



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.VI.1965 (P 109 678)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 26.IV.1966

Kl. ~~40a, 34⁰¹~~

492, 29/00

MKP B 23 b

29/00

UKD



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Andrzej Łukaszewicz, Henryk Schef-
fler

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski, Poznań
(Polska)

Imak nożowy do automatów tokarskich

1

Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja imaka nożowego, przystosowanego do mocowania noży na górnych suportach automatów tokarskich.

Znane suporty górne automatów tokarskich posiadają wąską płaszczyznę dla mocowania imaków. Dodatkowe utrudnienie dla dogodnego umocowania noża stanowi śruba mocująca imak do suportu. Z tych względów w znanych imakach nożowych górnych suportów automatów tokarskich nóż jest umocowany skośnie względem osi suportu.

To znane rozwiązanie posiada pewne wady. Skośne umocowanie noża wymaga kłopotliwej korekcji geometrii ostrza noża. Ponadto przy skośnym zamocowaniu drgania sprężyste noża powodują zbliżanie i oddalanie ostrza względem osi obrabianego przedmiotu, co pogarsza gładkość obrabianej powierzchni. Noże suportów górnych nie mogą być wymieniane z nożami suportów bocznych.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności i skonstruowanie imaka, który umożliwi równoległe mocowanie noży na górnych suportach automatów tokarskich.

Istota wynalazku polega na wyposażeniu imaka w równoległy do osi suportu rowek do osadzenia noża oraz na zastosowaniu do mocowania imaka śruby o specjalnej konstrukcji. Śruba ta, której łeb jest osadzony w podporcie w rowku teowym, posiada w środkowej części przesunięte względem osi zgrubienie, w którym wykonano okienko dla

2

trzonka noża. Imak nożowy w miejscu zgrubienia posiada wybranie o wymiarach większych od tego zgrubienia. Imak posiada dwie śruby regulacyjne opierające się o zgrubienie śruby mocującej, dzięki czemu cały imak w miarę ostrzenia noża może być przesuwany względem śruby mocującej tak, aby ostrze umocowanego w nim noża znajdowało się stale w osi przedmiotu obrabianego. Ponadto imak nożowy według wynalazku posiada szereg dalszych korzystnych elementów konstrukcyjnych, które zostaną dokładniej przedstawione w dalszym ciągu opisu.

Jedna z możliwych postaci wykonania wynalazku jest opisana tytułem przykładu w związku z rysunkiem, na którym fig. 1 przedstawia imak nożowy w widoku z góry, a fig. 2 ten sam imak w przekroju wzdłuż linii A-A.

W imaku nożowym 1 jest wykonany otwarty ku górze rowek, w którym jest umieszczony równoległe do osi nóż 2, umocowany za pomocą śrub 3. Na powierzchni imaka 1 jest umocowana nakładka 4 zaopatrzona w występy, zabezpieczające imak przed rozginaniem się. Imak jest umocowany do suportu 5 za pomocą śruby 6, której łeb jest osadzony w rowku teowym suportu. Śruba 6 posiada w środkowej części przesunięte względem osi zgrubienie, w którym jest wykonane okienko dla przejścia trzonka noża 2. W miejscu, w którym znajduje się zgrubienie śruby 6, imak 1 posiada wybranie o wymiarach większych od tego zgru-

bienia. W imaku są umieszczone dwie śruby regulacyjne 7, opierające się o zgrubienie śruby 6.

Na powierzchniach styku imaka 1 i suportu 5 są wykonane ząbki o kierunku prostopadłym do osi noża. Nóż 2 układa się w rowku imaka 1 przetykając go przez okienko w zgrubieniu śruby 6, a następnie przykręca za pomocą śrub 3, przy czym trzonek noża nie styka się ze ściankami okienka. Następnie za pomocą śrub 7 przesuwają się imak 1 względem nieruchomej śruby 6 w taki sposób, aby krawędź tnąca noża znalazła się w osi suportu 5. Przyciągnięcie nakrętki na śrubie 6 ostatecznie ustala położenie imaka, a ząbki na jego dolnej powierzchni zabezpieczają przed przesunięciem od sił skrawania.

Imak nożowy według wynalazku umożliwia mocowanie noży równoległe do osi w górnych suportach automatów tokarskich, posiada zwartą konstrukcję i zapewnia sztywne i pewne mocowanie noży.

Zastrzeżenia patentowe

1. Imak nożowy do automatów tokarskich przystosowany do mocowania noży na suportach górnych, **znamienny tym**, że w imaku (1) jest wykonany równoległy do osi rowek dla osadzenia noża (2), a imak jest mocowany do suportu (5) za pomocą śruby (6), która w miejscu przejścia noża posiada zgrubienie z okienkiem, zaś na bokach imaka (1) znajdują się śruby regulacyjne (7), które opierają się o zgrubienie śruby (6).
2. Imak nożowy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że okienko w zgrubieniu śruby (6) posiada w świetle wymiary większe od wymiarów trzonka noża (2).
3. Imak nożowy według zastrz. 1, **znamienny tym**, że w miejscu zgrubienia śruby (6) imak nożowy (1) posiada wybranie o wymiarach większych od tego zgrubienia.
4. Imak nożowy według zastrz. 1—3, **znamienny tym**, że posiada nakładkę (4) wyposażoną w występy, które przejmują siły rozginające imak (1).

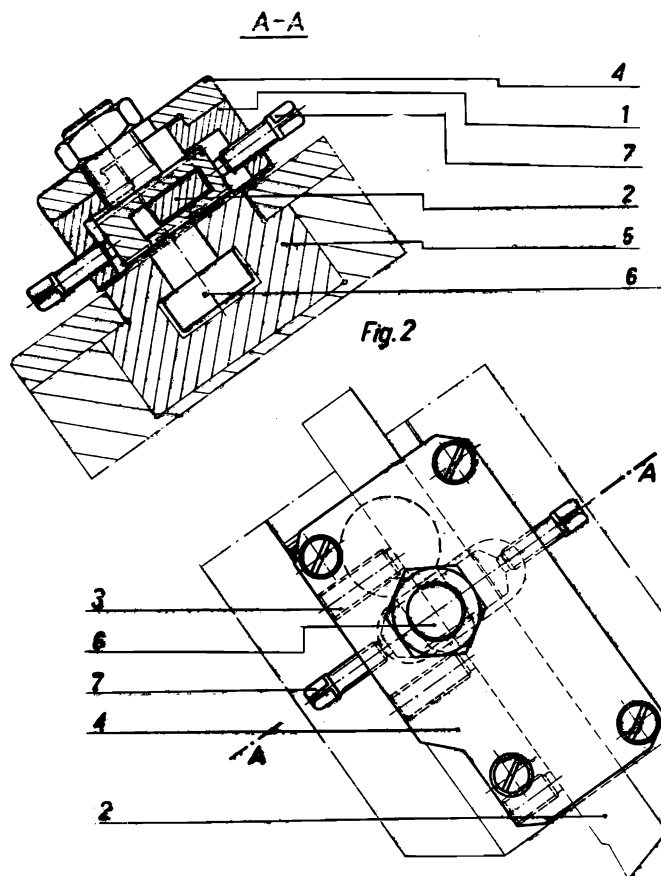


Fig. 1