



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103692790 B

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201310674226.5

10.

CN 102673197 A, 2012.09.19, 说明书第0003-0011段及附图1-2.

CN 1071777 A, 1993.05.05, 说明书第4页第15行至第7页倒数第1行及附图1-9.

CN 202163708 U, 2012.03.14, 说明书第0003-0028段及附图1-3.

CN 2054926 U, 1990.03.21, 全文.

CN 2069598 U, 1991.01.16, 全文.

GB 226316 A, 1924.12.24, 全文.

审查员 陈思思

(22)申请日 2013.12.11

(73)专利权人 刘美松

地址 518000 广东省深圳市罗湖区深南东路5015号金丰城大厦A座6楼

(72)发明人 刘美松

(74)专利代理机构 深圳市博锐专利事务所
44275

代理人 张明

(51)Int.Cl.

B41K 1/02(2006.01)

B41K 1/58(2006.01)

B41K 1/36(2006.01)

(56)对比文件

CN 203623175 U, 2014.06.04, 权利要求1-

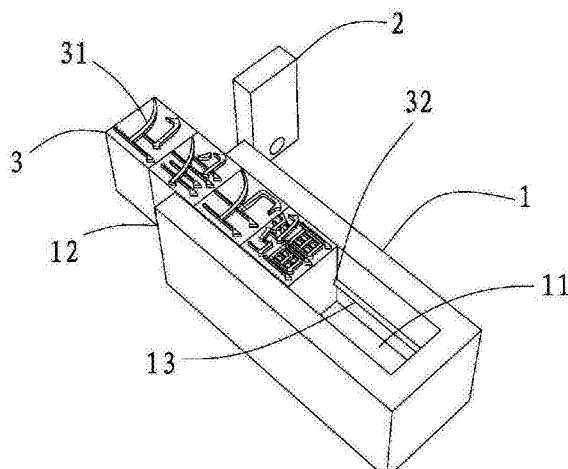
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

活字印刷章

(57)摘要

本发明公开了一种活字印刷章，活字印刷章，其特征在于，包括一印章盒及多个印刷章，所述印刷章固定于印章盒内，所述印刷章的一端刻有活字；所述印章盒包括卡板及盒体，所述盒体的一侧设有开口；所述卡板封闭于盒体开口位置并与盒体围成容置空间，所述容置空间可容纳多个印刷章；所述盒体的内侧壁设有限位部；所述印刷章对应的位置设有卡接部，所述卡接部与限位部相适配；所述盒体的顶部为开口面，所述印刷章的长度与盒体的高度相适配，且印刷章上的活字顶面高于盒体顶面。本发明能够实现多个印刷章的拼接固定，盖印时印刷章不会掉出，印刷效果好；能够灵活地更换印刷章，满足了人们的印刷要求，具有广阔的市场前景。



1. 一种活字印刷章，其特征在于，包括一印章盒及多个印刷章，所述印刷章固定于印章盒内，所述印刷章的一端刻有活字；

所述印章盒包括卡板及盒体，所述盒体的一侧设有开口；所述卡板封闭于盒体开口位置并与盒体围成容置空间，所述容置空间可容纳多个印刷章；

所述盒体的内侧壁设有限位部；所述印刷章对应的位置设有卡接部，所述卡接部与限位部相适配；

所述盒体的顶部为开口面，所述印刷章的长度与盒体的高度相适配，且印刷章上的活字顶面高于盒体顶面；

所述卡板的内侧壁上设有容置槽，所述容置槽内设置有磁铁；所述盒体底部端面对应容置槽的位置设有容置孔，所述容置孔内设置有磁铁或铁柱，使卡板与盒体吸附固定。

2. 根据权利要求1所述的活字印刷章，其特征在于，所述限位部包括凸条，所述凸条沿盒体侧壁的长度方向向内延伸；所述卡接部包括凹槽，所述凸条卡接于所述凹槽中。

3. 根据权利要求2所述的活字印刷章，其特征在于，所述凸条的数量有两条，两条凸条平行地分布于同一盒体内侧壁上，所述凹槽的数量为两个，所述凹槽平行地分布于印刷章上。

