



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104192595 A

(43) 申请公布日 2014. 12. 10

(21) 申请号 201410429886. 1

(22) 申请日 2014. 08. 28

(71) 申请人 青岛恒昌泰橡塑机械有限公司

地址 266300 山东省青岛市胶州市胶西镇尹家店三村

(72) 发明人 赵炳合

(74) 专利代理机构 山东清泰律师事务所 37222

代理人 柳彦君

(51) Int. Cl.

B65G 69/18 (2006. 01)

B65G 53/06 (2006. 01)

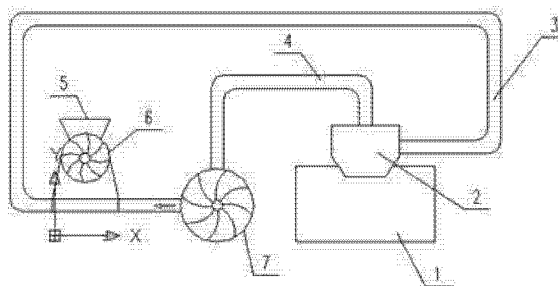
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

闭环式粉料风送系统

(57) 摘要

本发明提供一种环保的闭环式粉料风送系统,其包括风机,粉料入口,风机将粉料入口进入的粉料吹入到输送管,然后到达粉料仓,风机和粉料仓之间设置回风管,相比传统产品,能够将粉料仓中分离出来的混合气体重新输送回风送系统中进行利用,不会排出系统外部对人体造成危害,更加环保。



1. 一种粉料风送系统,其包括风机,粉料入口,风机将粉料入口进入的粉料吹入到输送管,然后到达粉料仓,其特征在于:风机和粉料仓之间设置回风管。
2. 根据权利要求1所述的粉料风送系统,其特征在于:粉料入口和风机之间设置匀速分配器。
3. 根据权利要求1所述的粉料风送系统,其特征在于:风机设置为高压风机。
4. 根据权利要求1所述的粉料风送系统,其特征在于:输送管和回风管通过旋风分离器 and 粉料仓连接。

## 闭环式粉料风送系统

### 技术领域

[0001] 本发明涉及了一种环保的闭环式粉料风送系统。

### 背景技术

[0002] 现有技术中的粉料输送系统一般都包括风机,粉料入口,风机将粉料入口进入的粉料吹入到输送管,然后到达粉料仓,现有技术中的粉料输送系统在粉料仓上方自由落体进入粉料仓,分离仓上方的旋风分离器将含有细微颗粒的混合气体直接从排气口排除,给大气造成污染,不环保,而且粉尘对人体有害,并且还造成一定的浪费。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是:提供一种环保的闭环式粉料风送系统。

[0004] 本发明的风送系统的技术方案是:一种粉料风送系统,其包括风机,粉料入口,风机将粉料入口进入的粉料吹入到输送管,然后到达粉料仓,风机和粉料仓之间设置回风管。

[0005] 优化地,粉料入口和风机之间设置匀速分配器。

[0006] 优化地,风机设置为高压风机。

[0007] 优化地,输送管和回风管通过旋风分离器和粉料仓连接。

[0008] 本技术方案风机和粉料仓之间设置回风管,相比传统产品,能够将粉料仓中分离出来的混合气体重新输送回风送系统中进行利用,不会排出系统外部对人体造成危害,更加环保。

[0009] 本技术方案粉料入口和风机之间设置匀速分配器,能够将粉料均匀平稳的分配到输送管,使系统运行更加稳定,有效的阻止堵塞的发生。

[0010] 本技术方案风机设置为高压风机,动力充足,使系统运行稳定性提高,防止粉料堵塞。

[0011] 本技术方案输送管和回风管通过旋风分离器和粉料仓连接,整个过程在封闭环境下进行,提高了工作效率,减少了有害物质排放,提高了环保性。

### 附图说明

[0012] 图1为本发明的闭环式风送系统的结构的示意图

附图标记说明:

1-粉料仓;2-旋风分离器;3-输送管;4-回风管;5-粉料入口;6-匀速分配器;7-高压风机。

### 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本发明做详细说明。

[0014] 如图所示,本发明的风送系统的技术方案是:一种粉料风送系统,其包括风机,粉料入口,风机将粉料入口进入的粉料吹入到输送管,然后到达粉料仓,风机和粉料仓之间设

置回风管；粉料入口和风机之间设置匀速分配器 6；风机设置为高压风机。输送管 3 和回风管 4 通过旋风分离器 2 和粉料仓连接。

粉料由粉料入口 5 进入匀速分配器 6 落于输送管 3，在高压风机 7 作用下，粉料通过输送管 3 进入旋风分离器 2，将粉料与混合空气进行气体与粉料的分离，粉料落入粉料仓 1，气体则由旋风分离器 2 的排气口通过回风管 4 进入高压风机 7，形成闭环式粉料输送系统。

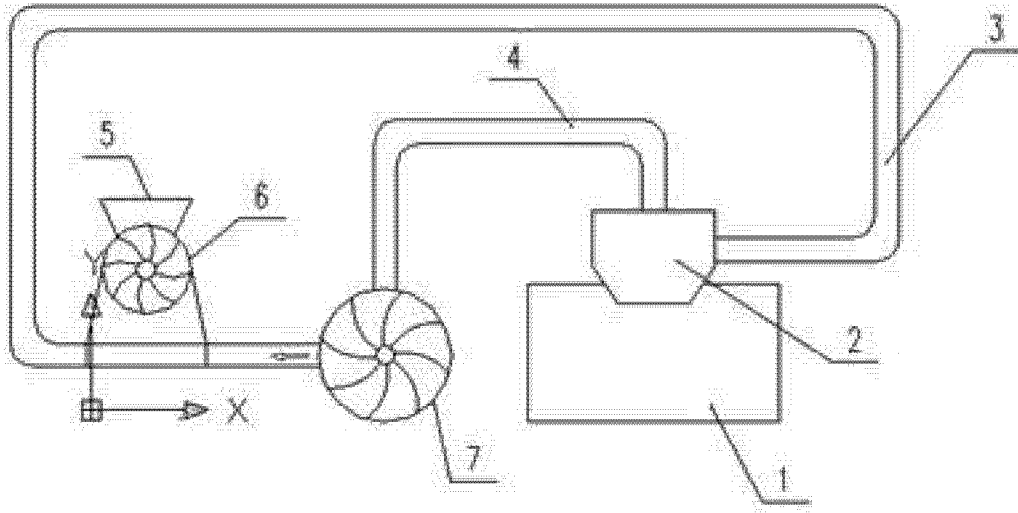


图 1