



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115744409 A

(43) 申请公布日 2023. 03. 07

(21) 申请号 202211419953.2

(22) 申请日 2022.11.14

(71) 申请人 泉州市骏豪化纤有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市龙湖镇  
埔锦工业区11号

(72) 发明人 曾凤珠 蔡世庆 吴龙凤

(74) 专利代理机构 北京阳光天下知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11671

专利代理师 李满红

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 16/02 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

B65H 23/34 (2006.01)

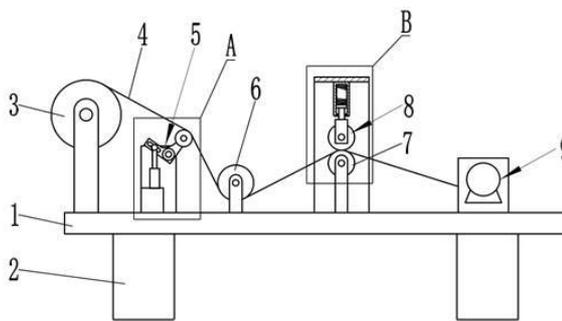
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 发明名称

一种织唛标印刷用自动卷带装置

(57) 摘要

本发明公开了一种织唛标印刷用自动卷带装置,涉及织唛标印刷技术领域,包括:工作台,工作台上依次设置有放卷辊、第一导辊和收卷装置,工作台上还设有位于放卷辊与第一导辊之间的张紧机构、位于第一导辊与收卷装置之间的第二导辊以及与第二导辊配合来对布料进行展平的活动压辊。本申请由于设置了张紧机构、第二导辊和活动压辊,因此能够在收卷时对布料进行很好的张紧和展平,避免布料在收卷过程中产生褶皱,提高了产品质量。



1. 一种织唛标印刷用自动卷带装置,包括:工作台(1),所述工作台(1)上依次设置有放卷辊(3)、第一导辊(6)和收卷装置(9),其特征在于,所述工作台(1)上还设有位于所述放卷辊(3)与所述第一导辊(6)之间的张紧机构(5)、位于所述第一导辊(6)与所述收卷装置(9)之间的第二导辊(7)以及与所述第二导辊(7)配合来对布料(4)进行展平的活动压辊(8)。

2. 如权利要求1所述的织唛标印刷用自动卷带装置,其特征在于,所述张紧机构(5)包括设置在所述工作台(1)上的支座(51)、中部通过铰接轴(542)铰接在所述支座(51)上的摆动架(54)以及设置在所述支座(51)上用于驱动所述摆动架(54)摆动的驱动机构,其中,所述摆动架(54)的一端设有与所述布料相抵触的张紧辊(543)。

3. 如权利要求2所述的织唛标印刷用自动卷带装置,其特征在于,所述驱动机构包括油缸(52),所述油缸(52)的活塞杆上设有滑柱(53),所述摆动架(54)的另一端上设有滑槽(541),所述滑柱(53)穿设在所述滑槽(541)内。

4. 如权利要求1所述的织唛标印刷用自动卷带装置,其特征在于,所述工作台(1)上设置有连接架(81),所述连接架(81)上设有连接筒(82)以及与所述连接筒(82)的内壁滑动配合的滑动块(84),所述滑动块(84)的外端设有连接杆(85),所述活动压辊(8)通过辊架(86)与所述连接杆(85)连接,其中,所述滑动块(84)与所述连接筒(82)之间设有压缩弹簧(83)。

5. 如权利要求1所述的织唛标印刷用自动卷带装置,其特征在于,所述收卷装置(9)包括安装在所述工作台(1)上的电动机(91)以及第一连接端通过联轴器(92)与所述电动机(91)连接的收卷辊(93),所述收卷辊(93)的第二连接端与设置在所述工作台(1)上的支撑机构(95)可拆卸连接。

6. 如权利要求5所述的织唛标印刷用自动卷带装置,其特征在于,所述支撑机构(95)包括设置在所述工作台(1)上的底座(951)以及与所述底座(951)配合且通过螺钉(954)相连接的上盖(952),所述底座(951)与所述上盖(952)之间形成有安装孔,所述收卷辊(93)的第二连接端通过轴承(953)与所述安装孔转动连接。