4. 根据权利要求2所述的活字印刷章，其特征在于，所述印刷章的数量的4-8个，多个印刷章排成一排或者两排。

5. 根据权利要求4所述的活字印刷章，其特征在于，所述凸条的数量有两条，两条凸条分别分布于印刷盒的相对两侧内壁；所述印刷章上的两侧均设有凹槽。

6. 根据权利要求5所述的活字印刷章，其特征在于，所述卡板固定于盒体上。

7. 根据权利要求1-6任一项所述的活字印刷章，其特征在于，所述印刷章为柱形，相邻印刷章的侧壁相互接触。

8. 根据权利要求7所述的活字印刷章，其特征在于，所述盒体由一底板、一端板及两侧板拼接固定而成，所述底板的端部与侧板的端部预留有嵌接间距，所述嵌接间距的宽度与卡板的厚度相适应。

9. 根据权利要求8所述的活字印刷章，其特征在于，所述卡板的外壁上设有枢接部，所述卡板枢接于侧板上。

活字印刷章

技术领域

[0001] 本发明涉及一种印刷工具,尤其涉及一种活字印刷章。

背景技术

[0002] 众所周知,印刷术是中国古代的四大发明之一,印刷章的出现为人们的签名以及署名带来了方便,大大节省了时间,其应用的领域十分广泛。

[0003] 现有技术中的印刷章通常为圆柱形或柱形,包括柱体以及刻在柱体一端的字体,使用时,柱体上刻有字体的一端紧压于印泥上,分开后,将字体上的印泥印与印刷物上。然而,上述的印刷章在需要印刷多个文字时,采取的是在同一印刷章上雕刻多个文字,诚然,上述的印刷章实现固定的字位印刷,但当印刷其他数量的文字时,这时必然需要雕刻另外一个不同的印刷章,这样,就导致印刷章的数量增多以及无法灵活更换的问题。为实现印刷多个字体,一些技术人员将印刷章的一端雕刻一个或者两个文字,印刷时,选用多个印刷章并将印刷章一一作印刷处理,最后形成多个字体,虽然,此种方案能够实现多字拼接印刷,但盖印时,多个印刷章并不能很好的固定,容易掉出盒体的问题。

[0004] 有鉴于此,有必要对上述的印刷章进行改进。

发明内容

[0005] 本发明提出了一种活字印刷章,主要解决的是现有技术中多个印刷章同时盖印时容易掉出盒体的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种活字印刷章,包括一印章盒及多个印刷章,所述印刷章固定于印章盒内,所述印刷章的一端刻有活字;所述印章盒包括卡板及盒体,所述盒体的一侧设有开口;所述卡板封闭于盒体开口位置并与盒体围成容置空间,所述容置空间可容纳多个印刷章;所述盒体的内侧壁设有限位部;所述印刷章对应的位置设有卡接部,所述卡接部与限位部相适配;所述盒体的顶部为开口面,所述印刷章的长度与盒体的高度相适配,且印刷章上的活字顶面高于盒体顶面。

[0007] 上述结构中,所述限位部包括凸条,所述凸条沿盒体侧壁的长度方向向内延伸;所述卡接部包括凹槽,所述凸条卡接于所述凹槽中。

[0008] 上述结构中,所述凸条的数量有两条,两条凸条平行地分布于同一盒体内侧壁上,所述凹槽的数量为两个,所述凹槽平行地分布于印刷章上。

[0009] 上述结构中,所述印刷章的数量的2-8个,多个印刷章排成一排或者两排。

[0010] 上述结构中,所述凸条的数量有两条,两条凸条分别分布于印刷盒的相对两侧内壁;所述印刷章上的两侧均设有凹槽。

[0011] 上述结构中,所述卡板固定于盒体上。

[0012] 上述结构中,所述卡板的内侧壁上设有容置槽,所述容置槽内设置有磁铁;所述盒体底部端面对应容置槽的位置设有容置孔,所述容置孔内设置有磁铁或铁柱,使卡板与盒体吸附固定。

[0013] 上述结构中,所述印刷章为柱形,相邻印刷章的侧壁相互接触。

[0014] 上述结构中,所述盒体由一底板、一端板及两侧板拼接固定而成,所述底板的端部与侧板的端部预留有嵌接间距,所述嵌接间距的宽度与卡板的厚度相适应。

[0015] 上述结构中,所述卡板的外壁上设有枢接部,所述卡板枢接于侧板上;上述结构中,所述卡板的外壁上设有枢接部,所述卡板枢接于侧板上。

[0016] 本发明的有益技术效果是:区别于现有技术中多个印刷章同时盖印时容易掉出盒体的问题。本发明提供了一种活字印刷章,包括盒体、印刷章以及卡板,盒体与卡板配合起着限位多个印刷章的作用,在能灵活更换印刷章的基础上,能够实现对多个拼接而成的印刷章的固定问题。具体的,盒体的一端设有开口,开口位置设有方便拆卸的卡板,方便多个印刷章的更换,以便印刷不同的字数的字体;盒体的侧壁设有限位部,而印刷章上设有卡接部,限位部与卡接部适配后,将印刷章限位于盒体与卡板围成的容置空间中,一方面印刷章的间距可控,印刷字体的质量好;另一方面,限位部及卡接部的适配,方便印刷章的填塞。因此,本发明能够实现多个印刷章拼接固定,印刷效果好;能够灵活地更换印刷章,满足了人们的印刷要求,具有广阔的市场前景。

