

⑫

**DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

**A1**

②2 Date de dépôt : 20.12.90.

③0 Priorité : 19.02.90 ES 9000762.

④3 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 23.08.91 Bulletin 91/34.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche : *Le rapport de recherche n'a pas été  
établi à la date de publication de la demande.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : OJMAR (S.A.) (société anonyme) —  
ES.

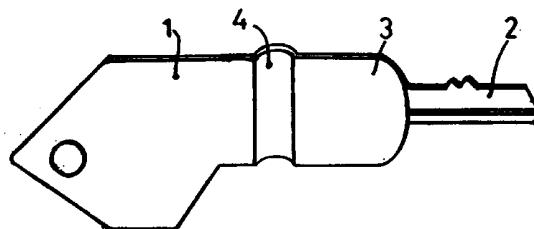
⑦2 Inventeur(s) : Arriola Arrizabalaga Pedro.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Cabinet Laurent & Charras.

⑤4 Clé perfectionnée pour meubles de bureau.

⑤7 Clé perfectionnée pour meubles de bureau du type qui  
est constitué par un corps et un panneton (2), caractérisée  
en ce que le corps est constitué d'une tête-poignée (1), d'un  
porte-panneton (3) et de moyens (4, 8, 9) de liaison méca-  
niques entre les deux de façon à ce qu'ils puissent tourner  
entre eux.



## CLE PERFECTIONNEE POUR MEUBLES DE BUREAU.

On sait déjà que dans les bureaux toutes les  
5 personnes de la maison ou de l'extérieur passent rapidement  
d'un lieu à un autre sans faire cas de petits obstacles qui  
provoquent des déchirures de vêtements et des coups  
douloureux.

Un de ces petits obstacles, si ce n'est le plus  
10 important, est constitué par les clés qui dépassent des  
armoires, tables et tiroirs, souvent à hauteur du genou et  
loin de la vision habituelle du passant.

Au choc de la personne avec la clé, la personne  
souffre et la clé souffre ce qui peut endommager la  
15 serrure, ou la clé peut arriver à se casser en laissant le  
panneton à l'intérieur sans compter la grande difficulté  
que présente son extraction.

Le demandeur a résolu ce problème en mettant au  
point une clé perfectionnée pour meubles de bureau,  
20 comportant un corps et un panneton, caractérisée en ce que  
le corps est constitué d'une tête-poignée, un porte-  
panneton et des moyens mécaniques de liaison entre les  
deux, de façon à ce qu'ils puissent tourner entre eux.

La figure 1 est une vue en perspective d'une clé  
25 objet de l'invention.

La figure 2 est une vue en élévation en section  
partielle d'une réalisation pratique de l'invention.

La figure 3A est une vue schématique de la zone  
appartenant à la tête-poignée avec le porte-panneton d'une  
30 autre réalisation pratique de l'invention.

La figure 3B est une vue en coupe à grande échelle  
d'un détail de la figure 3A.

On voit à la figure 1 une clé avec une tête-  
poignée (1), un panneton (2) et un porte-panneton (3).  
35 Normalement, la tête-poignée (1) et le porte-panneton (43)

sont en matière synthétique et le panneton (2) en matière plus résistante, par exemple, métallique.

On prévoit un coude (4) qui est de préférence de la même matière que et forme un tout avec la tête-poignée (1) et le  
5 porte-panneton (3), de telle sorte que, par la nature de la matière synthétique et/ou par la grosseur du coude (4), s'il y a un effort ou choc sur la tête-poignée (1), celle-ci peut plier par rapport au porte-panneton.

On voit à la figure 2 que la tête-poignée (1)  
10 comporte deux bras (5) dans lesquels ont été pratiqués des trous (6), par exemple, borgnes, une partie diminuée (7) du porte-panneton (3) qui porte des ergots (8) s'encastrant entre les deux bras (5) de la tête-poignée (1) et les ergots (8) dans les trous (6), de telle sorte que les deux  
15 éléments peuvent pivoter entre eux.

