



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

246663

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 22 04 85
(21) PV 2938-85

(51) Int. Cl.⁴

H 01 R 4/26
H 01 R 4/28

(40) Zveřejněno 13 03 86

(45) Vydáno 15 10 87

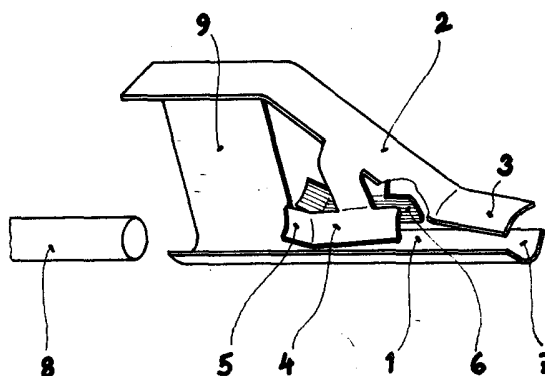
(75)

Autor vynálezu

BARTOŠ STANISLAV ing., MRKVICA MILOŠ ing., BRNO

(54) Bezšroubová svorka

Bezšroubová svorka, vhodná zejména pro řadové svornice, jejíž odpružená přitlačná kontaktní část je rozvětvena na střední jazýček páskového tvaru a alespoň dva boční jazýčky páskového tvaru, opatřené zaváděcím vyhnutím, přičemž střední jazýček a boční jazýčky mají rýhování a kontaktní část má tvar mělkého korýtkka.



Obr. 1

Vynález se týká bezšroubové svorky pro připojování odizolovaných konců elektrických vodičů, zejména svorky pro řadové svornice.

Z velkého počtu známých bezšroubových svorek je využíváno například provedení, kde se připojovaný konec vodiče vloží do otvoru v odpruženém pohyblivém rameni a zasune se dále otvorem v sousedním pevném rameni, takže kontaktní styk mezi svorkou a vodičem je vyvozován mezi hranami těchto otvorů a vodičem kontaktní silou, danou odpruženým ramenem.

Jiný druh svorky využívá přítlačného ramene v plochém provedení, kde je kontaktní síla vyvozována pružným prvkem, vačkou nebo klínem, působícím na přítlačné rameno tak, že kontaktní styk je mezi odizolovaným koncem vodiče a dnem nebo jinou stěnou svorky.

Dále je známa svorka, vytvořená celá z vodivého pružného materiálu tak, že svým tvarováním je schopna mechanicky zachytit vodič a vyvinout potřebnou sílu k dosažení požadovaného elektrického kontaktního styku.

Je známa i dvojdílná svorka, tvořená pružným tvarovaným páskem z elektricky dobře vodivého materiálu, vloženým v nosném těmnu.

Nevýhoda popsaných svorek je v malé styčné kontaktní ploše mezi povrchem konce připojovaného vodiče a tělesem svorky.

Popsanou nevýhodu odstraňuje bezšroubová svorka podle vynálezu, jejíž podstata spočívá v tom, že odpružená přítlačná kontaktní část je rozvětvena na střední jazýček páskového tvaru a alespoň dva boční jazýčky páskového tvaru, opatřené zaváděcím vyhnutím, přičemž střední jazýček a boční jazýčky jsou na kontaktní straně opatřeny podélným rýhováním a dále pevná kontaktní část je vytvarována do mělkého korýtko.

Výhoda svorky podle vynálezu spočívá v tom, že umožňuje kontaktní styk svorky s připojovaným vodičem v několika přímkách a že je vyrobena beztržiskově, přičemž je jednoduchá.

Příklad provedení vynálezu je na přiložených výkresech, které znázorňují na obr. 1 celkový pohled a na obr. 2 nárys a bokorys bezšroubové svorky.

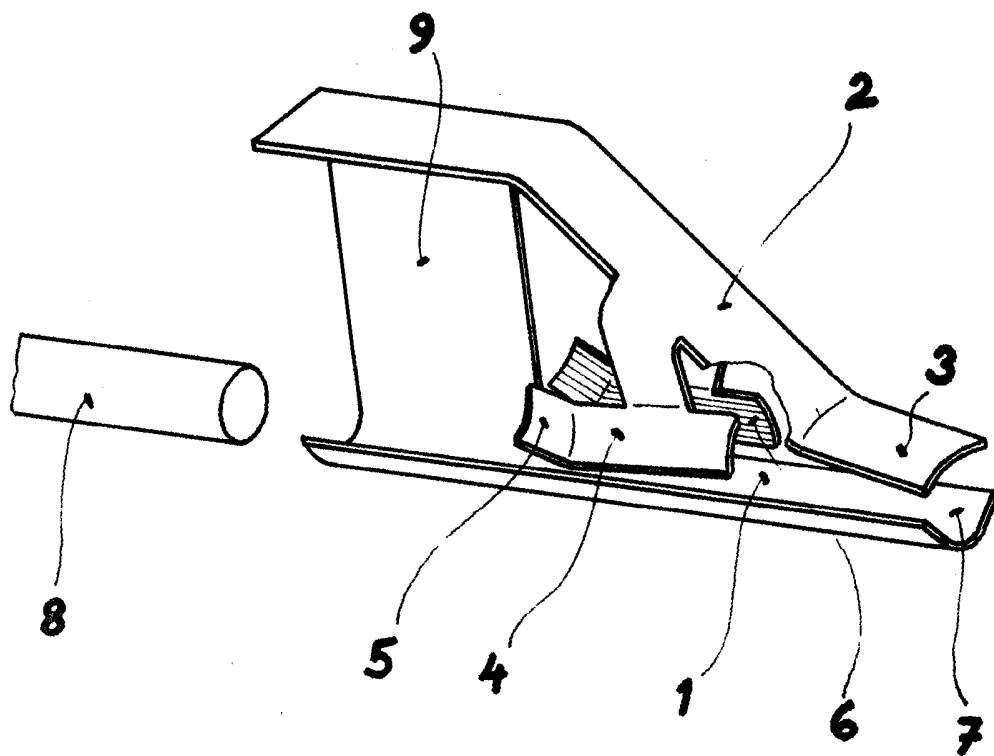
Bezšroubová svorka v příkladu provedení má ve své horní části pružnou přítlačnou kontaktní část 2, rozvětvenou na střední jazýček 3 páskového tvaru a dva boční jazýčky 4 páskového tvaru, opatřené zaváděcím vyhnutím 5. Přítlačné jazýčky 3, 4 jsou na kontaktní straně opatřeny podélným rýhováním 6. Přítlačná kontaktní část 2 je spojena s dolní pevnou kontaktní částí 1 spojovacím můstkem 9. Pevná kontaktní část 1 je vytvarována do tvaru plochého korýtko 7.

