



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106186655 A

(43)申请公布日 2016.12.07

(21)申请号 201610724053.7

(22)申请日 2016.08.26

(71)申请人 浙江卡莎罗新型装饰材料有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县乾元镇
金火村

(72)发明人 洪德强

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理
有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.

C03B 33/023(2006.01)

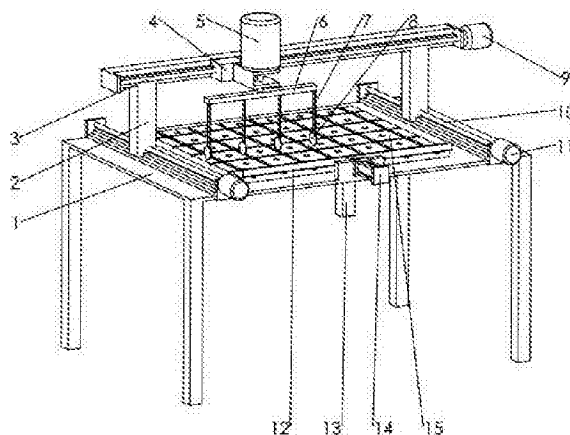
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种新型玻璃分切装置

(57)摘要

本发明公开了一种新型玻璃分切装置,包括有工作台,工作台上安装有两个相互第一导轨,两个第一导轨之间安装有真空吸盘,工作台上还安装有真空发生器,真空发生器与真空吸盘连通,第一导轨上还安装有支架,支架上还设有支架驱动机构,支架上还设有水平设置且与第一导轨垂直的第二导轨,第二导轨上安装有滑块,滑块上设有滑块驱动机构,滑块上还水平可转动地安装有支撑杆,支撑杆上依次均布有多个竖直设置的连杆,每个连杆下端安装有切轮,还包括有第一电机,支撑杆由第一电机驱动,工作台上还设有推送机构,本发明结构简单,非常实用。



1. 一种新型玻璃分切装置,包括有工作台(1),工作台(1)上安装有两个相互第一导轨,其特征在于:所述两个第一导轨之间安装有真空吸盘(15),所述工作台(1)上还安装有真空发生器(13),所述真空发生器(13)与真空吸盘(15)连通,所述第一导轨上还安装有支架(2),所述支架(2)上还设有支架驱动机构,所述支架(2)上还设有水平设置且与第一导轨垂直的第二导轨,所述第二导轨上安装有滑块(4),所述滑块(4)上设有滑块驱动机构,所述滑块(4)上还水平可转动地安装有支撑杆(6),所述支撑杆(6)上依次均布有多个竖直设置的连杆(7),所述每个连杆(7)下端安装有切轮(8),还包括有第一电机(5),所述支撑杆(6)由第一电机(5)驱动,所述工作台(1)上还设有推送机构。

2. 根据权利要求1所述的一种新型玻璃分切装置,其特征在于:所述支架驱动机构包括有两个分别安装在支架(2)两侧且平行于第一导轨的第一螺杆(10),还包括有第二电机(11),所述第一螺杆(10)由第二电机(11)驱动。

3. 根据权利要求1所述的一种新型玻璃分切装置,其特征在于:所述滑块驱动机构包括有平行于第二导轨的第二螺杆(3),所述第二螺杆(3)安装在滑块(4)上,还包括有第三电机(9),所述第二螺杆(3)由第三电机(9)驱动。

4. 根据权利要求1所述的一种新型玻璃分切装置,其特征在于:所述推送机构包括固定在工作台(1)上且气缸输出轴呈水平设置的气缸(14),所述气缸(14)输出轴端固定有推板(12)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型玻璃分切装置,其特征在于:所述真空吸盘(15)表面依次均布有呈十字交叉状的刀槽。

一种新型玻璃分切装置

[0001] 技术领域:

本发明涉及墙砖制造设备技术领域,特别涉及一种新型玻璃分切装置。

[0002] 背景技术:

