[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl[7]
B27B 23/00

[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02243190.X

[45] 授权公告日 2003 年 5 月 21 日

[11] 授权公告号 CN 2551424Y

[22] 申请日 2002.07.17 [21] 申请号 02243190.X

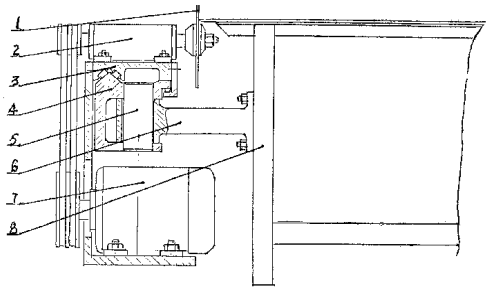
[73] 专利权人 王同义
地址 276005 山东省临沂市高级技工学校
[72] 设计人 张德明 王华江 乔淑梅 王同义
王晓燕

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 纵横切割锯

[57] 摘要

一种跑车带锯运动对板材进行切割的纵横切割锯。它是在工作台四边设纵、横导轨，在四角上设可转导轨，可转导轨通过转轴与支撑臂实现铰链联接，可转导轨可往复转动 90°，实现与纵、横导轨对接。跑车连同锯头沿导轨绕工作台一周，完成对人造板四边的切割。



ISSN1008-4274

知识产权出版社出版

1、一种纵横切割锯，在台架与台面组成的工作台四周设纵向及横向导轨，导轨上装跑车，其特征是：跑车上安装锯头，在纵向导轨与横向导轨相交处设四个可转导轨，可转导轨可往复转动90°，实现与纵、横导轨对接，其结构为可转导轨通过转轴与支撑臂实现铰链联接，支撑臂另一端固定于台架上。

纵横切割锯

所属技术领域

本实用新型涉及一种人造板齐边的切割装置，尤其是在纵边割完后能掉转锯头割横边的纵横切割锯。

背景技术

目前，所使用的纵横切割锯，由纵、横两组导轨，两组四个锯头，以及纵、横跑车组成。导轨长，加工难度大，制造成本高；若用简易导轨替代，则切边质量差。

发明内容

为了克服现有切割锯占地面积大，导轨精加工难的不足，本实用新型提供一种纵横切割锯，该切割锯能有效地缩短导轨长度，有利于导轨加工精度的提高，还使整机制造成本降低。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：由长方形台面和台架组成的工作台，四边设纵、横导轨，固定不动，四角设可转导轨，可转导轨通过转轴与支撑臂实现铰链联接，可转导轨可作往复90°旋转，以实现和纵、横导轨的对接，支撑臂另一端用螺栓固定在台架上；导轨上装跑车，跑车上部安装锯头，底部安装电动机，锯头由电动机通过三角带带动旋转。工作时，人造板在台面上固定不动，跑车连同锯头沿导轨绕台面运行一周，完成对板材四边的切割。

本实用新型的有益效果是，缩短了导轨长度，给提高导轨加工精度带来方便，不但降低了加工成本，还能保证切边质量稳定可靠；另外，由原来的四个锯头改为一个锯头，使整机的制造成本明显下降。

附图说明

图 1 是本实用新型的局部剖视图。

图 2 是本实用新型的可转导轨连接示意图。

图中1. 锯片,2. 锯头,3. 跑车,4. 可转导轨,5. 转轴,6. 支撑臂,7. 电动机,8.

台架 ,9. 纵导轨 ,10. 横导轨。

具体实施方式

在图中，工作台四周设纵导轨（9）及横导轨（10），纵、横导轨相交处设可转导轨（4），可转导轨（4）通过转轴（5）与支撑臂（6）实现铰链联接，支撑臂（6）的另一端用螺栓紧固于台架（8）上，可转导轨（4）可往复转动90°，实现与纵、横导轨对接。导轨上安装跑车（3），跑车（3）上部装锯头（2），底部装电动机（7），电动机（7）通过三角带带动锯片（1）旋转。工作时，人造板在台面上固定不动，人推跑车（3）连同锯头（2）在纵导轨（9）上移动，对人造板纵边进行切割，当纵边切割完后，跑车（3）正好在可转导轨（4）上，把跑车回退一点，将可转导轨（4）转动90°，实现与横导轨（10）对接，继续移动跑车（3）切割人造板横边。跑车（3）绕工作台运行一周，完成对板材四边的切的切割。