Funkce svorky je následující: Odizolovaný konec připojovaného vodiče 8 se vsune mezi pevnou kontaktní část 1 a přítlačnou kontaktní část 2 takovým směrem, aby připojovaný vodič 8 při vsunování nadzvedával střední jazýček 3 a roztahoval oba boční jazýčky 4 přítlačné kontaktní části 2. Připojovaný vodič 8 je zespodu veden a držen plochým korýtkem 7 pevné kontaktní části 1. Ploché korýtko 7 umožňuje kontaktní styk s vodičem 8 alespoň ve dvou přímkách. Shora a z boku na něj tlačí střední jazýček 3 a oba boční jazýčky 4 s rýhováním, které napomáhá rozrušit méně vodivé vrstvy na povrchu vodiče 8.

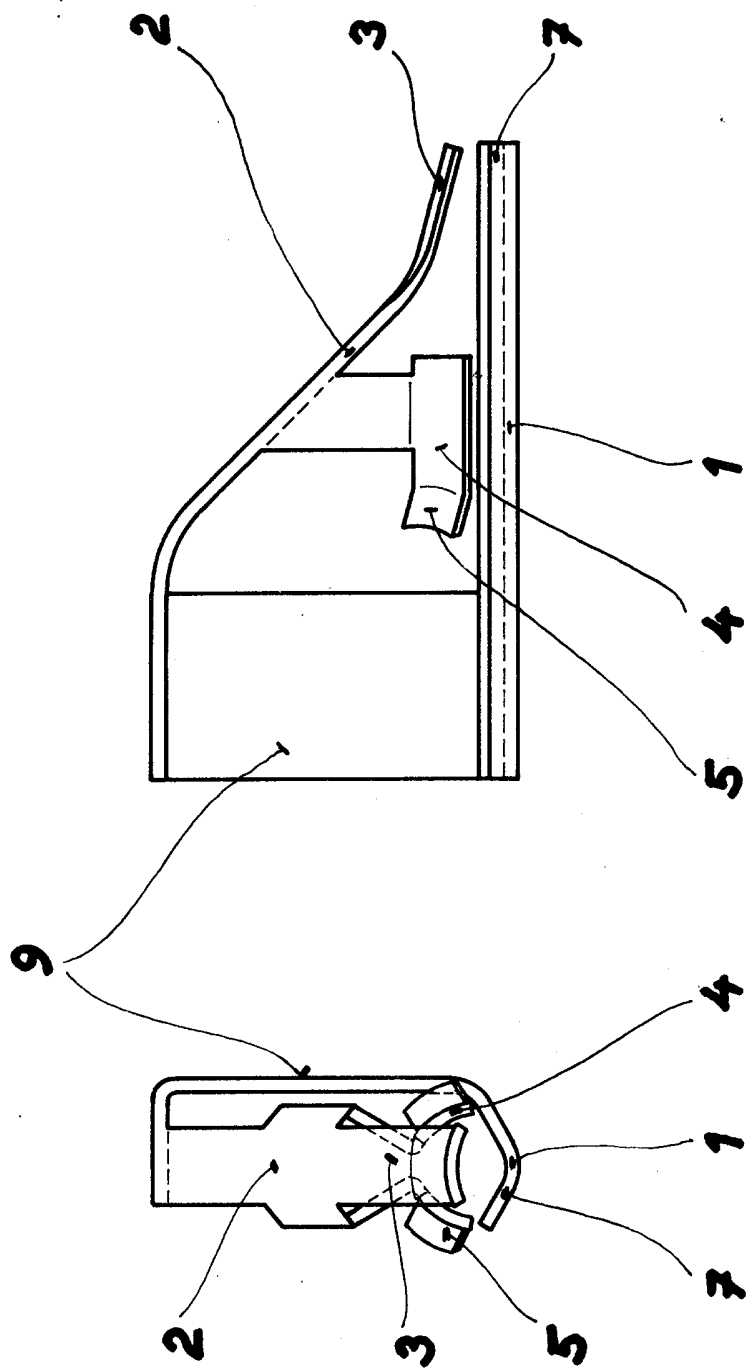
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Bezšroubová spojka pro připojování elektrických vodičů s odizolovanými konci, zejména svorky řadových svornic, vyznačená tím, že odpružená přitlačná kontaktní část (2) je rozvětvena na střední jazýček (3) páskového tvaru a alespoň dva boční jazýčky (4) páskového tvaru, opatřené zaváděcím vyhnutím (5), přičemž střední jazýček (3) i boční jazýčky (4) jsou na kontaktní straně opatřeny podélným rýhováním (6) a dále že pevná kontaktní část (1) je vytvářena do mělkého korýtko (7).

2 výkresy



Obr. 1



Обр. 2