墙砖中有一种是马赛克墙砖,它是将玻璃分别成多个小块之后,然后再进行排布,进行粘结烘干,现有的设备在分切的时候,都是采用人工手动进行横竖两个方向的分切,这样的分切方式,不仅工作强度大,且工作效率低,不适合大批量生产。

[0003] 发明内容:

本发明提供了一种新型玻璃分切装置,解决了现有技术中工人劳动强度大,工作效率低的技术问题。

[0004] 本发明的技术解决措施如下:一种新型玻璃分切装置,包括有工作台,工作台上安装有两个相互第一导轨,两个第一导轨之间安装有真空吸盘,工作台上还安装有真空发生器,真空发生器与真空吸盘连通,第一导轨上还安装有支架,支架上还设有支架驱动机构,支架上还设有水平设置且与第一导轨垂直的第二导轨,第二导轨上安装有滑块,滑块上设有滑块驱动机构,滑块上还水平可转动地安装有支撑杆,支撑杆上依次均布有多个竖直设置的连杆,每个连杆下端安装有切轮,还包括有第一电机,支撑杆由第一电机驱动,工作台上还设有推送机构。

[0005] 优选地,支架驱动机构包括有两个分别安装在支架两侧且平行于第一导轨的第一螺杆,还包括有第二电机,第一螺杆由第二电机驱动。

[0006] 优选地,滑块驱动机构包括有平行于第二导轨的第二螺杆,第二螺杆安装在滑块上,还包括有第三电机,第二螺杆由第三电机驱动。

[0007] 优选地,推送机构包括固定在工作台上且气缸输出轴呈水平设置的气缸,气缸输出轴端固定有推板。

[0008] 优选地,真空吸盘表面依次均布有呈十字交叉状的刀槽。

[0009] 本发明的有益效果在于:在本发明中,将玻璃放置在真空吸盘上,因为真空吸盘上成型与吸附孔,在真空发生器的作用下,将玻璃吸附住,然后在第二电机的作用下,驱第一螺杆驱动支架前行,切轮对玻璃进行分切,分切完成以后,第一电机驱动支撑杆旋转,然后在第三电机的驱动下,第二螺杆上的滑块移动,切轮对玻璃进行另一个方向的分切,分切完成以后,真空发生器停止工作,在气缸的作用下,推板推动分切好的玻璃片,可以进行下一块玻璃的分切,本发明结构简单,减轻了劳动效率,减轻了劳动强度,非常实用。

[0010] 附图说明:

图1为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1、工作台;2、支架;3、第二螺杆;4、滑块;5、第一电机;6、支撑杆;7、连杆;8、切轮;9、第三电机;10、第一螺杆;11、第二电机;12、推板;13、真空发生器;14、气缸;15、真空吸盘。

[0012] 具体实施方式:

结合附图1对本发明一种新型玻璃分切装置,做进一步说明。

[0013] 一种新型玻璃分切装置,包括有工作台1,工作台1上安装有两个相互第一导轨,两个第一导轨之间安装有真空吸盘15,工作台1上还安装有真空发生器13,真空发生器13与真空吸盘15连通,第一导轨上还安装有支架2,支架2上还设有支架驱动机构,支架2上还设有水平设置且与第一导轨垂直的第二导轨,第二导轨上安装有滑块4,滑块4上设有滑块驱动机构,滑块4上还水平可转动地安装有支撑杆6,支撑杆6上依次均布有多个竖直设置的连杆7,每个连杆7下端安装有切轮8,还包括有第一电机5,支撑杆6由第一电机5驱动,工作台1上还设有推送机构。

