



## POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 39195

Kl. 23 a, 5

Pomorska Wytwórnia Chemiczna \*)  
Spółdzielnia Pracy

Bydgoszcz, Polska

CMB, 11/00

### Sposób polepszania zapachu tłuszczu z wełny przy otrzymywaniu lanoliny

Patent trwa od dnia 13 lipca 1955 r.

Wiadomo, że zapach tłuszczu z wełny polepsza się za pomocą środków utleniających oraz przez stosowanie do odkwaszania wodno-alkoholowego roztworu ługu sodowego. Dzięki tej metodzie odkwaszania zostają częściowo zastąpione przez alkohol etylowy pierwotne alkohole w estrach kwasów tłuszczowych, w wyniku czego produkt otrzymuje charakterystyczny słodki zapach jabłkowy. Przy stosowaniu wodno-alkoholowego roztworu ługu sodowego powstają poważne straty tłuszczu obojętnego, który rozpuszcza się w roztworze mydła.

Oprócz tego przy stosowaniu do zmydlenia jako rozpuszczalnika ługu mieszaniny alkoholu z wodą (zwykle 30%  $C_2H_5-OH$  i 70%  $H_2O$ ) ko-

niecznym jest późniejsze odzyskanie alkoholu po odkwaszeniu, co wymaga dosyć kłopotliwych manipulacji.

Trudności te usuwa sposób według wynalazku polegający na tym, że przed właściwym odkwaszeniem do tłuszczu z wełny ogrzanego do temperatury około 92–97°C dodaje się 2–10%-owy roztwór wodno-alkoholowy ługu sodowego, zawierający 65–75%  $C_2H_5OH$  — w ilości 3–5% w stosunku do ilości wodnego roztworu ługu sodowego o gęstości około 40° Bè użytego następnie do właściwego odkwaszania tłuszczu.

Dzięki wstępnemu zastosowaniu roztworu alkoholowego o przeszło dwukrotnie większym stężeniu przeestryfikowanie wzrasta do tego stopnia, że uzyskuje się ten sam efekt poprawy zapachu tłuszczu z wełny, co przy zastosowaniu do zmydlenia wodno-alkoholowego roztworu ługu zawierającego około 30% alkoholu i 70%

\*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Tadeusz Mańczak i inż. Alfred Grosman.

wody. Sposobem według wynalazku osiąga się ten sam efekt polepszenia zapachu, przy zastosowaniu około 10-cio krotnie mniejszej ilości alkoholu, przy czym sposób ten ma jeszcze tę wielką zaletę, że nie wymaga kłopotliwych manipulacji koniecznych do odzyskania alkoholu przy stosowaniu do całkowitego odkwaszania wodno-alkoholowego roztworu ługu. Niewielkie ilości nieprzereagowanego alkoholu etylowego dają się łatwo i całkowicie oddzielić od tłuszczu obojętnego przez odwirowanie przechodząc do frakcji zawierającej mydła.

Przykład. Surowy tłuszcz z wełny przecedza się na gorąco przez sita. Następnie dodaje się po ogrzaniu tłuszczu do temperatury około 95°C 10%-owy roztwór wodno-alkoholowy ługu sodowego, zawierający 70%  $C_2H_5OH$  i 30%  $H_2O$  — w ilości 3—5 % w stosunku do ilości wodnego roztworu ługu sodowego o mocy 40° Be użytego następnie do właściwego odkwaszenia tłuszczu. Następnie tłuszcz bieli się perhydrolem i oddzie-

la wybielony obojętny tłuszcz od mydeł przez odwirowanie. Uzyskany przez odwirowanie obojętny tłuszcz płucze się parokrotnie wrzącą wodą i otrzymuje lanolinę odpowiadającą wymaganiom Farmakopei Polskiej.

#### Zastrzeżenie patentowe

Sposób polepszania zapachu tłuszczu z wełny przy otrzymywaniu lanoliny, znamienny tym, że przed właściwym odkwaszeniem do tłuszczu ogrzanego do temperatury 93—97°C dodaje się 8—10%-owy roztwór wodno-alkoholowy ługu sodowego zawierający 65—75% alkoholu i 25—35% wody w ilości 3—5% w stosunku do ilości wodnego roztworu wodorotlenku sodowego o mocy 40° Be, użytego następnie do właściwego odkwaszania tłuszczu.

Pomorska  
Wytwórnia Chemiczna  
Spółdzielnia Pracy

