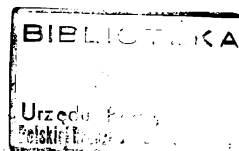


25 sierpnia 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



E 046 5/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12242.

Ernst Trümpy
(Glarus, Szwajcaria).

Kl. 37 ~~a 1~~

37a 5/08

Sposób wykonywania stropów żelbetowych, przy zastosowaniu pustaków z miazgi papierniczej.

Zgłoszono 3 listopada 1928 r.

Udzielono 21 czerwca 1930 r.

Pierwszeństwo: 3 listopada 1927 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu wykonywania stropów pustakowych z żelazobetonu. Istota jego polega na zastosowaniu pustaków z miazgi papierniczej, wypełniających pustą przestrzeń między żebrami. Wskutek tego ciężar własny stropu staje się mniejszy, co pociąga za sobą znaczne zmniejszenie się ceny w stosunku do znanych stropów z pustakami z gliny, betonu lub żużli, a jednocześnie strop posiada własność dobrej izolacji od ciepła i przepuszczania głosu.

Pustaki z miazgi papierniczej mogą być wykonywane o dowolnym przekroju tak, że pozostałej warstwie betonu można nadać kształt najbardziej odpowiadający wymogom statycznym. Wskutek stosunkowo ma-

łej wagi mogą być układane pustaki o stosunkowo wielkich wymiarach, gdyż pustaki z miazgi papierniczej nie łamią się i dają się łatwo układać oraz przenosić.

Rysunek przedstawia przykład wykonania stropu według wynalazku. Fig. 1 przedstawia przekrój stropu żelbetowego z pustakami z miazgi papierniczej, wzdłuż linii A—B na fig. 2, a fig. 2 rzut poziomy tego stropu. Fig. 3 — postać wykonania pustaka z miazgi papierniczej, w widoku z boku i częściowo w przekroju. Fig. 4 przedstawia pustak od dołu.

Żelbetowy strop *b* jest wyłożony pomiędzy żebrami pustakami *a* z miazgi papierniczej (masy drzewnej), ułożonymi w rzędach równoległych, przyczem w żebrach

stropu są ułożone wkładki żelazne *c*. W celu utrzymania wyprawy *e*, pod strop zakłada się siatkę drucianą *g*, przymocowaną gwoździami lub śrubami do spodu pustaka *a*. Każdy pustak *a* posiada na jednym końcu zwężoną nasadkę *n*, zaś na drugim końcu otwór *o*, w który wchodzi nasadka *n* sąsiedniego pustaka. Na każdej bocznej ścianie pustaka znajdują się występy *k*, którymi pustaki *a* wzajemnie przylegają.

Przy wykonywaniu stropu, pustaki z miazgi papierniczej układa się szeregami na szalowaniu w kierunku podłużnym jak i poprzecznym tak, że występy *k* przylegają do siebie, wskutek czego tworzą część szalowania. Następnie w wolne przestrzenie między pustakami układa się wkładki żelazne *c* poczem wypełnia betonem. Przytem następuje bezpośrednie związanie wyprawy *e* z betonem. W celu silniejszego związania wyprawy *e* z dolną powierzchnią pustaków *a*, dolne ich ścianki posiadają zagłębienia *h*. Dalszy rodzaj wykonania, mający na celu lepsze przyleganie wyprawy polega na tem, że bezpośrednio pod stropem rozpina się siatkę drucianą *g* i wyprawia ją od spodu.

Pustaki *a* z miazgi papierniczej mogą być różnie kształtowane i aby nie przyj-

mowały wilgoci, mogą być napawane środkami nieprzyjmującymi wody, jak asfaltem, żywicą, klejem i t. d. Do masy papierniczej można również dodać pumeksu, korka i tym podobnych materiałów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wykonywania pustakowych stropów żelbetowych znamienny tem, że wolne przestrzenie między żebrami stropu są wypełnione pustakami (*a*) z miazgi papierniczej.

2. Pustak z miazgi papierniczej do wykonania stropu według zastrz. 1, znamienny tem, że na jednym końcu posiada nasadkę (*n*), która przy układaniu pustaków wchodzi w otwór (*o*) na drugim końcu sąsiedniego pustaka, oraz na bocznych ściankach posiada występy (*k*), którymi pustaki po ułożeniu przylegają do siebie.

