



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106972120 A

(43)申请公布日 2017. 07. 21

(21)申请号 201710333247.9

(22)申请日 2017.05.12

(71)申请人 苏州炬鸿通讯电脑科技有限公司

地址 215332 江苏省苏州市昆山市花桥镇
鸡鸣塘南路

(72)发明人 王文林

(74)专利代理机构 温州新瓯专利事务所 33210

代理人 黄捷

(51)Int.Cl.

H01M 2/04(2006.01)

H01M 2/02(2006.01)

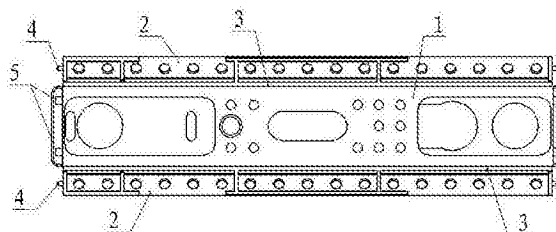
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

锂电池盖板用绝缘垫片

(57)摘要

一种锂电池盖板用绝缘垫片,包括主垫片和分垫片,分垫片位于主垫片的侧边并且主垫片和分垫片采用一体成型连接,主垫片和分垫片之间的连接部是柔韧薄条型,形成分垫片可折叠翻转结构。本发明的结构简单合理,主垫片和分垫片是一体成型,生产方便,简化零配件管理。并且,使用装配时只需将分垫片沿连接部整个折叠翻转180度即可,操作快速简单,显著提高了总体的生产效率和成品合格率。



1. 一种锂电池盖板用绝缘垫片,包括主垫片和分垫片,其特征为:分垫片(2)位于主垫片(1)的侧边并且主垫片(1)和分垫片(2)采用一体成型连接,主垫片(1)和分垫片(2)之间的连接部(3)是柔韧薄条型,形成分垫片(2)可折叠翻转结构。

2. 根据权利要求1所述的锂电池盖板用绝缘垫片,其特征为:在分垫片(2)上设有凸出的卡扣(4),主垫片(1)上对应设有卡槽(5),形成分垫片(2)折叠翻转后扣合定位结构。

3. 根据权利要求1或2所述的锂电池盖板用绝缘垫片,其特征为:分垫片(2)有二个,分别位于主垫片(1)的两侧边。

锂电池盖板用绝缘垫片

[0001] 技术领域:本发明涉及一种绝缘垫片,特别是锂电池盖板用的绝缘垫片。

[0002] 背景技术:锂电池的盖板上一般都固定有正电极片和负电极片,盖板需要使用绝缘垫片来绝缘隔离其中至少一个电极片,并且绝缘垫片也可以隔离防止盖板和电池电芯的误触通。通常的绝缘垫片都是采用分体结构的主垫片和分垫片,主垫片垫在盖板的一面,分垫片垫在盖板另一面边缘。由于分体结构需要主垫片和分垫片分别单独成型,使制造工序增加,配件管理环节增多,提高了损耗,后续的使用装配工序也更加烦琐,成本高,总体的生产效率降低,且会直接影响成品合格率。

[0003] 发明内容:针对现有技术的不足,本发明提供一种结构合理,生产方便的锂电池盖板用绝缘垫片。

[0004] 本发明包括主垫片和分垫片,分垫片位于主垫片的侧边并且主垫片和分垫片采用一体成型连接,主垫片和分垫片之间的连接部是柔韧薄条型,形成分垫片可折叠翻转结构。

[0005] 进一步的,在分垫片上设有凸出的卡扣,主垫片上对应设有卡槽,形成分垫片折叠翻转后扣合定位结构。

[0006] 通常,分垫片有二个,分别位于主垫片的两侧边。

[0007] 本发明的结构简单合理,主垫片和分垫片是一体成型,生产方便,简化零配件管理。并且,使用装配时只需将分垫片沿连接部整个折叠翻转180度即可,操作快速简单,显著提高了总体的生产效率和成品合格率。