7. 如权利要求5所述的织唛标印刷用自动卷带装置,其特征在于,所述收卷辊(93)的外周面上设有与所述收卷辊(93)平行且呈环形分布的多个收卷杆(94)。

8. 如权利要求1所述的织唛标印刷用自动卷带装置,其特征在于,所述工作台(1)的底面上设有多个支腿(2)。

## 一种织唛标印刷用自动卷带装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及织唛标印刷技术领域,具体涉及一种织唛标印刷用自动卷带装置。

### 背景技术

[0002] 织唛是在织唛机上面,通过固定经纱,用纬纱表达文字、图形、字母、数字、三维标志、颜色组合等织出来的,具有高端,牢固,线条鲜明,柔软手感好等特点。

[0003] 织唛标与布料装订后,通常需要将布料收卷收纳,从而便于布料的储存,现有的自动卷带装置结构太简单,不能对布料进行张紧和展平,导致布料在收卷过程中易产生褶皱,次品率高,且不便于操作,实用性差。

### 发明内容

[0004] 有鉴于此,本发明提供一种织唛标印刷用自动卷带装置,以解决上述技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

一种织唛标印刷用自动卷带装置,包括:工作台,所述工作台上依次设置有放卷辊、第一导辊和收卷装置,所述工作台上还设有位于所述放卷辊与所述第一导辊之间的张紧机构、位于所述第一导辊与所述收卷装置之间的第二导辊以及与所述第二导辊配合来对布料进行展平的活动压辊。

[0006] 进一步地,所述张紧机构包括设置在所述工作台上的支座、中部通过铰接轴铰接在所述支座上的摆动架以及设置在所述支座上用于驱动所述摆动架摆动的驱动机构,其中,所述摆动架的一端设有与所述布料相抵触的张紧辊。

[0007] 进一步地,所述驱动机构包括油缸,所述油缸的活塞杆上设有滑柱,所述摆动架的另一端上设有滑槽,所述滑柱穿设在所述滑槽内。

[0008] 更进一步地,所述工作台上设置有连接架,所述连接架上设有连接筒以及与所述连接筒的内壁滑动配合的滑动块,所述滑动块的外端设有连接杆,所述活动压辊通过辊架与所述连接杆连接,其中,所述滑动块与所述连接筒之间设有压缩弹簧。

[0009] 更进一步地,所述收卷装置包括安装在所述工作台上的电动机以及第一连接端通过联轴器与所述电动机连接的收卷辊,所述收卷辊的第二连接端与设置在所述工作台上的支撑机构可拆卸连接。

[0010] 更进一步地,所述支撑机构包括设置在所述工作台上的底座以及与所述底座配合且通过螺钉相连接的上盖,所述底座与所述上盖之间形成有安装孔,所述收卷辊的第二连接端通过轴承与所述安装孔转动连接。

[0011] 更进一步地,所述收卷辊的外周面上设有与所述收卷辊平行且呈环形分布的多个收卷杆。

[0012] 更进一步地,所述工作台的底面上设有多个支腿。

[0013] 从上述的技术方案可以看出,本发明的优点是:

1. 本申请由于设置了张紧机构、第二导辊和活动压辊,因此能够在收卷时对布料

进行很好的张紧和展平,避免布料在收卷过程中产生褶皱,提高了产品质量,且操作方便,实用性好。

[0014] 除了上面所描述的目的、特征和优点之外,本发明还有其它的目的、特征和优点。下面将参照图,对本发明作进一步详细的说明。

### 附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本发明的结构示意图;  
图2为图1中A处的局部放大示意图;  
图3为图1中B处的局部放大示意图;  
图4为本发明的收卷装置结构示意图;  
图5为本发明的支撑机构结构示意图。

[0017] 附图标记列表:工作台1、支腿2、放卷辊3、布料4、张紧机构5、支座51、油缸52、滑柱53、摆动架54、滑槽541、铰接轴542、张紧辊543、第一导辊6、第二导辊7、活动压辊8、连接架81、连接筒82、压缩弹簧83、滑动块84、连接杆85、辊架86、收卷装置9、电动机91、联轴器92、收卷辊93、收卷杆94、支撑机构95、底座951、上盖952、轴承953、螺钉954。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0019] 如图1所示,本发明提供一种织唛标印刷用自动卷带装置,包括:工作台1,所述工作台1上依次设置有放卷辊3、第一导辊6和收卷装置9,所述工作台1上还设有位于所述放卷辊3与所述第一导辊6之间的张紧机构5、位于所述第一导辊6与所述收卷装置9之间的第二导辊7以及与所述第二导辊7配合来对布料4进行展平的活动压辊8。