3. Pustak według zastrz. 2, znamienny tem, że w ścianie dolnej posiada wgłębienia (*h*) w celu lepszego związania wyprawy od spodu.

Ernst Trümpy.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

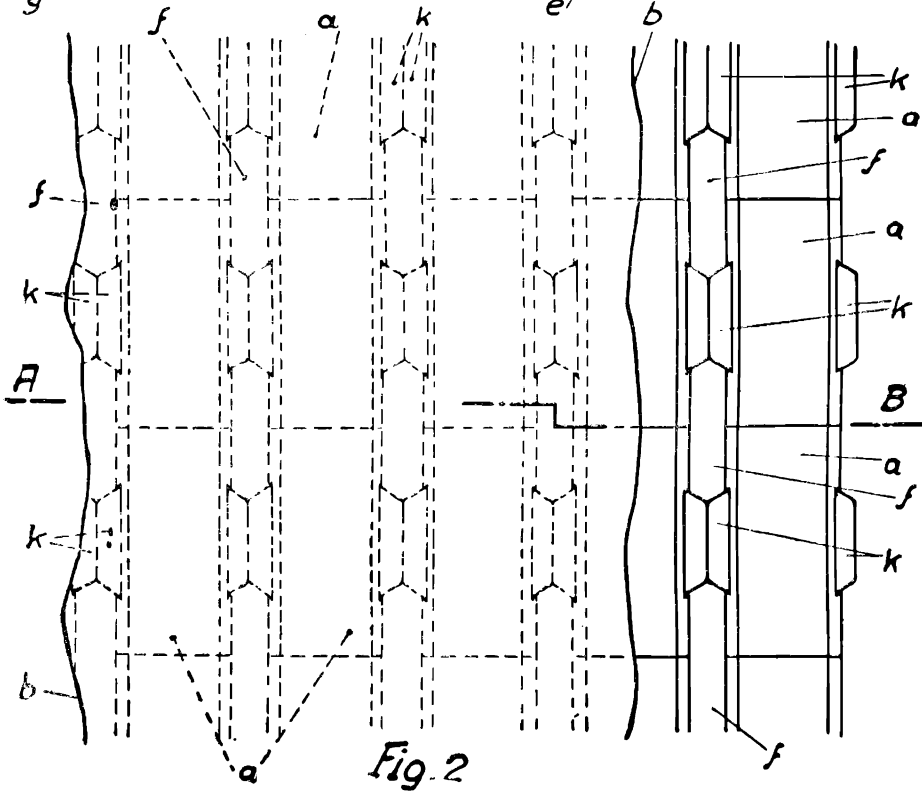
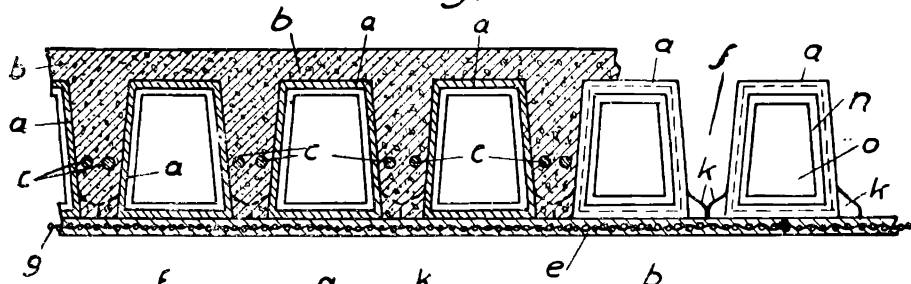


Fig. 2

Fig. 3.

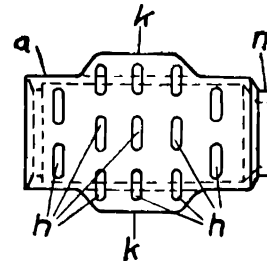
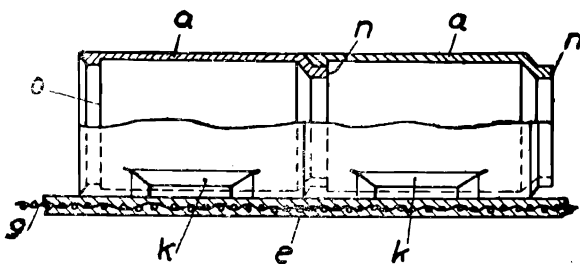


Fig. 4.