



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203295035 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 20

(21) 申请号 201320284013. 7

(22) 申请日 2013. 05. 21

(73) 专利权人 新乡市起重机厂有限公司

地址 453000 河南省新乡市南环路东 1 号

(72) 发明人 唐敦硕 王亮

(51) Int. Cl.

B66C 1/36 (2006. 01)

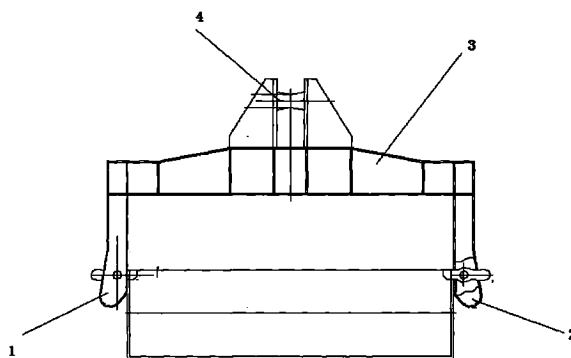
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

自卸式双工位套筒吊具

(57) 摘要

本实用新型属于套筒吊具, 尤其涉及一种自卸式双工位套筒吊具, 包括主支架、主轴, 其特征在于: 所述的主支架两端分别设置有左吊钩组与右吊钩组, 且每个吊钩组设置有两个吊钩, 所述的吊钩上设置有锁紧装置。本实用新型技术与现有技术相比, 本实用新型结构简单, 更加高效, 吊钩锁紧力度大, 不会出现物件脱落的情况, 实现双工位同时完成吊起作业。



1. 一种自卸式双工位套筒吊具,包括主支架、主轴,其特征在于:所述的主支架两端分别设置有左吊钩组与右吊钩组,且每个吊钩组设置有两个吊钩,所述的吊钩上设置有锁紧装置。

2. 根据权利要求1中所述的一种自卸式双工位套筒吊具,其特征在于:所述的左吊钩组与右吊钩组中两个吊钩的水平间距均为665毫米。

3. 根据权利要求1中所述的一种自卸式双工位套筒吊具,其特征在于:所述的左吊钩组与右吊钩组水平间距为2360毫米。

4. 根据权利要求1中所述的一种自卸式双工位套筒吊具,其特征在于:所述的主轴的直径为120毫米。

自卸式双工位套筒吊具

技术领域

[0001] 本实用新型属于套筒吊具,尤其涉及一种自卸式双工位套筒吊具。

背景技术

[0002] 目前,我国现有的套筒吊具,多为单工位的,这样工作效率较低,直接影响了工作量,另外多数套筒吊具在起吊物件时,存在物件松动的情况,如果物件掉落,会造成极大的损失。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中存在的不足而提供一种更加高效的自卸式双工位套筒吊具。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种自卸式双工位套筒吊具,包括主支架、主轴,其特征在于:所述的主支架两端分别设置有左吊钩组与右吊钩组,且每个吊钩组设置有两个吊钩,所述的吊钩上设置有锁紧装置。

[0005] 所述的左吊钩组与右吊钩组中两个吊钩的水平间距均为 665 毫米。

[0006] 所述的左吊钩组与右吊钩组水平间距为 2360 毫米。

[0007] 所述的主轴的直径为 120 毫米。

[0008] 本实用新型技术与现有技术相比,本实用新型结构简单,更加高效,吊钩锁紧力度大,不会出现物件脱落的情况,实现双工位同时完成吊起作业。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的左视图。

具体实施方式

[0011] 实施例 1:如图 1、3 所示,一种自卸式双工位套筒吊具,包括主支架 3、主轴 4,其特征在于:所述的主支架 3 两端分别设置有左吊钩组 1 与右吊钩组 2,且每个吊钩组设置有两个吊钩,吊钩上设置有螺旋锁紧装置 5,左吊钩组 1 与右吊钩组 2 中两个吊钩的水平间距均为 665 毫米,左吊钩组 1 与右吊钩组 2 水平间距为 2360 毫米,主轴 4 的直径为 120 毫米,在吊起作业时,将物体安置在吊钩组,左吊钩组 1 与右吊钩组 2 可分别作业,主轴 4 可控制吊具,螺旋锁紧装置 5 可固紧物件,完成支架 3 的位移。