[0020] 具体的,放卷辊3上缠绕有布料4,放卷辊3上的布料4依次穿过第一导辊6、第二导辊7后被收卷装置9收集;张紧机构5起到张紧的作用,避免布料4太松影响正常收卷;活动压辊8和第二导辊7配合作用对布料4进行展平,避免布料4产生褶皱;第一导辊6起到限位导向的作用,使布料4收卷过程更平稳,同时避免布料发生偏移,功能全面,使用更加方便,所述工作台1的底面上设有多个支腿2,起到支撑作用。

[0021] 如图2所示,所述张紧机构5包括设置在所述工作台1上的支座51、中部通过铰接轴542铰接在所述支座51上的摆动架54以及设置在所述支座51上用于驱动所述摆动架54摆动的驱动机构,其中,所述摆动架54的一端设有与所述布料相抵触的张紧辊543,所述驱动机构包括油缸52,所述油缸52的活塞杆上设有滑柱53,所述摆动架54的另一端上设有滑槽541,所述滑柱53穿设在所述滑槽541内。

[0022] 油缸52工作时,驱动活塞杆上下移动,带动滑柱53上下移动,进而带动摆动架54绕铰接点转动,进而使张紧辊543随摆动架54产生摆动,实现对张紧辊543位置的调整,最终实现对布料4的张紧,操作方便。

[0023] 如图3所示,所述工作台1上设置有连接架81,所述连接架81上设有连接筒82以及与所述连接筒82的内壁滑动配合的滑动块84,所述滑动块84的外端设有连接杆85,所述活动压辊8通过辊架86与所述连接杆85连接,其中,所述滑动块84与所述连接筒82之间设有压缩弹簧83,使用时,将活动压辊8上抬,压缩弹簧83被压缩,使布料4穿过活动压辊8与第二导辊7之间的缝隙,然后松开活动压辊8,压缩弹簧83复位,在压缩弹簧83的弹性力作用下使活动压辊8与布料4抵触,实现对布料4的展平。

[0024] 如图4所示,所述收卷装置9包括安装在所述工作台1上的电动机91以及第一连接端通过联轴器92与所述电动机91连接的收卷辊93,所述收卷辊93的第二连接端与设置在所述工作台1上的支撑机构95可拆卸连接,方便更换不同规格的收卷辊93。

[0025] 如图5所示,所述支撑机构95包括设置在所述工作台1上的底座951以及与所述底座951配合且通过螺钉954相连接的上盖952,所述底座951与所述上盖952之间形成有安装孔,所述收卷辊93的第二连接端通过轴承953与所述安装孔转动连接,便于拆装,更换不同规格的收卷辊93。

[0026] 所述收卷辊93的外周面上设有与所述收卷辊93平行且呈环形分布的多个收卷杆94,收卷杆94的数量可以设置为三个或四个,收卷杆94防止收卷过程中出现打滑现象,提高了收卷的效率。

[0027] 本织唛标印刷用自动卷带装置由于设置了张紧机构5、第二导辊7和活动压辊8,因此能够在收卷时对布料4进行很好的张紧和展平,避免布料4在收卷过程中产生褶皱,提高了产品质量,本申请由于设置了支撑机构95,采用可拆卸的安装方式,方便更换不同规格的收卷辊93,实用性好。

[0028] 以上仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,对于本领域的技术人员来说,本发明可以有各种更改和变化。凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