[0008] 下面结合附图和具体实施方式进一步说明本发明。

[0009] 附图说明:图1是实施例的主结构示意图。

[0010] 图2是图1的底面方向立体示意图。

[0011] 图3是图1的折叠翻转状态示意图。

[0012] 具体实施方式:如图1和图2所示,分垫片2位于主垫片1的侧边并且主垫片1和分垫片2采用一体成型连接,主垫片1和分垫片2之间的连接部3是柔韧薄条型,形成分垫片2可折叠翻转结构。分垫片2一般有二个,分别位于主垫片1的两侧边。

[0013] 本实施例在分垫片2上还设有凸出的卡扣4,主垫片1上对应设有卡槽5,形成分垫片2折叠翻转后扣合定位结构。在使用时,如图3所示,将分垫片2沿连接部3进行180度的翻转折叠,分垫片2上的卡扣4对应卡入主垫片1的卡槽5中扣合定位,装配方便迅速,可靠性更高。

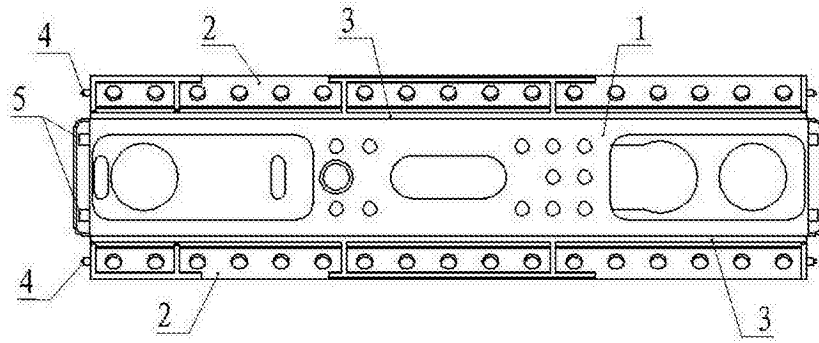


图1

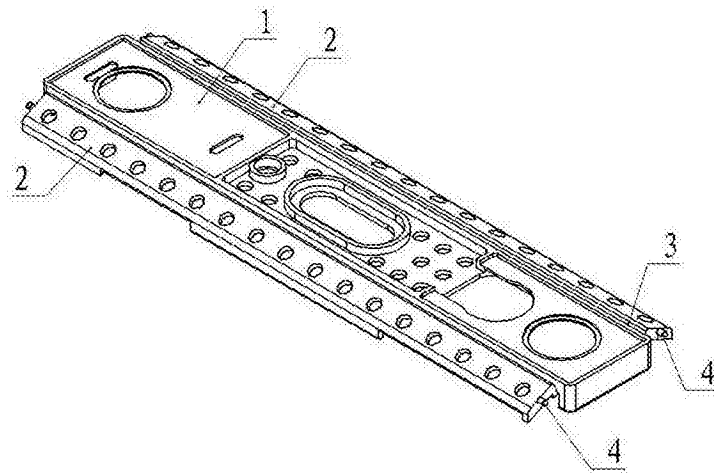


图2

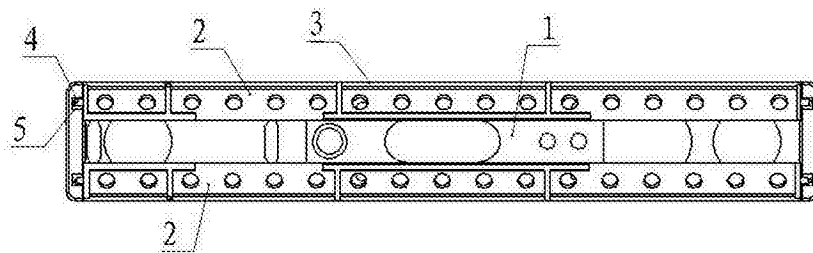


图3