[0014] 具体地,支架驱动机构包括有两个分别安装在支架2两侧且平行于第一导轨的第一螺杆10,还包括有第二电机11,第一螺杆10由第二电机11驱动。

[0015] 具体地,滑块驱动机构包括有平行于第二导轨的第二螺杆3,第二螺杆3安装在滑块4上,还包括有第三电机9,第二螺杆3由第三电机9驱动。

[0016] 具体地,推送机构包括固定在工作台1上且气缸输出轴呈水平设置的气缸14,气缸14输出轴端固定有推板12,可以将切割好的玻璃片推送出去。

[0017] 具体地,真空吸盘15表面依次均布有呈十字交叉状的刀槽,切割的时候,避免切伤真空吸盘15。

[0018] 本发明的工作原理是:在本发明中,将玻璃放置在真空吸盘15上,因为真空吸盘15上成型与吸附孔,在真空发生器13的作用下,将玻璃吸附住,然后在第二电机11的作用下,驱第一螺杆10驱动支架前行,切轮8对玻璃进行分切,分切完成以后,第一电机5驱动支撑杆6旋转,然后在第三电机9的驱动下,第二螺杆3上的滑块4移动,切轮8对玻璃进行另一个方向的分切,分切完成以后,真空发生器13停止工作,在气缸14的作用下,推板12推动分切好的玻璃片,可以进行下一块玻璃的分切。

[0019] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本发明保护的范围。

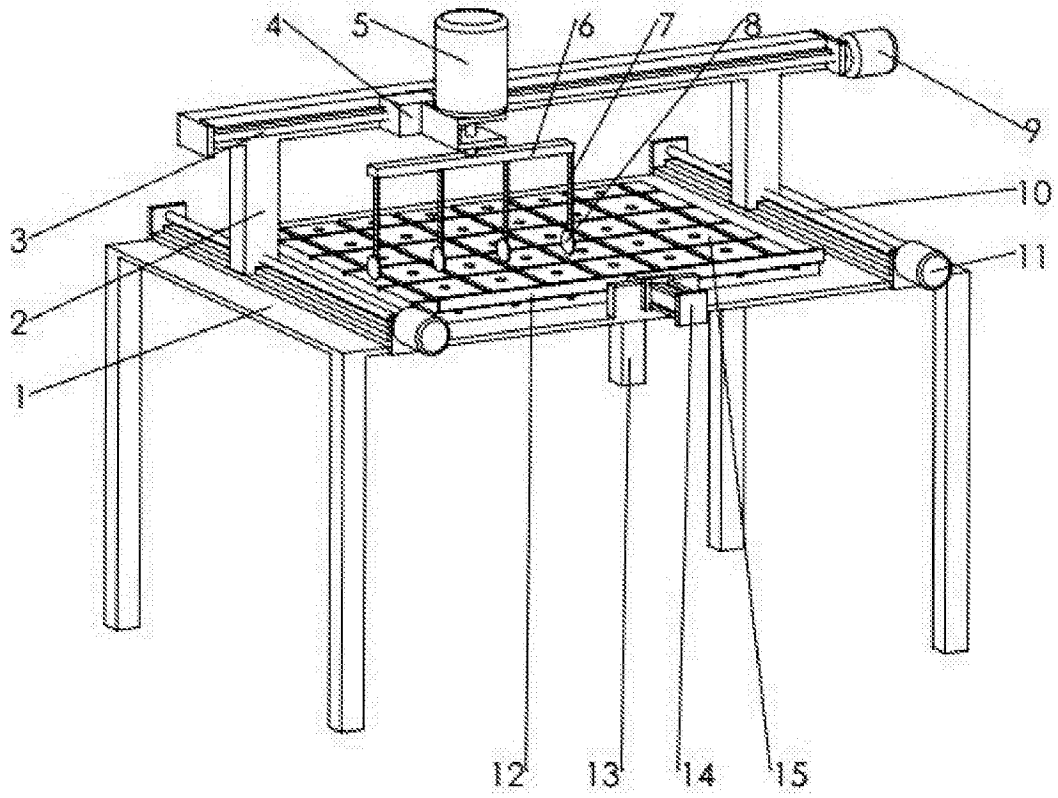


图1