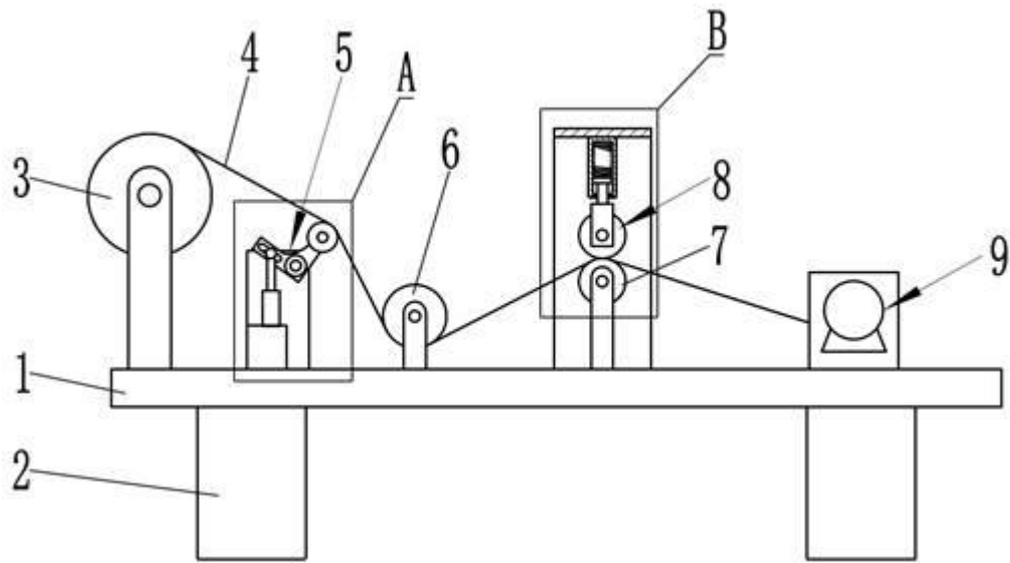


图1

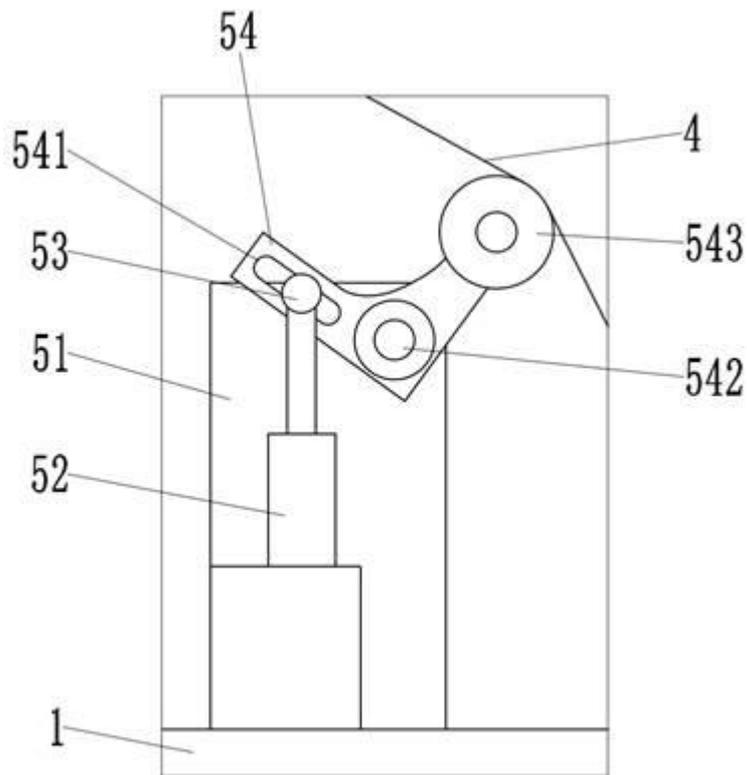


图2

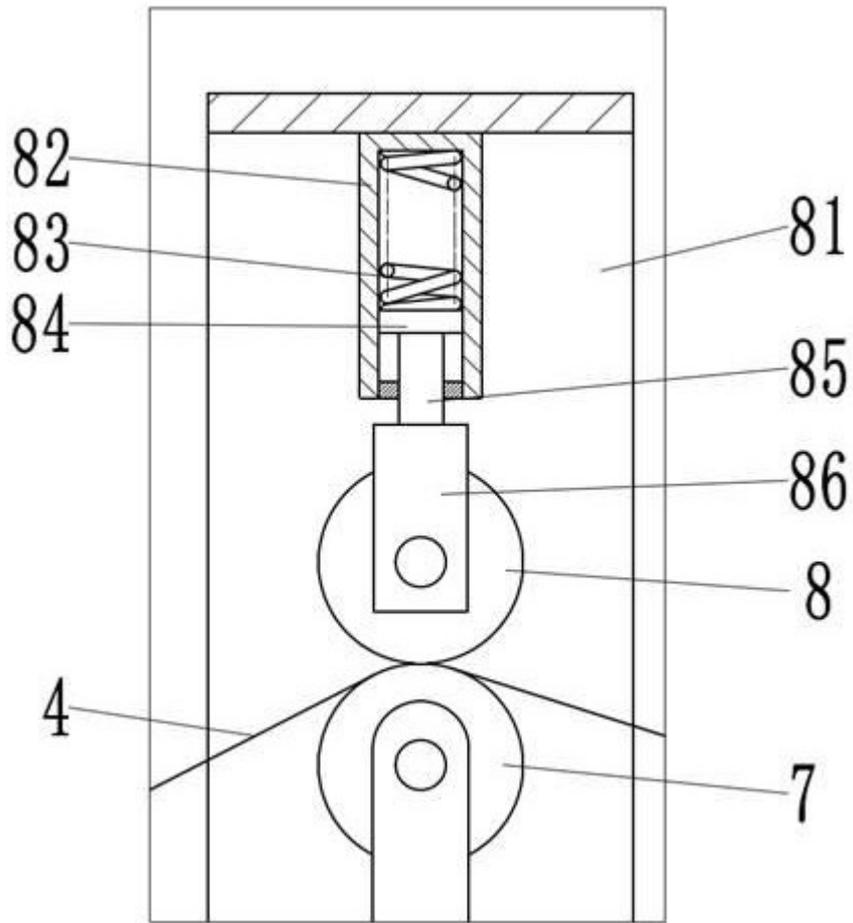


