5、传送皮带机6、皮带机支架7、气缸支架8。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明:

[0015] 一对相互平行的顶部支架1下表面前端两侧对称设置两对升降支架2,顶部支架1下表面后端两侧对称设置一对皮带机支架7,顶部支架1前部下方设置装车皮带机5,装车皮带机5的两侧设置两对升降支架2,装车皮带机5的两侧与顶部支架1之间设置两对升降架3,升降架3的上端与顶部支架1上的升降支架2之间对应连接,升降架3的下端与装车皮带机5上的升降支架2之间对应连接,升降架3一侧的上下两端设置两对气缸支架8,每对气缸支架8之间均设置气缸4,气缸4的两端与气缸支架8之间对应铰接,气缸4带动升降架3展开或收起,顶部支架1后端下方设置传送皮带机6,传送皮带机6的上端两侧与一对皮带机支架7之间设置销轴,传送皮带机6的上端以销轴为中心转动,传送皮带机6的下端通过连接件设置于装车皮带机5的后端,传送皮带机6的下端以连接件的转轴为中心转动。

[0016] 所述的升降支架2由固定架和滑轨构成,升降架3的一侧与固定架之间设置销轴,升降架3的另一侧设置滑块,滑块位于滑轨内。

[0017] 所述的装车皮带机5采用多机伸缩皮带机。

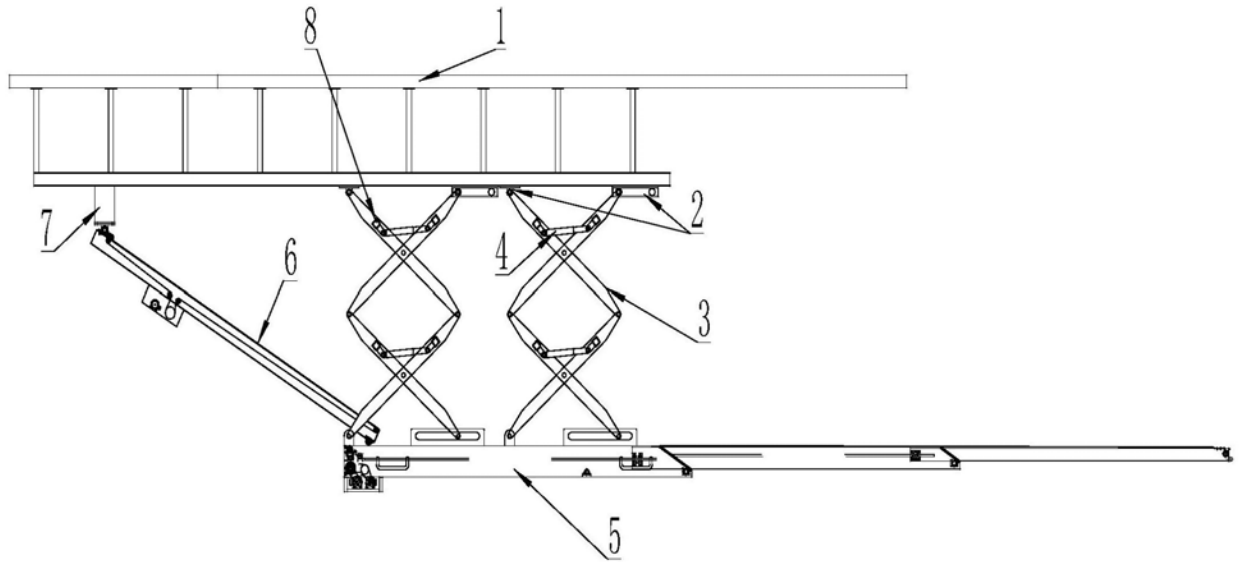


图1

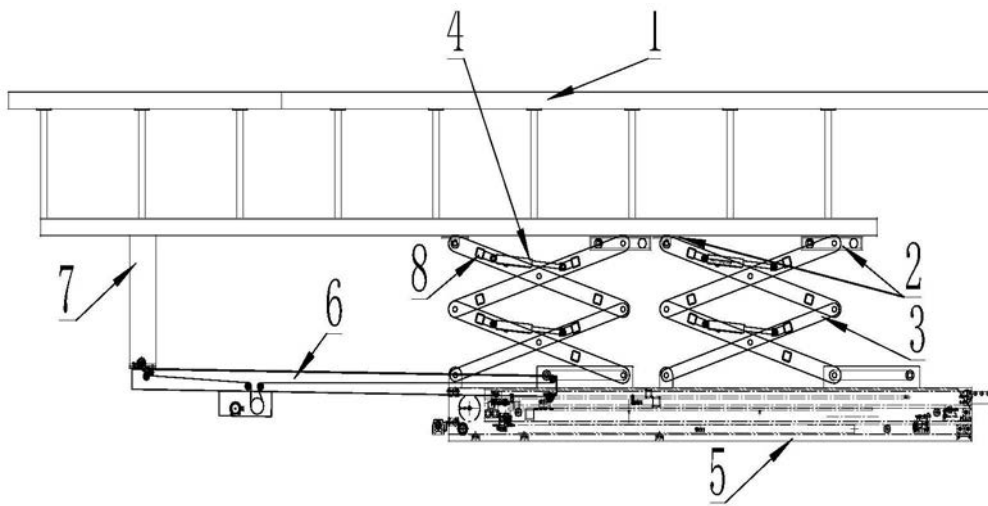


图2