附图说明

[0017] 图1是本发明活字印刷章的结构分解图;

[0018] 图2是本发明活字印刷章一实施例的结构示意图;

[0019] 图3是本发明的盒体及卡板配合示意图;

[0020] 图4是本发明的卡板、盒体及印刷章的配合示意图;

[0021] 图5是本发明活字印刷章的整体结构示意图。

[0022] 标号说明:

[0023] 1-盒体,11-容置空间,12-开口,13-凸条,14-底板,141-容置孔,142-磁铁,15-侧板;2-卡板,21-容置槽,22-磁铁;3-印刷章,31-活字,32-凹槽,33-嵌接间距。

具体实施方式

[0024] 为详细说明本发明的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0025] 请参阅图1至图5,本实施例提供了一种活字印刷章,包括一印章盒及多个印刷章3,所述印刷章3的一端刻有活字31,其另一端与印章盒底部接触;所述印章盒包括卡板2及盒体1,所述盒体1的一侧设有开口12;所述卡板2位于开口12位置,封闭盒体1并与盒体1围成容置空间11,所述多个印刷章3可容置于容置空间11内;该容置空间11的宽度与印刷章3的宽度相适应。所述盒体1的内侧壁设有限位部;所述印刷章3对应的位置设有卡接部,所述卡接部与限位部相适配,将印刷章3限位于盒体1内,一方面能够实现多个拼接的印刷章的固定,印刷效果好;另一方面,限位部及卡接部的适配,方便印刷章的填塞。所述盒体1的顶部为开口面,所述印刷章3的长度与盒体1的高度相适配,且印刷章3上的活字31顶面高于盒体1顶面,保证活字露出盒体,方便印刷。

[0026] 在一具体的实施例中,所述限位部为凸条13,所述凸条13沿盒体1侧壁的长度方向向内延伸;所述卡接部为凹槽32,所述凸条13卡接于所述凹槽32中。在一并列的方案中,所

述卡接部为凸条13，所述凸条13卡接于所述凹槽32中。凸条与凹槽配合的结构的效果：一则是实现盒体与印刷章的卡合固定；另一则是方便印刷章填塞至盒体内。上述的凹槽为方形槽或者燕尾槽。

[0027] 在一具体的实施例中，所述凸条13的数量有两条，两条凸条13平行地分布于同一盒体1内侧壁上，所述凹槽32的数量为两个，所述凹槽32平行地分布于印刷章3上。同一盒体内侧壁的两个位置受力，固定结构牢靠，固定效果好。

[0028] 在一具体的实施例中，所述印刷章的数量的4-8个，多个印刷章排成一排或者两排。在一具体的实施例中，所述凸条13的数量有两条，两条凸条13各自分布于相对的盒体1内侧壁上，所述凹槽32的数量为两个，所述凹槽32对应凸条13的位置分布于印刷章3上。盒体相对内侧壁的各有一个位置受力，固定结构牢靠，固定效果好。

[0029] 参阅图2和图4，在一改进的方案中，所述卡板2的内侧壁上设有容置槽21，所述容置槽21内设置有磁铁22；所述盒体1底部端面对应容置槽21的位置设有容置孔141，所述容置孔141内设置有磁铁142或铁柱，使卡板2与盒体1吸附固定。固定后，卡板阻止了印刷章沿凸条长度方向的位移。在一可行的方案中，还可在卡板及盒体侧壁上设置卡位结构，卡接固定后，也能够起到阻止印刷章沿凸条长度方向的移动效果。

[0030] 在一具体的实施例中，所述印刷章3为柱形，相邻印刷章3之间相互接触。上述结构，能够起到节省空间，精简印刷盒的效果，应该指出，印刷章的数量并限于上述数量，借助本方案的其他数量的印刷章排列均属于本方案的保护范围内。