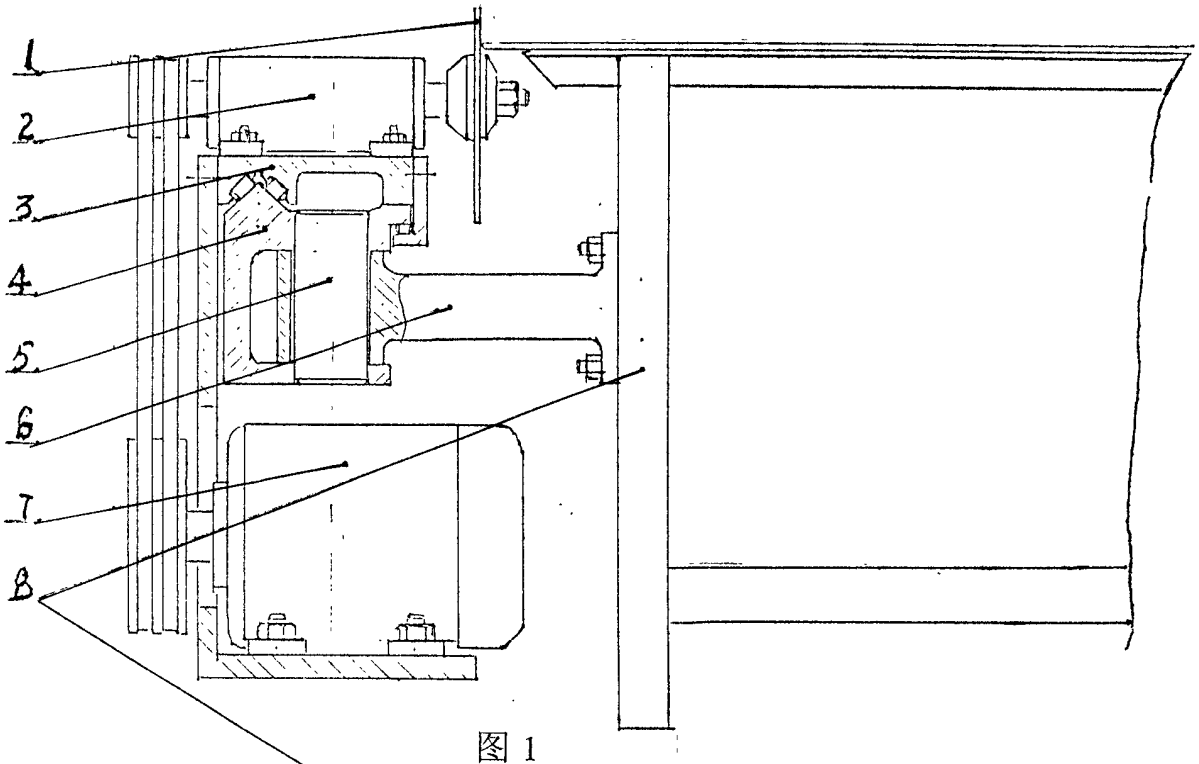


图 1

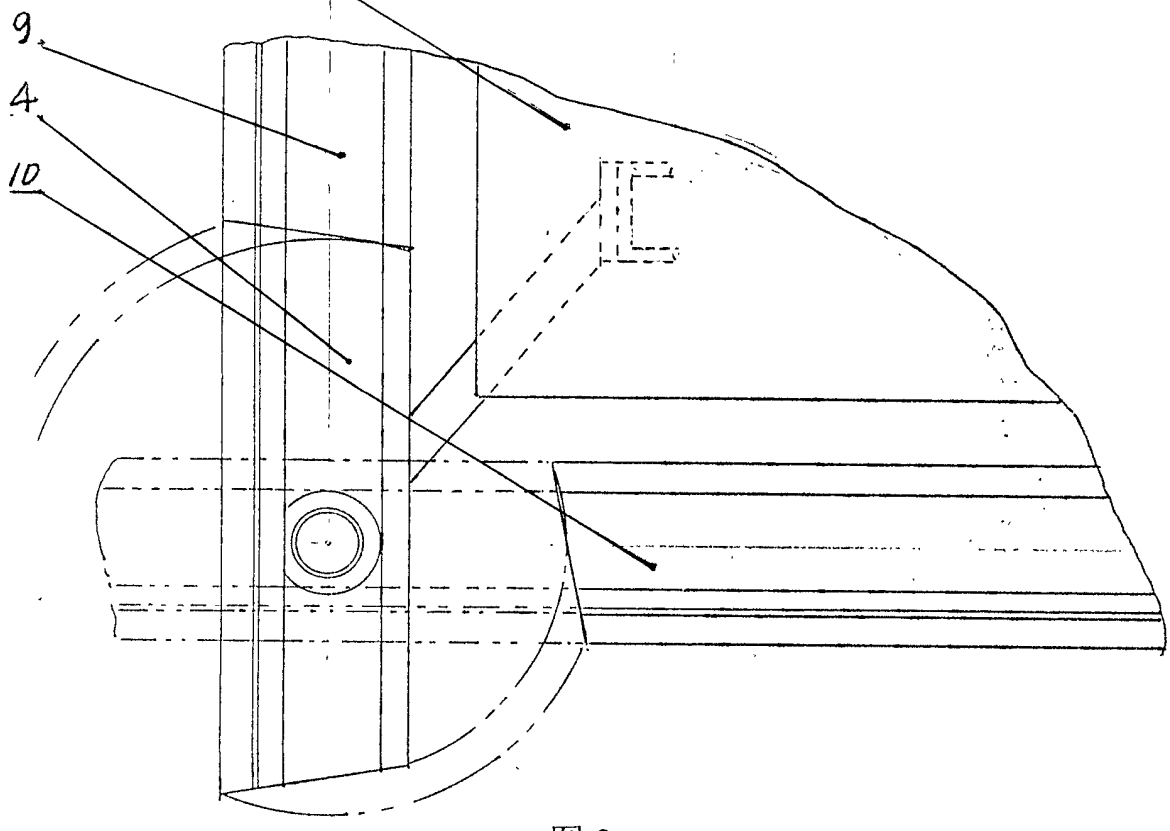


图 2