[0012] 本实用新型技术与现有技术相比,本实用新型结构简单,更加高效,吊钩锁紧力度大,不会出现物件脱落的情况,实现双工位同时完成吊起作业。

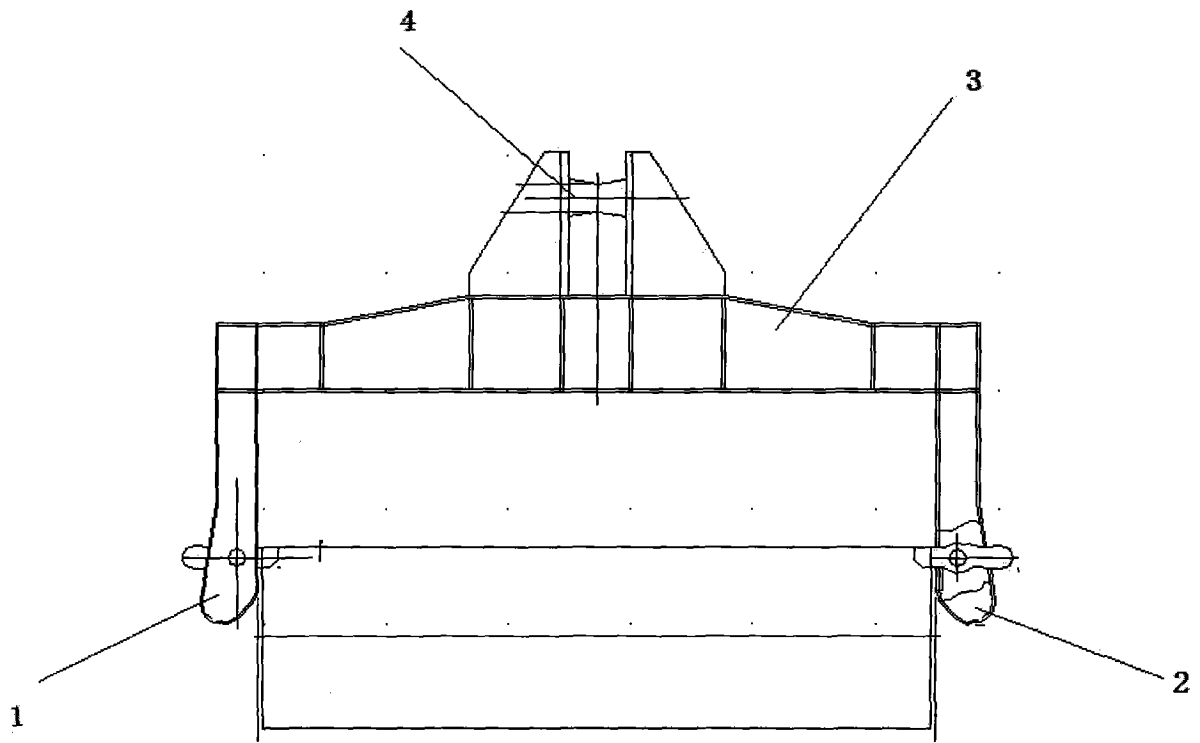


图 1

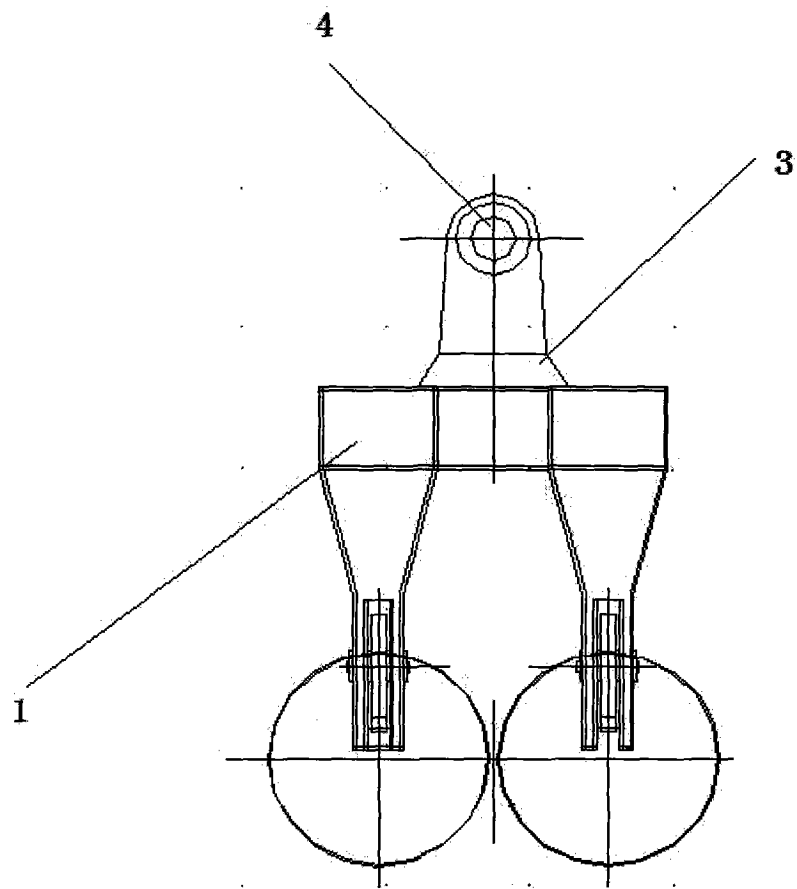


图 2