[0031] 在一实施例中，所述盒体1由一底板14、一端板及两侧板15拼接固定而成，所述底板14的端部与侧板15的端部预留有嵌接间距33，所述嵌接间距33的宽度与卡板2的厚度相适应。卡板的外壁面与侧板端面平行，结构紧凑。

[0032] 在一实施例中，所述卡板2的外壁上设有枢接部，所述卡板2枢接于侧板15上。通过枢接结构，卡板活动固定于侧板上，卡板不易与盒体分离。

[0033] 本发明区别于现有技术中多个印刷章同时盖印时容易掉出盒体的问题。本发明提供了一种活字印刷章，包括盒体、印刷章以及卡板，盒体与卡板配合起着限位多个印刷章的作用，在能灵活更换印刷章的基础上，能够实现对多个拼接而成的印刷章的固定问题。具体的，盒体的一端设有开口，开口位置设有方便拆卸的卡板，方便多个印刷章的更换，以便印刷不同的字数的字体；盒体的侧壁设有限位部，而印刷章上设有卡接部，限位部与卡接部适配后，将印刷章限位于盒体与卡板围成的容置空间中，一方面印刷章的间距可控，印刷字体的质量好；另一方面，限位部及卡接部的适配，方便印刷章的填塞。因此，本发明能够实现多个印刷章拼接固定，印刷效果好；能够灵活地更换印刷章，满足了人们的印刷要求，具有广阔的市场前景。

[0034] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换，或直接或间接运用在其他相关的技术领域，均同理包括在本发明的专利保护范围内。