A la figure 3A, la tête-poignée (1) et le porte-panneton (3) s'apparient par leurs formes conjuguées et ils sont assemblés par une goupille (9) de pivotement, par exemple, métallique.

20 La réalisation des figures 3A et 3B ont l'inconvénient par rapport aux précédentes qu'il faut la pièce supplémentaire de la goupille (9).

Mais, cette réalisation a également des avantages, puisque la goupille (9) confère une plus grande robustesse  
25 à la clé lors de sa rotation.

La goupille (9) peut être une goupille élastique ou un ressort de torsion de sorte qu'une fois que la tête-poignée (1) aura tourné par rapport au porte-panneton (3), la tête-poignée (1) revienne à sa position initiale.

30 Il est également précisé que la tête-poignée (1) et le porte-panneton (3) ont de préférence une position déterminée c'est pourquoi, par exemple, les bras de la tête-poignée sont pourvus (figure 3) d'ergots (10a) qui s'encastrant dans des réceptacles (10b) du porte-panneton  
35 (3).

Cette même fonction peut être remplie par de petits aimants placés de façon conjuguée entre eux et d'autres moyens conventionnels pour positionner de préférence entre eux les deux éléments (1, 3) sans empêcher  
5 qu'ils ne puissent tourner entre eux.

## REVENDICATIONS

-1- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, comprenant un corps et un panneton (2), caractérisée en ce que le corps  
5 est constitué d'une tête-poignée (1), d'un porte-panneton (3) et de moyens mécaniques (4, 8,9), de jonction entre les deux de façon à ce qu'ils puissent tourner entre eux.

-2- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant la  
10 revendication 1, caractérisée en ce que les moyens mécaniques sont constitués par un coude (4) formé entre la tête-poignée (1) et le porte-panneton (3).

-3- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant la  
15 revendication 1, caractérisée en ce que le moyen mécanique est une zone flexible entre la tête-poignée et le porte-panneton.

-4- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant l'une  
20 quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que les moyens mécaniques sont en une matière plus élastique que le reste de la clé.

-5- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant la  
25 revendication 1, caractérisée en ce que les moyens mécaniques comprennent deux bras (5) qui dépassent de la tête-poignée et sur lesquels ont été pratiqués des trous (6) dans lesquels se logent pour pivoter des ergots (8) qui sont situés sur le porte-panneton (3).

30

-6- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant la revendication 1, caractérisée en ce que les moyens mécaniques consistent en une goupille formant articulation (9) entre la tête-poignée (1) et le porte-panneton (3).

35

-7- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant l'une quelconque des revendications 1, 5 et 6, caractérisée en ce qu'il existe des moyens de retenue en une position préférée entre la tête-poignée et le porte-panneton.

5

-8- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant la revendication 7, caractérisée en ce que les moyens de retenue sont constitués par des ergots (10a) et un réceptacle (10b) conjugués dans la tête-poignée (1) et le porte-panneton (3).

-9- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant la revendication 7, caractérisée en ce que les moyens de retenue sont constitués par des aimants.

15

-10- Clé perfectionnée pour meubles de bureau, suivant l'une quelconque des revendications 6 à 9, caractérisée en ce que les moyens mécaniques de liaison sont constitués par un axe de rotation formé par un ressort de torsion.