图3

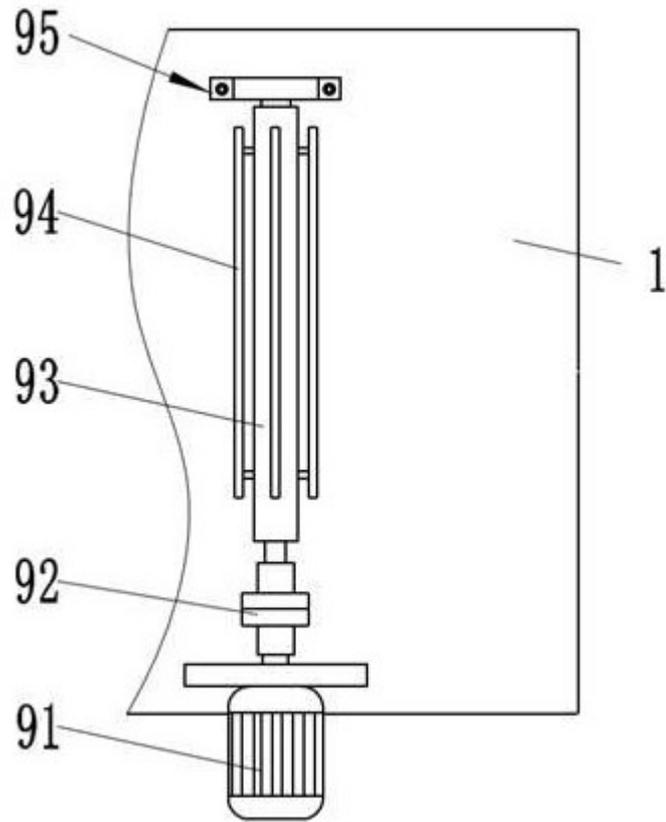


图4

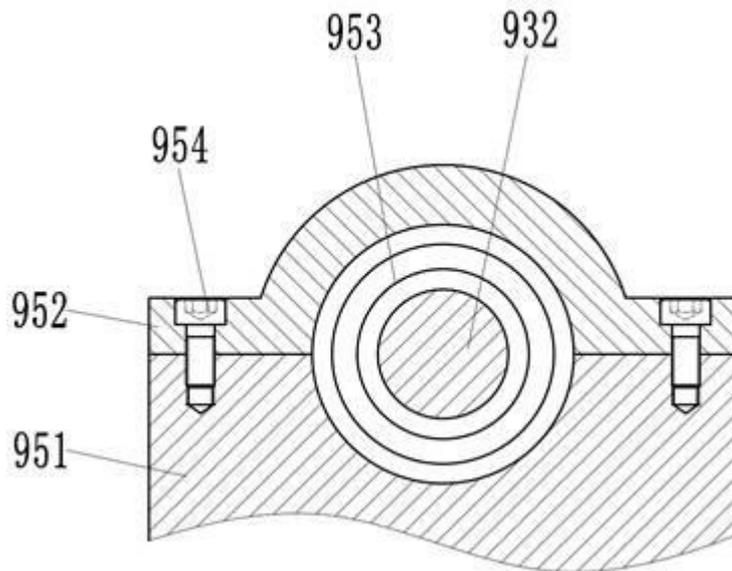


图5