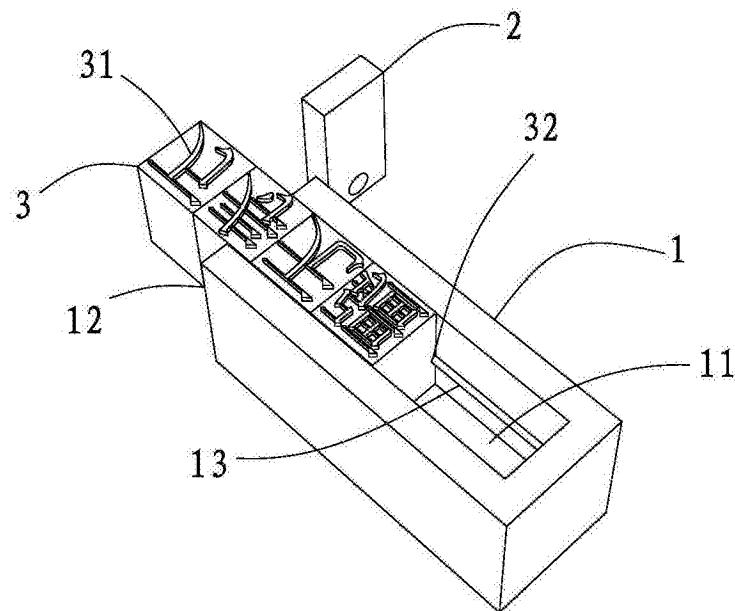


图1

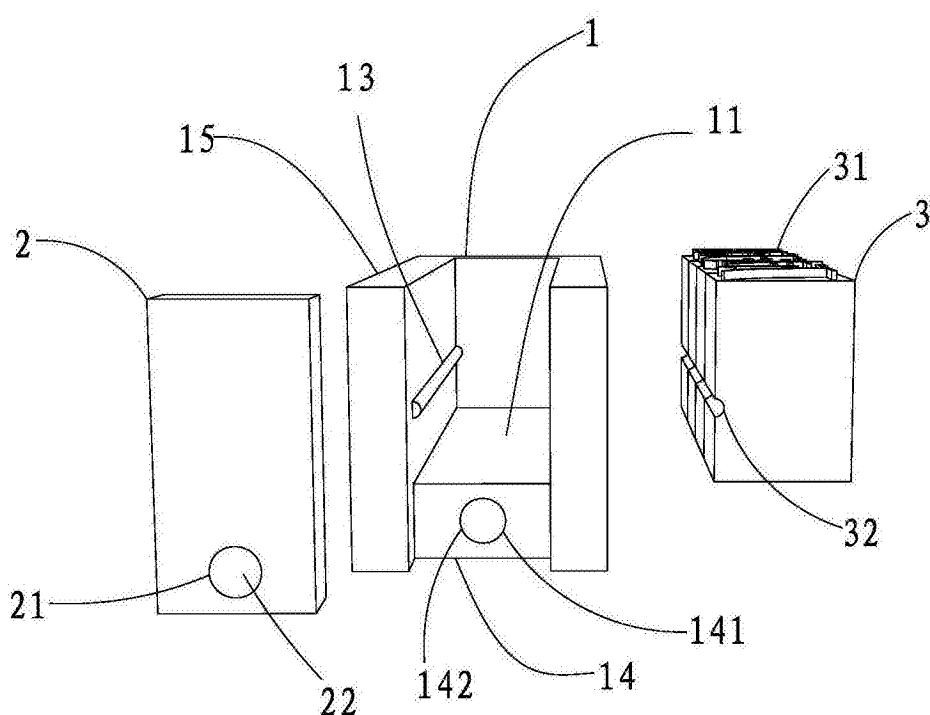


图2

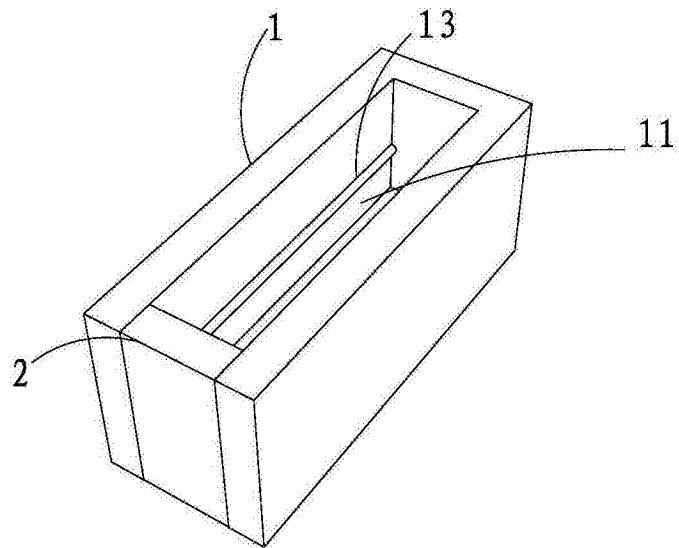


图3

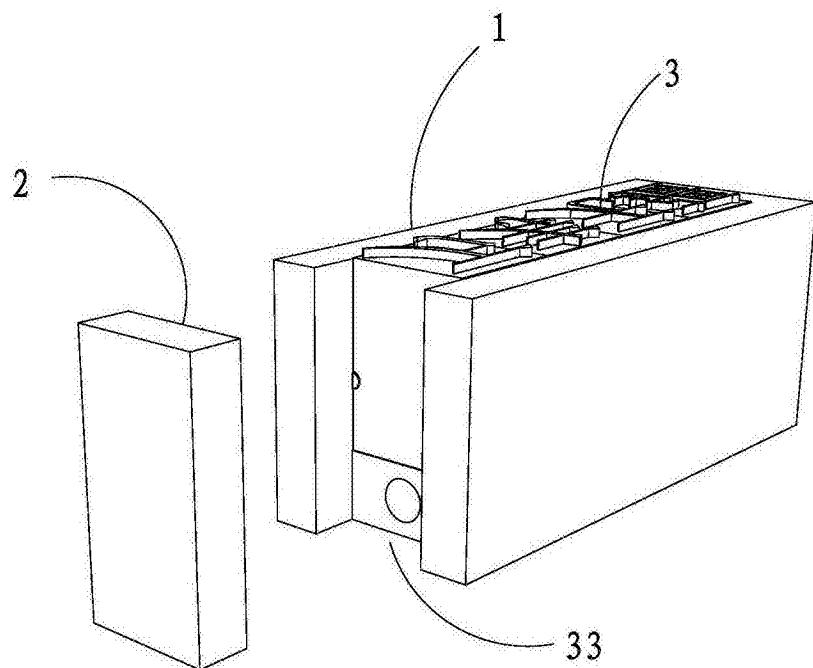


图4

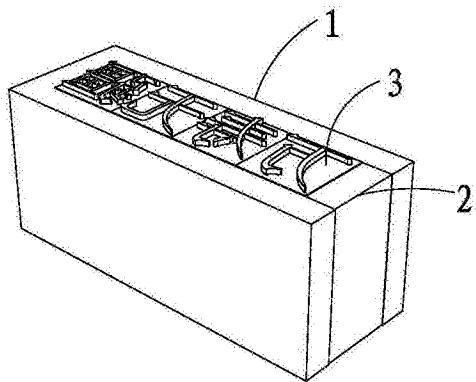


图5