20

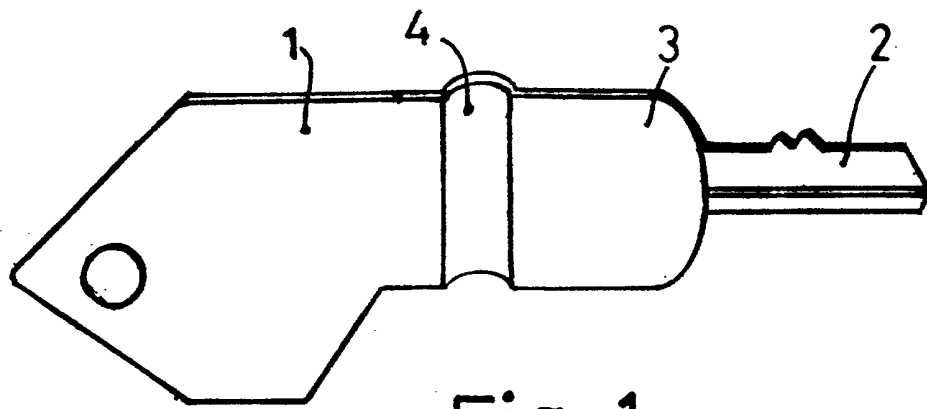


Fig. 1

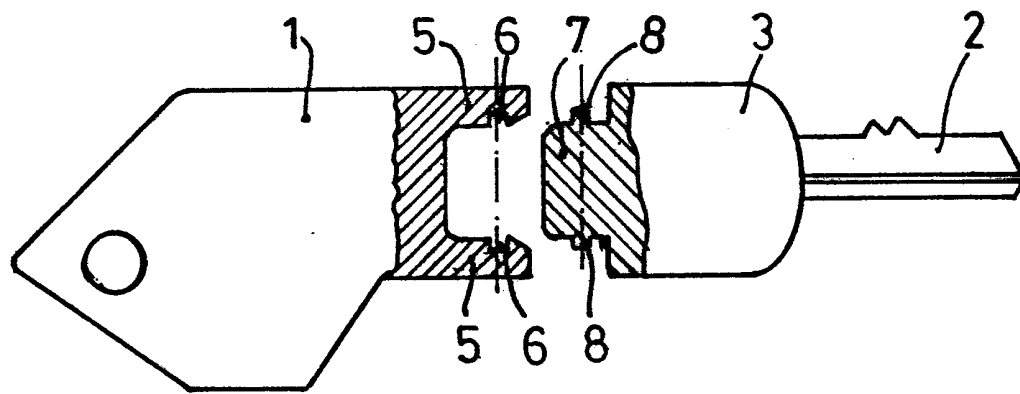


Fig. 2

Fig 3B

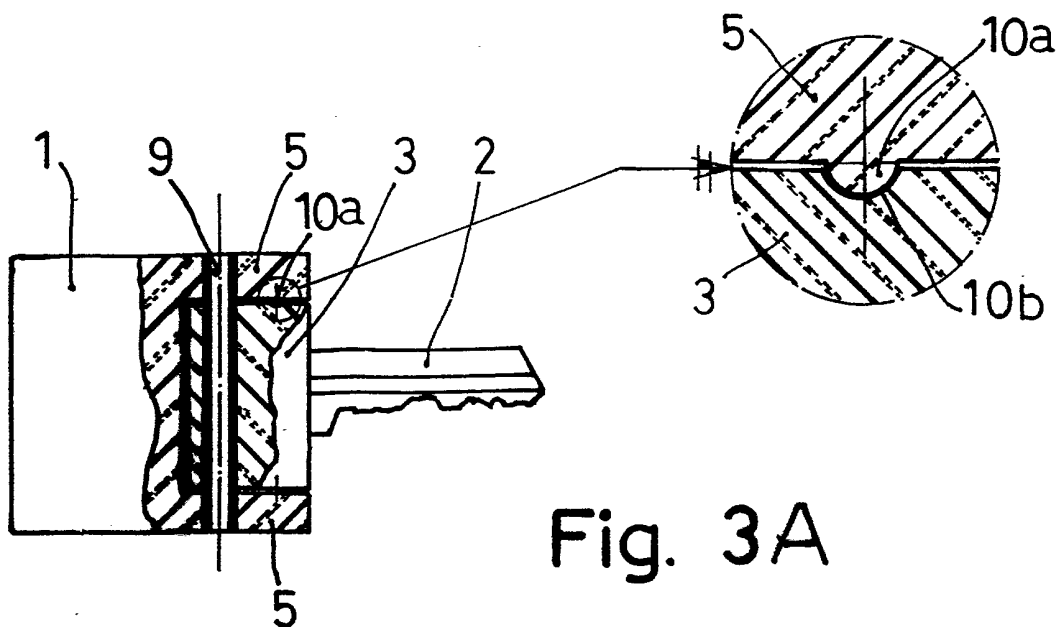


Fig. 3A